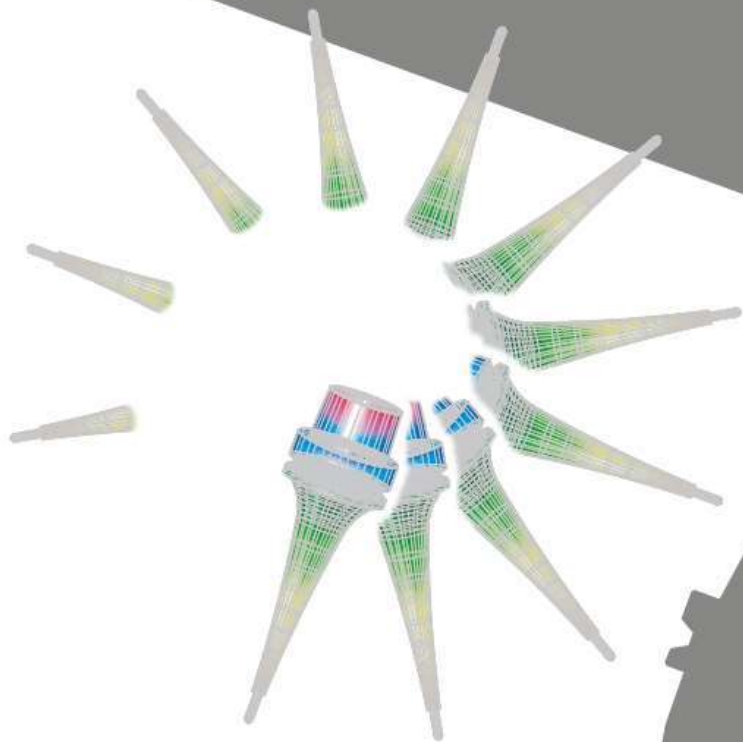
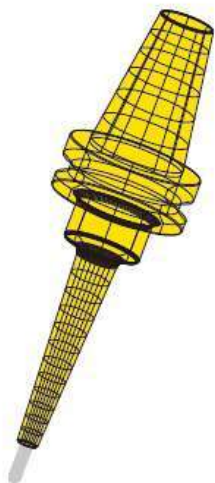




热装式刀柄 SLIMLINE



日本恩司迪公司

MST corporation

Vol. 5.1
2411



篇 目

热装刀柄特点说明

4

热装装置

●电磁感应式 温风式



规格・尺寸

11

一体型系列

●高精度 高刚性 细长 一体型



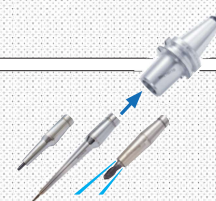
特点说明・型号体系

18

BT30	20
BT40	23
BT50	47
A40	71
A50	76
A63	80
A100	106
E25	130
E32	132
E40	135
E50	140
F63	148
15T	158
S20T	159
RS20	160

2体型系列

●本体・筒夹 交换 组合式



特点说明・型号体系

161

6型	162
8型	163
12型	164

BLACKUNO

●超精密

0.5μm

UNO

1μm

特点说明・型号体系

167

尺寸表	168
-----	-----

特点说明・型号体系

169

超短型	170
重切削型	171
SLIMLINE Z	172

强力型热装刀柄

●夹持力 刚性 强化型



特点说明・型号体系

177

尺寸表	178
-----	-----

特点说明・型号体系

182

DETA-1 超弹性筒夹刀柄	182
弹簧筒夹刀柄	183
面铣刀柄	183
拉钉	184
冷却液导管	186

直柄延长杆

●直柄型



特点说明・型号体系

188

刀具安装工作站 6S工作台	188
刀柄・刀具清洗机 高压清洗机	189
刀具保护套 TCC型	190
铣刀小管家	191
刀柄收纳箱	192
刀具紧固台	193
主轴锥孔用 清洗工具 STAR DUST	194
测试棒 CHECKMATE	195
Goo checker Z轴测量仪	196
保养教学视频	197

相关商品

●弹簧筒夹刀柄
拉钉



售后服务体制

198

使用时的注意事项	199
SLIMLINE 的刚性	202
高转速的对应	205
SLIMLINE使用案例	206
技术资料	209
海外销售网	212

周边机器

●清洗机 刀具装载台
测量仪 刀具防护罩



参考资料

提供值得信赖的刀柄

MST 刀柄在「锥面接触率」「真圆度」「表面粗糙度」「热处理」4个项目设定了比「JIS规格」和「MAS规格」更严密MST4精度规格。通过彻底的品质管理,不断努力提供值得信赖的产品。

● MST「4精度规格」

1 锥面接触率	%	90以上
2 真圆度	μm	0.8
3 表面粗糙度 (Rz)	μm	0.6
4 热处理	材 质	SCM415
	渗碳深度	mm 0.8~1.0
	淬火硬度	HRC 55±2



索引

	型号	商品名	页数
A	ADH- HSK25	适配器	15
	AP 40-T30V	刀座用适配器	193
	AP 50-T30H	刀架用适配器	193
	AQC-AH-01	水冷组套	17
B	BAA-01	底座	15
	BAS-01	适配器	15
	BL 83	刀柄清洁保护栓	168
C	CBX-01	CLEAN BOX 高压清洗箱	189
	CD 40-01	冷却液导管	186
	CF 8-3-45	SLIMLINE 筒夹 > 油孔型	161
	CLT-GTA 3-5	清洁用具 > 橡胶磨石型	17
	CLT-NT30- G2	主轴锥孔用 清洁工具 STAR DUST	194
	HSK40- CMA20-103	测试棒 CHECKMATE	195
	CN-103	贮存箱	17,188
	CR 6-3-30	SLIMLINE 筒夹 > 壁厚型	161
	CS 6-3-15	SLIMLINE 筒夹 > 壁厚型	161
	CWB A01	热装操作高效 冷却台套件	17
E	EMO-SET-01	铣刀小管家	191
H	HAJ-3	刀具长度调整器	16
	HBX-A40	刀柄收纳箱	192
	HF-BT30	刀具紧固台 > HF系列	193
	HPY-01	刀具钳子	16
	HRB-01	热装装置 HEATROBO Baby	14
	HRD-01S	热装装置 HEATROBO 电磁	12
	HSA-EF	刀具防脱套 > 弹簧圈型	16

	型号	商品名	页数
H	HSB-6	刀具防脱套 > 弹簧片型	16
	HSC-3	刀具防脱套 > 槽孔筒夹型	16
	HTB-01	耐热手套	16
M	MTN-BSK2	保养教学视频	197
	MY CUBE	MYCUBE刀具紧固台	193
N	NOZ-M4	2体型 > 中心通冷用喷嘴	164
P	P30T-1	拉钉	184
	PETIT BALL	PETIT BALL刀具紧固台	193
S	SDH-01	刀具冷却台	16
	SDKT-RE	刀柄台	16
	BT30-SLK6-35	2体型 > 本体	161
	E25 -SLRA4-35 U/BU	BLACK UNO / UNO	167
	BT40-SLRA6-120 cv	一体型系列 > 一体型CURVE	19
	BT40-SLRB20S-70-M42	强力型热装刀柄 > 超短型	169
	BT40-SLRB20H-110-M42	强力型热装刀柄 > 重切削型	169
	BT50-SLRA12Z-105	强力型热装刀柄 > SLIMLINE Z	169
	BT50-SLRA4-90-M22	一体型系列 > 一体型 3°	18
	SPY-01	防脱套夹钳	16
T	ST10-SLSA3-80-M35	直柄延长杆	177
	TW-4	六角扳手	162
	TCC0607-100	刀具保护套 TCC型	190
W	W-135DR	六角扳手	182
Z	BT30-ZPM -165	Goo checker Z轴测量仪	196
0	6SD -01	6S工作台	188

热装式刀柄 SLIMLINE

微细精密 高速高进给
高速重切削 5轴联动加工
高品质加工 线性电动机驱动

HISION
VMC / MOUS / DFS / H
JINGDIAO
JDGR / JDHGT / JDMR / JDCT / JDVT

中国大陆

AWEA WELE
FEELER GENTIGER
Quaser KEN
MV154P / MV series / H-56
Quick Jet APEC
AV series / GTV series / H-56
TAKUMI CHAMPMILL
U25 / H series
YCM HARTFORD
NDV series
LITZ
LU series

台湾

NICOLAS CORREA
Pantera, Rapid Aero

西班牙

MIKRON
HSM series / MILL S series / XSM series
WILLEMIN-MACODEL
401S2, 401PA / 308S/B, 408S2 /
PA/B/MT/MTT, 508S/MT

瑞士

FIDIA
D Range / G996 / HS664 / BSE
PARPAS
THST series

意大利

医疗机械 光通信
航空宇宙 汽车·手机
燃料电池 半导体设备

无论超高速加工中心、
高精度五轴加工中心，
SLIMLINE 热装式刀柄都最适合。

SLIMLINE 用于各种各样的加工

BROTHER
SPEEDIO
DMG MORI
HSC linear series, NVD4000 / NV4000 DCG
HORKOS
NJ35-5AX / NJ50
MAKINO
MAG, V22 / V33i, IQ300 / IQ500 / N2-5XA / V56i / D200Z
MAKINO J
J3 / L2

MATSUURA
LS-160 / LX-160 / LF-160 / LV-500

MAZAK
UD-400 5X

MITSUI SEIKI
VL30 / VL50

NIDEC
μV1 / μV5

ROKU-ROKU
P12-C genesis, Android II, MEGA / CEGA / HC series

SODICK
HP / UH / UX / OPM series, TT1-400A

SUGINO
Xion- III / Xion- II-5AX / V9 / NSU9 / H5 / H7 / H9 / SC Dual

YASDA
YMC Series

日本

NAK80
因科镍合金 氧化锆
62HRC Ti-6Al-4V
SKD61 石英玻璃
STAVAX



CINCINNATI MACHINES
SMART-e, MAXOR
HAAS AUTOMATION
VF, UMC

美国

BRIDGEPORT
5AX-400, 500, 630

英国

FOREST-LINE
Aerostar, Aeromill, Minumac, Vstar, etc.

法国

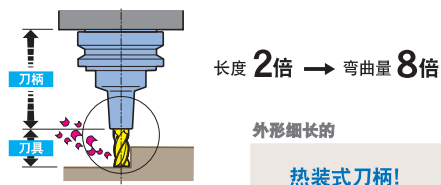
韩国

Doosan Infracore
NX Series, DVM Series
HWACHEON
SIRIUS Series, M2-5AX
HYUNDAI WIA
Hi-MOLD Series



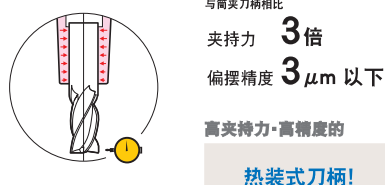
高精度 高效率 加工 6 大特点

1 最短 刀柄、刀具长度最大限度放短

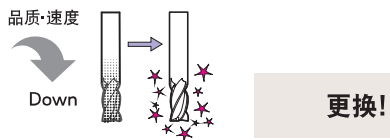


弯曲量与突出长度3次方成正比

2 选择 选择高精度且强夹持力刀柄



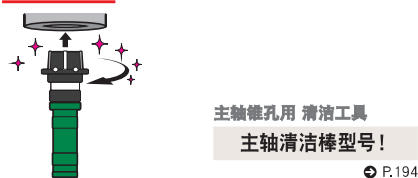
3 新品 不使用有磨损刀具



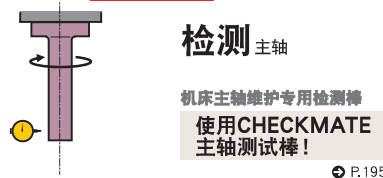
4 清洁 刀柄、刀具都需清洁保养



5 清扫 彻底清除机床主轴油污

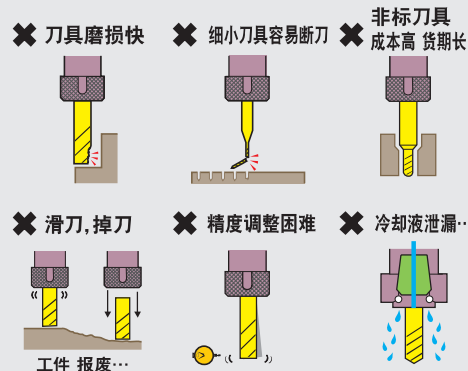


6 精度 机床主轴偏摆10μm以下



热装式刀柄 SLIMLINE 全部解决!

没有这样的 问题吗



完全没有零部件的简单构造

稳定的夹持力是筒夹刀柄的3倍
无间隙
无零部件
产生振动刀具也不会脱落。

超纤细形状

刀柄能直接深入工件内部
可以使用标准刀具

高精度

刀具寿命2倍
放心使用小径刀具
任何人反复操作都可得到稳定的高精度



MST的热装刀柄 SLIMLINE

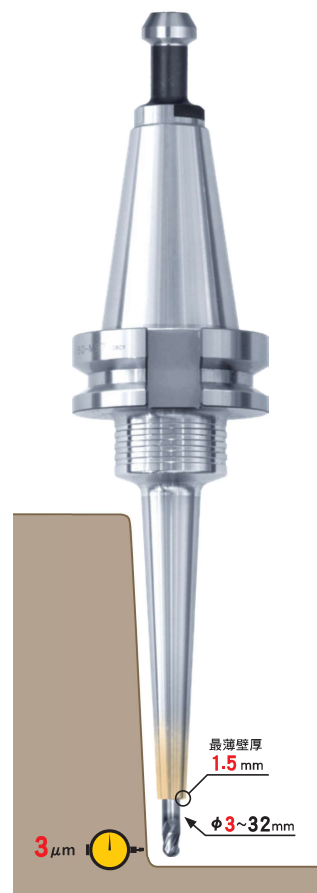
是通过刀柄(钢材)进行加热·冷却,实现高强度且高精度夹持刀具(硬质合金)。与以往紧固刀柄的构造方式完全不同,是利用金属材料热膨胀和收缩特性的跨时代刀柄。

SLIMLINE刀柄材料采用了MST独自开发的热装专用特殊不锈钢,热膨胀系数是普通钢材的1.6倍,且耐热温度为720度,是最适合热装刀柄的材料。实现平均300℃的低温热装,可简单进行装刀和拆刀操作。

另外,热装刀柄SLIMLINE无需螺帽、筒夹等零部件。构造非常简单,前端细长,最薄的单边壁厚为1.5mm,实现了所有刀柄中最细长的形状。减少刀柄与工件的干涉,可将刀具突出长度设定为最短,弯曲量小,加工稳定。

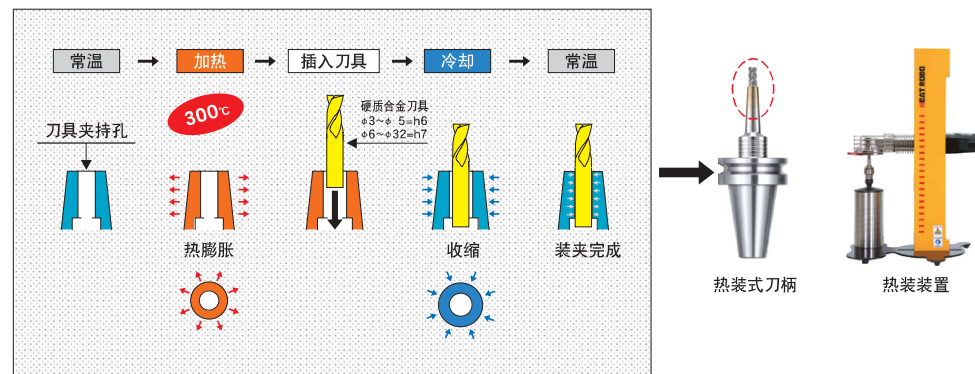
它的另外一个独特之处是汇聚有4000种不同形状种类,可根据不同工件的加工形状选择最适合的刀柄。

不仅模具加工,零部件加工也可广泛对应。在5轴加工、微细精密加工、重切削加工等多种加工场景下都可发挥其优异性,在提高加工精度、延长刀具寿命、降低成本方面也能做出重大贡献。



热装式刀柄的原理

● 热装式刀柄是利用刀柄的材料(钢材)和刀具(硬质合金)的热膨胀系数之差对刀具进行装卸的夹持系统。



采用热装专用特殊钢材

热膨胀系数是其他品牌的1.6倍

- 热装刀柄「SLIMLINE」采用的是热装专用特殊钢材。该材料的热膨胀系数非常大,可实现比其他品牌更低的温度进行热装。而且,耐热温度极高,刀柄加热后不会产生材料劣化。

热装温度与耐热温度

MST SLIMLINE

耐热温度

- 加热到720℃完全没有问题。

热装温度

- 430℃以下即可实现热装操作,对刀柄寿命不会产生影响。

热膨胀率

- 刀柄(专用特殊钢材)和刀具(硬质合金)之差... $10.5 \times 10^{-6} \text{ mm/}^\circ\text{C}$

1.6倍
(与其他公司相比)

其他品牌刀柄

耐热温度

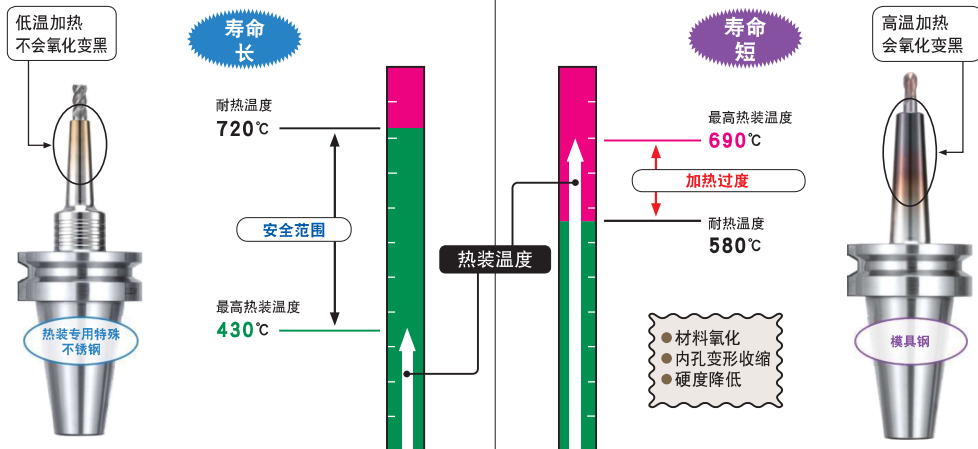
- 580℃,与MST热装专用特殊钢材相比,有20%的差距。

热装温度

- 690℃产生过度加热现象。由于反复加热、冷却,刀柄安装孔会发生形变(变小),即使加热也无法插入刀具。

热膨胀率

- 刀柄(模具钢)和刀具(硬质合金)之差... $6.5 \times 10^{-6} \text{ mm/}^\circ\text{C}$

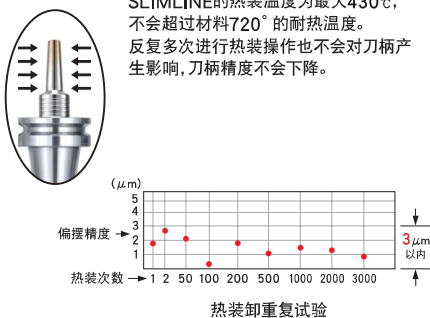


MST与其他品牌刀柄的热装温度和耐热温度的不同(刀具直径 $\phi 3\text{mm}$)

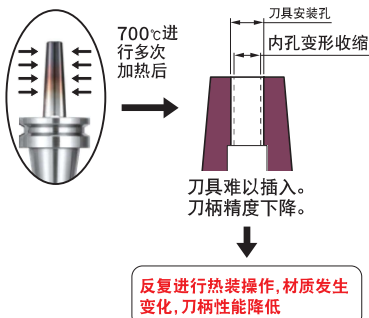
热装式刀柄的寿命

MST SLIMLINE

SLIMLINE的热装温度为最大430℃,不会超过材料720°的耐热温度。反复多次进行热装操作也不会对刀柄产生影响,刀柄精度不会下降。



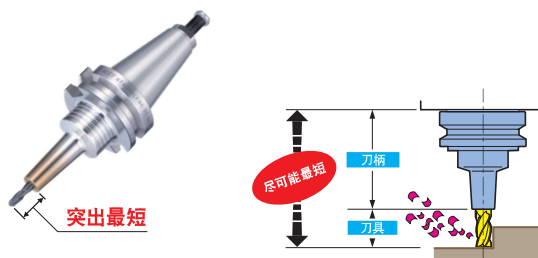
其他品牌刀柄



高刚性

刀具突出长度设定为最短

- 刀柄前端壁厚仅为1.5mm,细长的本体形状有效避免了刀柄与工件、夹治具之间干涉。可将刀具突出长度放至最短,降低了加工时的让刀、振刀、延长了刀具寿命。大幅提高精加工面的光洁度。



弯曲量与突出长度的 3次方成正比

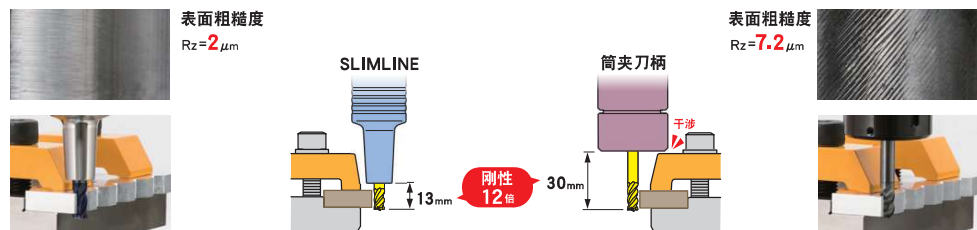
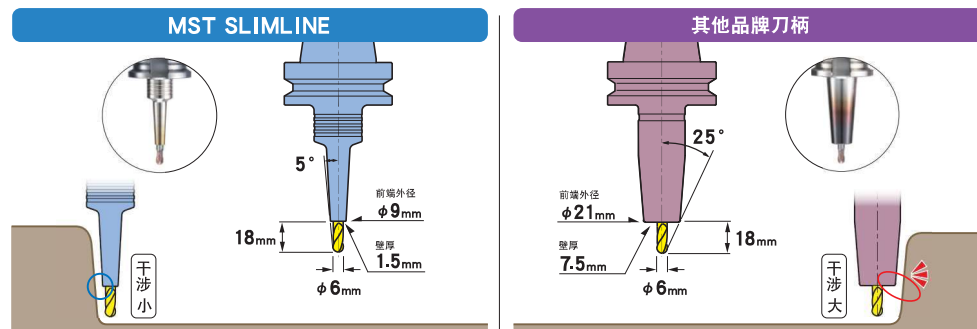
突出长度2倍 → 弯曲量8倍

$$S = \frac{6.8 \times F \times L^3}{E \times D^4}$$

S: 弯曲量
L: 刀具突出长度
E: 杨式模量
D: 轴直径
F: 负荷

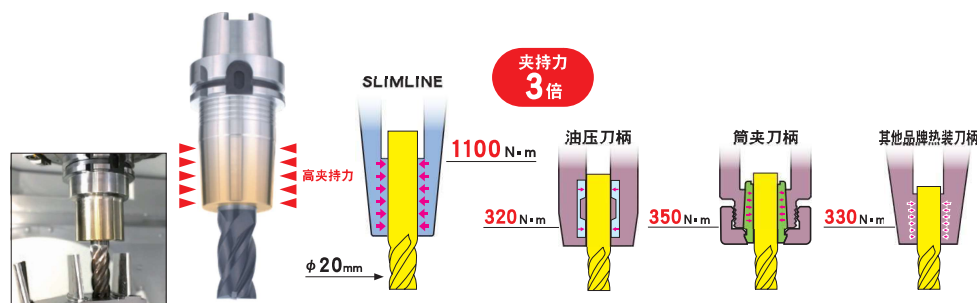
在深腔加工中发挥最大威力

- 利用超细长形状,最大程度减少与工件、夹治具之间的干涉。



高夹持力

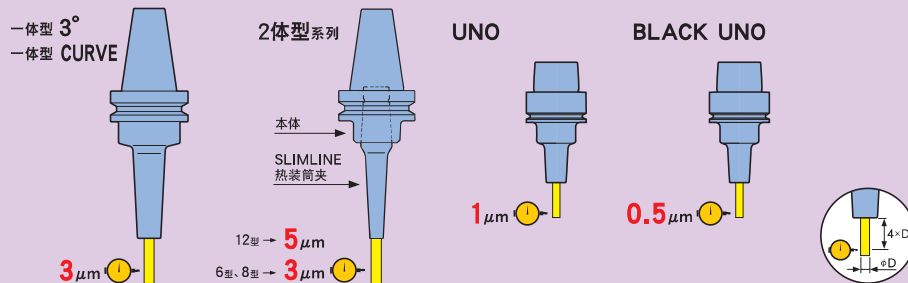
放心使用于重切削加工



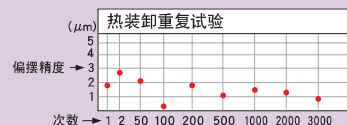
高精度

任何人反复操作都可得到稳定的高精度

- 无螺帽、筒夹等紧固刀具用的零部件。简单构造可持续维持高精度。



反复操作3000次精度也不会下降



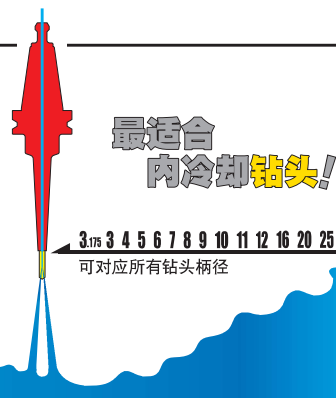
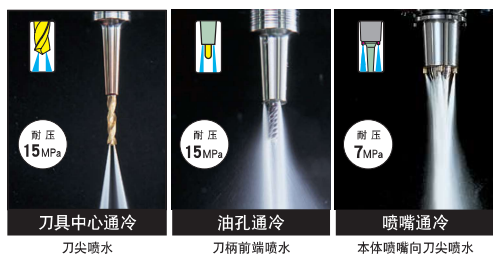
操作简单



对应中心通冷

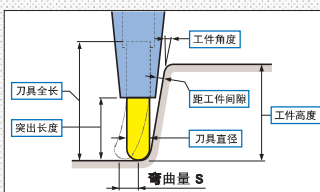
耐压15MPa 7MPa (本体喷嘴式)

- 热装刀柄没有筒夹和螺帽,构造简单。可对应中心通冷功能。



SLIMLINE 刚性值计算软件 自动选择刀柄

- 输入刀具与工件的数值信息后,软件会自动按照弯曲量S最小值进行排列,并选择出最适合的刀柄。



输入刀具与工件的数值情报

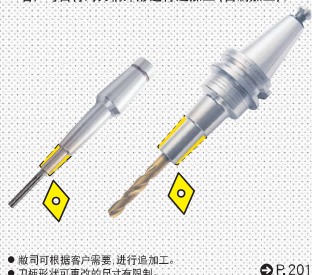
转换DXF形式数据

顺序	刀柄名称	弯曲量S
1	BT40-SLSA6-150cv	3.2
2	BT40-SLSA6-120cv	4.8
3	BT40-SLSA6-180cv	5.2
4	BT40-SLSA6-125-M42	5.6

按照刚性值高低顺序排列出刀柄明细。

自制加工 修改外形形状

- 在标准尺寸刀柄产生干涉的情况下,客户可自行对刀柄外形进行追加加工(自制加工)。



- 做司可根据客户需求,进行追加加工。
- 刀柄形状可更改的尺寸有限制。

P.201

丰富的产品种类

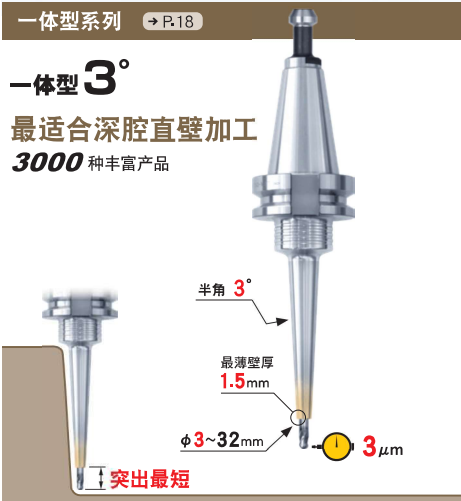
4000种

SLIMLINE有丰富的产品种类。例如HSK-A63可从300种型号中选择最合适的刀柄。



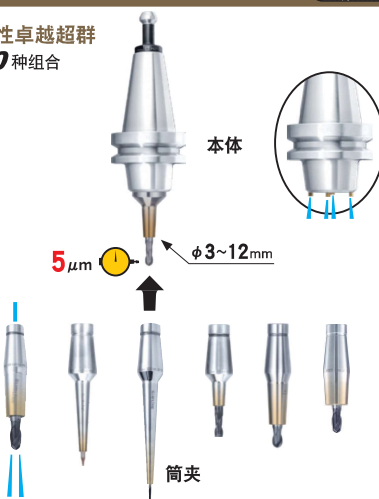
一体型系列 → P.18

一体型 3°
最适合深腔直壁加工
3000种丰富产品

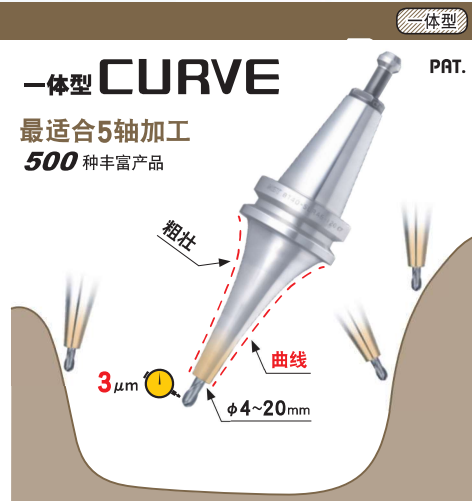


2体型系列 → P.161

通用性卓越超群
250种组合



一体型 CURVE
最适合5轴加工
500种丰富产品



UNO → P.167



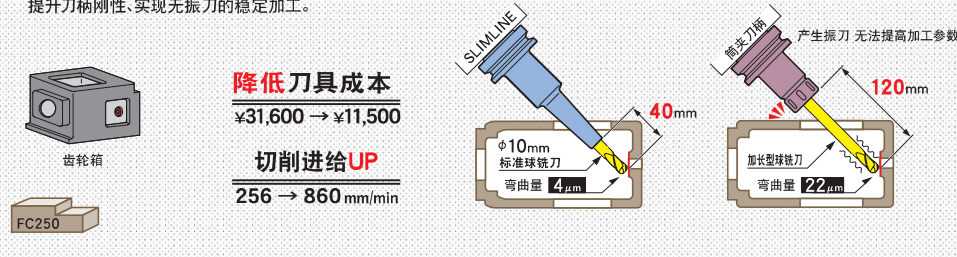
强力型 热装刀柄 → P.169



改善加工 例

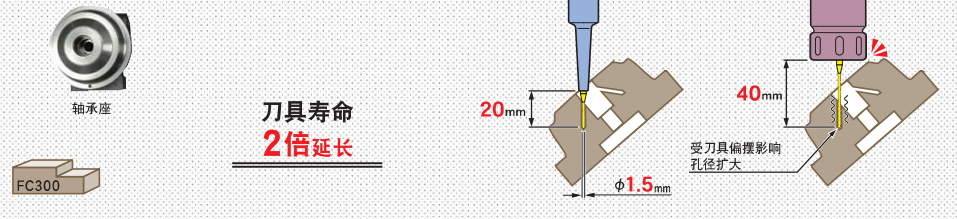
事例1 防止干涉

- 用标准球铣刀替换加长型球铣刀。
提升刀柄刚性、实现无振刀的稳定加工。



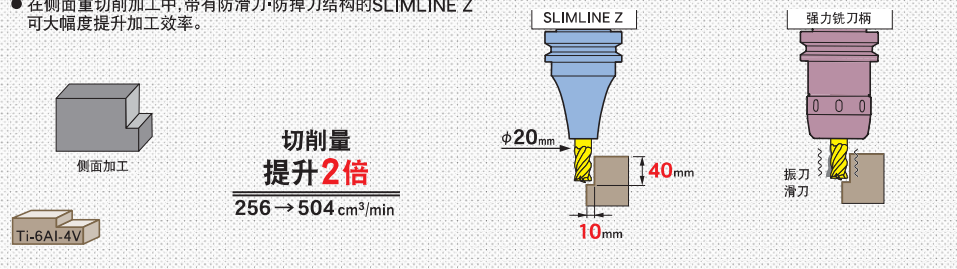
事例2 偏摆精度 改善

- 通过缩短钻头的突出长度,改善其偏摆精度。
将孔径的扩张控制在最小范围内。



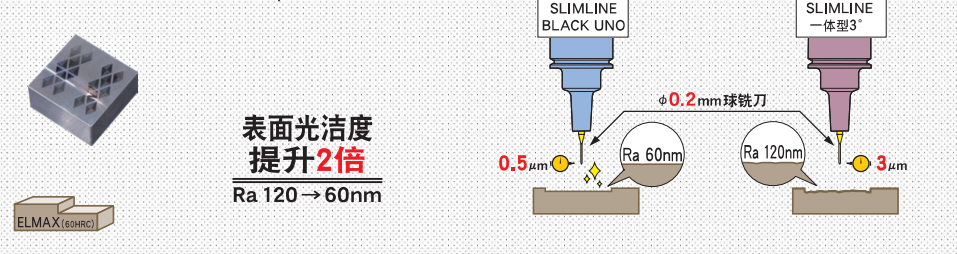
事例3 难加工材料的重切削加工

- 在侧面重切削加工中,带有防滑刀·防掉刀结构的SLIMLINE Z可大幅度提升加工效率。



事例4 镜面精加工

- 通过BLACK UNO实现轴向切深1μm的微细加工。



特点	特点
热装式刀柄	热装式刀柄
一体型 3°	一体型 3°
一体型 3°	一体型 3°
一体型 系列	一体型 系列
2 体型 系列	2 体型 系列
2 体型 系列	2 体型 系列
UNO	UNO
强力型 强力刀柄	强力型 强力刀柄
强力型 强力刀柄	强力型 强力刀柄
直柄延长杆	直柄延长杆
直柄延长杆	直柄延长杆
相关产品	相关产品
相关产品	相关产品
周边机器	周边机器
周边机器	周边机器
参考资料	参考资料
参考资料	参考资料

解决方案

镗孔加工存在的问题!

真圆度 5.4
圆筒度 8.6

用MILL BORE 铣镗刀柄螺旋切削 问题瞬间解决!

真圆度 2.8
圆筒度 3.8

MST 热装式刀柄 SLIMLINE + 硬质合金杆 可交换式刀具 加工余量 0.03mm

新产品

SHRINK-FIT HOLDER **MILL BORE**

如果您想了解更多详细 信息, 请联系MST 并索取目录。

需要在机外对刀仪上测量 调整尺寸

刀具直径机内自动补偿, 螺旋切削

刀片种类受限

(对应不同材质和用途) 刀头形状, 刀片可选种类多

根据加工直径需要 配套不同刀头

1支刀柄对应多种 加工直径!

铁屑缠绕刀柄 刮伤加工面 机床出故障

铣削加工铁屑小 对应自动化·无人化

热装装置 HEAT ROBO

刀柄寿命长

300℃ 的低温热装不会损坏刀柄。
经济、轻巧的温风式加热器、操作简单

电磁感应式加热器

HEAT ROBO 电磁

- 短时间热装
- 节省空间 A4尺寸~
- 触摸屏控制器
操作简单!



温风式加热器

HEAT ROBO Baby

- 实惠
- 不必担心加热过度!



	DENJI 电磁 5000S	DENJI 电磁 2500	DENJI 电磁 1200S
型号	HRD-02SH	HRD-03-LSE	HRD-01S-230AS
加热方式	电磁感应式		
功率	5000w	2500w	1200w
额定电压	(三相) 200-240v	(单相) 200-240v	(单相) 230v
可对应刀具柄径	φ3~32mm	φ3~16mm	φ3~12mm
加热时间(刀具直径φ6)	18秒(自动设定)	25秒	18秒
冷却功能*		○(1分)	
尺寸(W×D×H)mm	340×470×750	230×540×550	

※关于冷却功能 ○: 连接工厂压缩空气冷却 ▲: 使用温风加热器自带冷风模式冷却

■刀柄样式分类 对应表

一体型系列	○	△	△
2体型系列	○	○	○
UNO	○	○	○
强力型热装刀柄	○	×	×
直柄延长杆	○	△	▲

[○]: 可以加热 [×]: 无法加热 [△]: 部分型号无法加热 [▲]: 更换适配器、底座后可以加热

Baby 3000S	Baby 1200S	Baby 1000
HRB-03S-230AS	HRB-02S	HRB-01
3000w	1200w	1000w
(单相) 230v	100v	
φ3~32mm	φ3~12mm	
70秒	120秒	180秒
○(5分)	▲	
430×330×600	370×260×590	320×160×410

○	△	×
○	○	○
○	○	×
○	×	×
▲	▲	×

特点

热装装置

一体型 3"
一体型 CURVE

一体型系列

2体型系列

UNO

强力型 直装刀柄

直柄延长杆

相关产品

周边产品

参考资料

特点

热装装置

一体型 3"
一体型 CURVE

一体型系列

2体型系列

UNO

强力型 直装刀柄

直柄延长杆

相关产品

周边产品

参考资料

电磁感应式 加热器

DENJI 电磁 5000S

型号	尺寸 (W×D×H)	额定电压	Kg
HRD-02SH	340×470×750mm	三相 200-240v	30

- 选购品
 - 加热线圈(HRD2-CL)
 - 线圈放置台
 - 请从P.15~17页选购品中选择。
- 标准附属品
 - 耐热手套
 - 装卸用镊子
- 备考
 - 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
 - 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245ℓ/min)
 - 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。
- 注意事项
 - 请自备变压器。

定时器
(加热时间自动设定)

加热键
停止键
追加加热键

加热键
(细长型、强力型用)

冷却键

加热线圈号码
(自动识别)

触摸屏控制器

加热线圈 (选购品)

气体冷却

适配器 (选购品)

底座 (选购品)

定位板

A3尺寸

工具径
φ3~32
功率
5000w
刀具直径 φ6
加热 18秒
气体冷却
1分

■加热线圈

型号	可对应刀柄内径	加热时间 (自动设定)	φC	H	加热圈保护套
HRD2-CL1	φ3~6	18秒	25	33	HRD2-DN1
-CL2	φ7~12※1	28秒	35	42	-DN2
-CL3	φ16, 20※2※3	28秒	45	47	-DN3
-CL4	φ25	40秒	55	57	-DN4
-CL5	一体型系列 ●一体型3" [SLRB・SLFB8/10/12/16-M22]	35秒	Fig. 1		-DN5
-CL6	强力型热装刀柄 ●超短型[所有尺寸] ●重切削型[φ12・φ16]	40秒	60	47	-DN6
-CL7	φ32, 强力型热装刀柄 (●重切削型[φ20, φ25])	60秒	70	67	-DN7

- 标准附属品
 - 加热线圈保护套
- 备考
 - 加热线圈保护套是消耗品。
 - 受热变形破损时需要更换 (选购品)。

- 注意事项
 - 为保护加热线圈, 请务必使用加热线圈保护套
 - 加热线圈CL5、CL6、CL7对应的刀柄型号, 无法使用加热线圈
 - CL2、CL3、CL4加热, 选择加热线圈时请留意。
 - ※1 [SLRB・SLFB8/10/12-M22] 请使用加热线圈No.5进行加热。
 - ※2 [SLRB・SLFB16-M22] 请使用加热线圈No.5进行加热。
 - ※3 [A50M・SLRB20, E50-SLRA16-60-M22, E50-SLRA20-65-M22, F63-SLFB20] 请使用加热线圈No.4进行加热。

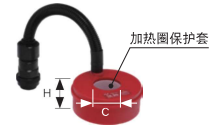
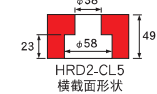


Fig.1



HRD2-CL5
横截面形状

DENJI 电磁 2500

1个加热线圈可对应φ3至φ16的热装式刀柄SLIMLINE。
无需更换加热线圈。

型号	对应地区	可对应 刀柄内径	尺寸 (W×D×H)	额定电压	Kg
HRD-03-LSE	亚洲	φ3~16	340× 470× 750mm	单相 200-240v	30
-SSE	欧洲	φ3~8			
-L	日本	φ3~16			
-S	北美	φ3~8			

- 选购品
 - 请从P.15~17页选购品中选择。
- 标准附属品
 - 耐热手套
 - 装卸用镊子
 - 加热线圈保护套
- 备考
 - 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
 - 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245ℓ/min)
 - 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。
- 注意事项
 - 电磁2500型(HRD-03)加热器无法加热强力型热装刀柄。

Holder I.D.
1: φ 3~5
2: φ 6~9
3: φ 10~16

定时器
加热键
停止键
追加加热键

加热键
(细长型用)

冷却键

触摸屏控制器

加热线圈

气体冷却

适配器 (选购品)

底座 (选购品)

定位板

A3尺寸

工具径
φ3~16
功率
2500w
刀具直径 φ6
加热 25秒
气体冷却
1分

*HRD-03-S/SSE型
可在更短内加热
φ3~φ8的刀柄。

■加热线圈保护套

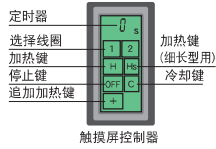
型号	热装装置
HRD3-DN1	HRD-03-LSE / L
-DN2	-SSE / S

- 备考
 - 加热线圈保护套是消耗品。
 - 受热变形破损时需要更换 (选购品)。

DENJI 电磁1200S

型号	对应地区	尺寸 (W×D×H)	额定电压 (单相)	Kg
HRD-01S	日本	230×410×550mm	100v	14
HRD-01S-230AS	亚洲	230×540×550mm	单相 230v	19

- 选购品
 - 请从P.15~17页选购品中选择。
- 标准附属品
 - 加热线圈(HRD-CL1/2)
 - 耐热手套
 - 装卸用镊子
- 备考
 - 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
 - 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245 ℓ/min)
 - 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。
- 注意事项
 - 电磁1200S型加热器的可加热刀柄型号有限制。具体请参考对照P.201

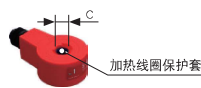


工具径
φ3~12
功率
1200w
刀具直径 φ6
加热 18秒
气体冷却
1分

■ 加热线圈

型号	加热线圈 No	可对应 刀柄内径	加热时间	φC	加热线圈保护套
HRD-CL1	1	φ3~ 6	18 sec.	18	HRD-DN1
-CL2	2	φ7~ 12	33 sec.	28	-DN2

- 标准附属品
 - 加热线圈保护套
- 注意事项
 - 为保护加热线圈, 请务必使用加热线圈保护套。
- 备考
 - 加热线圈保护套是消耗品。受热变形破损时需要进行更换(选购品)。



■ 线圈放置台

HRD-02SH用加热线圈放置台



一体型 3" 一体型 CURVE
一体型 3" 一体型 CURVE
一体型 系列
一体型 系列
2 体型 系列
2 体型 系列
UNO
UNO
强力型 直插式刀柄
强力型 直插式刀柄
直插式延长杆
直插式延长杆
相关部品
相关部品
周边机
周边机
参考资料
参考资料

温风式加热器

Baby 3000S

型号	对应地区	尺寸 (W×D×H)	额定电压	Kg
HRB-03S	日本	430×330×600mm	单相 200v	9.5
-03S-230NA	北美		单相 230v	
-03S-230AS	亚洲			

- 选购品
 - φ70加热喷头
 - 请从P.15~17页选购品中选择。
- 标准附属品
 - 计时器
 - 耐热手套
 - 装卸用镊子
- 备考
 - 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245 ℓ/min)
 - 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。

■ 安全计时器型

防止因忘记切换加热器开关而导致的事故。

型号	对应地区	尺寸 (W×D×H)	额定电压	Kg
HRB-03ST	日本	430×330×600mm	单相 200v	9.7
-03ST-230NA	北美		单相 230v	
-03ST-230AS	亚洲			

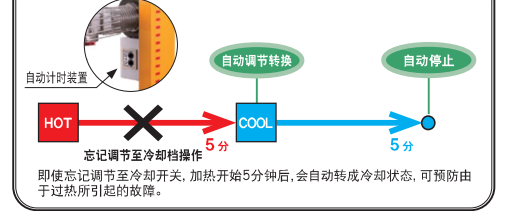
■ φ70 加热喷头

加热一体型3"系列, SLRB32型, 超强力型热装刀柄时使用。



工具径
φ3~32
功率
3000w
刀具直径 φ6
加热 70秒
气体冷却
5分

附带安全计时器, 防止过度加热和时间的浪费, 经济环保!



Baby 1200S



型号	对应地区	尺寸 (W×D×H)	额定电压	Kg
HRB-02S	日本	370×260×590mm	100v	8
-02S-120NA	北美		120v	

- 选购品
 - 请从P.15~17页选购品中选择。
- 标准附属品
 - 计时器
 - 耐热手套
 - 装卸用镊子
- 备考
 - 部分刀柄无法使用。(P.15)
- 注意事项
 - 请自备变压器。

Baby 1000



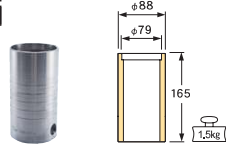
型号	对应地区	尺寸 (W×D×H)	额定电压	Kg
HRB-01	日本	340×160×410mm	100v	3.5

- 选购品
 - 请从P.15~17页选购品中选择。
- 标准附属品
 - 适配器(ADH-SLK)
 - 计时器
 - 加热喷头2个 (HNZ-17, HNZ-22)
 - 耐热手套
 - 装卸用镊子
- 注意事项
 - 请自备变压器。

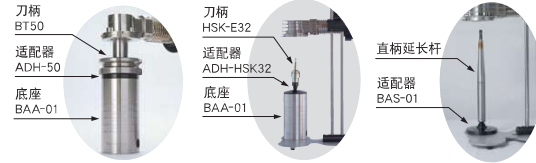
选购品

■ 底座

型号
BAA-01



使用例



■ 适配器

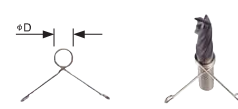
型号	尺寸	对应刀柄	热装装置							
			系列	螺丝尺寸	HRD-02SH	HRD-03	HRD-01S	HRB-03S	HRB-02S	HRB-01
ADH-SLK		2体型系列 SLIMLINE 热装筒夹	6型	M6	○	○	○	○	○	○
			8型	M6						※ 适配器 (ADH-SLK) 为标准附属品 12型不用底座 BAA-01
			12型	M10						
		直柄延长杆	ST10	M6						
			ST12	M8						
			ST16/20/25	M10						
ADH-HSK25		一体型3° 一体型 CURVE UNO 强力型 热装刀柄	E25	○	△	△	○	△	×	
-HSK32		E32			※ 有一部分 无法使用 请参考 产品型号表		※ 有一部分 无法使用 请参考 产品型号表			
-HSK40E		E40								
-HSK40A		A40								
-HSK50		A50 / E50 / F63								
-40			BT40 / A63 F63 / F80 / F80PD DN40						 可进行 热装的尺寸 C=φ32 ※只有M22 类型 最大为 φ24	
-50			BT50 / A100 DN50							
-15TR			15TR3							
-S20TR			RS20 / S20TR							
-BT30			BT30							
BAS-01		直柄延长杆	ST16 / 20 / 25	M10	○	△	△	○	○	×
			ST32	M16			※ 有一部分 无法使用 请参考 产品型号表			
			ST42	M24						
-02			硬质合金柄 ST-02C							

[○]: 可以加热 [×]: 无法加热 [△]: 部分型号无法加热

■ 刀具防脱套

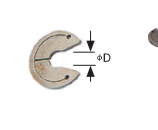
将刀具热装卸到刀柄内孔时, 防止刀具掉入内孔。

■ HSA型 (弹簧圈型)



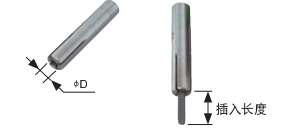
型号	φD	套装内容(数量)
HSA-D [型号例: HSA-6]	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20, 25	同尺寸 各10个/套
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1个 共计6个
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1个 共计10个
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1个 共计10个

■ HSB型 (弹簧片型)

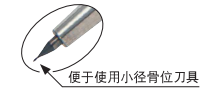


型号	φD	套装内容(数量)
HSB-D [型号例: HSB-6]	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20, 25, 32	各1个
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1个 共计6个
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1个 共计10个
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1个 共计10个

■ HSC型 (槽孔筒夹型)



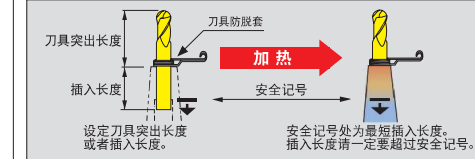
型号	φD
HSC-D [型号例: HSC-6]	3, 3.175, 4, 6



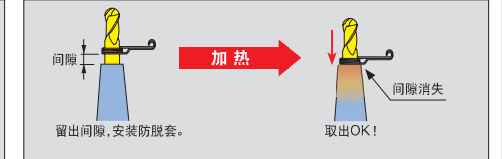
■ 注意事项

- HSA型无法用于电磁式加热器

刀具安装时

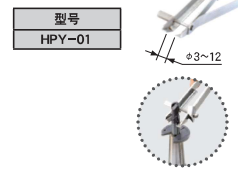


刀具取出时



■ 刀具夹钳

无需耐热手套也可简单使用。



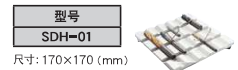
■ 防脱套夹钳

轻松安装HSB型防脱套。



■ 刀具冷却台

放置加热后取出的热刀具, 冷却用



■ 耐热手套

追加选购品



■ 刀柄台

SLIMLINE筒夹、直柄延长杆、HSK-E25、E32刀柄用安放台。共有4种颜色, 方便分类整理。

型号	颜色	正面	反面	放置个数
SDKT-RE	红色			
-BL	蓝色	SLIMLINE筒夹用	小径刀柄用 (HSK-E25/ E32)	各25支
-GR	绿色	直柄延长杆用		
-GD	金色			

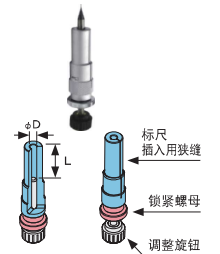
尺寸: 190x190 (mm)



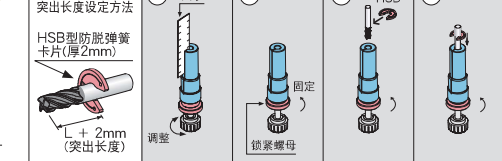
■ 刀具长度调整器

可以简单设定刀具突出长度和插入长度。

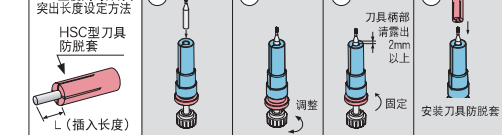
型号	φD	L
HAJ-3	3	10~ 30
-3.175	3.175	
-4	4	13~ 30
-6	6	19~ 45
-8	8	21~ 55
-10	10	22~ 70
-12	12	23~ 85
-16	16	26~ 90
-20	20	37~100
-25	25	40~100



HSB型使用时, 刀具突出长度设定方法



HSC型使用时, 刀具突出长度设定方法



■ 清洁用具

■ 清洁刷

用于清扫装夹孔的尼龙刷

型号	装夹孔径
AQC-BR -SET	3, 4, 6, 8, 10, 12 (各1个 共计6个)
-BR 3-5	3 (5支/套)
-BR 4-5	4 (5支/套)
-BR 6-5	6 (5支/套)
-BR 8-5	8 (5支/套)
-BR10-5	10 (5支/套)
-BR12-5	12 (5支/套)



在加热前
去除尘埃、污垢!

■ 注意事项 请在常温下使用

■ 橡胶磨石

去除装夹孔内的氧化膜、污垢,以及焦着的油份等。

标准组套

型号	备注
CLT-GTA-01	右边的配件各1个



配件

型号	品名	φd	数量
CLT-GTA-GP	握柄	—	1
CLT-GTA 3-5	—	3	5
-GTA 4-5	—	4	5
-GTA 6-5	橡胶磨石	6	5
-GTA 8-5	—	8	5
-GTA10-5	—	10	5

■ 热装作业 效率化套件

提高热装效率,缩短作业时间。支持MST所有类型的热装装置(电磁式、温风式)。

■ A型

型号	冷却塔	kg
CWBA01	1个	18
CWBA02	2个	25

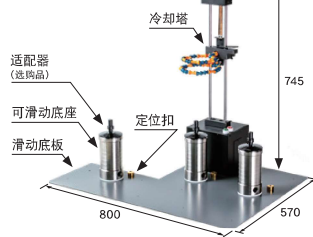
■ 标准附属品

- 滑动底板
- 可滑动底座(3个)
- 定位扣(6个)
- 温度感应贴(7个)
- 连接用压缩气管(φ8 长2m)

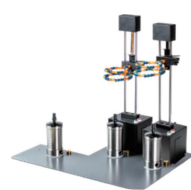
■ 备考

- 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245 ℓ/min)
- 请连接附属的压缩气管(供给气压:0.5~0.7MPa)

CWBA01

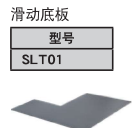


CWBA02
(双冷却塔款式)



消耗品·补充品

冷却塔(追加用※)



可滑动底座



定位扣



温度感应贴



■ B型

可设置在狭窄空间的紧凑型

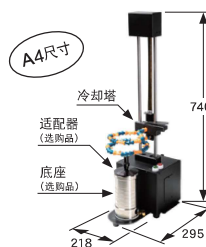
型号	kg
CWBB01	7.3

■ 标准附属品

- 温度感应贴(7个)
- 连接用压缩气管(φ8 长2m)

■ 备考

- 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245 ℓ/min)
- 请连接附属的压缩气管(供给气压:0.5~0.7MPa)



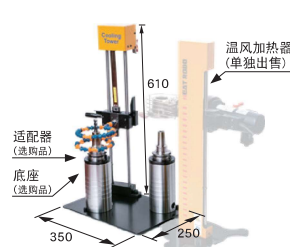
■ C型

用于 HRB-03S/02S

CODE	kg
CWCB01	7.2

■ 备考

- 需要(0.5MPa)工厂气体(消费气体量:245 ℓ/min)
- 请连接附属的压缩气管(供给气压:0.5~0.7MPa)



■ 水冷却

■ 水冷组套

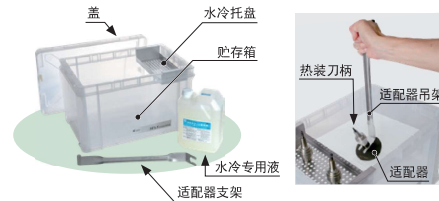
SLIMLINE 热装时冷却方便的水冷组套

型号	备注
AQC-KIT-01	以下配件各1个

配件

型号	品名	备注
AQC-EK-01-2	水冷专用液	原液2L 请稀释到3%
-AT-01	水冷托盘	筛水板
-AH-01	适配器支架	将刀柄放入水冷专用液的挂钩
CN -245	贮存箱	尺寸424×291×245(364×242×230)mm
-FT	贮存箱盖	尺寸421×288×35mm

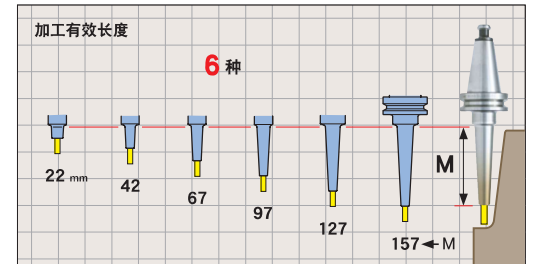
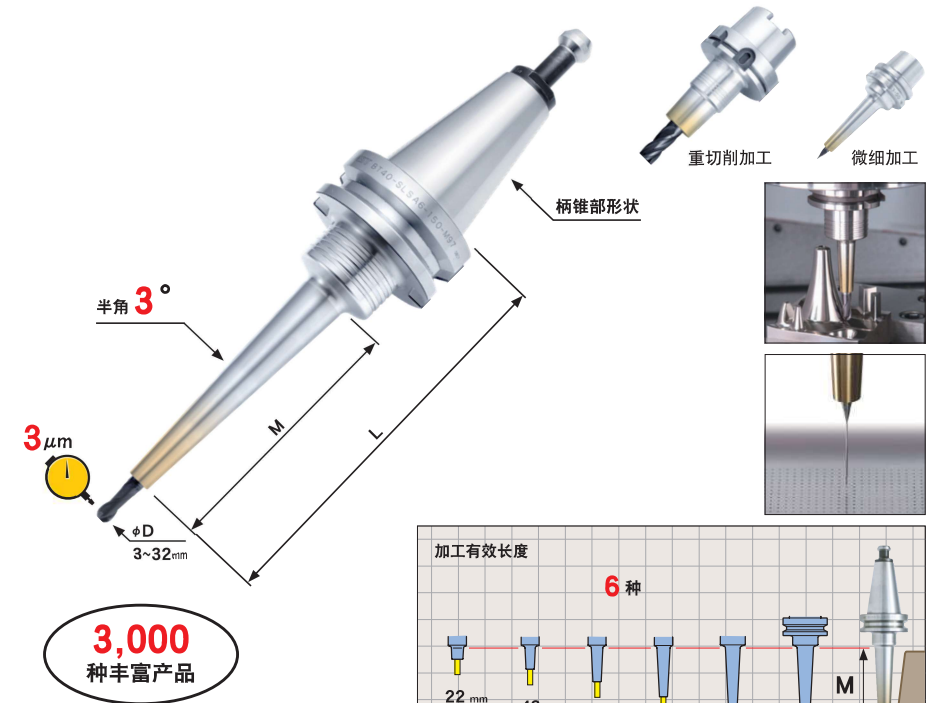
() 内尺寸



一体型系列

一体型 3°

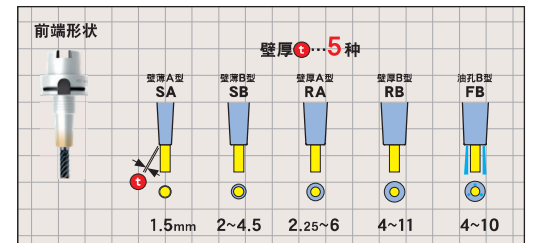
■ 针对各种各样加工的丰富产品种类



BT50 - SL SA 3 - 110 - M42

PAGE	
20	BT30
23	BT40
47	BT50
71	A40
76	A50
80	A63
106	A100
130	E25
132	E32
135	E40
140	E50
148	F63
158	15T
159	S20T
160	RS20

● 可对应DIN柄锥。详细请垂询。



特点
热装装置
一体型 3°
一体型 SLIMLINE
一体型系列
2 体型系列
UNO
强力型 超强力型
直柄超细长杆
相关产品
周边机种
附录

一体型 CURVE

■前端细长、根部粗壮、长度与刚性兼备的热装刀柄



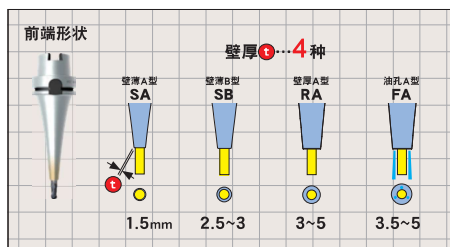
500
种丰富产品

BT50-SLSA4-165 cv

柄锥形形状 SLIMLINE φD L CURVE

PAGE	
20	BT30
23	BT40
47	BT50
80	A63
106	A100
132	E32
135	E40
140	E50
148	F63

●可对应DIN柄锥。详细请垂询。



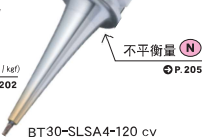
特点
热装装置
一体型 3° 一体型 CURVE
一体型系列
2 体型系列
UNO
强力型/标准刀柄
直柄超长杆
相关产品
周边机器
参考资料

BT30

一体型 3°



一体型 CURVE cv



cv : 曲线

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg	(N)	S	缩略图
BT30-SLSA3- 75-M22	1	3	6	1.5	75	22	31	8.3	25	9	99	0.4	0.8	4.6	2
- 95-M42					95	42		10.4			119			9.2	3
-120-M67					120	67		13			144	0.5	1.6	14.9	4
-SLRA3- 75-M22	1	3	7.5	2.25	75	22	31	9.8	25	9	99	0.5	1.6	2.8	5
BT30-SLSA3.175-75-M22	1	3.175	6.175	1.5	75	22	31	8.5	25	9	99	0.4	0.8	4.4	6
-95-M42					95	42		10.6			119			8.8	7
BT30-SLSA4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	31	9.3	25	12	99	0.4	0.8	3.6	8
- 95-M42					95	42		11.4			119			7.3	9
-120-M67					120	67		14			144	0.5	1.6	11.9	10
-SLRA4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	31	12.3	25	12	99	0.5	1.6	1.8	11
-SLSA4- 75 cv	2	4	7	1.5	75	53	—	34	—	12	99	0.5	1	1.8	12
- 90 cv					90	68					114		1.1	2.8	13
-120 cv					120	98					144		1.2	6.6	14
-SLRA4- 90 cv	2	4	10	3	90	68	—	34	—	12	114	0.5	1	2	15
-120 cv					120	98					144		1.1	2.9	16
BT30-SLSA6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	31	11.3	25	18	99	0.4	0.9	2.4	17
- 95-M42					95	42		13.4			119			4.9	18
-120-M67					120	67		16			144	0.5	1.7	8.3	19
-SLRA6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	31	14.3	25	18	99	0.4	0.9	1.4	20
-SLSA6- 75 cv	2	6	9	1.5	75	53	—	34	—	18	99	0.5	1.3	1.5	21
- 90 cv					90	68					114		1	2.4	22
-120 cv					120	98					144		1.2	5.6	23
-SLRA6- 90 cv	2	6	13	3.5	90	68	—	34	—	18	114	0.5	1.1	1.6	24
-120 cv					120	98					144		1.2	2.5	25
BT30-SLRA8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	31	16.3	25	24	99	0.4	0.9	1.2	26
-SLSA8- 75 cv	2	8	11	1.5	75	53	—	34	—	24	99	0.5	1.1	1.3	27
- 90 cv					90	68					114	0.6	1.6	2.2	28
-SLRA8- 90 cv	2	8	16	4	90	68	—	34	—	24	114	0.5	1.2	1.1	29

Fig. 1

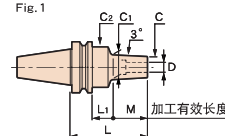
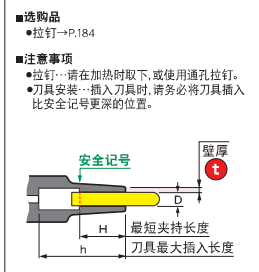
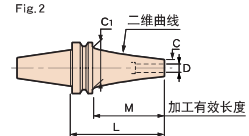


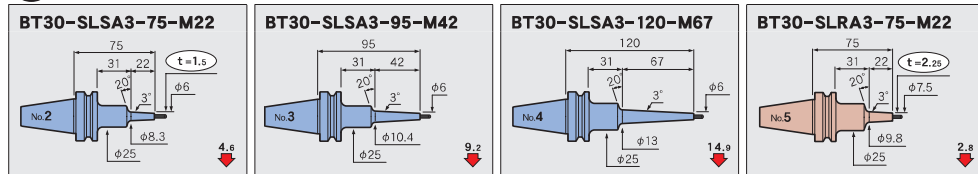
Fig. 2



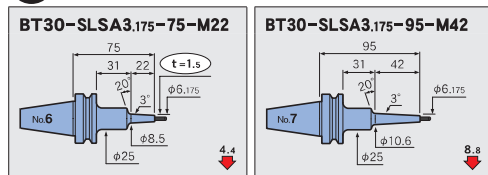
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S	缩略图
BT30-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	31	18.3	25	30	99	0.4	1	1.1	30
-SLSA10- 75 CV	2	10	13	1.5	75	53	—	34	—	30	99	0.5	1.6	1.2	31
- 90 CV					90	68					114		1.4	2	32
-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	68	—	34	—	30	114	0.6	1.5	1.1	33
BT30-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	31	22.3	25	30	99	0.5	1.2	1	34
BT30-SLRA16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	16	28.3	34	32	60	0.5	1.6	0.5	35
BT30-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	21	34.3	40	38	60	0.6	2.1	0.4	36

S=1:5

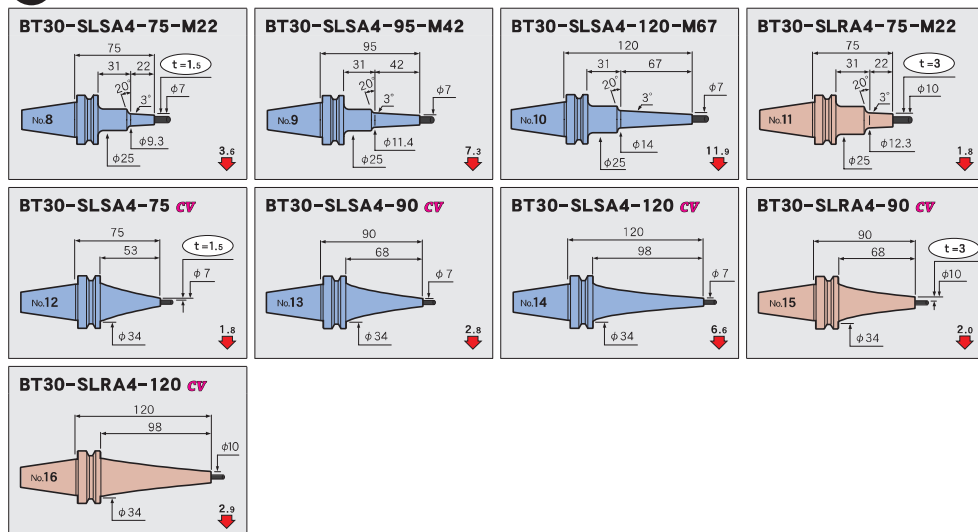
φ3



φ3.175



φ4



■主轴锥孔用 清洁工具
STAR DUST

型号
CLT-NT30-G2
P.194



40°

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 最大扭矩

直筒延长杆

相关部品

周边机器

参考资料

40°

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 最大扭矩

直筒延长杆

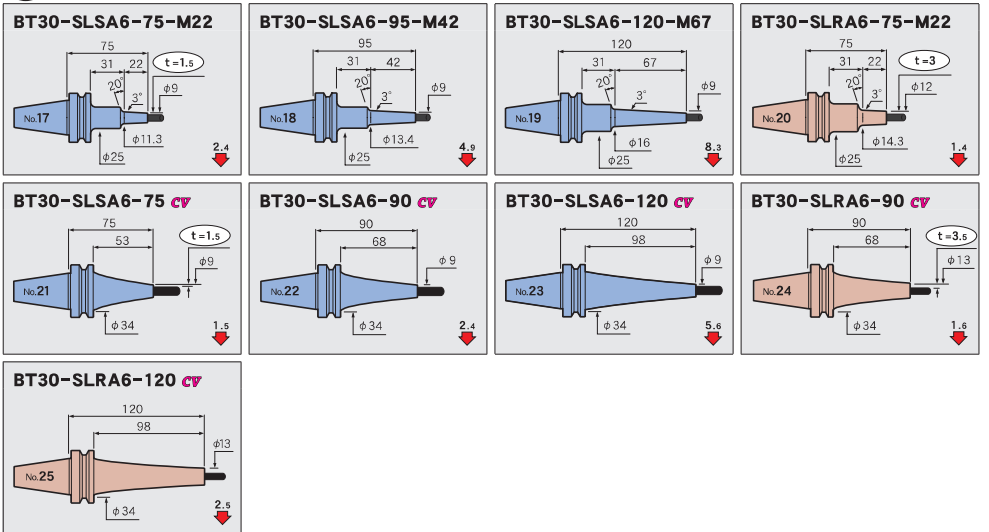
相关部品

周边机器

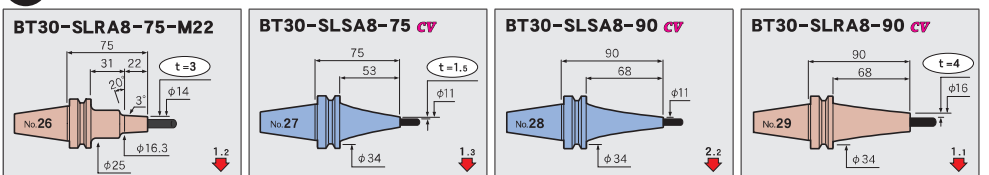
参考资料

BT30 S=1:5

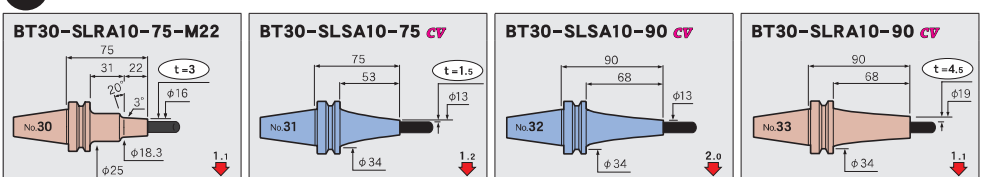
φ6



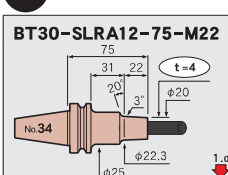
φ8



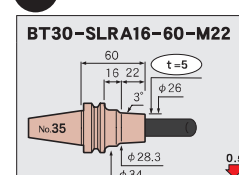
φ10



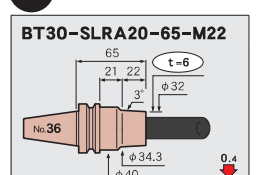
φ12



φ16



φ20



BT40

一体型 3°

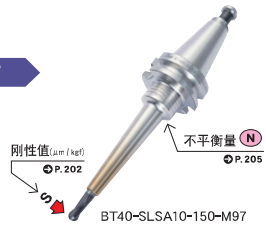


Fig.1

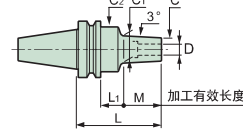
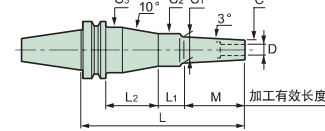


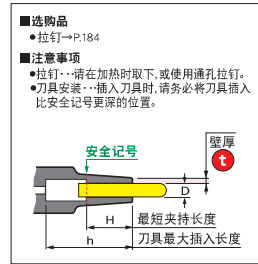
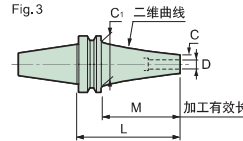
Fig.2



一体型 CURVE CV



Fig.3



型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	L2	φC1	φC2	φC3	H	h	kg	N	S	缩略图
BT40-SLSA3- 95-M 42	1	3	6	1.5	95	42	26	—	10.4	25	—	9	130	1	2.3	9.1	1
-120-M 67					120	67			13				155		3.1	14.6	4
-125-M 42					125	42	56		10.4				160	1.1	2.5	9.7	2
-150-M 67					150	67			13				185		3.2	15.7	5
-M 97					97	26			16.2						4	20.4	7
-155-M 42	2				155	42	33	53	10.4	26	40		190	1.4	2.7	9.9	3
-180-M 67					180	67			13	25	39		215		3.4	15.7	6
-M 97	1				97	56	—	16.2		—				1.2	4.1	22.1	8
-210-M 97	2				210		33	53			39		245	1.4	4.3	22.1	9
-SLRA3- 75-M 22	1	3	7.5	2.25	75	22	26	—	9.8	25	—	9	110	1	2.6	2.7	10
- 95-M 42					95	42			11.9				130		2.9	5.3	13
-105-M 22					105	22	56		9.8				140	1.1	2.7	3.2	11
-120-M 67					120	67	26		14.5				155		3.4	8.8	16
-125-M 42					125	42	56		11.9				160		3	6	14
-135-M 22	2				135	22	33	53	9.8		39		170	1.4	2.9	3.2	12
-150-M 67	1				150	67	56	—	14.5		—		185	1.2	3.5	14.5	17
-M 97					97	26			17.7					1.1	4.1	12.8	19
-155-M 42	2				155	42	33	53	11.9		39		190	1.4	3.2	6	15
-180-M 67					180	67			14.5	26	40		215		3.7	9.8	18
-M 97	1				97	56	—	17.7	25	—				1.2	4.2	14.3	20
-M127					127	26			20.8	36				1.1	5.4	15.7	22
-210-M 97	2				210	97	33	53	17.7	25	39		245	1.5	4.4	14.4	21
-M127	1				127	56	—	20.8	32	—				1.4	5.5	16.5	23
-240-M127	2				240		28	58			50		275	1.8	5.8	16.3	24

特点

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 系列

2 体型 系列

UNO

强力型 直插型

直插型 长杆

相关商品

周边机器

参考资料

特点

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 系列

2 体型 系列

UNO

强力型 直插型

直插型 长杆

相关商品

周边机器

参考资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	L2	φC1	φC2	φC3	H	h	kg	N	S	缩略图
BT40-SLFB3- 75-M 22	1	3	9.5	3.25	75	22	26	—	11.8	25	—	9	110	1	2.4	1.9	25
- 95-M 42					95	42			13.9				130		2.7	3.2	28
-105-M 22					105	22	56		11.8				140	1.1	2.5	2.3	26
-120-M 67					120	67	26		16.5				155		3.4	5.3	31
-125-M 42					125	42	56		13.9				160		2.8	3.9	29
-135-M 22	2				135	22	33	53	11.8		39		170	1.4	2.7	2.3	27
-150-M 67	1				150	67	56	—	16.5		—		185	1.2	3.6	6.4	32
-155-M 42	2				155	42	33	53	13.9		39		190	1.4	3	3.9	30
-180-M 67					180	67			16.5	26	40		215		3.8	6.3	33
BT40-SLSA4- 95-M 42	1	4	7	1.5	95	42	26	—	11.4	25	—	12	130	1	3.1	7.1	34
-120-M 67					120	67			14				155			11.7	37
-125-M 42					125	42	56		11.4				160	1.1	3.3	7.9	35
-150-M 67					150	67			14				185			12.8	38
-M 97					97	26			17.2						4.1	16.5	40
-155-M 42	2				155	42	33	53	11.4		39		190	1.4	3.5	7.9	36
-180-M 67					180	67			14				215			12.8	39
-M 97	1				97	56	—	17.2		—				1.2	4.2	18.3	41
-210-M 97	2				210		33	53			39		245	1.5	4.4	18.2	42
-SLRA4- 75-M 22	1	4	10	3	75	22	26	—	12.3	25	—	12	110	1	2.7	1.7	43
- 95-M 42					95	42			14.4				130		3.1	3.1	46
-105-M 22					105	22	56		12.3				140	1.1	2.8	2.2	44
-120-M 67					120	67	26		17				155		3.9	5.1	49
-125-M 42					125	42	56		14.4				160		3.3	3.8	47
-135-M 22	2				135	22	33	53	12.3		39		170	1.4	3	2.2	45
-150-M 67	1				150	67	56	—	17		—		185	1.2	4	6.3	50
-M 97					97	26			20.2					1.1	4.8	7.7	52
-155-M 42	2				155	42	33	53	14.4		39		190	1.4	3.5	3.8	48
-180-M 67					180	67			17				215		4.2	6.2	51
-M 97	1				97	56	—	20.2		—				1.2	4.9	9.5	53
-M127					127	26			23.3	32					6.8	9.4	55
-210-M 97	2				210	97	33	53	20.2	25	39		245	1.5	5.1		54
-M127	1				127	56	—	23.3	32	—				1.4	7	10.3	56
-240-M127	2				240		30	56			46		275	1.8	7.3	10.4	57
-SLFB4- 75-M 22	1	4	12	4	75	22	26	—	14.3	25	—	12	110	1	2.5	1.3	58
- 95-M 42					95	42			16.4				130	1.1	3	2.2	61
-105-M 22					105	22	56		14.3				140		2.7	1.8	59
-120-M 67					120	67	26		19				155		3.8	3.5	64
-125-M 42					125	42	56		16.4				160	1.2	3.1	2.9	62
-135-M 22	2				135	22	33	53	14.3		39		170	1.4	2.9	1.8	60
-150-M 67	1				150	67	56	—	19		—		185	1.2	4	4.7	65
-155-M 42	2				155	42	33	53	16.4		39		190	1.4	3.3	2.9	63
-180-M 67					180	67			19				215	1.5	4.2	4.7	66
-SLSA4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	63	—	—	53	—	—	12	125	1.2	3.3	1.8	67
-120 CV					120	93							155	1.3	3.8	2.7	68
-150 CV					150	123							185	1.5	4.4	4	69
-180 CV					180	153							215		4.8	6.6	70
-210 CV					210	183							245	1.6	4.9	11.6	71
-240 CV					240	213							275	1.8	5.8	14	72
-SLRA4-120 CV	3	4	10	3	120	93	—	—	53	—	—	12	155	1.3	3.9	1.9	73
-150 CV					150	123							185	1.4	4.3	2.9	74
-180 CV					180	153							215	1.5	5.1	4.2	75
-210 CV					210	183							245	1.7	5.7	5.7	76

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
BT40-SLSA6- 95-M 42	1	6	9	1.5	95	42	26	—	13.4	25	—	18	130	1	3.3	4.8	77	特点
-120-M 67					120	67			16				155	1.1	4.4	8	80	特点
-125-M 42					125	42	56		13.4				160		3.5	5.6	78	特点
-150-M 67					150	67			16				185	1.2	4.5	9.2	81	特点
-M 97						97	26		19.2	32				1.1	5.9	11	83	特点
-155-M 42	2				155	42	33	53	13.4	25	39		190	1.4	3.7	5.6	79	特点
-180-M 67					180	67			16				215		4.7	9.2	82	特点
-M 97	1					97	56	—	19.2	32	—			1.3	6.1	11.7	84	特点
-210-M 97	2				210		30	56			46		245	1.7	6.4		85	特点
-SLSB6- 95-M 42	1	6	10	2	95	42	26	—	14.4	25	—	18	130	1	4	3.6	86	特点
-120-M 67					120	67			17				155	1.1	5.4	6.1	89	特点
-125-M 42					125	42	56		14.4				160		4.1	4.5	87	特点
-150-M 67					150	67			17				185	1.2	5.5	7.4	90	特点
-M 97						97	26		20.2	32					7.2	8.5	92	特点
-155-M 42	2				155	42	33	53	14.4	25	39		190	1.4	4.3	4.4	88	特点
-180-M 67					180	67			17				215		5.7	7.4	91	特点
-M 97	1					97	56	—	20.2	32	—			1.3	7.4	9.2	93	特点
-M127					127	26			23.3					1.2	8.9	11	95	特点
-210-M 97	2				210	97	30	56	20.2		46		245	1.7	7.7	9.2	94	特点
-M127	1					127	56	—	23.3		—			1.4	9.1	12	96	特点
-M157					157	26			26.5					1.3	10.6	13.2	98	特点
-240-M127	2				240	127	30	56	23.3		46		275	1.8	9.4	12	97	特点
-M157	1					157	56	—	26.5	36	—			1.7	10.8	14.5	99	特点
-270-M157	2				270		30	56		32	46		305	1.9	11	14.6	100	特点
-SLRB6- 75-M 22	1	6	14	4	75	22	26	—	16.3	32	—	18	110	1.1	3.2	1	101	特点
- 95-M 42					95	42			18.4				130		4.3	1.6	104	特点
-105-M 22					105	22	56		16.3				140	1.2	3.3	1.2	102	特点
-120-M 67					120	67	26		21				155		5.6	2.6	107	特点
-125-M 42					125	42	56		18.4				160	1.3	4.4	1.9	105	特点
-135-M 22	2				135	22	30	56	16.3		46		170	1.6	3.6	1.2	103	特点
-150-M 67	1				150	67	56	—	21		—		185	1.3	5.8	3	108	特点
-155-M 42	2				155	42	30	56	18.4		46		190	1.6	4.7	1.9	106	特点
-180-M 67					180	67			21				215	1.7	6.1	3.1	109	特点
-SLFB6- 75-M 22	1	6	14	4	75	22	26	—	16.3	32	—	18	110	1.1	3.2	1	110	特点
- 95-M 42					95	42			18.4				130		4.3	1.6	113	特点
-105-M 22					105	22	56		16.3				140	1.2	3.3	1.2	111	特点
-120-M 67					120	67	26		21				155		5.6	2.6	116	特点
-125-M 42					125	42	56		18.4				160	1.3	4.4	1.9	114	特点
-135-M 22	2				135	22	30	56	16.3		46		170	1.6	3.6	1.2	112	特点
-150-M 67	1				150	67	56	—	21		—		185	1.3	5.8	3	117	特点
-155-M 42	2				155	42	30	56	18.4		46		190	1.6	4.7	1.9	115	特点
-180-M 67					180	67			21				215	1.7	6.1	3.1	118	特点
-SLSA6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	63	—	—	53	—	—	18	125	1.2	3.3	1.6	119	特点
-120 CV					120	93							155	1.3	3.8	2.3	120	特点
-150 CV					150	123							185	1.5	4.3	3.6	121	特点
-180 CV					180	153							215		4.9	5.7	122	特点
-210 CV					210	183							245	1.7	5.7	7.3	123	特点
-240 CV					240	213							275	1.8	5.9	12	124	特点
-SLRA6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	63	—	—	53	—	—	18	125	1.2	3.3	1.2	125	特点
-120 CV					120	93							155	1.3	4	1.7	126	特点
-150 CV					150	123							185	1.5	4.8	2.1	127	特点
-180 CV					180	153							215	1.7	5.6	2.8	128	特点
-210 CV					210	183							245		5.9	4.8	129	特点
-SLFA6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	63	—	—	53	—	—	18	125	1.2	3.3	1.2	130	特点
-120 CV					120	93							155	1.3	4	1.7	131	特点
-150 CV					150	123							185	1.5	4.8	2.1	132	特点
-180 CV					180	153							215	1.7	5.6	2.8	133	特点
-210 CV					210	183							245		5.9	4.8	134	特点

HRD-01S																		缩略图
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S		
BT40-SLSA8- 95-M 42	1	8	11	1.5	95	42	26	—	15.4	25	—	24	130	1	4.6	3.4	135	
-120-M 67					120	67			18	32			155	1.1	6.3	5.4	138	
-125-M 42					125	42	56		15.4	25			160		4.7	4.3	136	
-150-M 67					150	67			18	32			185	1.3	6.5	5.9	139	
-M 97						97	26		21.2					1.2	8.4	7.9	141	
-155-M 42	2				155	42	33	53	15.4	25	39		190	1.4	5	4.3	137	
-180-M 67					180	67	30	56	18	32	46		215	1.6	6.7	5.9	140	
-M 97	1					97	56	—	21.2		—			1.3	8.6	8.7	142	
-210-M 97	2				210		28	58		36	50		245	1.9	8.8	8.4	143	
-SLSB8- 95-M 42	1	8	13	2.5	95	42	26	—	17.4	32	—	24	130	1.1	5.3	2.1	144	
-120-M 67					120	67			20				155		7.4	3.5	147	
-125-M 42					125	42	56		17.4	36			160	1.3	5.5	2.3	145	
-150-M 67					150	67			20	32			185		7.6	4	148	
-M 97						97	26		23.2					1.2	10	5.2	150	
-155-M 42	2				155	42	30	56	17.4		46		190	1.6	5.7	2.5	146	
-180-M 67					180	67			20				215	1.7	7.9	4	149	
-M 97	1					97	56	—	23.2		—			1.4	10.2	6	151	
-M127					127	26			26.3					1.3	12.6	7	153	
-210-M 97	2				210	97	30	56	23.2		46		245	1.7	10.4	6	152	
-M127	1					127	56	—	26.3	36	—			1.5	12.7	7.7	154	
-M157						157	26		29.5	42				1.4	15.1	8.1	156	
-240-M127	2				240	127	30	56	26.3	32	46		275	1.8	13		155	
-M157	1					157	56	—	29.5	42	—			1.7	15.3	8.6	157	
-270-M157	2				270		28	58			53		305	2.2	15.6	8.7	158	
-SLRB8- 75-M 22	1	8	18	5	75	22	26	—	20.3	32	—	24	110	1.1	3.6	0.7	159	
- 95-M 42					95	42			22.4				130		5.3	1.1	162	
-105-M 22					105	22	56		20.3				140	1.2	3.8	0.9	160	
-120-M 67					120	67	26		25				155		7.5	1.7	165	
-125-M 42					125	42	56		22.4				160	1.3	5.5	1.4	163	
-135-M 22	2				135	22	30	56	20.3		46		170	1.6	4.1	1	161	
-150-M 67	1				150	67	56	—	25		—		185	1.4	7.6	2.2	166	
-155-M 42	2				155	42	30	56	22.4		46		190	1.7	5.8	1.5	164	
-180-M 67					180	67			25				215	1.8	7.9	2.2	167	
-SLFB8- 75-M 22	1	8	18	5	75	22	26	—	20.3	32	—	24	110	1.1	3.6	0.7	168	
- 95-M 42					95	42			22.4				130		5.3	1.1	171	
-105-M 22					105	22	56		20.3				140	1.2	3.8	0.9	169	
-120-M 67					120	67	26		25				155		7.5	1.7	174	
-125-M 42					125	42	56		22.4				160	1.3	5.5	1.4	172	
-135-M 22	2				135	22	30	56	20.3		46		170	1.6	4.1	1	170	
-150-M 67	1				150	67	56	—	25		—		185	1.4	7.6	2.2	175	
-155-M 42	2				155	42	30	56	22.4		46		190	1.7	5.8	1.5	173	
-180-M 67					180	67	28	58	25	36	50		215	1.9	7.9	2	176	
-SLSA8- 90 CV	3	8	11	1.5	90	63	—	—	53	—	—	24	125	1.2	3.3	1.4	177	
-120 CV					120	93							155	1.3	4	2	178	
-150 CV					150	123							185	1.5	4.8	2.7	179	
-180 CV					180	153							215	1.6	4.9	5	180	
-210 CV					210	183							245	1.7	5.8	6.6	181	
-240 CV					240	213							275	1.9	6.7	8.3	182	
-SLRA8- 90 CV	3	8	16	4	90	63	—	—	53	—	—	24	125	1.2	3.8	0.7	183	
-120 CV					120	93							155	1.4	4.2	1.2	184	
-150 CV					150	123							185	1.6	4.9	1.8	185	
-180 CV					180	153							215	1.7	5.7	2.6	186	
-210 CV					210	183							245	1.8	6.5	3.5	187	
-SLFA8- 90 CV	3	8	16	4	90	63	—	—	53	—	—	24	125	1.2	3.8	0.7	188	
-120 CV					120	93							155	1.4	4.2	1.2	189	
-150 CV					150	123							185	1.6	4.9	1.8	190	
-180 CV					180	153							215	1.7	5.7	2.6	191	
-210 CV					210	183							245	1.8	6.5	3.5	192	

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
BT40-SLSA10- 95-M 42	1	10	13	1.5	95	42	26	—	17.4	25	—	30	130	1	5.5	2.6	○	193
-120-M 67					120	67			20	32			155	1.1	8.1	4	○	196
-125-M 42					125	42	56		17.4	25			160		5.7	3.6	○	194
-150-M 67					150	67			20	32			185	1.3	8.2	4.6	○	197
-M 97						97	26		23.2					1.2		6	○	199
-155-M 42	2				155	42	30	53	17.4	25	39		190	1.4	5.9	3.6	○	195
-180-M 67					180	67	28	58	20	36	50		215	1.8	8.5	4.4	○	198
-M 97	1					97	56	—	23.2	32	—			1.3		6.9	○	200
-210-M 97	2				210		30	56			46		245	1.7			○	201
-SLSB10- 95-M 42	1	10	16	3	95	42	26	—	20.4	32	—	30	130	1.1	6.3	1.4	○	202
-120-M 67					120	67			23				155	1.2	9.3	2.4	○	205
-125-M 42					125	42	56		20.4				160	1.3	6.4	1.8	○	203
-150-M 67					150	67			23				185		9.5	3	○	206
-M 97						97	26		26.2					13		3.6	○	208
-155-M 42	2				155	42	30	56	20.4		46		190	1.6	6.7	1.9	○	204
-180-M 67					180	67			23				215	1.7	9.8	3	○	207
-M 97	1					97	56	—	26.2		—			1.4	13.2	4.5	○	209
-M127					127	26			29.3	42				17.4			○	211
-210-M 97	2				210	97	30	56	26.2	32	46		245	1.8	13.5		○	210
-M127	1					127	56	—	29.3	42	—			1.6	17.9	4.9	○	212
-M157					157	26			32.5					1.5	21.1	5.6	○	214
-240-M127					240	127	86		29.3	50			275	2.1	18.5	5	▲	213
-M157					157	56			32.5					1.8	21.7	5.8	○	215
-270-M157	2				270		28	58		42	53		305	2.3	22.2	6.3	○	216
-SLRB10- 75-M 22	1	10	22	6	75	22	26	—	24.3	32	—	30	110	1.1	3.8	0.6	×	217
- 95-M 42					95	42			26.4				130	1.2	6.3	0.8	○	220
-105-M 22					105	22	56		24.3				140	1.3	4		×	218
-120-M 67					120	67	26		29	42			155		9.4	1.1	○	223
-125-M 42					125	42	56		26.4	32			160		6.5	1.2	○	221
-135-M 22	2				135	22	30	56	24.3		46		170	1.7	4.3	0.9	×	219
-150-M 67	1				150	67	56	—	29	42	—		185	1.5	9.6	1.3	○	224
-155-M 42	2				155	42	30	56	26.4	32	46		190	1.7	6.8		○	222
-180-M 67					180	67	28	58	29	42	53		215	2.1	9.8	1.4	○	225
-SLFB10- 75-M 22	1	10	22	6	75	22	26	—	24.3	32	—	30	110	1.1	3.8	0.6	×	226
- 95-M 42					95	42			26.4				130	1.2	6.3	0.8	○	229
-105-M 22					105	22	56		24.3				140	1.3	4		×	227
-120-M 67					120	67	26		29	42			155		9.4	1.1	○	232
-125-M 42					125	42	56		26.4	32			160		6.5	1.2	○	230
-135-M 22	2				135	22	30	56	24.3		46		170	1.7	4.3	0.9	×	228
-150-M 67	1				150	67	56	—	29	42	—		185	1.5	9.6	1.3	○	233
-155-M 42	2				155	42	28	58	26.4	36	50		190	1.9	6.8	1.1	○	231
-180-M 67					180	67			29	42	53		215	2.1	9.8	1.4	○	234
-SLSA10- 90 CV	3	10	13	1.5	90	63	—	—	53	—	—	30	125	1.2	3.3	1.3	○	235
-120 CV					120	93							155	1.5	4.3		○	236
-150 CV					150	123							185	1.6	4.9	2.2	○	237
-180 CV					180	153							215	1.7	5.6	3.4	○	238
-210 CV					210	183							245		6	6	○	239
-240 CV					240	213							275	2	7.9	5.8	▲	240
-SLRA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	63	—	—	53	—	—	30	125	1.3	3.8	0.7	×	241
-120 CV					120	93							155	1.4	4.6	0.9	○	242
-150 CV					150	123							185	1.6	5.4	1.4	○	243
-180 CV					180	153							215	1.8	6.3	2	○	244
-210 CV					210	183							245		7.2	3.1	○	245
-SLFA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	63	—	—	53	—	—	30	125	1.3	3.8	0.7	×	246
-120 CV					120	93							155	1.4	4.6	0.9	○	247
-150 CV					150	123							185	1.6	5.4	1.4	○	248
-180 CV					180	153							215	1.8	6.3	2	○	249
-210 CV					210	183							245		7.2	3.1	○	250

HRD-01S																		缩略图
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S		
BT40-SLSA12- 95-M 42	1	12	15	1.5	95	42	26	—	19.4	32	—	30	130	1.1	7.1	1.8	○	251
					120	67	—	22	—	155	—	10.7	3.3	254				
					125	42	56	19.4	—	160	1.2	7.3	2.3	252				
					150	67	—	22	36	185	1.4	10.9	3.6	255				
					97	26	—	25.2	32	—	1.2	15.3	4.9	257				
	2	155	42	30	56	19.4	—	46	190	1.6	7.5	2.3	253					
		180	67	—	22	—	215	1.7	11.2	3.9	256							
		97	56	—	25.2	—	—	1.4	15.5	5.8	258							
		210	30	56	—	46	245	1.7	15.8	—	259							
		-SLSB12- 95-M 42	1	12	19	3.5	95	42	26	—	23.4	32	—	30	130	1.1		8
-120-M 67				120	67	—	26	—	155	1.2	12.2	1.8	263					
-125-M 42				125	42	56	—	23.4	160	1.3	8.2	1.5	261					
-150-M 67				150	67	—	26	—	185	—	12.4	2.5	264					
-M 97				97	26	—	29.2	42	—	—	17.9	2.4	266					
-155-M 42	2				155	42	30	56	23.4	32	46	190	1.7	8.4	1.6	262		
-180-M 67					180	67	28	58	26	36	50	215	1.9	12.6	2.2	265		
-M 97	1				97	56	—	29.2	50	—	—	—	1.7	18.4	2.6	267		
-M127					127	26	—	32.3	42	—	—	—	1.5	22.9	3.3	269		
-210-M 97	2				210	97	28	58	29.2	—	53	245	2.1	19	2.9	268		
-M127	1				127	56	—	32.3	—	—	—	—	1.7	23.5	3.7	270		
-M157					157	26	—	35.5	—	—	—	—	—	27.9	4.1	272		
-240-M127					240	127	86	—	32.3	50	—	275	2.2	24	3.8	▲	271	
-M157					157	56	—	35.5	42	—	—	—	1.9	28.5	4.7	273		
-270-M157	2				270	—	28	58	—	—	53	305	2.4	29.1	4.8	274		
-SLRB12- 75-M 22	1	12	26	7	75	22	26	—	28.3	42	—	30	110	1.2	6.9	0.4	×	275
- 95-M 42					95	42	—	—	30.4	—	—	—	130	—	8.7	0.6	278	
-105-M 22					105	22	56	—	28.3	—	—	—	140	1.4	7.5	0.5	276	
-120-M 67					120	67	26	—	33	—	—	—	155	—	12.9	0.8	281	
-125-M 42					125	42	56	—	30.4	—	—	—	160	1.5	9.3	0.7	279	
-135-M 22					135	22	86	—	28.3	50	—	—	170	1.8	8.1	0.6	277	
-150-M 67					150	67	56	—	33	42	—	—	185	1.6	13.5	1.1	282	
-155-M 42	2				155	42	28	58	30.4	—	53	190	2	9.9	0.8	280		
-180-M 67					180	67	—	—	33	—	—	215	2.1	14.1	1.1	283		
-SLFB12- 75-M 22	1	12	26	7	75	22	26	—	28.3	42	—	30	110	1.2	6.9	0.4	×	284
- 95-M 42					95	42	—	—	30.4	—	—	—	130	—	8.7	0.6	287	
-105-M 22					105	22	56	—	28.3	—	—	—	140	1.4	7.5	0.5	285	
-120-M 67					120	67	26	—	33	—	—	—	155	—	12.9	0.8	290	
-125-M 42					125	42	56	—	30.4	—	—	—	160	1.5	9.3	0.7	288	
-135-M 22	2				135	22	28	58	28.3	—	53	170	1.9	8.1	0.6	286		
-150-M 67	1				150	67	56	—	33	—	—	185	1.6	13.5	1.1	291		
-155-M 42					155	42	86	—	30.4	50	—	190	2	9.9	0.8	289		
-180-M 67	2				180	67	28	58	33	42	53	215	2.1	14.1	1.1	292		
-SLSA12- 90 CV	3	12	15	1.5	90	63	—	—	53	—	—	30	125	1.3	3.7	0.9	○	293
-120 CV					120	93	—	—	—	—	—	—	155	1.5	4.6	1.2	294	
-150 CV					150	123	—	—	—	—	—	—	185	—	4.9	2.4	295	
-180 CV					180	153	—	—	—	—	—	—	215	1.7	5.7	3.3	296	
-210 CV					210	183	—	—	—	—	—	—	245	1.9	6.6	4.6	297	
-240 CV					240	213	—	—	—	—	—	—	275	2	8	5.5	298	
-SLRA12- 90 CV	3	12	22	5	90	63	—	—	53	—	—	30	125	1.3	3.9	0.6	×	299
-120 CV					120	93	—	—	—	—	—	—	155	1.6	5.1	0.7	○	300
-150 CV					150	123	—	—	—	—	—	—	185	1.7	6	1.1	301	
-180 CV					180	153	—	—	—	—	—	—	215	—	6.9	1.9	302	
-210 CV					210	183	—	—	—	—	—	—	245	1.8	7.7	2.8	303	
-SLFA12- 90 CV	3	12	22	5	90	63	—	—	53	—	—	30	125	1.3	3.9	0.6	×	304
-120 CV					120	93	—	—	—	—	—	—	155	1.6	5.1	0.7	○	305
-150 CV					150	123	—	—	—	—	—	—	185	1.7	6	1.1	306	
-180 CV					180	153	—	—	—	—	—	—	215	—	6.9	1.9	307	
-210 CV					210	183	—	—	—	—	—	—	245	1.8	7.7	2.8	308	

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	kg	N	S	缩略图
BT40-SLSB16- 95-M 42	1	16	24	4	95	42	26	—	28.4	42	—	32	105	1.2	12.4	0.7	309
-120-M 67					120	67		—	31				130	1.3	19.3	1.1	312
-125-M 42					125	42	56		28.4				135	1.4	13	0.9	310
-150-M 67					150	67			31				160	1.5	19.8	1.4	313
-M 97					97	26			34.2				160	1.4	27.6	1.7	315
-155-M 42	2				155	42	28	58	28.4		53		165	1.9	13.5	1	311
-180-M 67					180	67			31				190	2	20.4	1.5	314
-M 97	1				97	56		—	34.2		—		17	28.1	2.1		316
-M127					127	26			37.3	53			35.8	2.1			318
-210-M 97					210	97	86		34.2	50			220	2.1	28.7		317
-M127					127	56			37.3				2	36.4	2.5		319
-M157					157	26			40.5	53			1.9	44.1	2.7		321
-240-M127					240	127	86		37.3				250	2.5	37	2.6	320
-M157					157	56			40.5	50			2.2	44.7	3.1		322
-270-M157					270	86			53				280	2.7	45.3	3.5	323
-SLRB16- 75-M 22	1	16	32	8	75	22	26	—	34.3	42	—	32	85	1.2	6.9	0.3	324
- 95-M 42					95	42			36.4				105	1.3	12.5	0.5	327
-105-M 22					105	22	56		34.3				115	1.4	7.5		325
-120-M 67					120	67	26		39				130	1.5	19.4	0.7	330
-125-M 42					125	42	56		36.4				135	1.6	13		328
-135-M 22	2				135	22	28	58	34.3		53		145	2	8.1	0.5	326
-150-M 67	1				150	67	56	—	39		—		160	1.7	20	0.9	331
-155-M 42	2				155	42	28	58	36.4		53		165	2.1	13.6	0.7	329
-180-M 67					180	67			39				190	2.3	20.5	1	332
-SLFB16- 75-M 22	1	16	32	8	75	22	26	—	34.3	42	—	32	85	1.2	6.9	0.3	333
- 95-M 42					95	42			36.4				105	1.3	12.5	0.5	336
-105-M 22					105	22	56		34.3				115	1.4	7.5		334
-120-M 67					120	67	26		39				130	1.5	19.4	0.7	339
-125-M 42					125	42	56		36.4				135	1.6	13		337
-135-M 22					135	22	86		34.3	50			145	1.9	8.1	0.5	335
-150-M 67					150	67	56		39	42			160	1.7	20	0.9	340
-155-M 42					155	42	86		36.4	50			165	2	13.6	0.7	338
-180-M 67	2				180	67	28	58	39	42	53		190	2.3	20.5	1	341
-SLSB16- 90 CV	3	16	21	2.5	90	63	—	—	53	—	—	32	100	1.3	4.2	0.6	342
-120 CV					120	93							130	1.5	5.5	0.8	343
-150 CV					150	123							160	1.6	6.2	1.5	344
-180 CV					180	153							190	1.9	7.5	1.9	345
-210 CV					210	183							220	2	8.2	3	346
-240 CV					240	213							250	2.2	9.5	3.7	347
BT40-SLSB20- 95-M 42	1	20	29	4.5	95	42	26	—	33.4	42	—	40	105	1.2	14.2	0.6	348
-120-M 67					120	67			36				130	1.3	24.5	0.9	351
-125-M 42					125	42	56		33.4				135	1.5	14.8	0.8	349
-150-M 67					150	67			36				160	1.6	25	1.2	352
-M 97					97	26			39.2	53				36.8			354
-155-M 42	2				155	42	28	58	33.4	42	53		165	2	15.3	0.9	350
-180-M 67	1				180	67	86	—	36	50	—		190		25.6	1.2	353
-M 97					97	56			39.2					1.9	37.4	1.4	355
-M127					127	26			42.3	53				1.8	50	1.6	357
-210-M 97					210	97	86		39.2				220	2.4	38		356
-M127					127	56			42.3	50				2.1	50.5	1.9	358
-M157					157	26			45.5	53					62.3	2	360
-240-M127					240	127	86		42.3	50			250	2.4	51.1	2.3	359
-M157					157	56			45.5						62.9	2.4	361
-270-M157					270	86			53				280	2.9	63.5	2.7	362

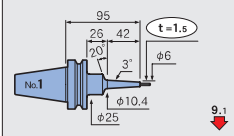
特点
热装装置
一体型 S₁ CURVE
一体型 S₂ CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO
强力型 强力力能
强力型 强力力能
直筒延长杆
直筒延长杆
相关商品
相关商品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	kg	N	S	缩略图
BT40-SLRB20- 95-M 42	1	20	38	9	95	42	26	—	42.4	53	—	40	105	1.5	14.3	0.4	363
-120-M 67					120	67			45				130	1.7	24.6	0.5	366
-125-M 42					125	42	56		42.4				135	1.9	14.9		364
-150-M 67					150	67			45	50			160	2	25.2	0.7	367
-155-M 42					155	42	86		42.4	53			165	2.2	15.4	0.6	365
-180-M 67					180	67			45	50			190	2.3	25.7	0.9	368
-SLFB20- 95-M 42	1	20	38	9	95	42	26	—	42.4	53	—	40	105	1.5	14.3	0.4	369
-120-M 67					120	67			45				130	1.7	24.6	0.5	372
-125-M 42					125	42	56		42.4				135	1.9	14.9		370
-150-M 67					150	67			45	50			160	2	25.2	0.7	373
-155-M 42					155	42	86		42.4				165	2.1	15.4		371
-180-M 67					180	67			45				190	2.3	25.7	0.9	374
-SLSB20- 90 CV	3	20	26	3	90	63	—	—	50.5	—	—	40	100	1.3	4.4	0.5	375
-120 CV					120	93			53				130	1.5	5.8	0.8	376
-150 CV					150	123							160	1.6	6.7	1.3	377
-180 CV					180	153							190	1.9	8	1.8	378
-210 CV					210	183							220	2.1	9.4	2.3	379
-240 CV					240	213							250	2.4	10.7	3	380
BT40-SLRB25- 95-M 42	1	25	45	10	95	42	26	—	49.4	53	—	45	105	1.5	16.4	0.3	381
-125-M 42					125		56						135	1.9	17	0.4	382
-155-M 42					155		86						165	2.3	17.5	0.6	383
-SLFB25- 95-M 42	1	25	45	10	95	42	26	—	49.4	53	—	45	105	1.5	16.4	0.3	384
-125-M 42					125		56						135	1.9	17	0.4	385
-155-M 42					155		86						165	2.3	17.5	0.6	386
BT40-SLRB32- 95-M 42	1	32	54	11	95	42	26	—	58.4	63	—	50	87	1.8	4.7	0.3	387

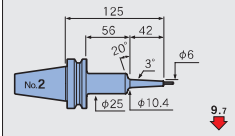


Φ3

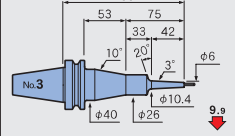
BT40-SLSA3-95-M42



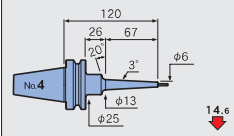
BT40-SLSA3-125-M42



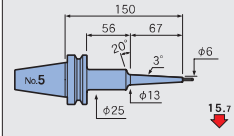
BT40-SLSA3-155-M42



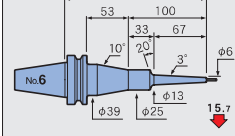
BT40-SLSA3-120-M67



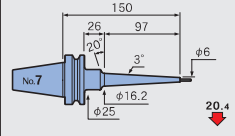
BT40-SLSA3-150-M67



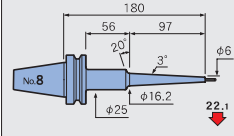
BT40-SLSA3-180-M67



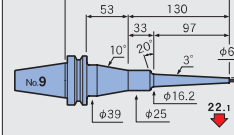
BT40-SLSA3-150-M97



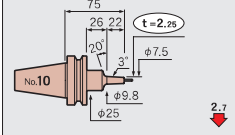
BT40-SLSA3-180-M97



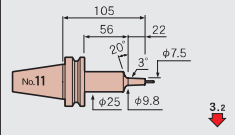
BT40-SLSA3-210-M97



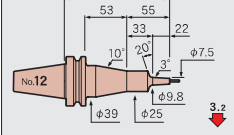
BT40-SLRA3-75-M22



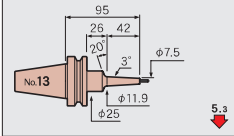
BT40-SLRA3-105-M22



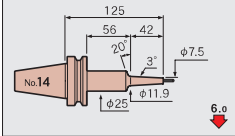
BT40-SLRA3-135-M22



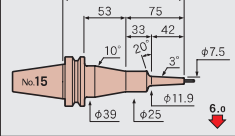
BT40-SLRA3-95-M42



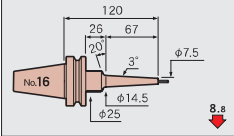
BT40-SLRA3-125-M42



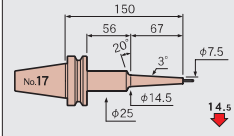
BT40-SLRA3-155-M42



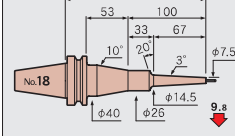
BT40-SLRA3-120-M67



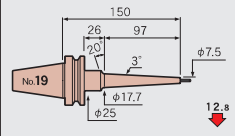
BT40-SLRA3-150-M67



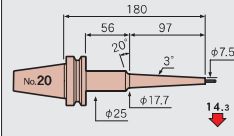
BT40-SLRA3-180-M67



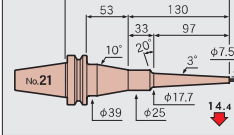
BT40-SLRA3-150-M97



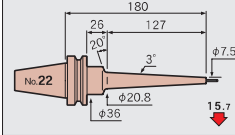
BT40-SLRA3-180-M97



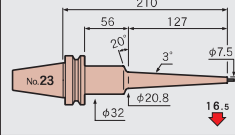
BT40-SLRA3-210-M97



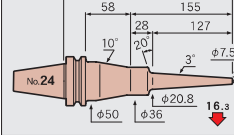
BT40-SLRA3-180-M127



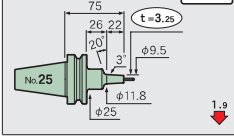
BT40-SLRA3-210-M127



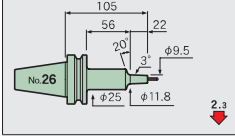
BT40-SLRA3-240-M127



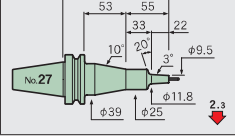
BT40-SLFB3-75-M22



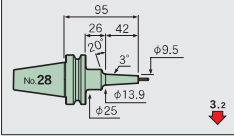
BT40-SLFB3-105-M22



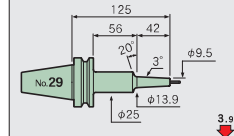
BT40-SLFB3-135-M22



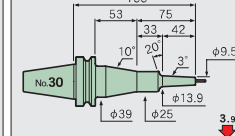
BT40-SLFB3-95-M42



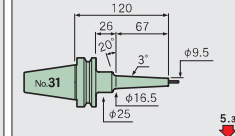
BT40-SLFB3-125-M42



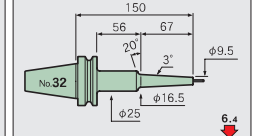
BT40-SLFB3-155-M42



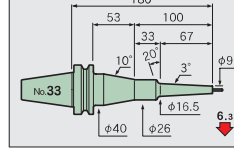
BT40-SLFB3-120-M67



BT40-SLFB3-150-M67

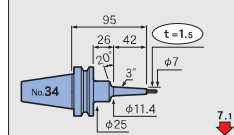


BT40-SLFB3-180-M67

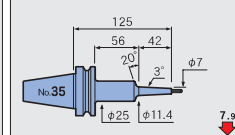


Φ4

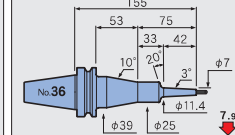
BT40-SLSA4-95-M42



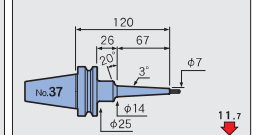
BT40-SLSA4-125-M42



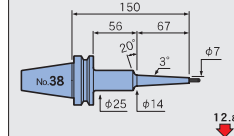
BT40-SLSA4-155-M42



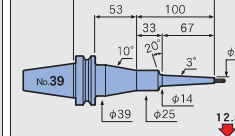
BT40-SLSA4-120-M67



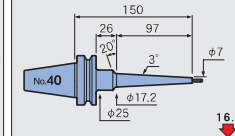
BT40-SLSA4-150-M67



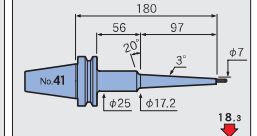
BT40-SLSA4-180-M67



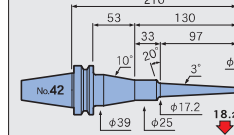
BT40-SLSA4-150-M97



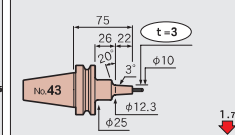
BT40-SLSA4-180-M97



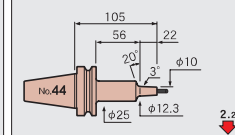
BT40-SLSA4-210-M97



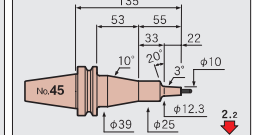
BT40-SLRA4-75-M22



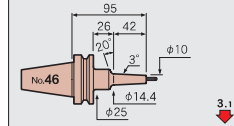
BT40-SLRA4-105-M22



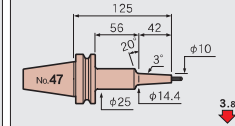
BT40-SLRA4-135-M22



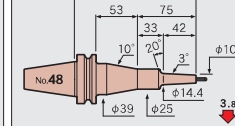
BT40-SLRA4-95-M42



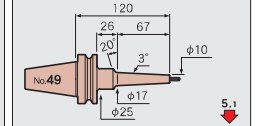
BT40-SLRA4-125-M42



BT40-SLRA4-155-M42



BT40-SLRA4-120-M67



标准
 热装装置

特点
 热装装置

一体型 3° CURVE
 一体型 3°

一体型 3° CURVE
 一体型 3°

2 体型 系列
 UNO

2 体型 系列
 UNO

强力型 标准力
 强力型 标准力

强力型 标准力
 强力型 标准力

直筒延长杆

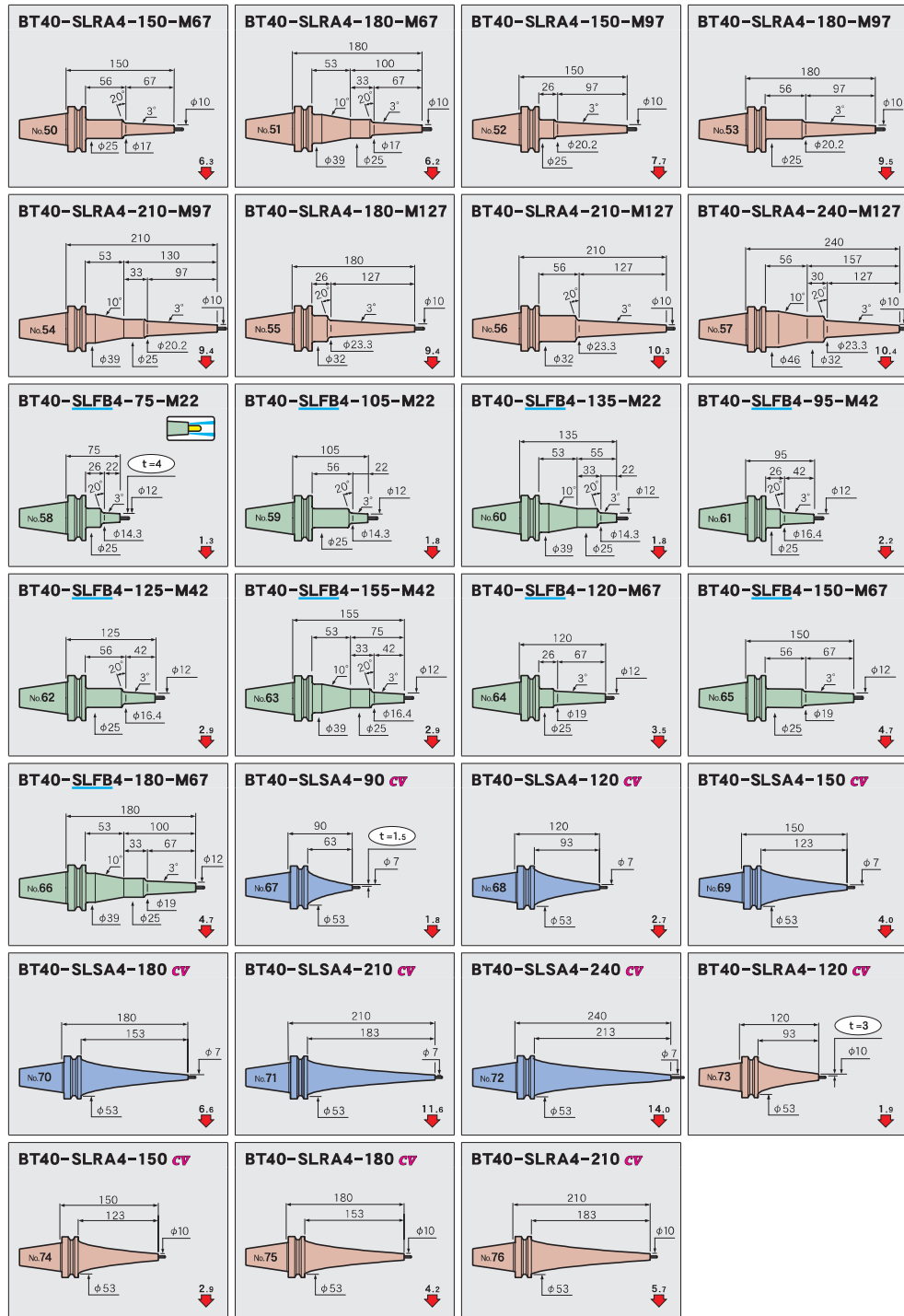
直筒延长杆

相关产品

相关产品

周边机器

周边机器



特点
热装装置

一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE

2 体型 系列
2 体型 系列

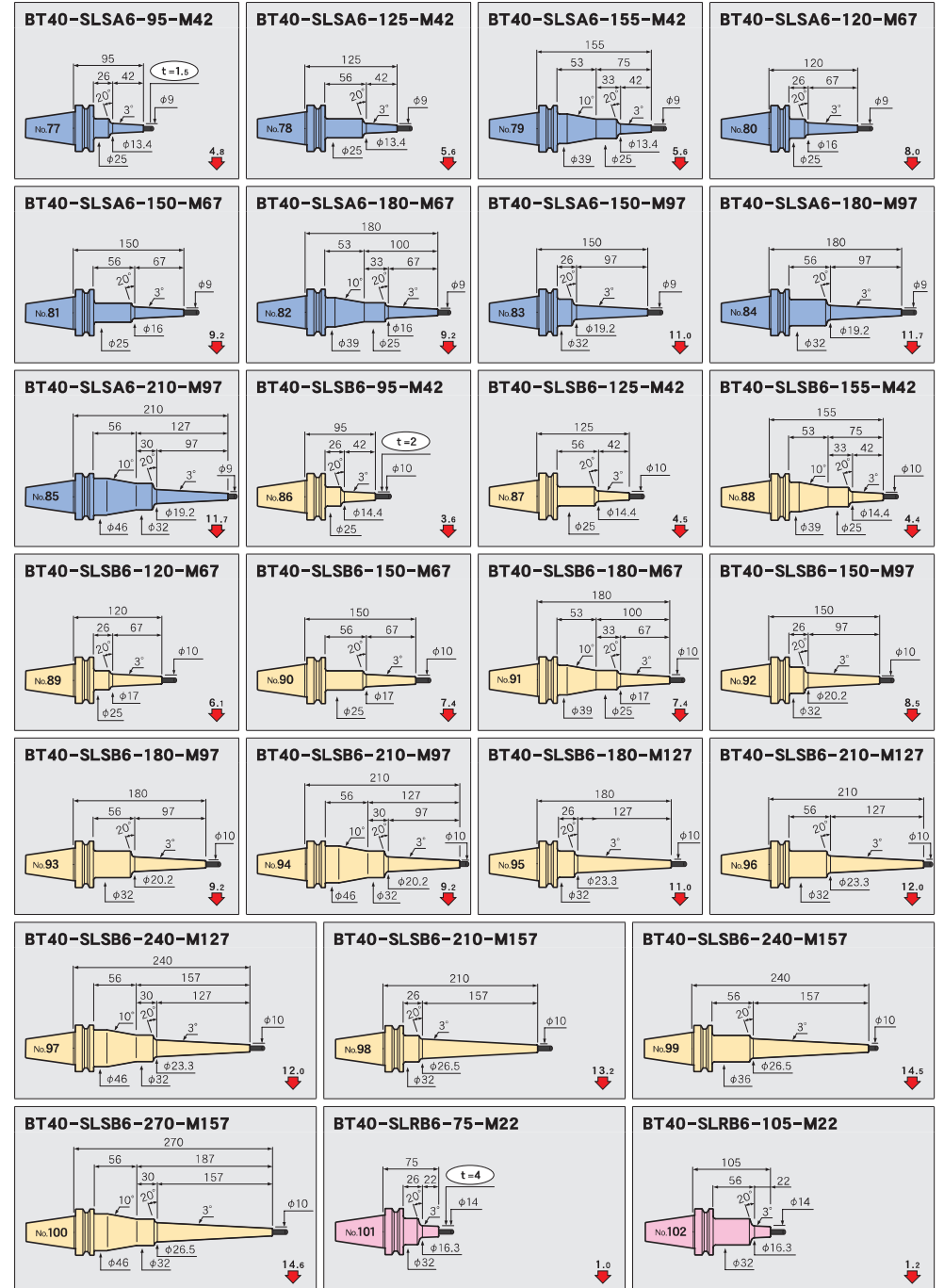
强力型 系列
强力型 系列

直筒型 系列
直筒型 系列

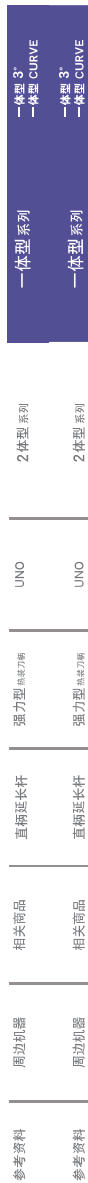
相关产品
相关产品

周边机器
周边机器

φ6

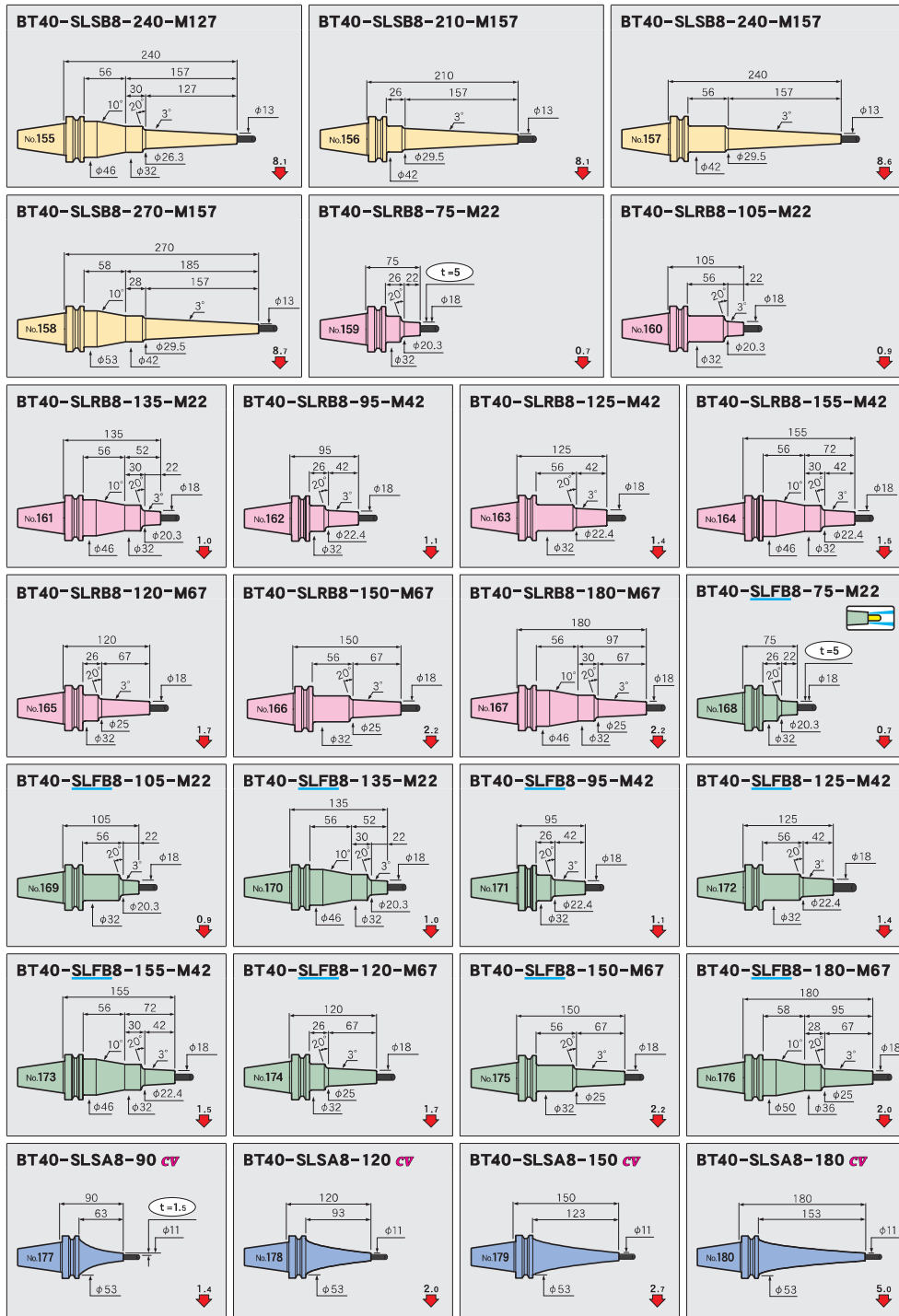


热点聚焦



热装装置特点





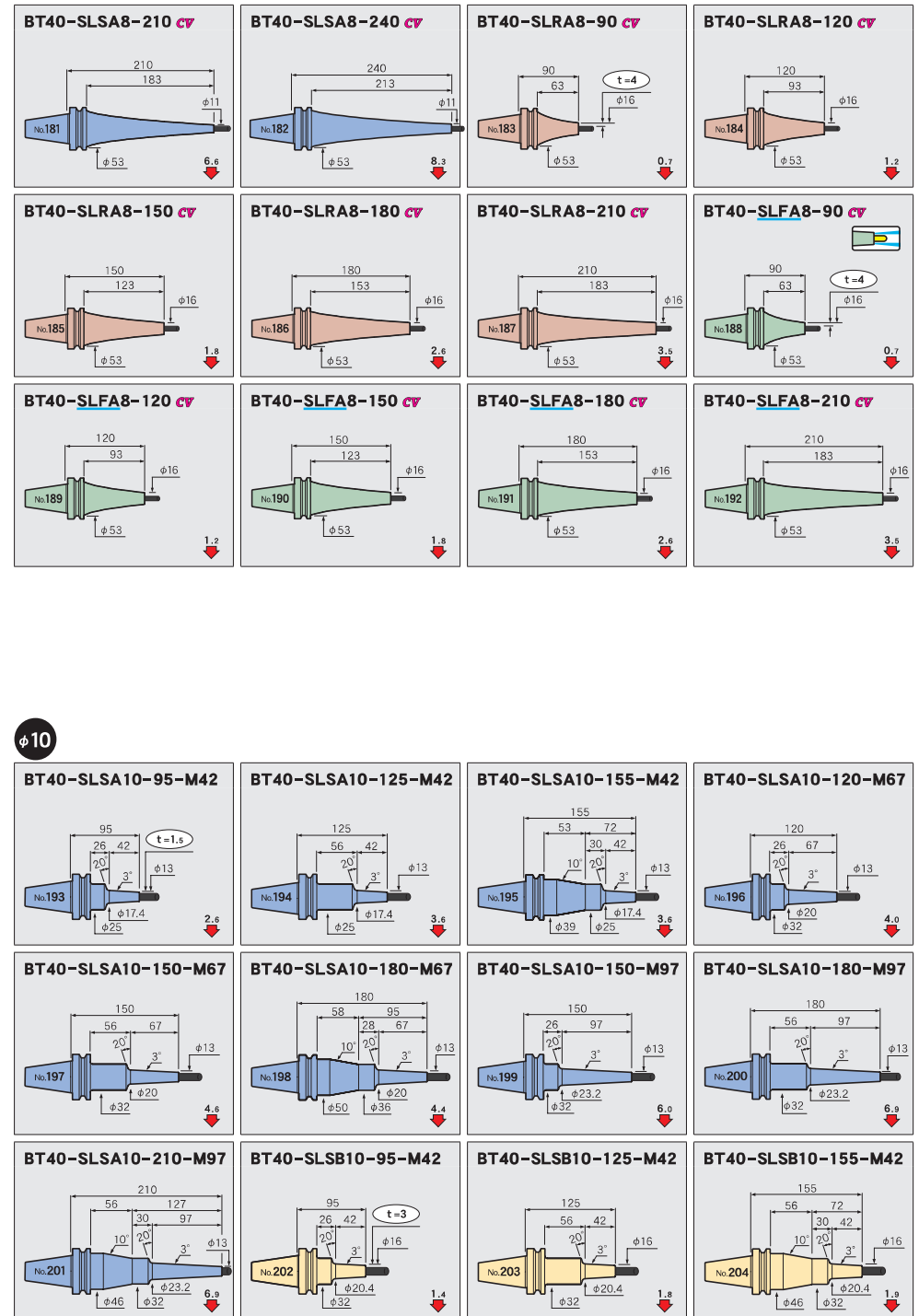
特点
热装装置

一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型 CURVE

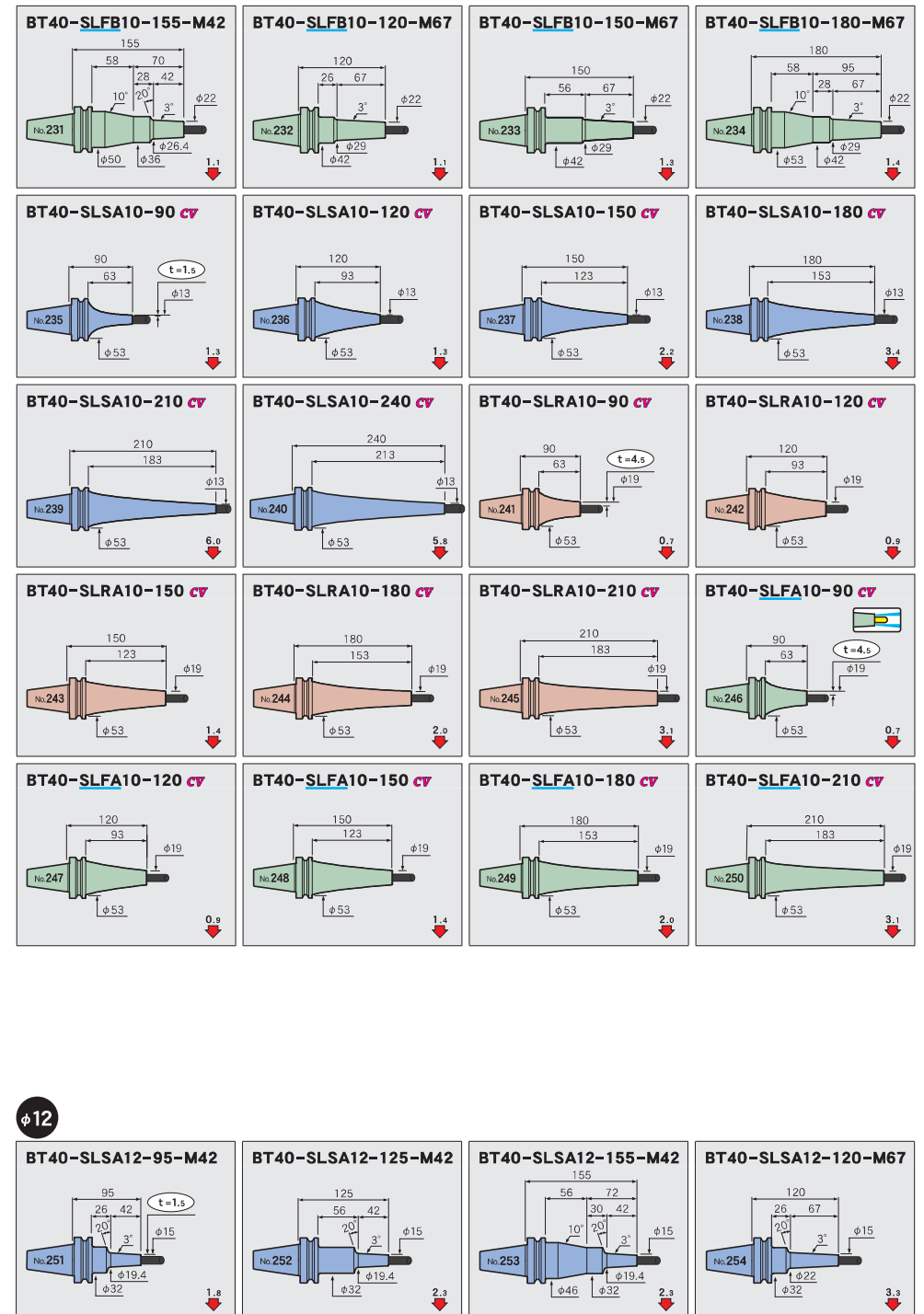
2 体型 系列
2 体型 系列
UNO
UNO

强力型 直筒型 长杆
强力型 直筒型 长杆
直筒型 长杆
直筒型 长杆

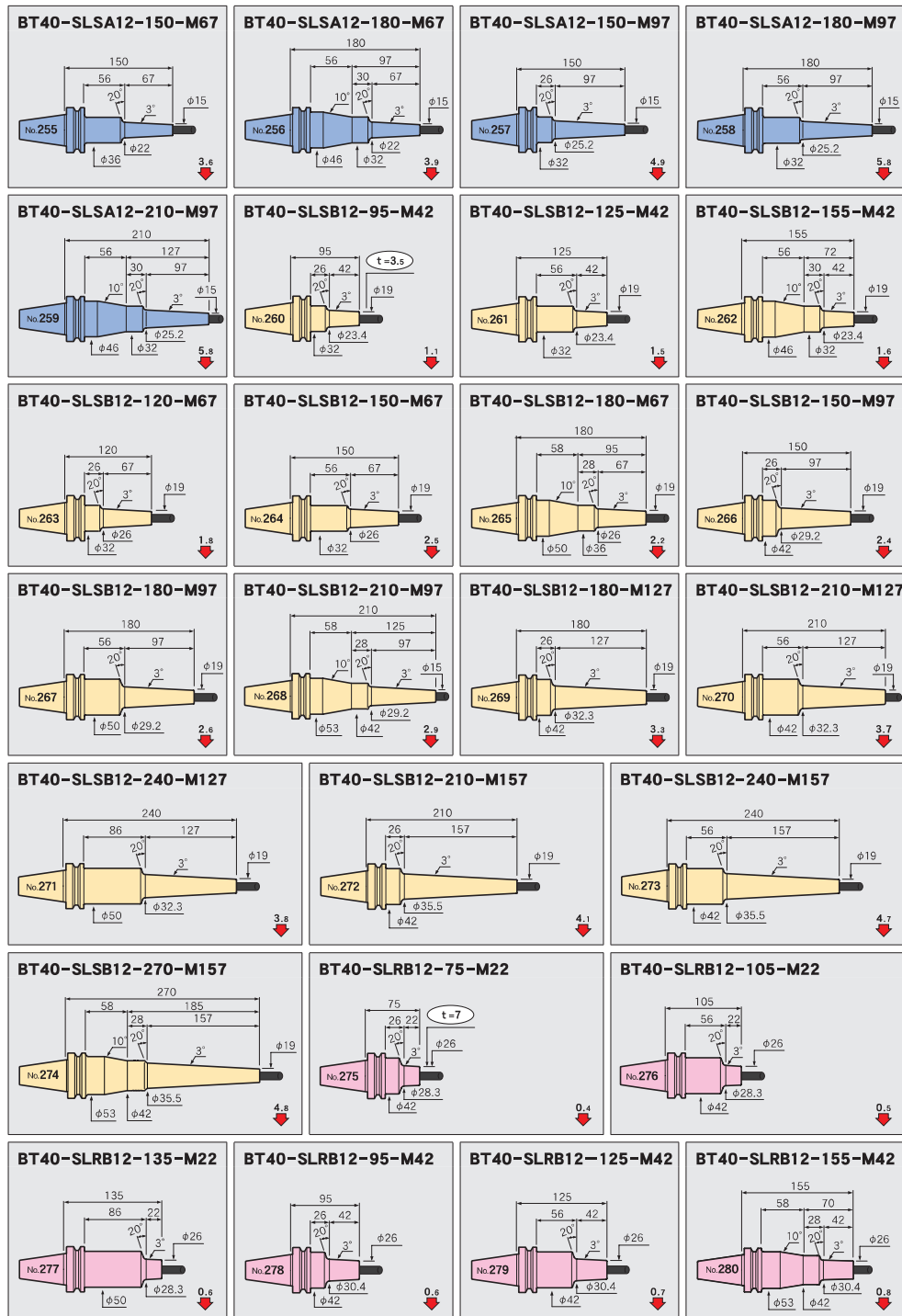
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料



BT40 **S=1:7**



BT40



40mm
热装装置

特点
热装装置

一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型 3°
一体型系列

2 体 型 系 列
2 体 型 系 列
UNO
UNO

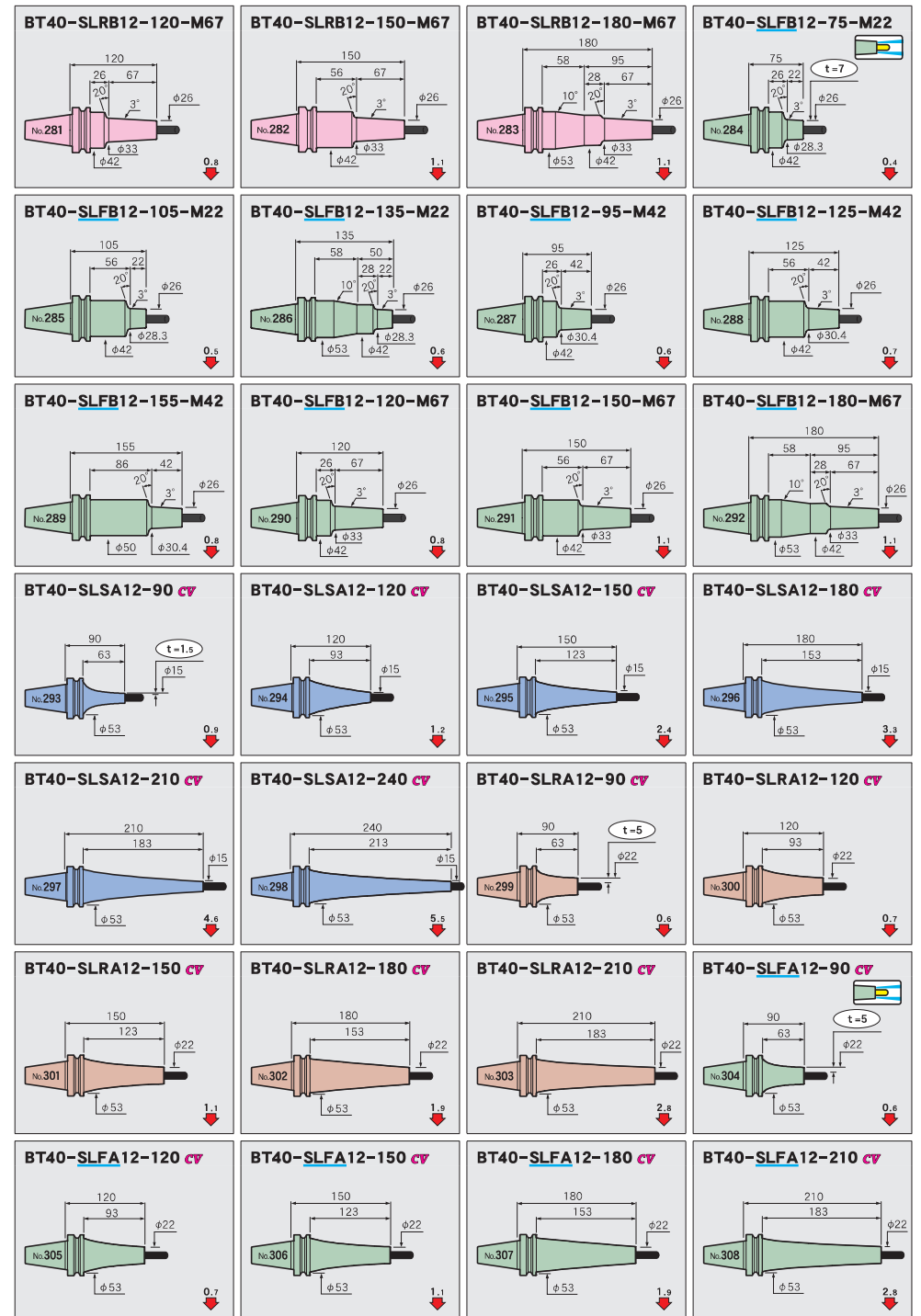
强力型 超强力型
强力型 超强力型

直筒型 长杆
直筒型 长杆

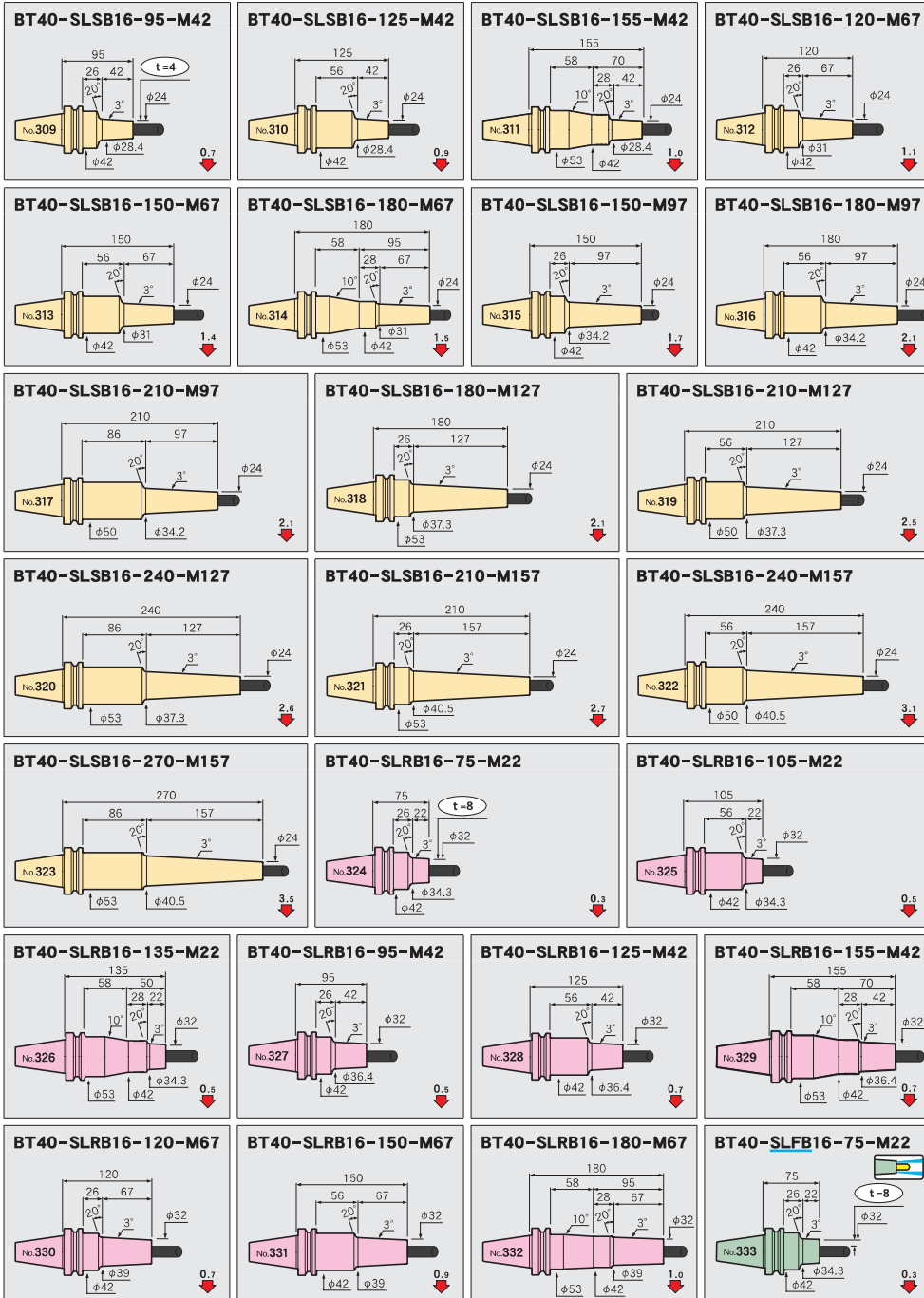
相关产品
相关产品

周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

BT40 S=1:7

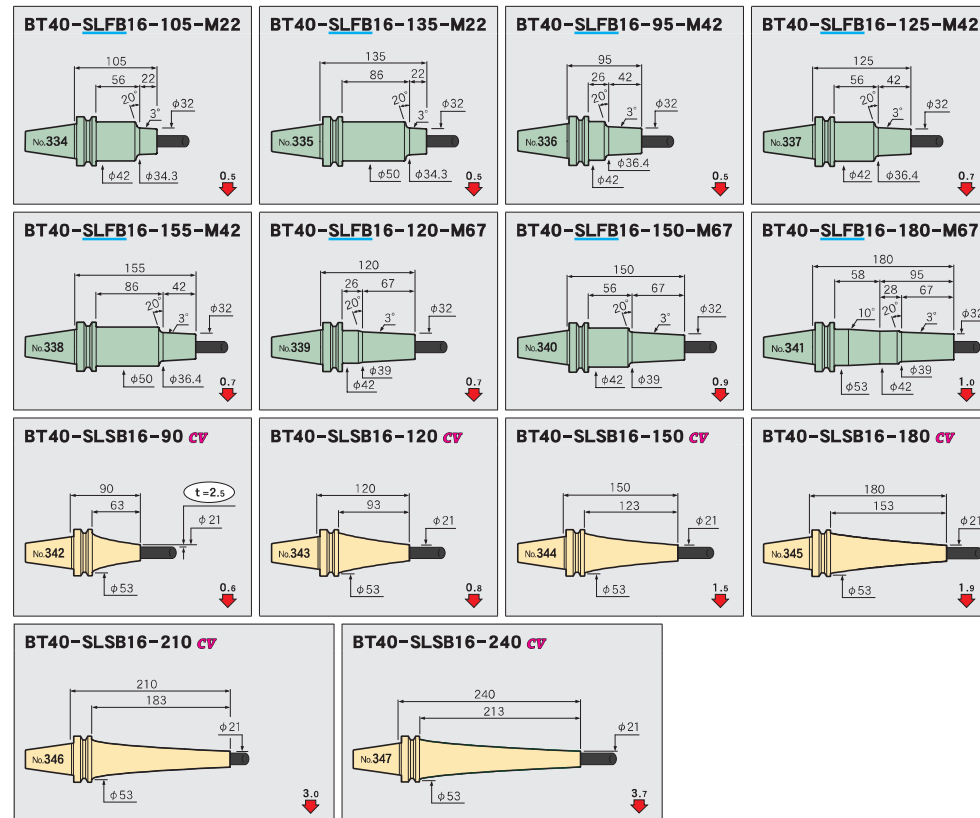


Φ16

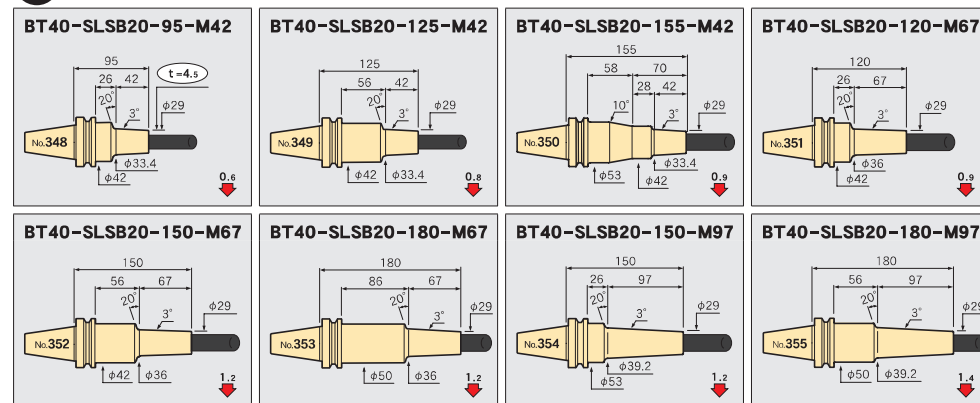


BT40

BT40 S=1:7



Φ20



特点

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 3°

一体型系列

2 体型系列

2 体型系列

UNO

UNO

强力型 最大力

强力型 最大力

直筒延长杆

直筒延长杆

相关产品

相关产品

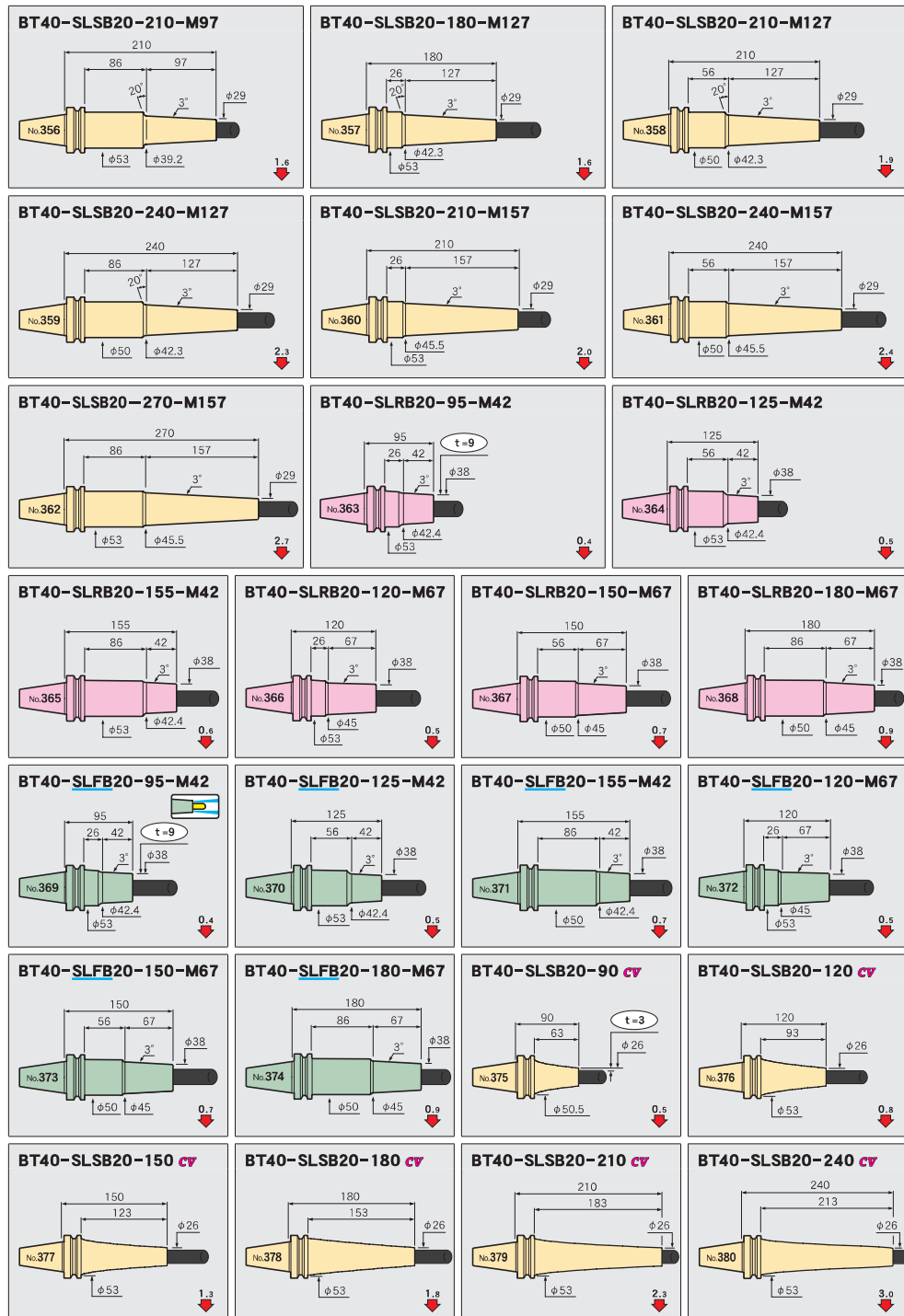
周边机器

周边机器

参考资料

参考资料

BT40



标准

热缩装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型 系列

UNO

强力型 磨粒喷嘴

直柄延长杆

相关产品

周边机器

参考资料

特点

热缩装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型 系列

UNO

强力型 磨粒喷嘴

直柄延长杆

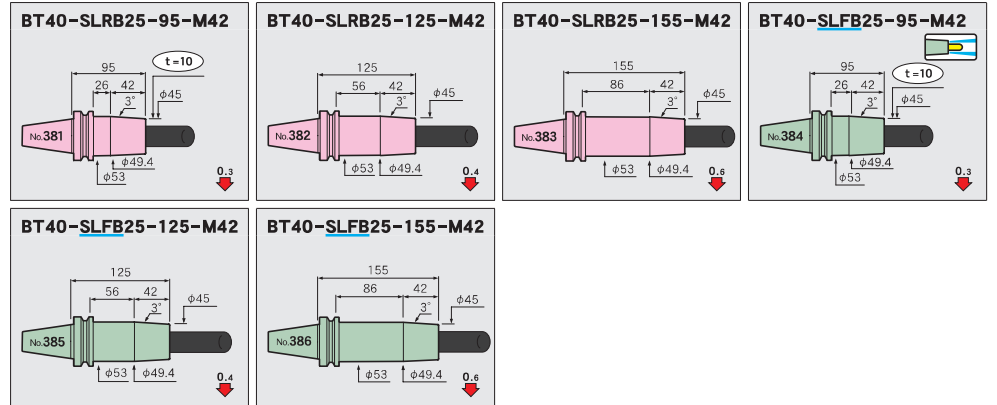
相关产品

周边机器

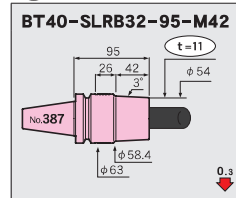
参考资料

BT40 S=1:7

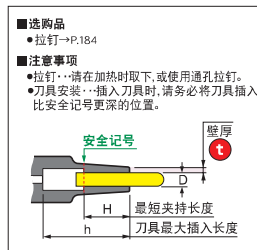
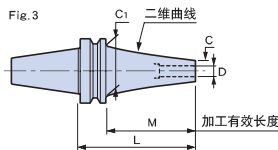
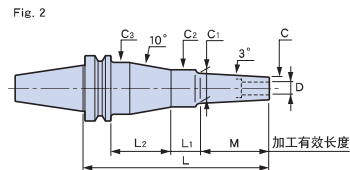
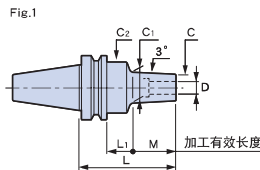
φ25



φ32



HEAT ROBO Baby3000S



型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	L2	φC1	φC2	φC3	H	h	Kg	N	S	缩略图
BT50-SLSA3-110-M 42	1	3	6	1.5	110	42	30	—	10.4	25	—	9	165	3.6	4.4	9.1	1
-135-M 67					135	67			13				190	3.7	5.1	14.7	4
-140-M 42					140	42	60		10.4				195	3.7	4.4	9.8	2
-165-M 67					165	67			13				220	5.2	5.9	15.9	5
-M 97						97	30		16.2	26				6	20.8		7
-170-M 42	2				170	42	33	57	10.4		40		225	4.1	4.6	9.9	3
-195-M 67					195	67			13	25	39		250	4	5.4	15.7	6
-M 97	1					97	60	—	16.2	26	—			3.8	6.1	22.3	8
-225-M 97	2				225		33	57		40			280	4.1	6.2	22.1	9
-SLRA3- 90-M 22	1	3	7.5	2.25	90	22	30	—	9.8	25	—	9	145	3.6	4.6	2.8	10
-110-M 42					110	42			11.9				165	3.7	4.9	5.3	11
-120-M 22					120	22	60		9.8				175	3.7	4.7	3.2	13
-135-M 67					135	67	30		14.5				190	5.4	8.9		16
-140-M 42					140	42	60		11.9	26			195	3.8	5	6	14
-150-M 22	2				150	22	33	57	9.8	25	39		205	4	4.9	3.2	12
-165-M 67	1				165	67	60	—	14.5		—		220	3.8	5.5	10	17
-M 97						97	30		17.7					3.7	6.1	13	19
-170-M 42	2				170	42	33	57	11.9		39		225	4	5.1	6	15
-195-M 67					195	67			14.5				250	5.7	9.8		18
-M 97	1					97	60	—	17.7	26	—			3.8	6.2	14.5	20
-M127						127	30		20.8	32				7.7	15.7		22
-225-M 97	2				225	97	33	57	17.7	25	39		280	4.1	6.3	14.4	21
-M127	1					127	60	—	20.8	36	—			7.7	16.3		23
-255-M127	2				255		30	60		32	46		310	4.4	8	16.5	24

特点

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 3° CURVE

一体型系列

一体型系列

2 体型系列

2 体型系列

UNO

UNO

强力型 曲率力高

强力型 曲率力高

直筒延长杆

直筒延长杆

相关商品

相关商品

周边机器

周边机器

参考资料

参考资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	L2	φC1	φC2	φC3	H	h	Kg	N	S	缩略图
BT50-SLFB3- 90-M 22	1	3	9.5	3.25	90	22	30	—	11.8	26	—	9	145	3.6	4.4	1.9	25
-110-M 42					110	42			13.9				165	3.7	4.7	3.3	28
-120-M 22					120	22	60		11.8	25			175		4.5	2.4	26
-135-M 67					135	67	30		16.5	26			190		5.4	5.4	31
-140-M 42					140	42	60		13.9	25			195		4.8	4	29
-150-M 22	2				150	22	33	57	11.8		39		205	4	4.6	2.3	27
-165-M 67	1				165	67	60	—	16.5	26	—		220	3.8	5.5	6.4	32
-170-M 42	2				170	42	33	57	13.9	25	39		225	4	4.9	3.9	30
-195-M 67					195	67			16.5				250	4.1	5.7	6.4	33
BT50-SLSA4-110-M 42	1	4	7	1.5	110	42	30	—	11.4	25	—	12	165	3.6	5.1	7.2	34
-135-M 67					135	67			14				190		5.2	11.8	37
-140-M 42					140	42	60		11.4				195	3.7		8	35
-165-M 67					165	67			14				220			13	38
-M 97						97	30		17.2					6.1	16.7		40
-170-M 42	2				170	42	33	57	11.4		39		225	4	5.4	7.9	36
-195-M 67					195	67			14				250			12.8	39
-M 97	1					97	60	—	17.2	26	—			3.8	6.2	18.4	41
-225-M 97	2				225		33	57		25	39		280	4.1	6.3	18.2	42
-SLRA4- 90-M 22	1	4	10	3	90	22	30	—	12.3	25	—	12	145	3.6	4.7	1.7	43
-110-M 42					110	42			14.4				165		5.1	3.1	46
-120-M 22					120	22	60		12.3				175	3.7	4.8	2.2	44
-135-M 67					135	67	30		17				190		5.9	5.2	49
-140-M 42					140	42	60		14.4				195		5.2	3.9	47
BT50 -150-M 22	2				150	22	33	57	12.3		39		205	4	5	2.2	45
-165-M 67	1				165	67	60	—	17		—		220	3.8	5.9	6.4	50
-M 97						97	30		20.2					3.7	6.8	7.9	52
-170-M 42	2				170	42	33	57	14.4		39		225	4	5.4	3.8	48
-195-M 67					195	67			17				250	4.1	6.1	6.2	51
-M 97	1					97	60	—	20.2		—			3.8	6.9	9.7	53
-M127						127	30		23.3	32				9.2	9.4		55
-225-M 97	2				225	97		60	20.2	25	39		280	4.1	7.1		54
-M127	1					127	60	—	23.3	32	—			4	9.2	10.4	56
-255-M127	2				255		30	60			46		310	4.4	9.5	10.3	57
-SLFB4- 90-M 22	1	4	12	4	90	22	30	—	14.3	25	—	12	145	3.6	4.6	1.4	58
-110-M 42					110	42			16.4				165	3.7	5	2.2	61
-120-M 22					120	22	60		14.3				175		4.6	1.9	59
-135-M 67					135	67	30		19	26			190		5.8	3.6	64
-140-M 42					140	42	60		16.4				195	3.8	5.1	2.9	62
-150-M 22	2				150	22	33	57	14.3	25	39		205	4	4.8	1.8	60
-165-M 67	1				165	67	60	—	19		—		220	3.8	5.9	4.8	65
-170-M 42	2				170	42	33	57	16.4	26	40		225	4.1	5.3	2.8	63
-195-M 67					195	67			19				250	4.2	6.1	4.5	66
-SLSA4-165 cv	3	4	7	1.5	165	127	—	—	85	—	—	12	220	5.2	15.4	1.8	67
-195 cv					195	157							250	5.3	15.9	2.6	68
-225 cv					225	187							280	5.5	16.4	3.8	69
-255 cv					255	217							310	5.6	16.9	5.7	70
-285 cv					285	247							340	6.4	19.5	5.9	71
-315 cv					315	277							370	8.3	26	7.7	72
BT50-SLSA6-110-M 42	1	6	9	1.5	110	42	30	—	13.4	25	—	18	165	3.6	5.4	4.8	73
-135-M 67					135	67			16				190	3.7	6.4	8.1	76
-140-M 42					140	42	60		13.4				195		5.4	5.7	74
-165-M 67					165	67			16				220	3.8	6.5	9.4	77
-M 97						97	30		19.2	32				3.7	8.3	11	79
-170-M 42	2				170	42	33	57	13.4	25	39		225	4	5.6	5.6	75
-195-M 67					195	67			16				250		6.6	9.2	78
-M 97	1					97	60	—	19.2	32	—			3.9	8.2	11.7	80
-225-M 97	2				225		30	60			46		280	4.3	8.5		81

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
BT50-SLSA10-110-M 42	1	10	13	1.5	110	42	30	—	17.4	25	—	30	165	3.6	7.9	2.6	○	177
-135-M 67					135	67			20	32			190	3.7	10.4	4	○	180
-140-M 42					140	42	60		17.4	25			195		7.8	3.7	○	178
-165-M 67					165	67			20	32			220	3.9	10.4	4.6	○	181
-M 97					97	30			23.2					3.8	13.6	6	○	183
-170-M 42	2				170	42	33	57	17.4	25	39		225	4	8.1	3.5	○	179
-195-M 67					195	67	30	60	20	32	46		250	4.3	10.7	4.6	○	182
-M 97	1				97	60			23.2					3.9	13.5	6.9	○	184
-225-M 97	2				225		30	60			46		280	4.4	13.8	6.8	▲	185
-SLSB10-110-M 42	1	10	16	3	110	42	30	—	20.4	32	—	30	165	3.7	8.6	1.4	○	186
-135-M 67					135	67			23				190	3.8	11.7	2.4	○	189
-140-M 42					140	42	60		20.4				195	3.9	8.6	1.8	○	187
-165-M 67					165	67			23				220		11.7	3	○	190
-M 97					97	30			26.2						15.4	3.7	○	192
-170-M 42	2				170	42		60	20.4		46		225	4.3	8.9	1.8	○	188
-195-M 67					195	67			23				250		12	3	○	191
-M 97	1				97	60			26.2				4	15.3	4.5		○	193
-M127					127	30			29.3	42				20			○	195
-225-M 97	2				225	97		60	26.2	32	46		280	4.4	15.6	4.4	▲	194
-M127	1				127	60			29.3	42				4.2	20.6	4.9	○	196
-M157					157	30			32.5					4.1	23.7	5.6	○	198
-255-M127	2				255	127	28	62	29.3		56		310	4.8	21.1	4.9	○	197
-M157	1				157	60			32.5					4.4	24.3	6.1	○	199
-285-M157	2				285		28	62			56		340	5	24.8		○	200
-SLRB10- 90-M 22	1	10	22	6	90	22	30	—	24.3	32	—	30	145	3.7	6.2	0.6	×	201
-110-M 42					110	42			26.4				165	3.8	8.7	0.8	○	204
-120-M 22					120	22	60		24.3				175	3.9	6.2		×	202
-135-M 67					135	67	30		29	42			190		11.8	1.1	○	207
-140-M 42					140	42	60		26.4	32			195		8.6	1.2	○	205
-150-M 22	2				150	22	30	60	24.3		46		205	4.3	6.5	0.8	×	203
-165-M 67	1				165	67	60		29	42			220	4.1	11.7	1.3	○	208
-170-M 42	2				170	42	30	60	26.4	32	46		225	4.3	8.9	1.2	○	206
-195-M 67					195	67	28	62	29	42	56		250	4.7	12	1.3	○	209
-SLFB10- 90-M 22	1	10	22	6	90	22	30	—	24.3	32	—	30	145	3.7	6.2	0.6	×	210
-110-M 42					110	42			26.4				165	3.8	8.7	0.8	○	213
-120-M 22					120	22	60		24.3				175	3.9	6.2		×	211
-135-M 67					135	67	30		29	42			190		11.8	1.1	○	216
-140-M 42					140	42	60		26.4	32			195		8.6	1.2	○	214
-150-M 22	2				150	22	30	60	24.3		46		205	4.3	6.5	0.8	×	212
-165-M 67	1				165	67	60		29	42			220	4.1	11.7	1.3	○	217
-170-M 42	2				170	42	30	60	26.4	32	46		225	4.3	8.9	1.2	○	215
-195-M 67					195	67	28	62	29	42	56		250	4.7	12	1.3	○	218
-SLSA10-165 CV	3	10	13	1.5	165	127			85			30	220	4.9	14.9	1.2	○	219
-195 CV					195	157							250	5.5	16.9	1.5	○	220
-225 CV					225	187							280	5.4	16.8	2.4	▲	221
-255 CV					255	217							310	6.1	19.8	2.6	○	222
-285 CV					285	247							340	6.3	21.2	3.7	○	223
-315 CV					315	277							370	8.4	28.6	4.6	○	224

特点
特点
热装装置
热装装置
一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO
强力型 直插式
强力型 直插式
直插式长杆
直插式长杆
相关商品
相关商品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

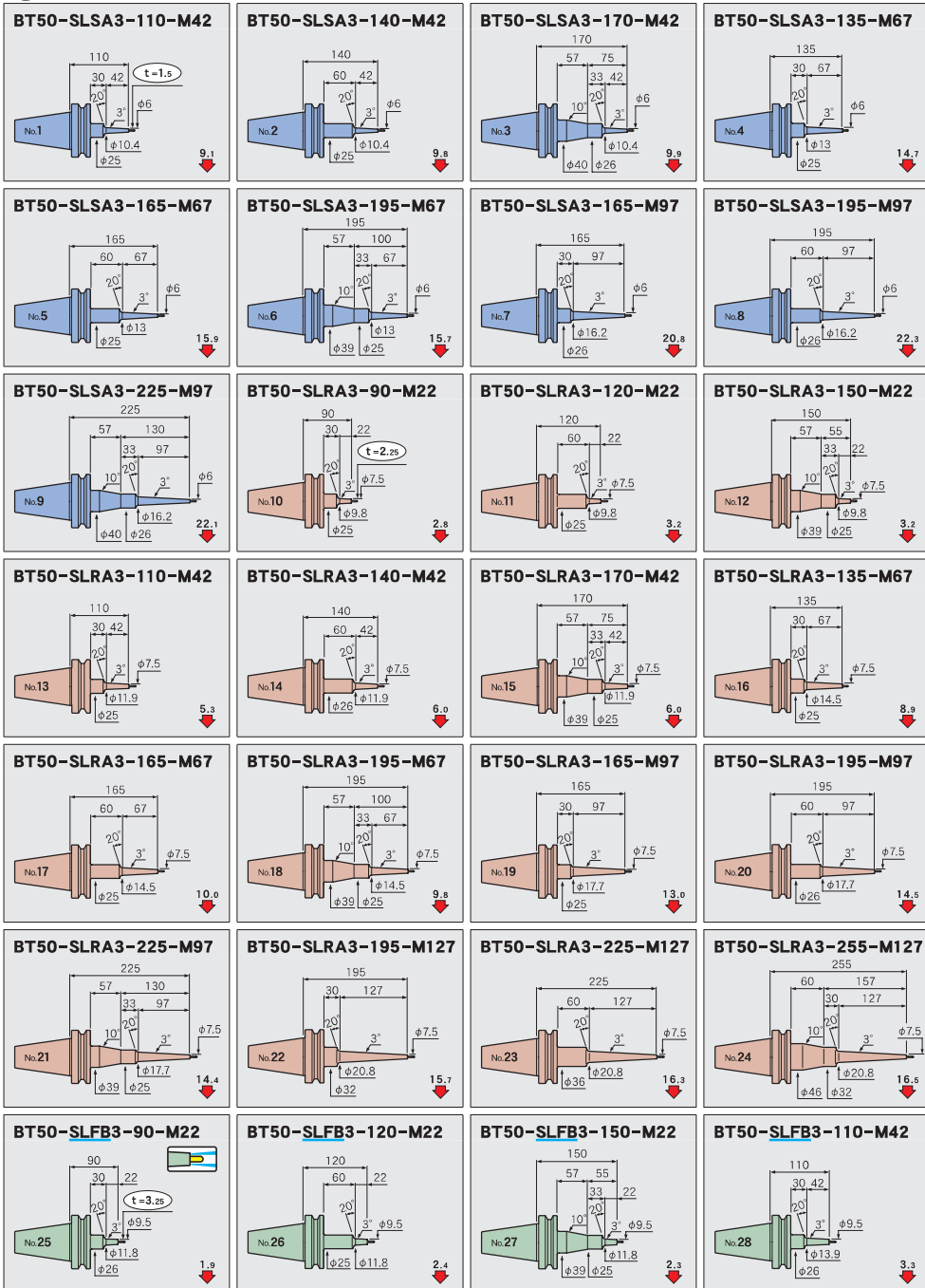
HRD-01S																		缩略图
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S		
BT50-SLRA10-165 CV	3	10	19	4.5	165	127	—	—	85	—	—	30	220	5.1	15.9	0.7	×	225
-195 CV					195	157	—	—	—	—	250	5.2	16.6	1.1	○	226		
-225 CV					225	187	—	—	—	—	280	5.9	19.7	1.2	▲	227		
-255 CV					255	217	—	—	—	—	310	6.1	20.3	1.7	○	228		
-285 CV					285	247	—	—	—	—	340	6.2	21.1	2.4	○	229		
-SLFA10-165 CV	3	10	19	4.5	165	127	—	—	85	—	—	30	220	5.1	15.9	0.7	×	230
-195 CV					195	157	—	—	—	—	250	5.2	16.6	1.1	○	231		
-225 CV					225	187	—	—	—	—	280	5.9	19.7	1.2	▲	232		
-255 CV					255	217	—	—	—	—	310	6.1	20.3	1.7	○	233		
-285 CV					285	247	—	—	—	—	340	6.2	21.1	2.4	○	234		
BT50-SLSA12-110-M 42	1	12	15	1.5	110	42	30	—	19.4	32	—	30	165	3.7	9.5	1.9	○	235
-135-M 67					135	67	—	—	—	—	190	—	—	—	13.1	3.3	○	238
-140-M 42					140	42	60	—	—	—	195	3.8	9.4	2.3	○	236		
-165-M 67					165	67	—	—	—	—	220	3.9	13	3.9	○	239		
-M 97					—	97	30	—	—	—	—	3.8	17.7	4.9	○	241		
-170-M 42	2	170	42	—	60	19.4	—	46	225	4.3	9.7	2.3	○	237				
-195-M 67		195	67	—	—	22	—	250	—	13.3	3.9	○	240					
-M 97	1	—	97	60	—	25.2	—	—	4	17.7	5.9	○	242					
-225-M 97	2	225	—	30	60	—	—	46	280	4.4	18	5.8	▲	243				
-SLSB12-110-M 42	1	12	19	3.5	110	42	30	—	23.4	32	—	30	165	3.7	10.4	1.1	○	244
-135-M 67					135	67	—	—	—	—	190	3.8	14.6	1.9	○	247		
-140-M 42					140	42	60	—	—	—	195	3.9	10.3	1.6	○	245		
-165-M 67					165	67	—	—	—	—	220	—	14.5	2.5	○	248		
-M 97					—	97	30	—	29.2	42	—	20.5	2.4	○	250			
-170-M 42	2	170	42	—	60	23.4	32	46	225	4.3	10.6	1.5	○	246				
-195-M 67		195	67	—	—	26	—	250	4.4	14.8	2.4	○	249					
-M 97	1	—	97	60	—	29.2	42	—	4.2	21.1	2.7	○	251					
-M127	—	127	30	—	32.3	—	—	—	4.1	25.5	3.3	○	253					
-225-M 97	2	225	97	28	62	29.2	—	56	280	4.8	21.6	2.8	▲	252				
-M127		1	—	127	60	—	32.3	—	—	4.3	26.1	3.7	○	254				
-M157	—	157	30	—	35.5	—	—	—	30.6	4.1	○	256						
-255-M127	2	255	127	28	62	32.3	—	56	310	4.9	26.7	3.7	○	255				
-M157	1	—	157	60	—	35.5	—	—	4.5	31.1	4.7	○	257					
-285-M157	2	285	—	28	62	—	—	56	340	5.1	31.7	—	○	258				
-SLRB12- 90-M 22	1	12	26	7	90	22	30	—	28.3	42	—	30	145	3.7	9.5	0.4	×	259
-110-M 42					110	42	—	—	—	—	165	3.8	11.4	0.6	○	262		
-120-M 22					120	22	60	—	—	—	175	4	10.1	0.5	○	260		
-135-M 67					135	67	30	—	—	—	190	—	15.5	0.8	○	265		
-140-M 42					140	42	60	—	—	—	195	4.1	11.9	0.7	○	263		
-150-M 22	2	150	22	28	62	28.3	—	56	205	4.6	10.7	0.5	○	261				
-165-M 67		1	165	67	60	—	33	—	220	4.2	16.1	1	○	266				
-170-M 42	2	170	42	28	62	30.4	—	56	225	4.7	12.5	0.7	○	264				
-195-M 67		—	195	67	—	—	33	—	250	4.8	16.7	1.1	○	267				
-SLFB12- 90-M 22	1	12	26	7	90	22	30	—	28.3	42	—	30	145	3.7	9.5	0.4	×	268
-110-M 42					110	42	—	—	—	—	165	3.8	11.4	0.6	○	271		
-120-M 22					120	22	60	—	—	—	175	4	10.1	0.5	○	269		
-135-M 67					135	67	30	—	—	—	190	—	15.5	0.8	○	274		
-140-M 42					140	42	60	—	—	—	195	4.1	11.9	0.7	○	272		
-150-M 22	2	150	22	28	62	28.3	—	56	205	4.6	10.7	0.5	○	270				
-165-M 67		1	165	67	60	—	33	—	220	4.2	16.1	1	○	275				
-170-M 42	2	170	42	28	62	30.4	—	56	225	4.7	12.5	0.7	○	273				
-195-M 67		—	195	67	—	—	33	—	250	4.8	16.7	1.1	○	276				

HRD-01S																		结构图	
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S			
BT50-SLSA12-165 CV	3	12	15	1.5	165	127	—	—	84	—	—	30	220	4.8	14.6	1.2	○	277	
-195 CV					195	157	85	250	5.6	17.6	278								
-225 CV					225	187	280	5.8	18.5	1.8	279								
-255 CV					255	217	310	6	19.3	2.6	280								
-285 CV					285	247	340	6.2	21.2	3.5	281								
-315 CV					315	277	370	8.5	29.2	3.6	282								
-SLRA12-165 CV	3	12	22	5	165	127	—	—	85	—	—	30	220	5.1	16.1	0.7	×	283	
-195 CV					195	157	250	5.6	18	0.8	284								
-225 CV					225	187	280		18.6	1.3	285								
-255 CV					255	217	310	5.8	20.7	1.6	286								
-285 CV					285	247	340	6.1	22.4	2.1	287								
-SLFA12-165 CV					3	12	22	5	165	127	—		—	85	—	—	30	220	5.1
-195 CV	195	157	250	5.6					18	0.8	289								
-225 CV	225	187	280						18.6	1.3	290								
-255 CV	255	217	310	5.8					20.7	1.6	291								
-285 CV	285	247	340	6.1					22.4	2.1	292								
BT50-SLSB16-110-M 42	1	16	24	4					110	42	30	—	28.4	42	—	32		165	3.8
-135-M 67					135	67	31	190	3.9	21.9	1.1	296							
-140-M 42					140	42	60	28.4	195	4	15.6	0.9	297						
-165-M 67					165	67	31	220	4.1	22.5	1.4	294							
-M 97					97	30	34.2	4	30.2	1.7	299								
-170-M 42					2	170	42	28	62	28.4	56	225	4.6	16.2	0.9		295		
-195-M 67	195	67	31	250		4.7	23	1.4	298										
-M 97	97	60	—	34.2		4.3	30.7	2	300										
-M127	127	30	37.3	53		4.2	38.5	2.1	302										
-225-M 97	2	225	97	28		62	34.2	42	56	280	4.9	31.3	301						
-M127		127	60	—		37.3	53	—	4.6	39	2.3	303							
-M157		157	30	40.5	4.4	46.8	2.6	305											
-255-M127		255	127	28	62	37.3	67	310	5.5	39.6	2.3	304							
-M157		157	60	—	40.5	—	4.8	47.3	2.8	306									
-285-M157		285	28	62	67	340	5.7	47.9	2.9	307									
-SLRB16- 90-M 22	1	16	32	8	90	22	30	—	34.3	42	—	32	145	3.8	9.6	0.3		308	
-110-M 42					110	42	36.4	165	3.9	15.1	0.5		311						
-120-M 22					120	22	60	34.3	175	4	10.1		309						
-135-M 67					135	67	30	39	190	4.1	22		0.6	314					
-140-M 42					140	42	60	36.4	195	4.2	15.7		312						
-150-M 22					2	150	22	28	62	34.3	56		205	4.6	10.7	0.5	310		
-165-M 67	165	67	60	—		39	—	220	4.3	22.6	0.9	315							
-170-M 42	170	42	28	62		36.4	56	225	4.8	16.2	0.7	313							
-195-M 67	195	67	39	250		4.9	23.2	0.9	316										
-SLFB16- 90-M 22	1	16	32	8		90	22	30	—	34.3	42	—	32	145	3.8	9.6	0.3		317
-110-M 42						110	42	36.4	165	3.9	15.1	0.5		320					
-120-M 22					120	22	60	34.3	175	4	10.1	318							
-135-M 67					135	67	30	39	190	4.1	22	0.6		323					
-140-M 42					140	42	60	36.4	195	4.2	15.7	321							
-150-M 22					2	150	22	28	62	34.3	56	205		4.6	10.7	0.5	319		
-165-M 67	165	67	60	—		39	—	220	4.3	22.6	0.9	324							
-170-M 42	170	42	28	62		36.4	56	225	4.8	16.2	0.7	322							
-195-M 67	195	67	39	250		4.9	23.2	0.9	325										
-SLSB16-165 CV	3	16	21	2.5		165	127	—	—	85	—	—	32	220	5.4	17.8	0.6		326
-195 CV						195	157	250		17.7	1.1	327							
-225 CV					225	187	280	6.3	21.1	1.2	328								
-255 CV					255	217	310	6.1	20.9	2	329								
-285 CV					285	247	340	7	24.3	330									
-315 CV					315	277	370	8.6	30.9	2.6	333								

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h				缩略图
BT50-SLSB20-110-M 42	1	20	29	4.5	110	42	30	—	33.4	42	—	40	165	3.8	16.8	0.5	332
-135-M 67					135	67			36				190	3.9	27.1	0.9	335
-140-M 42					140	42	60		33.4				195	4.1	17.4	0.8	333
-165-M 67					165	67			36				220	4.2	27.7	1.2	336
-M 97						97	30		39.2	53				4.1	39.4	1.1	338
-170-M 42	2				170	42	28	62	33.4	42	56		225	4.7	18	0.8	334
-195-M 67					195	67			36				250	4.8	28.2	1.2	337
-M 97	1					97	60	—	39.2	53	—			4.5	40	1.3	339
-M127						127	30		42.3					4.3	52.6	1.5	341
-225-M 97	2				225	97	28	62	39.2		67		280	5.4	40.6	1.3	340
-M127	1					127	60	—	42.3		—			4.7	53.2	1.8	342
-M157						157	30		45.5					4.6	65	1.7	344
-255-M127	2				255	127	28	62	42.3		67		310	5.6	53.7		343
-M157	1					157	60	—	45.5		—			5	65.5	2.2	345
-285-M157	2				285		28	62			67		340	5.9	66.1		346
-SLRB20-110-M 42	1	20	38	9	110	42	30	—	42.4	53	—	40	165	4	16.9	0.3	347
-135-M 67					135	67			45				190	4.2	27.2	0.4	350
-140-M 42					140	42	60		42.4				195	4.4	17.5		348
-165-M 67					165	67			45				220	4.6	27.8	0.6	351
-170-M 42	2				170	42	28	62	42.4		67		225	5.3	18.1	0.4	349
-195-M 67					195	67			45				250	5.5	28.4	0.6	352
-SLFB20-110-M 42	1	20	38	9	110	42	30	—	42.4	53	—	40	165	4	16.9	0.3	353
 -135-M 67					135	67			45				190	4.2	27.2	0.4	356
-140-M 42					140	42	60		42.4				195	4.4	17.5		354
-165-M 67					165	67			45				220	4.6	27.8	0.6	357
-170-M 42	2				170	42	28	62	42.4		67		225	5.3	18.1	0.4	355
-195-M 67					195	67			45				250	5.5	28.4	0.6	358
-SLSB20-165 CV	3	20	26	3	165	127	—	—	85	—	—	40	220	5.4	17.4	0.6	359
-195 CV					195	157							250	6.1	20.8	0.7	360
-225 CV					225	187							280	5.8	20.5	1.2	361
-255 CV					255	217							310	6.7	23.9	1.3	362
-285 CV					285	247							340	7	25.4	1.7	363
-315 CV					315	277							370	8.9	32.4	2.3	364
BT50-SLRB25-110-M 42	1	25	45	10	110	42	30	—	49.4	53	—	45	165	4.1	19	0.3	365
-140-M 42					140		60						195	4.5	19.6	0.4	366
-170-M 42	2				170		28	62			67			5.3	20.2		367
-SLFB25-110-M 42	1	25	45	10	110	42	30	—	49.4	53	—	45	165	4.1	19	0.3	368
 -140-M 42					140		60						195	4.5	19.6	0.4	369
-170-M 42	2				170		28	62			67			5.4	20.2		370
BT50-SLRB32-110-M 42	1	32	54	11	110	42	30	—	58.4	63	—	50	160	4.0	11.2	0.2	371
-140-M 42					140		60						171	4.6	13.4	0.3	372
-170-M 42	2				170		28	62			77			5.8	19.6		373



φ3



特点

热胀装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 膨胀力高

直筒延长杆

相关产品

周边机器

参考资料

特点

热胀装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

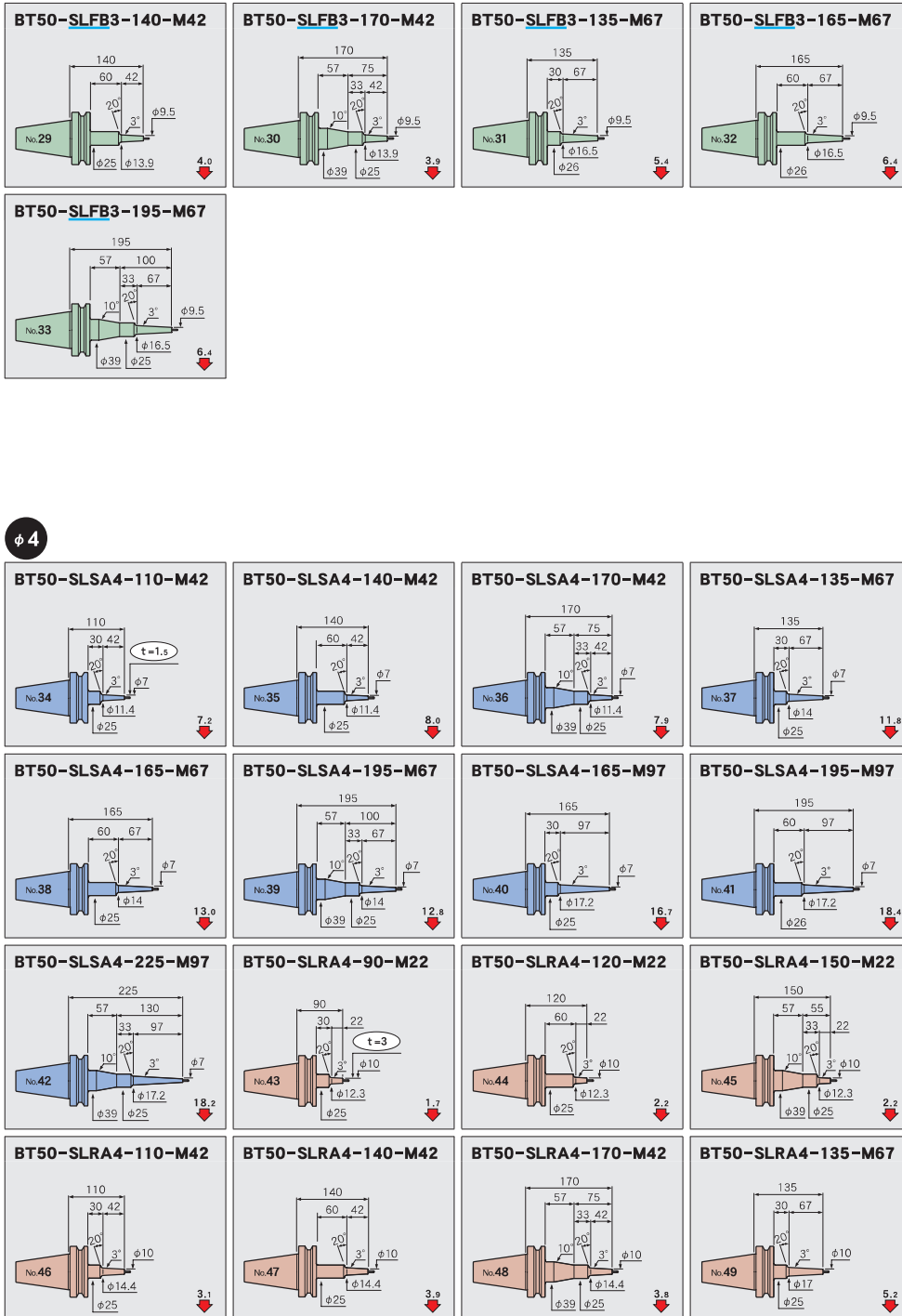
强力型 膨胀力高

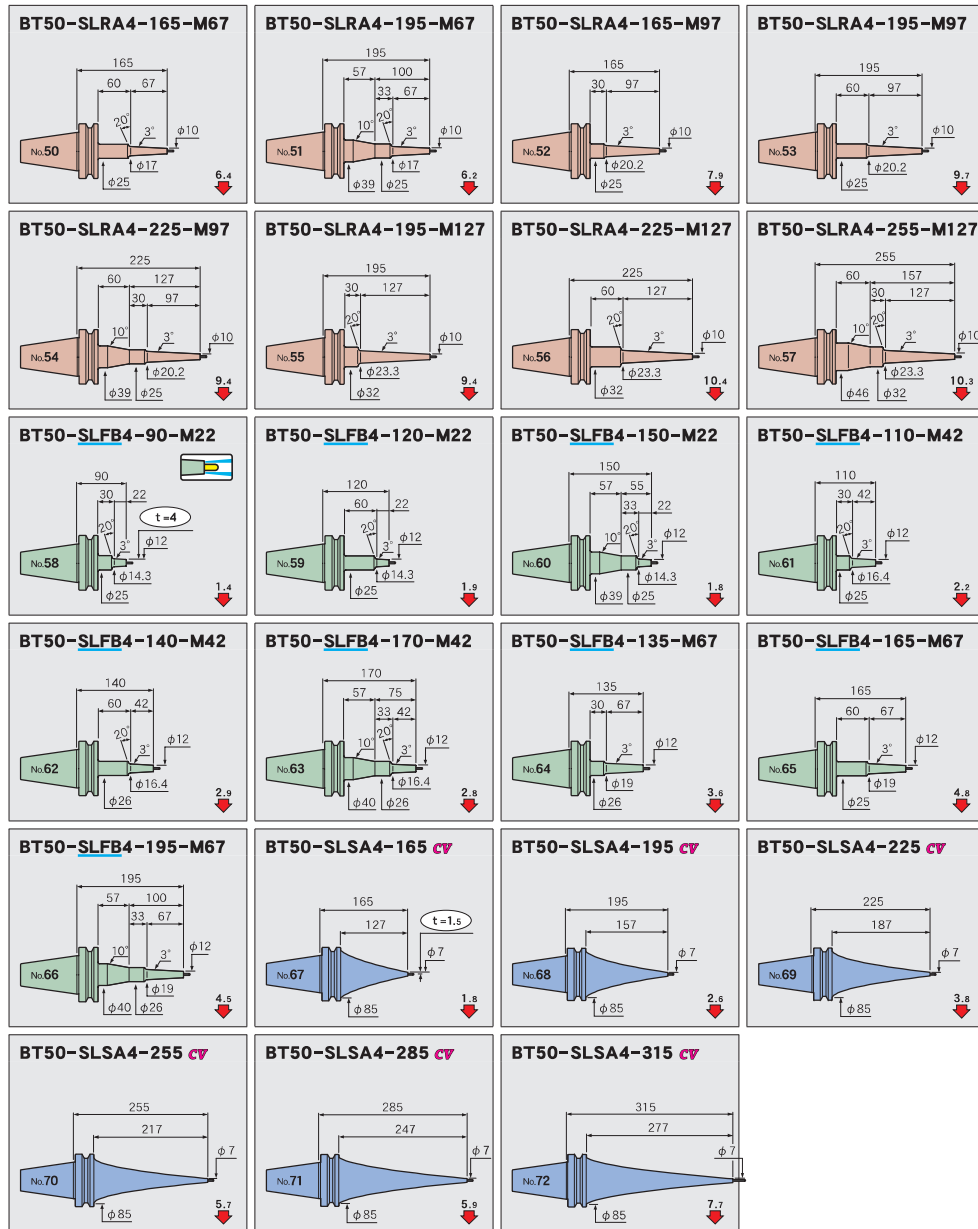
直筒延长杆

相关产品

周边机器

参考资料





40mm

热媒流量

一体型 3" CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 最大力

直筒延长杆

相关产品

周边机器

参考资料

特点

热媒流量

一体型 3" CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 最大力

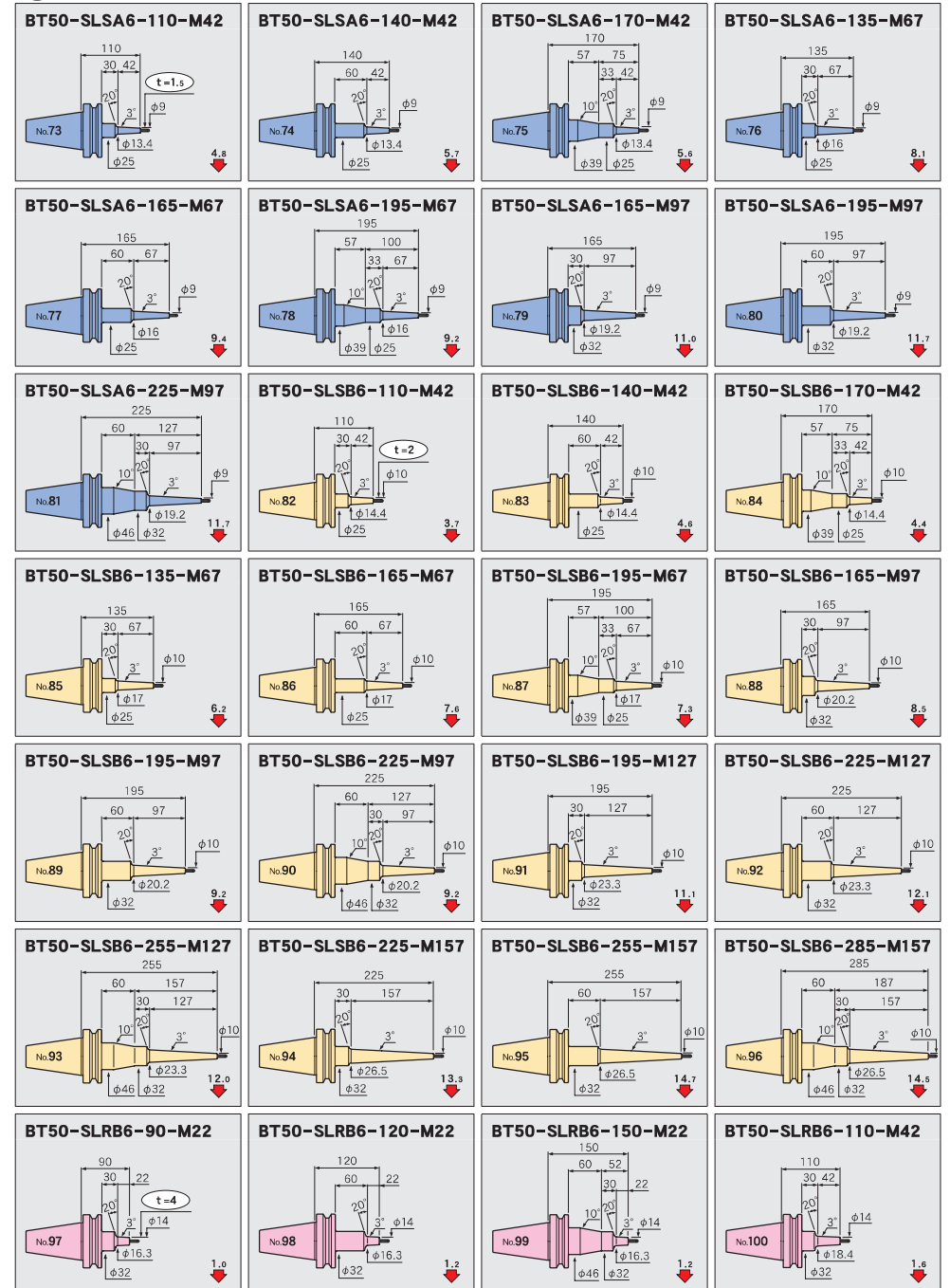
直筒延长杆

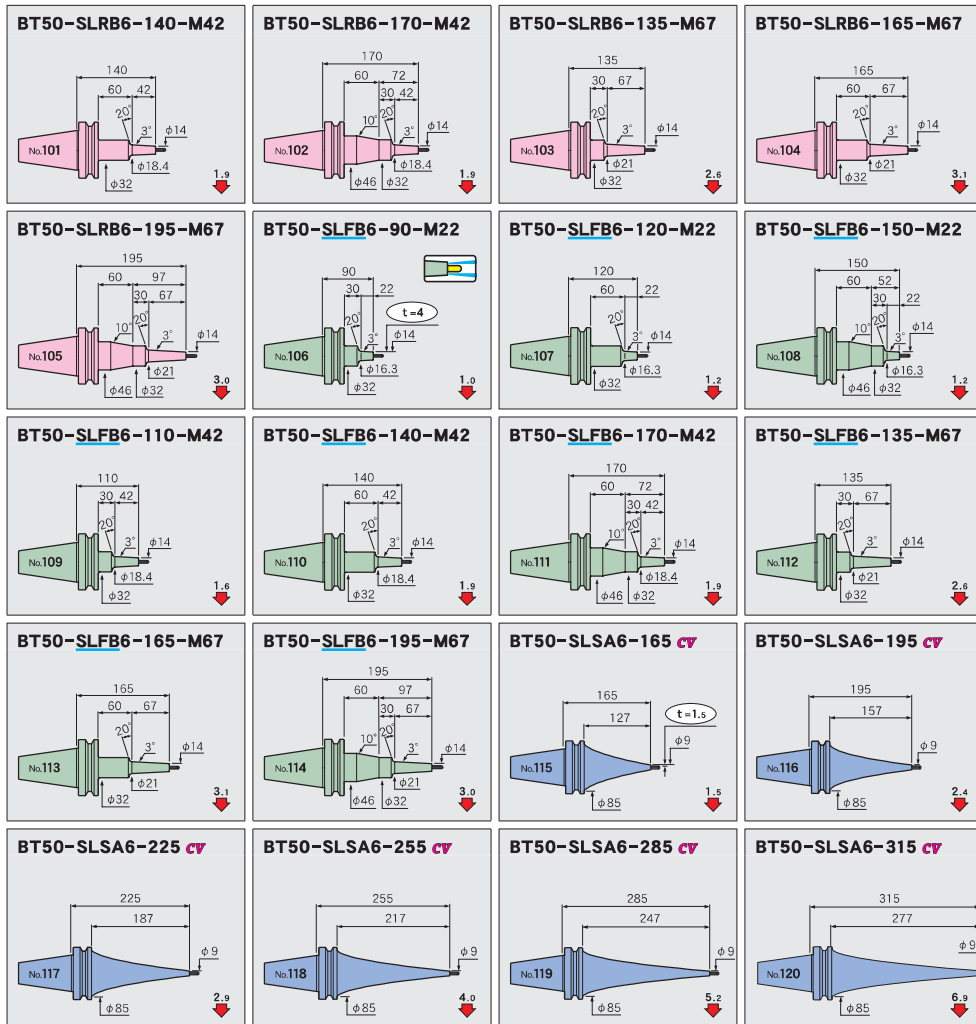
相关产品

周边机器

参考资料

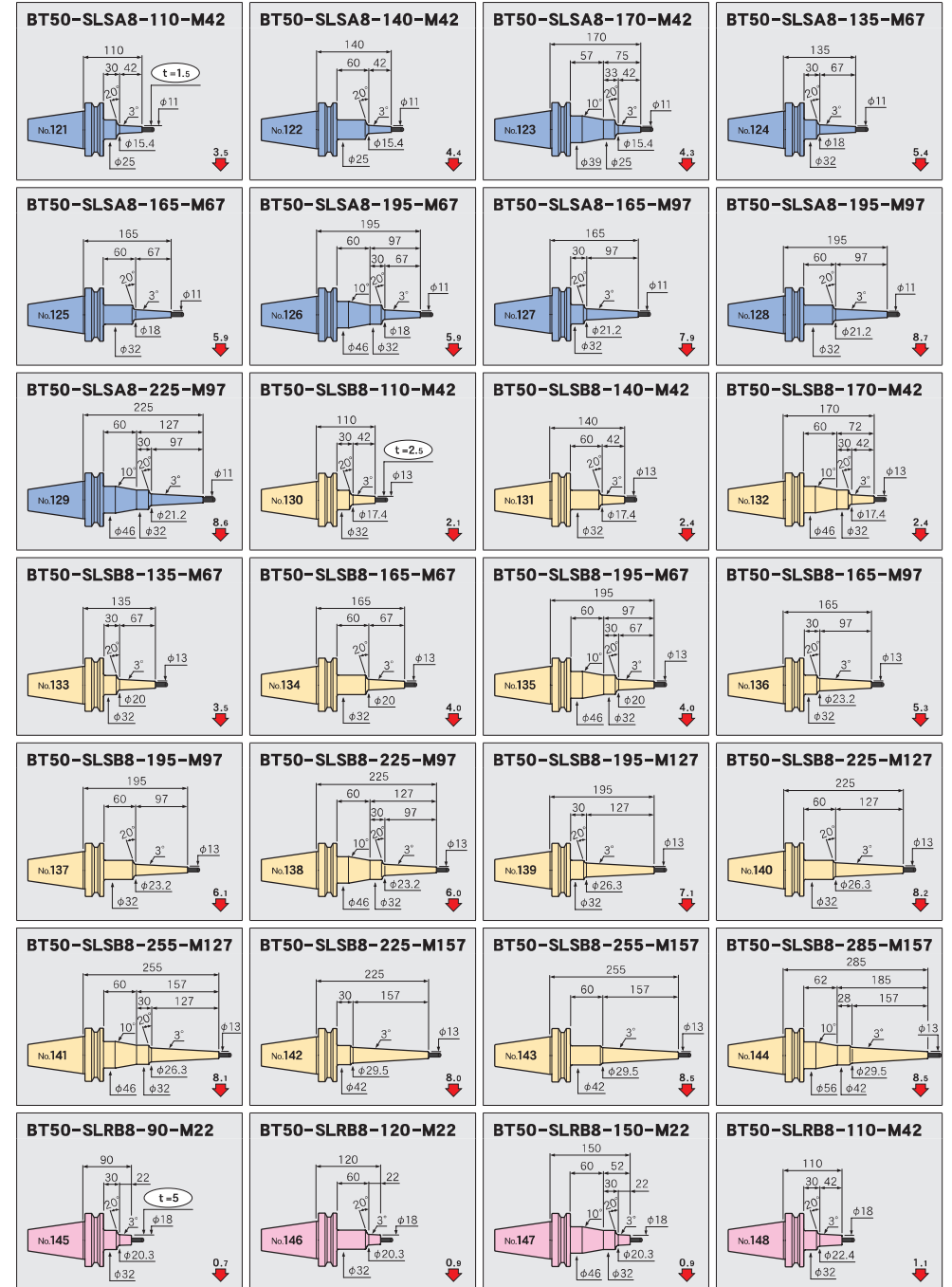
φ6

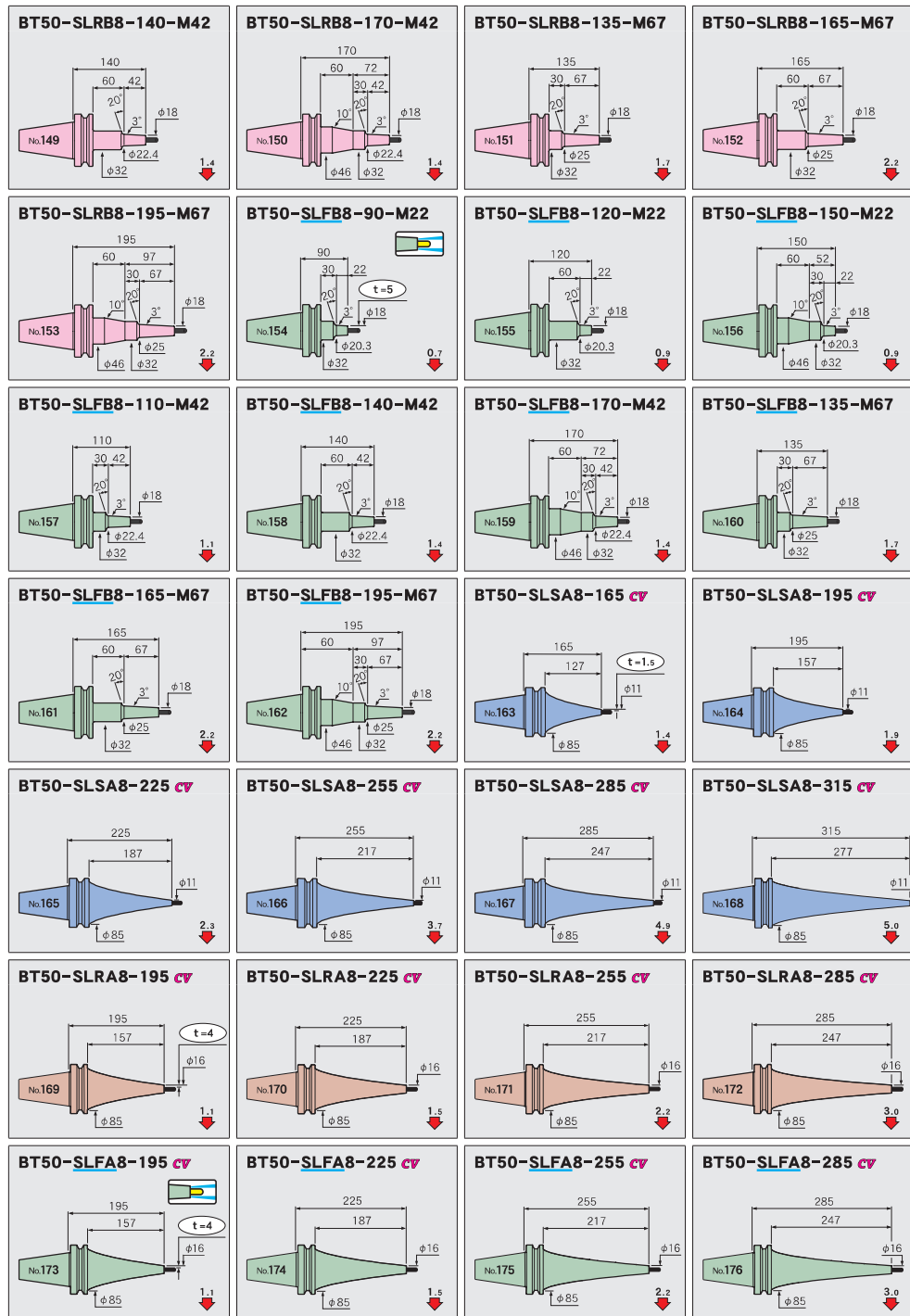




40度
特点
热胀装置
热胀装置
一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型 系列
2 体型 系列
UNO
UNO
强力型 膨胀力高
强力型 膨胀力高
直筒延长杆
直筒延长杆
相关商品
相关商品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

8





40mm
特点
热媒位置
热媒位置

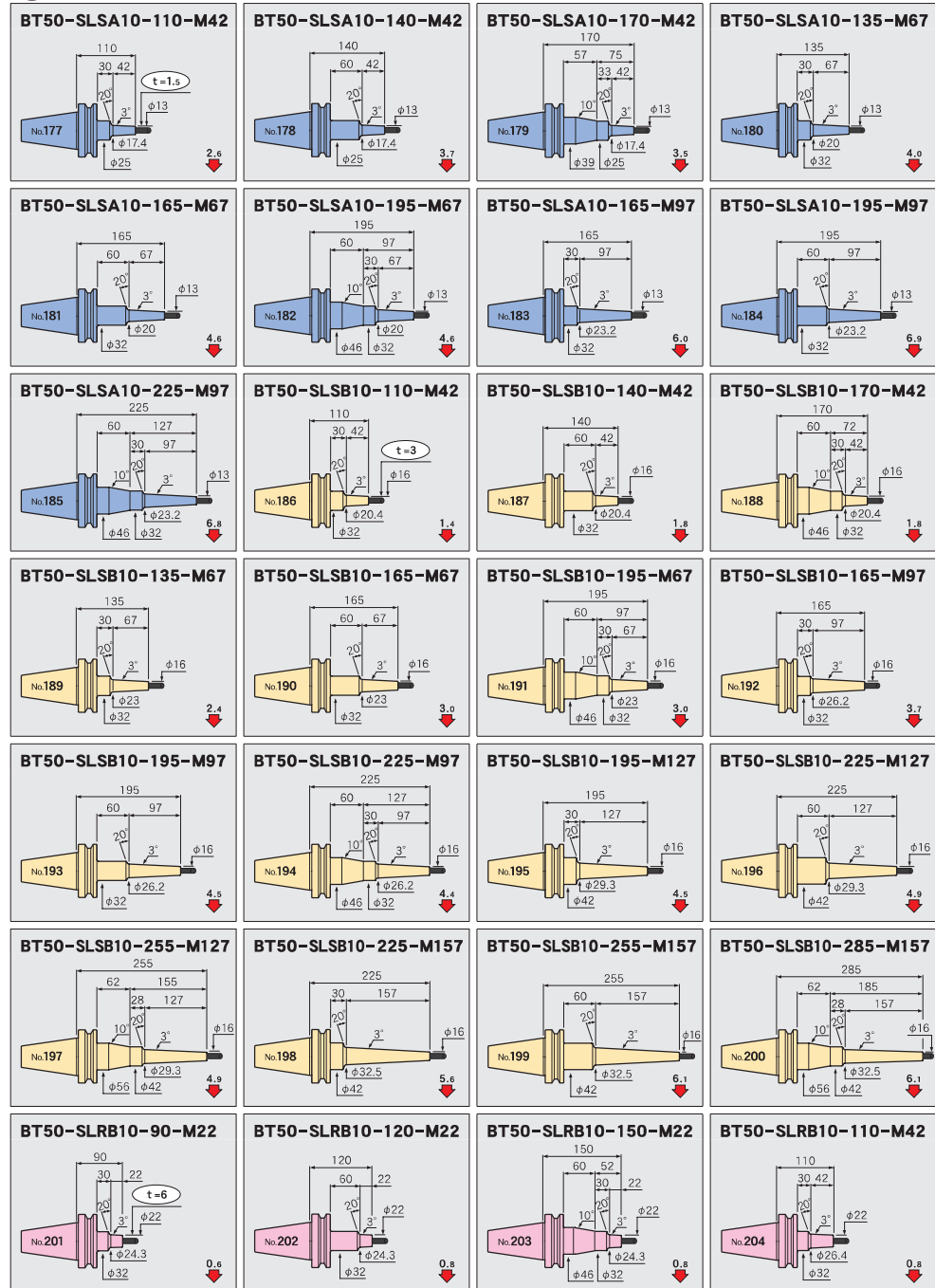
一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE
一体型系列
一体型系列

2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO

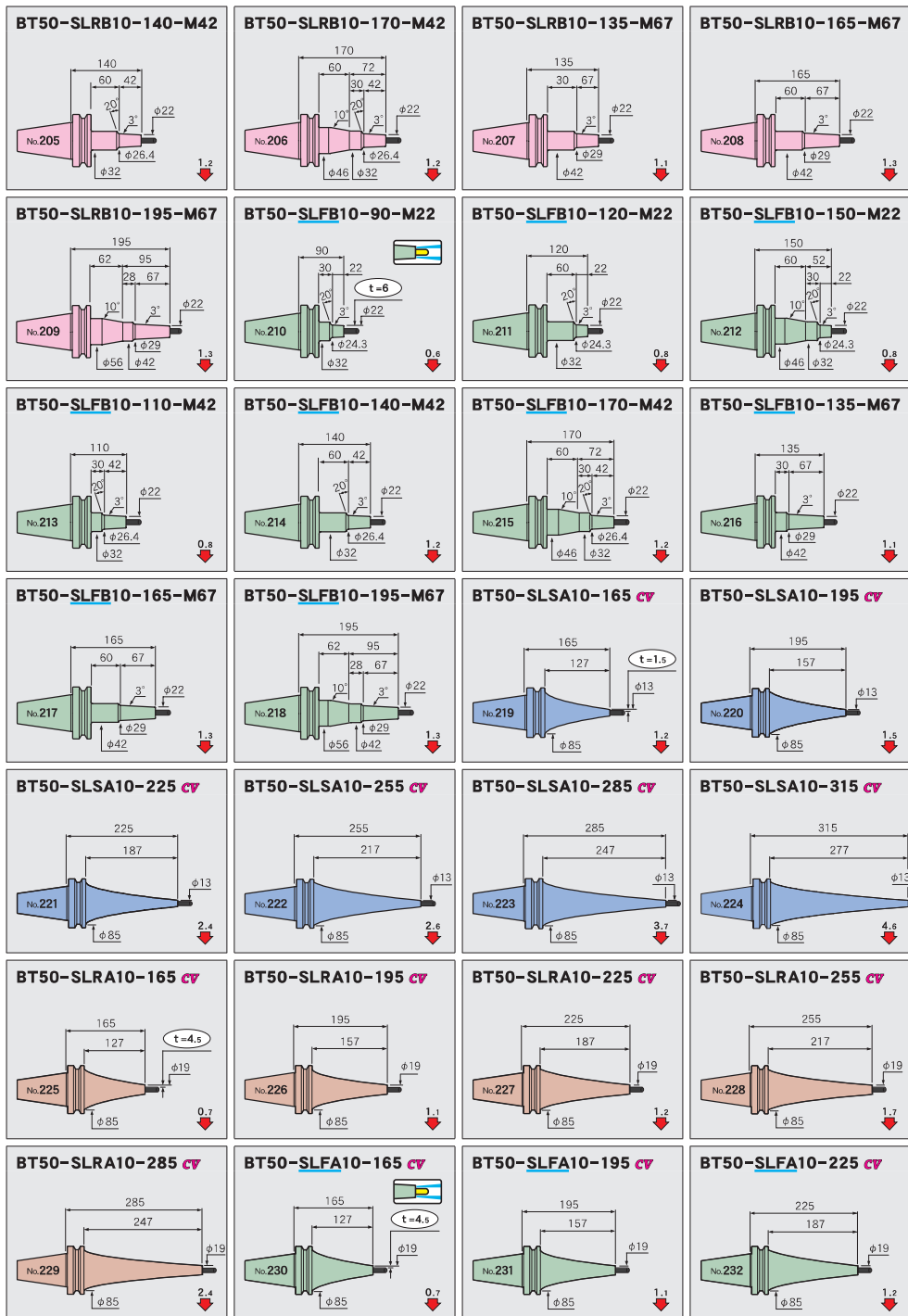
强力型 增压力高
强力型 增压力高
直筒延长杆
直筒延长杆
相关商品
相关商品

周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

φ10



BT50



特点
热胀系数
热胀系数

一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型 CURVE

2 体型 系列
2 体型 系列

UNO
UNO

强力型 系列
强力型 系列

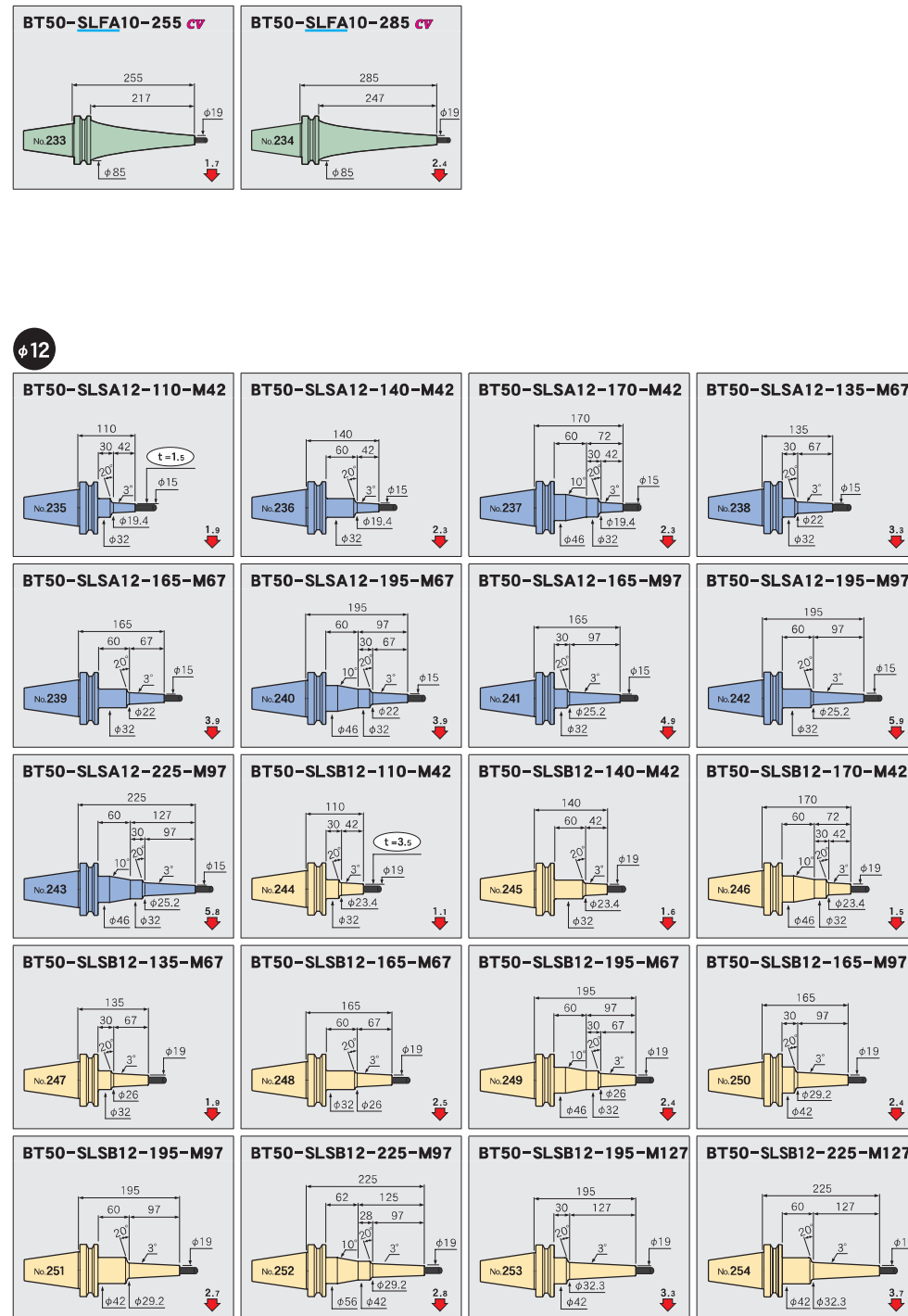
直筒型 系列
直筒型 系列

相关部品
相关部品

周边机器
周边机器

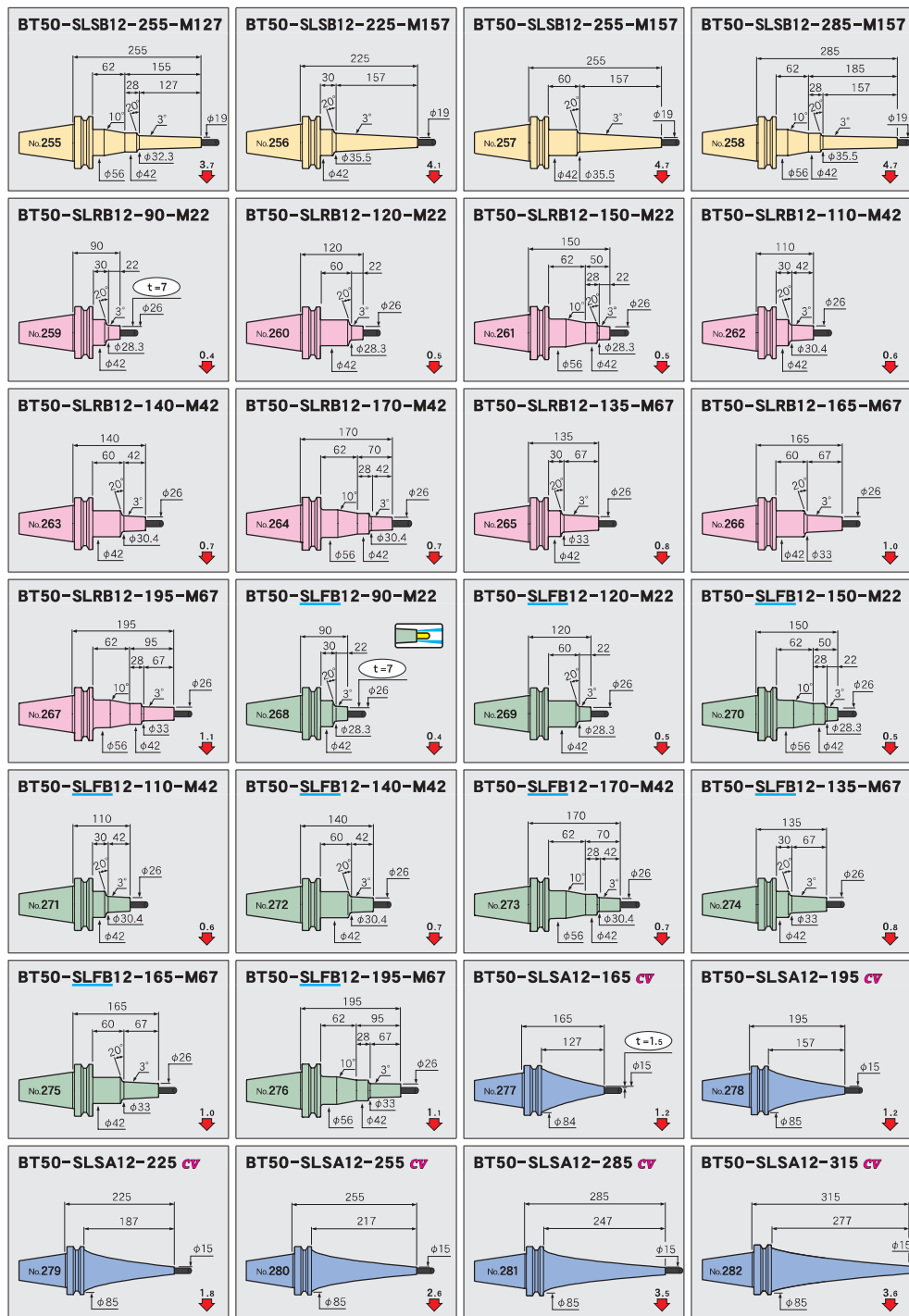
参考资料
参考资料

BT50 S=1:10

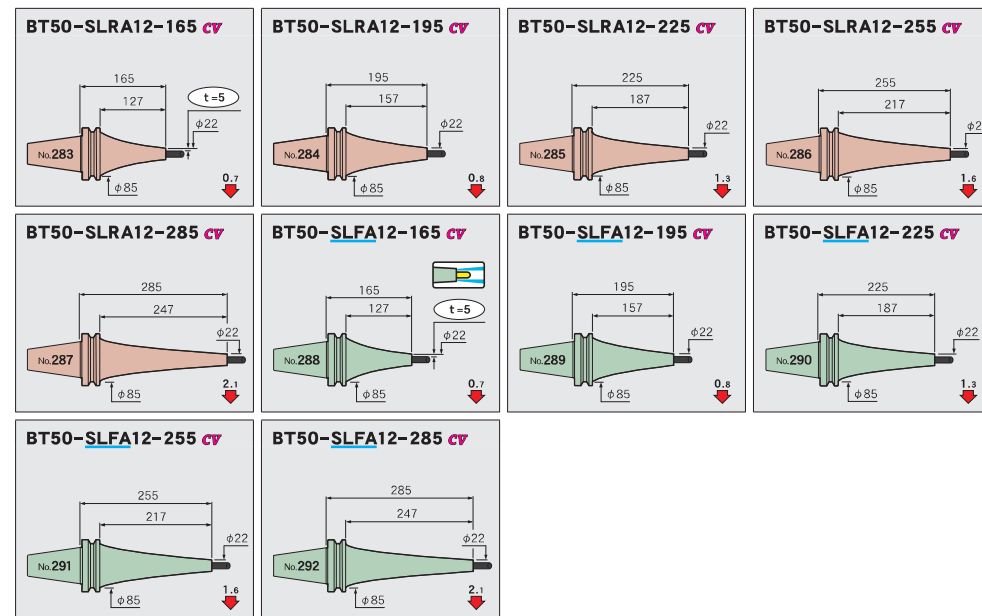


12

BT50



BT50 S=1:10



40mm
标准
热装位置

40mm
标准
热装位置

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

2 体型 系列
UNO

2 体型 系列
UNO

强力型 标准力端

强力型 标准力端

直筒延长杆

直筒延长杆

相关部品

相关部品

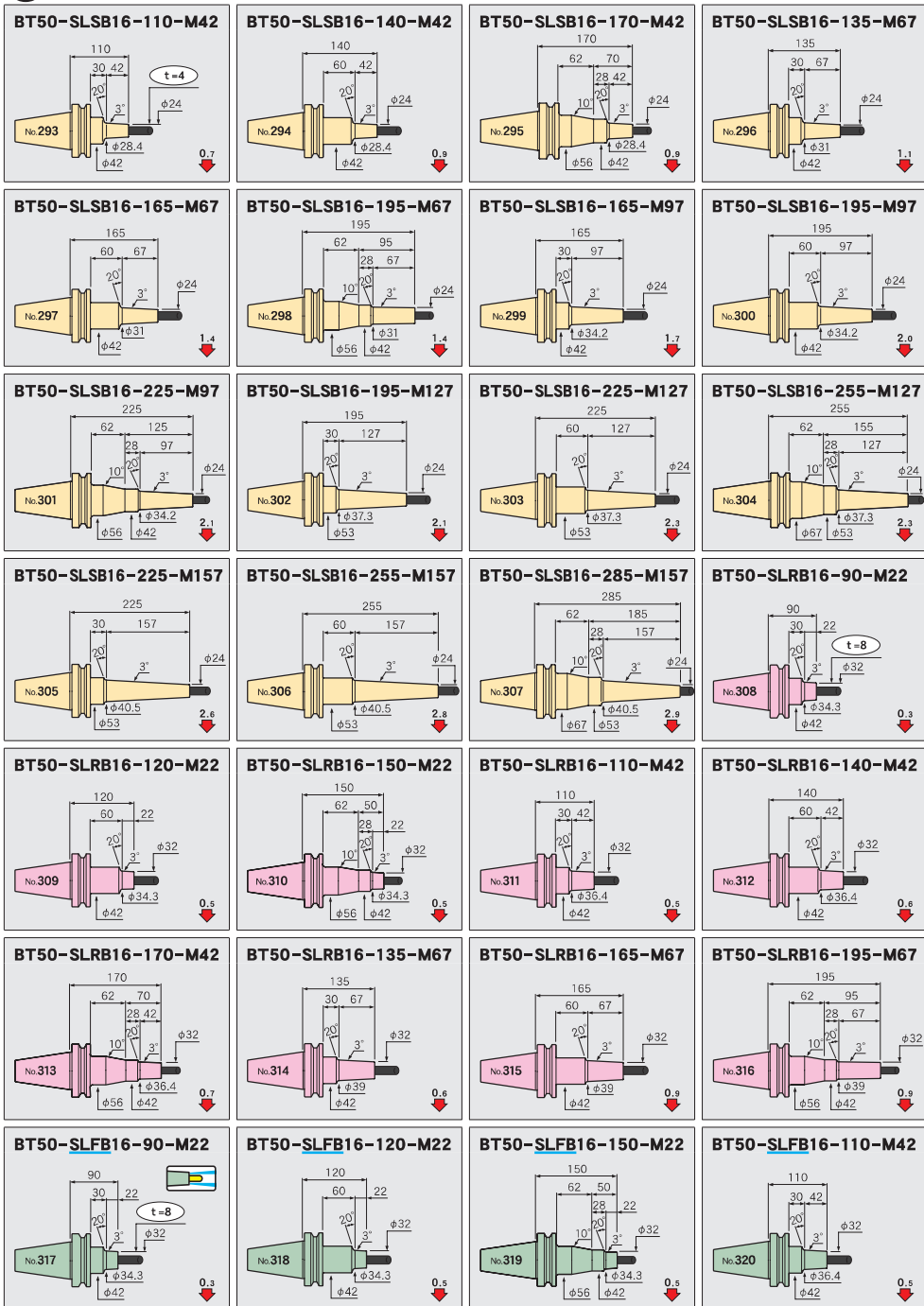
周边机器

周边机器

参考资料

参考资料

φ16



BT50

特点
热装装置

一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型 CURVE

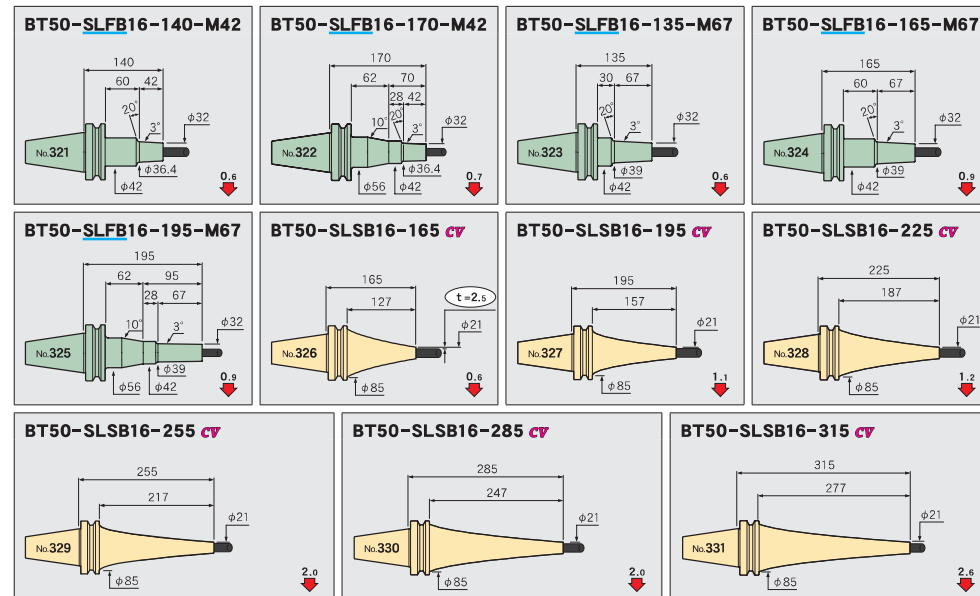
2 体 型 系 列
UNO

强力型 直插式长杆
强力型 直插式长杆

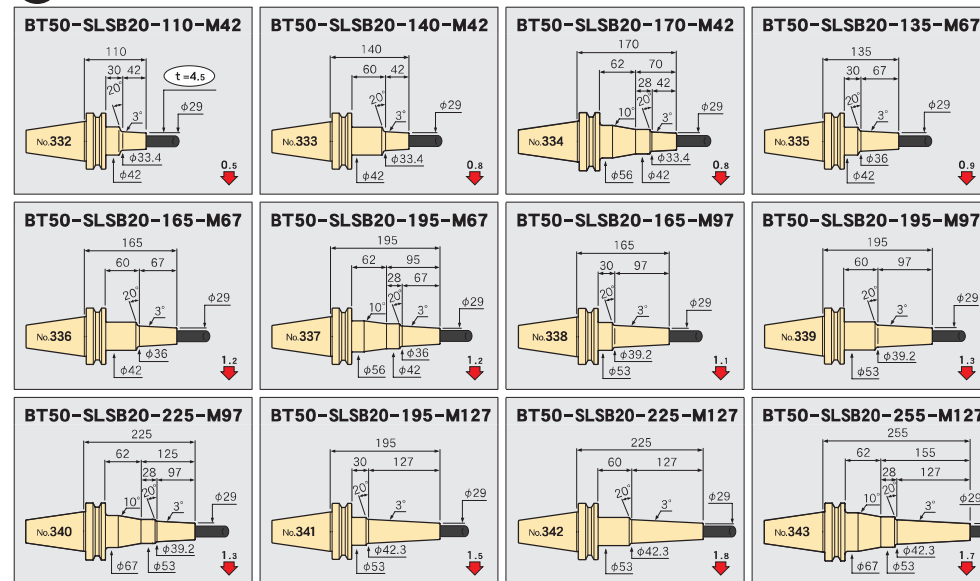
相关商品

周边机器
参考资料

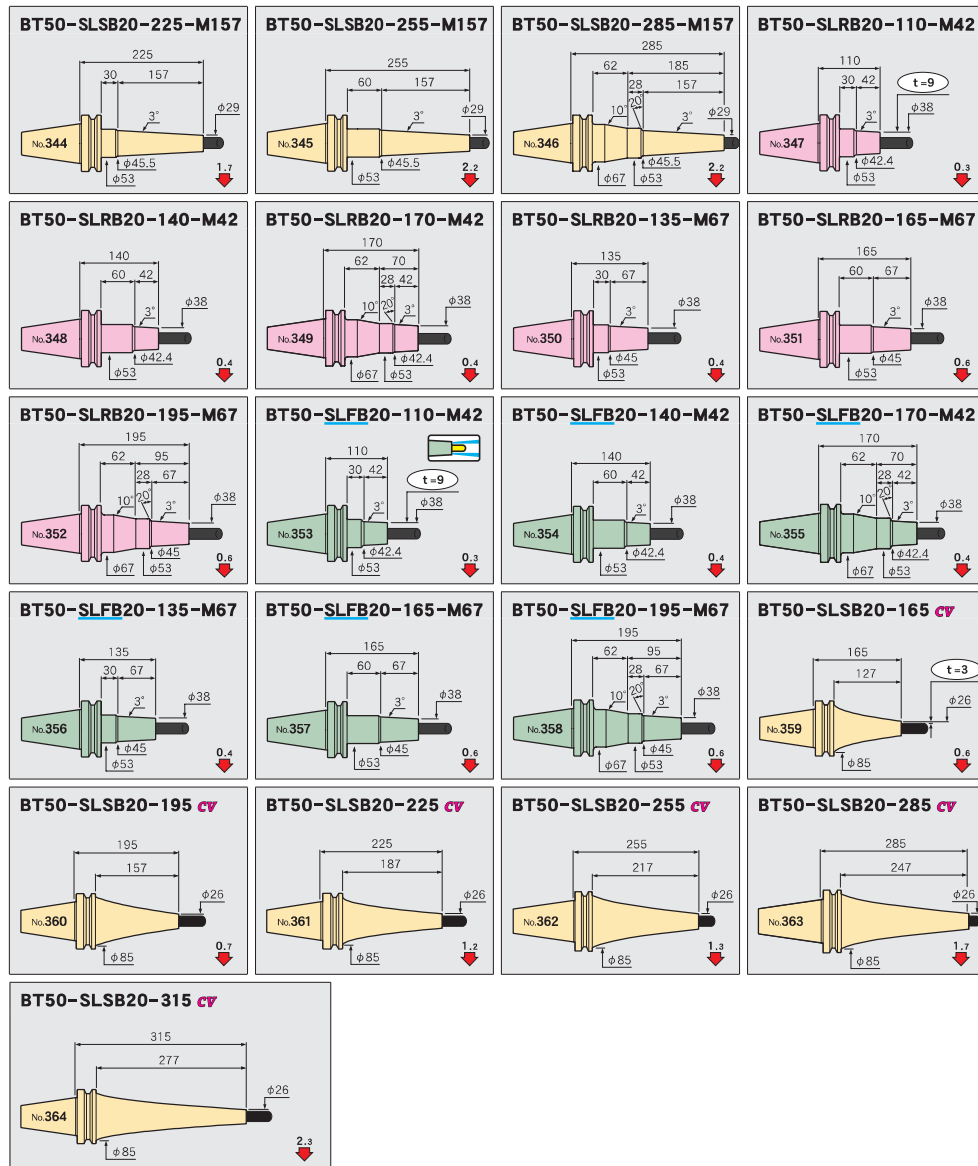
BT50 S=1:10



φ20

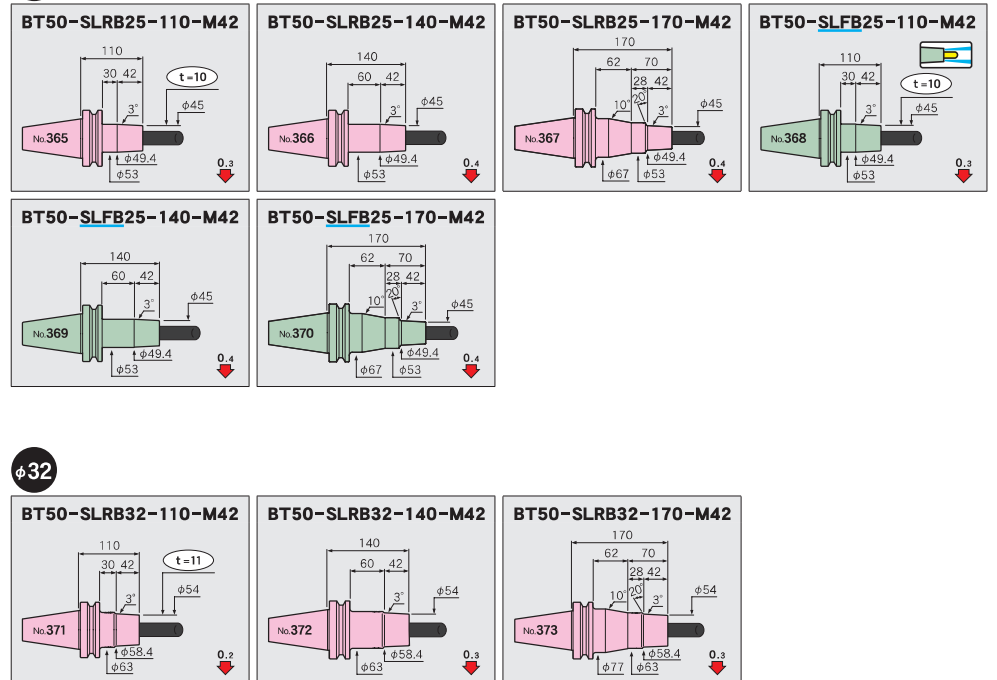


BT50 **S=1:10**



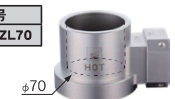
参考資料	周辺吊器	相关商品	直樹延長杆	強力型 熱鍍刀嘴	UNO	2 体型 系列	一体型 系列	一体型 3° 一体型 CURVE	熱裝裝置	特点
参考資料	周辺吊器	相关商品	直樹延長杆	強力型 熱鍍刀嘴	UNO	2 体型 系列	一体型 系列	一体型 3° 一体型 CURVE	熱裝裝置	特点

Φ25



■ $\phi 70$ 加热喷头 (HRB-03S-230AS)
SLRB32 刀柄加热时必需品

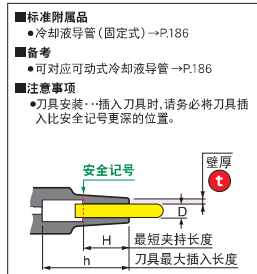
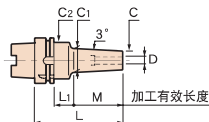
型号
HRB-NZ



HEAT ROBO Baby3000S

A40

一体型 3°



型号	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S	缩略图
A40-SLSA3- 60	3	6	1.5	60	22	18	8.3	20	9	44	0.2	1.3	4.8	1
- 65-M22				65		23		25			0.3	3	4.5	2
- 85-M42				85	42		10.4			64		3.2	9.1	3
-100-M42				100		38				78		3.3	9.3	4
-SLRA3- 65-M22	3	7.5	2.25	65	22	23	9.8	25	9	44	0.3	3	2.7	5
- 85-M42				85	42		11.9			64		3.2	5.3	6
-SLFB3- 65-M22	3	9.5	3.25	65	22	23	11.8	25	9	44	0.3	3	1.2	7
- 85-M42				85	42		13.9			64		3.3	3.2	8
A40-SLSA4- 60	4	7	1.5	60	22	18	9.3	20	12	44	0.2	1.4	3.8	9
- 65-M22				65		23		25			0.3	3.1	3.5	10
- 80				80	42	18	11.4	20		64	0.2	1.4	7.5	11
- 85-M42				85		23		25			0.3	3.4	7.1	12
-100-M42				100		38				78		3.5	7.4	13
-SLRA4- 65-M22	4	10	3	65	22	23	12.3	25	12	44	0.3	3.1	1.7	14
- 85-M42				85	42		14.4			64		3.5	3.1	15
-SLFB4- 65-M22	4	12	4	65	22	23	14.3	25	12	44	0.3	3.2	1.3	16
- 85-M42				85	42		16.4			64		3.5	2.2	17
A40-SLSA6- 65-M22	6	9	1.5	65	22	23	11.3	25	18	44	0.3	3.2	2.3	18
- 80				80	42	18	13.4	20		54	0.2	1.5	5.1	19
- 85-M42				85		23		25		64	0.3	3.9	4.8	20
-100-M42				100		38				78		4	5.1	21
-SLRA6- 60	6	12	3	60	22	18	14.3	26	18	39	0.3	1.4	1.3	22
- 65-M22				65		23		25		44		3.2		23
- 85-M42				85	42		16.4			64		3.9	2.4	24
-SLFB6- 70-M22	6	14	4	70	22	28	16.3	32	18	48	0.4	4.1	1	25
- 90-M42				90	42		18.4			68		4.7	1.6	26
A40-SLSA8- 65-M22	8	11	1.5	65	22	23	13.3	25	24	44	0.3	3.2	1.6	27
- 85-M42				85	42	23	15.4			64		4.3	3.4	28
-100-M42				100		38				78		4.4	3.8	29
-SLRA8- 65-M22	8	14	3	65	22	23	16.3	25	24	44	0.3	3.2	1.1	30
- 85-M42				85	42		18.4			64		4.3	2	31
-SLFB8- 70-M22	8	18	5	70	22	28	20.3	32	24	48	0.4	4.1	0.7	32
- 90-M42				90	42		22.4			68		5.2	1.1	33
A40-SLSA10- 65-M22	10	13	1.5	65	22	23	15.3	25	30	44	0.3	3	1.2	34
- 85-M42				85	42		17.4			64		4.6	2.6	35
- 90				90		28		26				1.9		36
-100-M42				100		38		25		78		4.7	3	37



40

热装装置

热装装置

一体型 3°

一体型 3°

一体型系列

一体型系列

2体型系列

2体型系列

UNO

UNO

强力型 直插式

强力型 直插式

直插式长杆

直插式长杆

相关产品

相关产品

周边机器

周边机器

参考资料

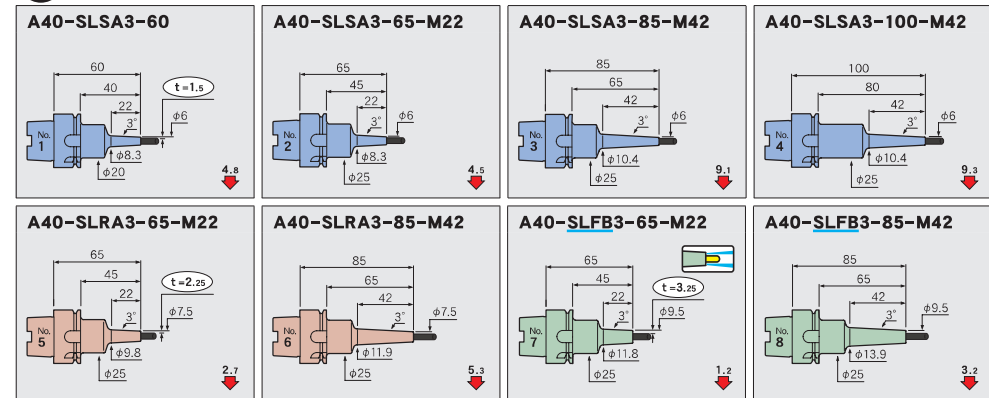
参考资料

型号	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S	缩略图
A40-SLRA10- 65	10	16	3	65	22	23	18.3	26	25	44	0.3	1.6	0.9	38
- 65-M22								25	30			3	1	39
- 90-M42				90	42	28	20.4	32		69	0.4	5.4	1.5	40
-SLFB10- 70-M22	10	22	6	70	22	28	24.3	32	30	48	0.4	3.9	0.6	41
- 90-M42				90	42		26.4			68	0.5	5.6	0.9	42
A40-SLSA12- 65-M22	12	15	1.5	65	22	23	17.3	25	30	44	0.3	3.3	1.1	43
- 90-M42				90	42	28	19.4	32		68	0.4	6.1	1.9	44
-SLRA12- 65-M22	12	20	4	65	22	23	22.3	25	30	44	0.3	3.3	0.8	45
-SLFB12- 70-M22	12	26	7	70	22	28	28.3	32	30	48	0.4	4.2	0.6	46
A40-SLRA16- 65-M22	16	26	5	65	22	23	28.3	33.5	32	43	0.4	2	0.5	47
A40-SLRA20- 70-M50	20	32	6	70	50	-	33.5	-	38	48	0.4	2.4	0.6	48

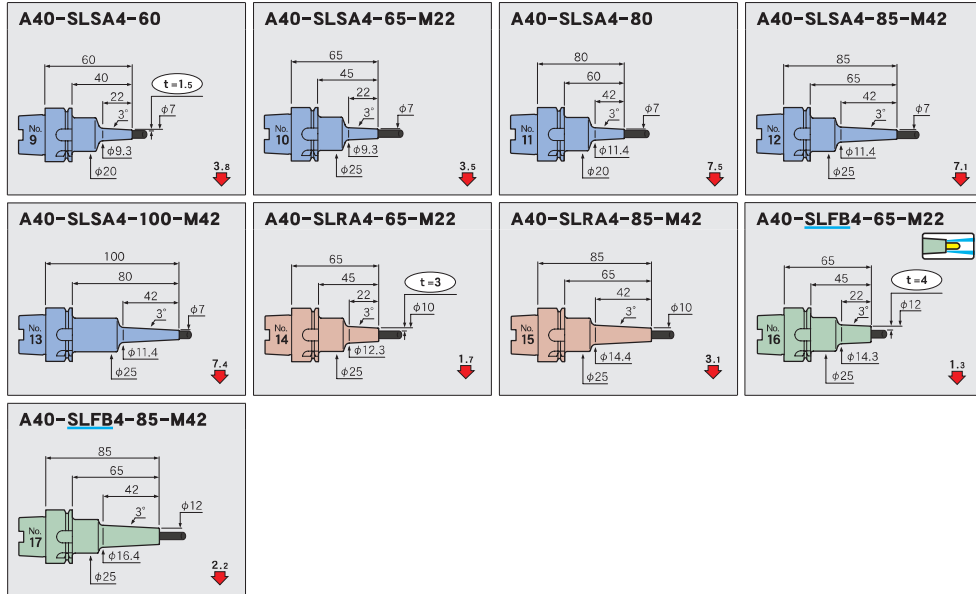


S=1:4

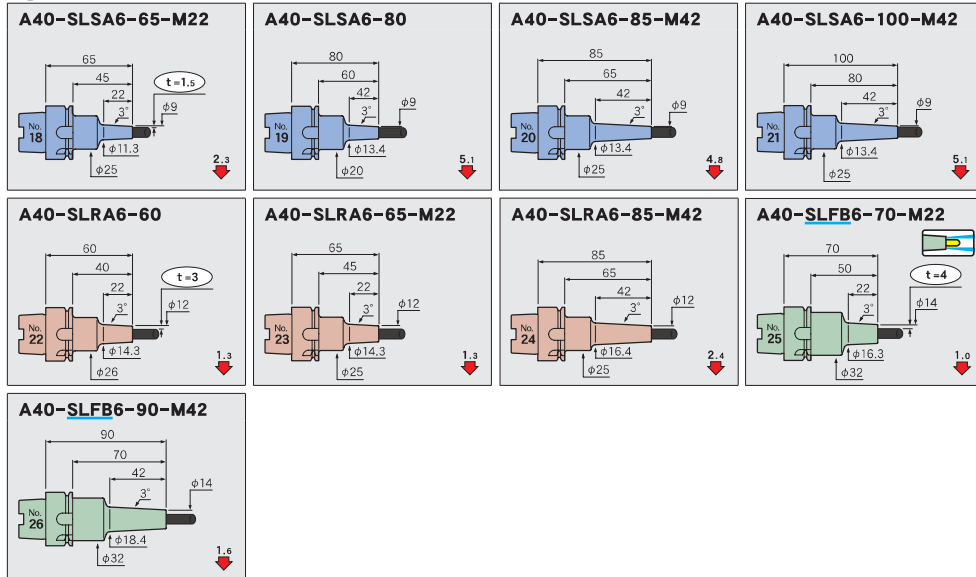
φ3



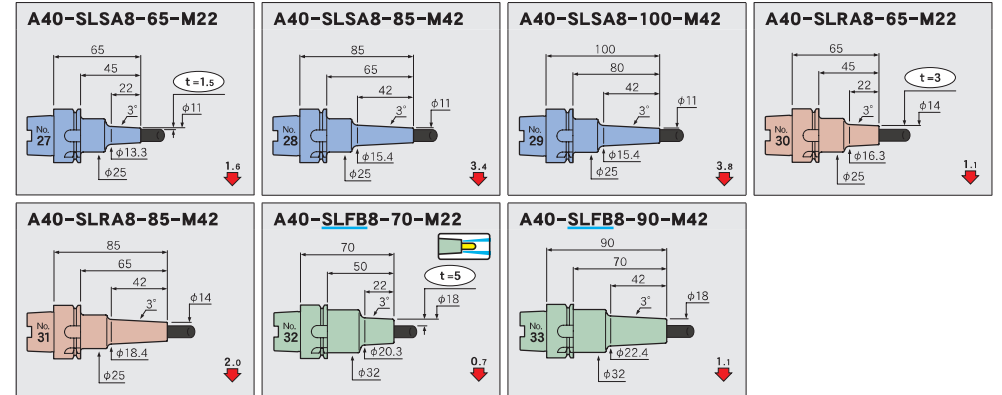
φ 4



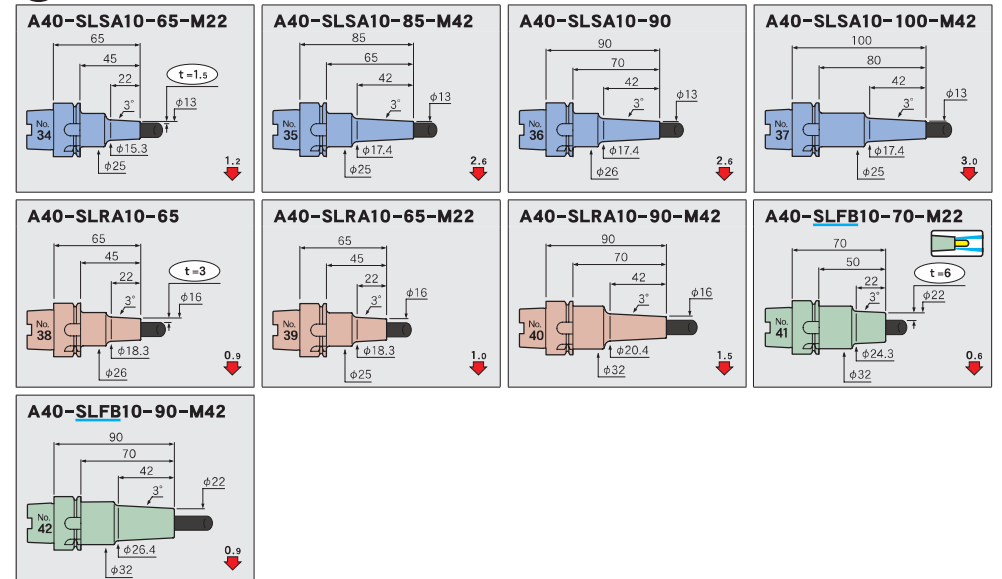
$\phi 6$



φ8



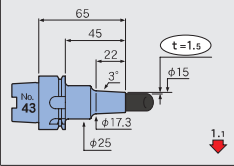
φ10



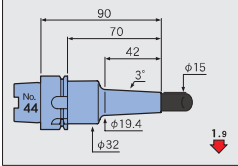
参考資料	周辺機器	相關部品	直柄延長杆	強力型 熱處理鋼	UNO	2 体型 系列	一體型 系列	一體型 3° 一體型 CURVE	熱裝裝置	特記
参考資料	周辺機器	相關部品	直柄延長杆	強力型 熱處理鋼	UNO	2 体型 系列	一體型 系列	一體型 3° 一體型 CURVE	熱裝裝置	特記

φ12

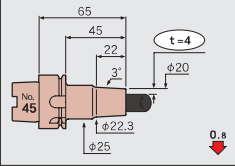
A40-SLSA12-65-M22



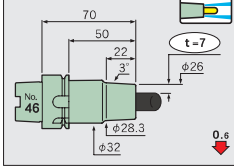
A40-SLSA12-90-M42



A40-SLRA12-65-M22

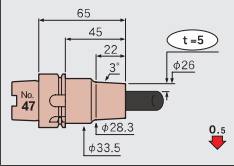


A40-SLFB12-70-M22



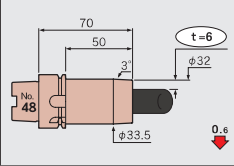
φ16

A40-SLRA16-65-M22



φ20

A40-SLRA20-70-M50



特征

热装装置

一体型 3°

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 直插式

直插式长杆

相关产品

周边机器

参考资料

特征

热装装置

一体型 3°

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 直插式

直插式长杆

相关产品

周边机器

参考资料

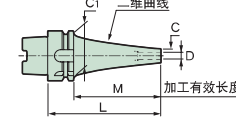
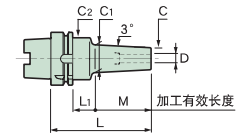
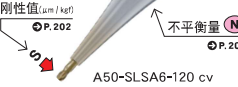
A50

一体型 3°



NEW

一体型 CURVE



■标准附属品

●冷却液导管(固定式)→P.186

■备注

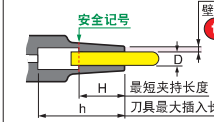
●可对应可动式冷却液导管→P.186

■注意事项

●刀具安装...插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。

●A50M 倒扣部分尺寸同规格不同。

请注意是否同 ATC 臂发生干涉。



型号	Fig	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg	N	S	缩略图
A50-SLSA 3- 95-M42	1	3	6	1.5	95	42	27	10.4	25	9	71	0.5	5.8	9.1	1
-125-M42					125		57				101	0.6	6.5	9.8	2
-SLRA 3- 75-M22	1	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	51	0.5	6.2	2.8	3
- 95-M42					95	42		11.9			71		6.6	5.3	4
-125-M42					125		57				101	0.6	7.3	6	5
A50-SLSA 4- 95-M42	1	4	7	1.5	95	42	27	11.4	25	12	71	0.5	7	7.2	6
-125-M42					125		57				101	0.6	7.7	7.9	7
-SLRA 4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	51	0.5	6.3	1.7	8
- 95-M42					95	42		14.4			71		7	3.1	9
-125-M42					125		57				101	0.6	7.7	3.8	10
-SLSA 4- 90 cv	2	4	7	1.5	90	64	—	42	—	12	66	0.6	4.8	1.8	11
-120 cv					120	94					96		5	4.2	12
-150 cv					150	124					126	0.7	5.8	6	13
-180 cv					180	154					156		5.9	12	14
-SLRA 4-120 cv	2	4	10	3	120	94	—	42	—	12	95	0.6	5.1	2.7	15
-150 cv					150	124					126	0.7	5.8	4.1	16
A50-SLSA 6- 95-M42	1	6	9	1.5	95	42	27	13.4	25	18	71	0.5	7.3	4.8	17
-125-M42					125		57				101	0.6	8	5.6	18
-SLRB 6- 75-M22	1	6	14	4	75	22	27	16.3	32	18	50	0.5	7.2	1	19
- 95-M42					95	42		18.4			70	0.6	8.9	1.6	20
-125-M42					125		57				100	0.7	10.2	1.9	21
-SLSA 6- 90 cv	2	6	9	1.5	90	64	—	42	—	18	65	0.5	4.7	1.6	22
-120 cv					120	94					95	0.6	5.1	3.5	23
-150 cv					150	124					126	0.7	5.8	5.4	24
-180 cv					180	154					156	0.8	6.6	7.6	25
-SLRA 6-120 cv	2	6	13	3.5	120	94	—	42	—	18	96	0.8	5.7	1.8	26
-150 cv					150	124					126	0.8	6.4	2.7	27
A50-SLSA 8- 95-M42	1	8	11	1.5	95	42	27	15.4	25	24	71	0.5	9.3	3.4	28
-125-M42					125		57				101	0.6	11.8	4.4	29
-SLRB 8- 75-M22	1	8	18	5	75	22	27	20.3	32	24	50	0.6	7.9	0.7	30
- 95-M42					95	42		22.4			70		10.5	1.1	31
-125-M42					125		57				100	0.8	11.8	1.5	32

型号	Fig	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
A50-SLSA 8- 90 CV	2	8	11	1.5	90	64	—	42	—	24	66	0.6	4.9	1.4	○	33
-120 CV					120	94					96	0.7	5.7	2.2		34
-150 CV					150	124					126		5.9	4.9		35
-180 CV					180	154					156	0.8	6.7	7.1		36
-SLRA 8-120 CV	2	8	16	4	120	94	—	42	—	24	96	0.8	6.2	1.3	○	37
-150 CV					150	124					126		6.5	2.7		38
A50-SLSA10- 95-M42	1	10	13	1.5	95	42	27	17.4	25	30	71	0.5	10.7	2.6	○	39
-125-M42					125		57				101	0.6	12.1	3.7		40
-SLRB10- 75-M22	1	10	22	6	75	22	27	24.3	32	30	50	0.6	8.3	0.6	×	41
- 95-M42					95	42		26.4			70		11.9	0.9		42
-125-M42					125		57				100	0.8	13.3	1.3		43
A50-SLSA10- 90 CV	2	10	13	1.5	90	64	—	42	—	30	66	0.6	4.9	1.3	○	44
-120 CV					120	94					96	0.7	5.7	2.1		45
-150 CV					150	124					126	0.8	6.5	3.4		46
-180 CV					180	154					156		6.8	6.9		47
A50-SLRA10-150 CV	2	10	19	4.5	150	124	—	42	—	30	126	0.9	6.9	2.2	○	48
A50-SLRB12- 75-M22	1	12	26	7	75	22	27	28.3	42	30	52	0.7	6.2	0.4	×	49
- 95-M42					95	42		30.4			72	0.8	6.3	0.6		50
-125-M42					125		57				98	1	22.9	0.8		51
A50-SLRB16- 75-M22	1	16	32	8	75	22	27	34.3	42	32	52	0.7	6.3	0.4		52
-105-M22					105		57				78	1	19	0.5		53
A50M-SLRB20- 75-M22[※]	1	20	38	9	75	22	27	40.3	49	40	51	0.8	6.4	0.3		54
-105-M22[※]					105		57				76	1.2	15.1	0.4		55

※ 使用电磁5000S加热器对SLRB20加热时,所使用加热线圈号码不同。
请使用加热线圈No.4进行加热。

■ 主轴锥孔用 清洁工具
STAR DUST

型号
CLT-A50-G2
P. 194

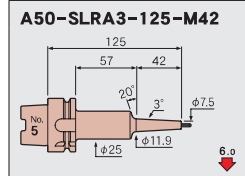
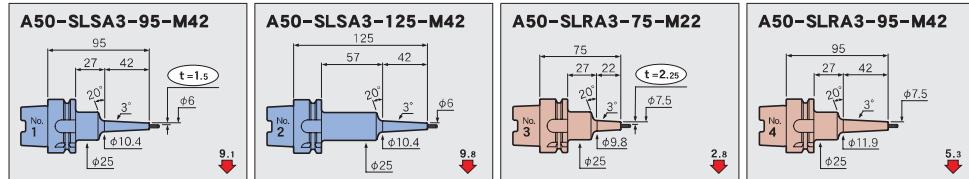


HORKOS NJ 50
MAKINO J J3 / L2
SUGINO SC Dual

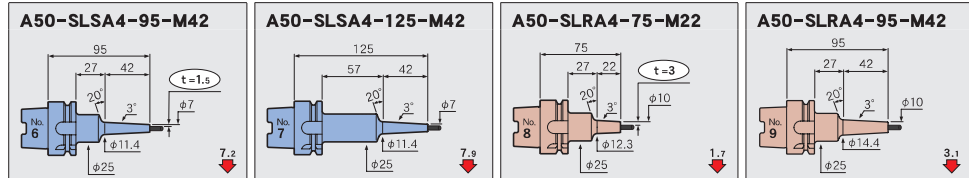


S=1:5

φ3

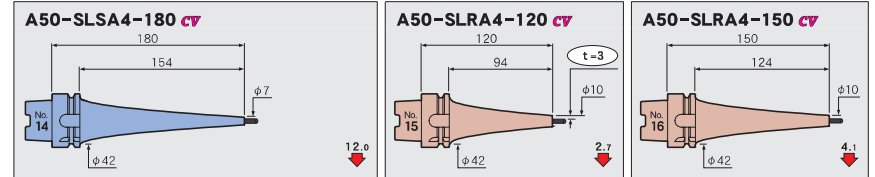
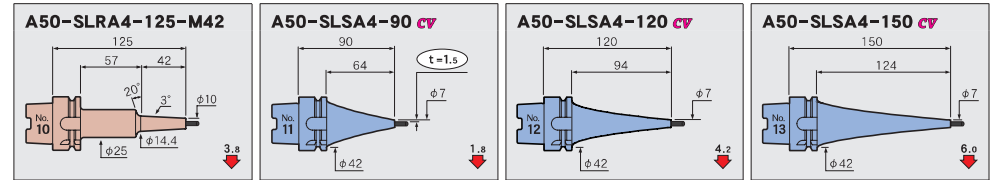


φ4

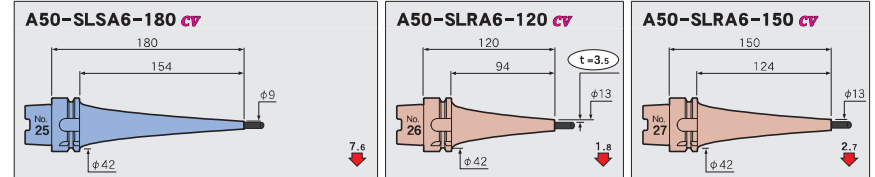
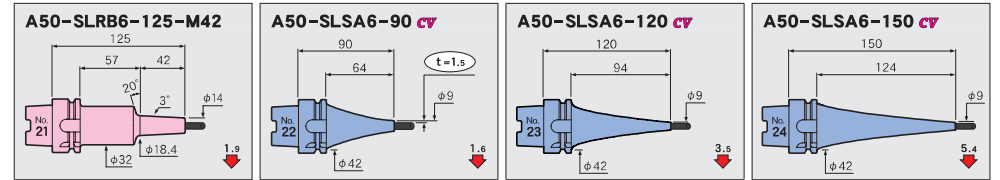
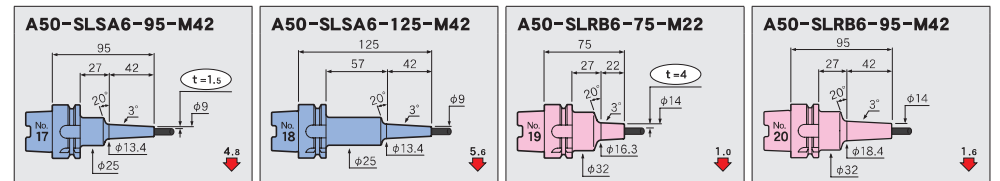


特点
热装装置
一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型 系列
2 体型 系列
UNO
UNO
强力型 密封力高
强力型 密封力高
直筒延长杆
直筒延长杆
相关产品
相关产品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

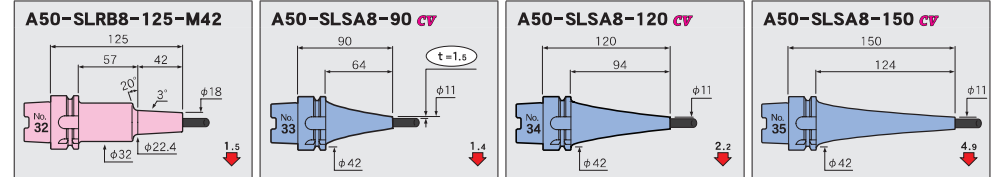
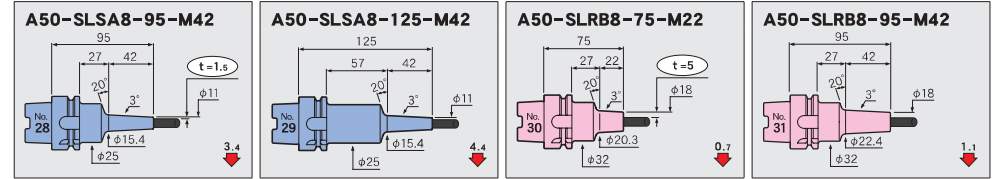
A50 S=1:5



φ6



φ8



HRD-01S																		繪圖
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S		
A63-SLFB3- 75-M 22	1	3	9.5	3.25	75	22	27	—	11.8	25	—	9	50	0.7	8.1	1.9	○	
 - 95-M 42					95	42			13.9		70		0.8	8.5	3.2			
-105-M 22					105	22	57		11.8	26	80		0.9	8.2	2.3			
-120-M 67					120	67	27		16.5	25	95		0.8	9.7	5.3			
-125-M 42					125	42	57		13.9	26	100		0.9	8.7	3.8			
-135-M 22					2	135	22	33	54	11.8	25		39	110	1.1	8.5		2.3
-150-M 67					1	150	67	57	—	16.5			—	125	0.9	9.8		6.4
-155-M 42					2	155	42	33	54	13.9			39	130	1.1	8.9		3.9
-180-M 67						180	67			16.5				155	1.2	10		6.4
A63-SLSA4- 95-M 42	1	4	7	1.5	95	42	27	—	11.4	25	—	12	70	0.7	9.2	7.2	○	
-120-M 67					120	67			14		95		0.8		11.7			
-125-M 42					125	42	57		11.4		100			9.4	7.9			
-150-M 67					150	67			14		125		0.9		12.8			
-M 97						97	27		17.2				0.8	10.6	16.6			
-155-M 42					2	155	42	33	54	11.4			39	130	1.1	9.6		7.9
-180-M 67						180	67			14				155				12.8
-M 97					1		97	57	—	17.2			—		0.9	10.8		18.4
-210-M 97					2		210		33	54			39	185	1.2	11		18.2
-SLRA4- 75-M 22	1	4	10	3	75	22	27	—	12.3	25	—	12	50	0.7	8.6	1.7	○	
- 95-M 42					95	42			14.4		70		0.8	9.2	3.1			
-105-M 22					105	22	57		12.3		80			8.7	2.2			
-120-M 67					120	67	27		17		95			10.3	5.1			
-125-M 42					125	42	57		14.4		100			9.3	3.8			
-135-M 22					2	135	22	33	54	12.3			39	110	1.1	8.9		2.2
-150-M 67					1	150	67	57	—	17			—	125	0.9	10.4		6.3
-M 97							97	27		20.2				124	0.8	11.7		7.7
-155-M 42					2	155	42	33	54	14.4			39	130	1.1	9.6		3.8
-180-M 67		180	67			17			155	1.2	10.7	6.2						
-M 97	1			97	57	—	20.2		—	154	0.9	11.8	9.5					
-M127			127	27		23.3	32			1	14.8	9.4						
-210-M 97	2		210	97	33	54	20.2	25	39	184	1.2	12.1						
-M127	1			127	57	—	23.3	32	—		1.1	15.1	10.4					
-240-M127	2			240		30	57		46	214	1.5	15.4	10.3					
-SLFB4- 75-M 22	1	4	12	4	75	22	27	—	14.3	25	—	12	50	0.7	8.4	1.3	○	
 - 95-M 42					95	42			16.4		70		0.8	9	2.2			
-105-M 22					105	22	57		14.3		80			8.5	1.8			
-120-M 67					120	67	27		19		95			10.3	3.6			
-125-M 42					125	42	57		16.4		100		0.9	9.1	2.9			
-135-M 22					2	135	22	33	54	14.3			39	110	1.1	8.7		1.8
-150-M 67					1	150	67	57	—	19			—	125	0.9	10.4		4.7
-155-M 42					2	155	42	33	54	16.4			39	130	1.1	9.4		2.9
-180-M 67						180	67			19				155	1.2	10.6		4.6
-SLSA4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	64	—	—	53	—	—	12	65	1	9.3	1.8	○	
-120 CV					120	94					95		1.1	10.1	2.7			
-150 CV					150	124					125		1.3	11	4			
-180 CV					180	154					154		1.4	11.6	6.6			
-210 CV					210	184					185			11.8	11.6			
-240 CV					240	214					214		1.6	13.1	14			
-270 CV					270	244					245		2	15.4	11.9			
-300 CV					300	274					275		2.1	16.3	15.9			
-SLRA4-120 CV					3	4	10	3	120	94	—		—	53	—	—		12
-150 CV	150	124									125	1.1	9.3	2.9				
-180 CV	180	154									155	1.4	10.9	3.3				
-210 CV	210	184									185		11.3	5.6				

81

HRD-01S																			规格图
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	 kg	 N	 S		规格图	
A63-SLSA6- 95-M 42	1	6	9	1.5	95	42	27	—	13.4	25	—	18	70	0.7	9.5	4.8	○	79	
-120-M 67					120	67			16				95	0.8	11.1	8		82	
-125-M 42					125	42	57		13.4				100		9.7	5.6		80	
-150-M 67					150	67			16				125	0.9	11.2	9.3		83	
-M 97						97	27		19.2	32			124		13.4	11		85	
-155-M 42	2				155	42	33	54	13.4	25	39		130	1.1	9.9	5.6		81	
-180-M 67					180	67			16				155		11.5	9.2		84	
-M 97	1					97	57	—	19.2	32	—		154	1	13.6	11.7		86	
-210-M 97	2				210		30	57			46		184	1.4	14			87	
-SLSB6- 95-M 42	1	6	10	2	95	42	27	—	14.4	25	—	18	70	0.7	10.5	3.7	○	88	
-120-M 67					120	67			17				95	0.8	12.6	6.2		91	
-125-M 42					125	42	57		14.4				100		10.6	4.5		89	
-150-M 67					150	67			17				125	0.9	12.7	7.4		92	
-M 97						97	27		20.2	32			124		15.4	8.5		94	
-155-M 42	2				155	42	33	54	14.4	25	39		130	1.1	10.9	4.4		90	
-180-M 67					180	67			17				155		12.9	7.3		93	
-M 97	1					97	57	—	20.2	32	—		154	1	15.7	9.2		95	
-M127						127	27		23.3						0.9	17.9	11		97
-210-M 97	2				210	97	30	57	20.2		46		184	1.4	16	9.2		96	
-M127	1					127	57	—	23.3		—				1.1	18.2	12		98
-M157						157	27		26.5							20.4	13.2		100
-240-M127	2				240	127	30	57	23.3		46		214	1.5	18.5	12		99	
-M157	1					157	57	—	26.5		—				1.2	20.7	14.6		101
-270-M157	2				270		30	57			46		244	1.6	21		▲	102	
-SLRB6- 75-M 22	1	6	14	4	75	22	27	—	16.3	32	—	18	49	0.8	9.3	1	○	103	
- 95-M 42					95	42			18.4				69		10.9	1.6		106	
-105-M 22					105	22	57		16.3				79	0.9	9.5	1.2		104	
-120-M 67					120	67	27		21				94		13	2.6		109	
-125-M 42					125	42	57		18.4				99	1	11.2	1.9		107	
-135-M 22	2				135	22	30	57	16.3		46		109	1.3	9.9	1.2		105	
-150-M 67	1				150	67	57	—	21		—		124	1	13.2	3		110	
-155-M 42	2				155	42	30	57	18.4		46		129	1.4	11.5	1.9		108	
-180-M 67					180	67			21				154		13.6	3.1		111	
-SLFB6- 75-M 22	1	6	14	4	75	22	27	—	16.3	32	—	18	49	0.8	9.3	1	○	112	
- 95-M 42					95	42			18.4				69		10.9	1.6		115	
-105-M 22					105	22	57		16.3				79	0.9	9.5	1.2		113	
-120-M 67					120	67	27		21				94		13	2.6		118	
-125-M 42					125	42	57		18.4				99	1	11.2	1.9		116	
-135-M 22	2				135	22	30	57	16.3		46		109	1.3	9.9	1.2		114	
-150-M 67	1				150	67	57	—	21		—		124	1	13.2	3		119	
-155-M 42	2				155	42	30	57	18.4		46		129	1.4	11.5	1.9		117	
-180-M 67					180	67			21				154		13.6	3.1		120	
A63-SLSA6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	64	—	—	53	—	—	18	65	1	9.4	1.6	○	121	
-120 CV					120	94							95	1.1	10.1	2.3		122	
-150 CV					150	124							125	1.3	11	3.6		123	
-180 CV					180	154							154	1.4	11.7	5.7		124	
-210 CV					210	184							184	1.6	13	7.3		125	
-240 CV					240	214							214		13.3	12		126	
-270 CV					270	244							245	2.1	16.3	8.5	▲	127	
-300 CV					300	274							275	2.3	17.2	11.7		128	
-SLRA6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	64	—	—	53	—	—	18	65	1	8.3	0.8	★	129	
-120 CV					120	94							95	1.1	9.3	1.2		130	
-150 CV					150	124							125	1.3	10.1	1.9	○	131	
-180 CV					180	154							155	1.4	11.1	2.8		132	
-210 CV					210	184							185		11.5	4.8		133	
-SLFA6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	64	—	—	53	—	—	18	65	1	8.3	0.8	★	134	
-120 CV					120	94							95	1.1	9.3	1.2		135	
-150 CV					150	124							125	1.3	10.1	1.9	○	136	
-180 CV					180	154							155	1.4	11.1	2.8		137	
-210 CV					210	184							185		11.5	4.8		138	

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
A63-SLRA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	64	—	—	53	—	—	30	65	1	8.5	0.6	×	249
-120 CV					120	94							95	1.2	9.6	0.9	○	250
-150 CV					150	124							125	1.3	10.9	1.4		251
-180 CV					180	154							155	1.5	12.1	2		252
-210 CV					210	184							185	1.6	13.3	3.1		253
-SLFA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	64	—	—	53	—	—	30	65	1	8.5	0.6	×	254
-120 CV					120	94							95	1.2	9.6	0.9	○	255
-150 CV					150	124							125	1.3	10.9	1.4		256
-180 CV					180	154							155	1.5	12.1	2		257
-210 CV					210	184							185	1.6	13.3	3.1		258
A63-SLSA12- 95-M 42	1	12	15	1.5	95	42	27	—	19.4	32	—	30	69	0.8	15.2	1.8	○	259
-120-M 67					120	67			22				94		20.6	3.3		262
-125-M 42					125	42	57		19.4				99	1	15.4	2.3		260
-150-M 67					150	67			22				124		20.8	3.9		263
-M 97						97	27		25.2					0.9	27.5	4.9		265
-155-M 42	2				155	42	30	57	19.4		46		129	1.4	15.8	2.3		261
-180-M 67					180	67			22				154		21.2	3.9		264
-M 97	1					97	57	—	25.2					1.1	27.8	5.8		266
-210-M 97	2				210		30	57			46		184	1.5	28.2			267
-SLSB12- 95-M 42	1	12	19	3.5	95	42	27	—	23.4	32	—	30	69	0.8	16.5	1.1	○	268
-120-M 67					120	67			26				94	0.9	22.8	1.8		271
-125-M 42					125	42	57		23.4				99	1	16.8	1.5		269
-150-M 67					150	67			26				124	1.1	23.1	2.5		272
-M 97						97	27		29.2	42			125		30.9	2.4		274
-155-M 42	2				155	42	30	57	23.4	32	46		129	1.4	17.2	1.6		270
-180-M 67					180	67			26				154	1.5	23.4	2.5		273
-M 97	1					97	57	—	29.2	42	—		152	1.4	31.7	2.8		275
-M127					127	27			32.3				155	1.3	38.5	3.3		277
-210-M 97					210	97	87		29.2	50			180	1.9	32.6	2.8		276
-M127						127	57		32.3					1.7	39.3	3.5		278
-M157						157	27		35.5	42			185	1.4	46	4.1		280
-240-M127					240	127	87		32.3	50			215	2.1	40.1	3.8		279
-M157						157	57		35.5	42			212	1.7	46.8	4.7		281
-270-M157	2				270		28	59			53		242	2.2	47.7	4.8		282
-SLRB12- 75-M 22	1	12	26	7	75	22	27	—	28.3	42	—	30	50	0.9	14.5	0.4	×	283
- 95-M 42					95	42			30.4				70	1	17.2	0.6		286
-105-M 22					105	22	57		28.3				77	1.2	15.3	0.5		284
-120-M 67					120	67	27		33				95		23.5	0.8		289
-125-M 42					125	42	57		30.4				97	1.3	18	0.7		287
-135-M 22	2				135	22	28	59	28.3		53		107	1.7	16.2	0.6		285
-150-M 67	1				150	67	57	—	33		—		122	1.4	24.3	1.1		290
-155-M 42	2				155	42	28	59	30.4		53		127	1.8	18.9	0.8		288
-180-M 67					180	67			33				152	1.9	25.2	1.1		291
-SLFB12- 75-M 22	1	12	26	7	75	22	27	—	28.3	42	—	30	50	0.9	14.5	0.4	×	292
- 95-M 42					95	42			30.4				70	1	17.2	0.6		295
-105-M 22					105	22	57		28.3				77	1.2	15.3	0.5		293
-120-M 67					120	67	27		33				95		23.5	0.8		298
-125-M 42					125	42	57		30.4				97	1.3	18	0.7		296
-135-M 22	2				135	22	28	59	28.3		53		107	1.7	16.2	0.6		294
-150-M 67	1				150	67	57	—	33		—		122	1.4	24.3	1.1		299
-155-M 42	2				155	42	28	59	30.4	42	53		127	1.8	18.9	0.8		297
-180-M 67					180	67			33				152	1.9	25.2	1.1		300

特点
热表装置
一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO
强力型 直插式
强力型 直插式
直插式
直插式
相关商品
相关商品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
A63-SLSA12- 90 CV	3	12	15	1.5	90	64	—	—	53	—	—	30	64	1.1	9.9	0.9	○	301
-120 CV					120	94							94	1.3	11.3	1.2		302
-150 CV					150	124							124	1.4	11.8	2.4		303
-180 CV					180	154							154	1.6	13	3.3		304
-210 CV					210	184							184	1.8	14.3	4.6		305
-240 CV					240	214							212	2.1	16.2	5.5		306
-270 CV					270	244							244	2.3	18.4	5.4	▲	307
-SLRA12- 90 CV	3	12	22	5	90	64	—	—	53	—	—	30	64	1	8.5	0.6	×	308
-120 CV					120	94							94	1.3	10.4	0.7		309
-150 CV					150	124							124	1.5	11.7	1.1	○	310
-180 CV					180	154							154		12.8	1.8		311
-210 CV					210	184							184	1.6	14	2.8		312
-SLFA12- 90 CV	3	12	22	5	90	64	—	—	53	—	—	30	64	1	8.5	0.6	×	313
-120 CV					120	94							94	1.3	10.4	0.7		314
-150 CV					150	124							124	1.5	11.7	1.1	○	315
-180 CV					180	154							154		12.8	1.8		316
-210 CV					210	184							184	1.6	14	2.8		317
A63-SLSB16- 95-M 42	1	16	24	4	95	42	27	—	28.4	42	—	32	70	1	22.7	0.7		318
-120-M 67					120	67			31				95	1.1	33	1.1		321
-125-M 42					125	42	57		28.4				97	1.2	23.5	0.9		319
-150-M 67					150	67			31				122	1.3	33.8	1.4		322
-M 97						97	27		34.2				125	1.2	45.5	1.7		324
-155-M 42	2				155	42	28	59	28.4		53		127	1.7	24.4	0.9		320
-180-M 67					180	67			31				152	1.8	34.7	1.5		323
-M 97	1					97	57	—	34.2		—			1.4	46.3	2.1		325
-M127						127	27		37.3	53			155	1.5	57.9			327
-210-M 97	2				210	97	28	59	34.2	42	53		182	2	47.1			326
-M127	1					127	57	—	37.3	53	—		181	1.9	58.7	2.3		328
-M157						157	27		40.5				185	1.7	70.3	2.7		330
-240-M127					240	127	87		37.3				211	2.3	59.5	2.6		329
-M157						157	57		40.5				215	2.1	71.1	2.9		331
-270-M157					270		87						241	2.5	72	3.2		332
-SLRB16- 75-M 22	1	16	32	8	75	22	27	—	34.3	42	—	32	50	1	14.5	0.3		333
- 95-M 42					95	42			36.4				70	1.1	22.8	0.5		336
-105-M 22					105	22	57		34.3				77	1.2	15.3			334
-120-M 67					120	67	27		39				95	1.3	33.2	0.7		339
-125-M 42					125	42	57		36.4				97		23.6			337
-135-M 22	2				135	22	28	59	34.3		53		107	1.7	16.2	0.5		335
-150-M 67	1				150	67	57	—	39		—		122	1.5	34	0.9		340
-155-M 42	2				155	42	28	59	36.4		53		127	1.9	24.5	0.7		338
-180-M 67					180	67			39				152	2	34.9	1		341
-SLFB16- 75-M 22	1	16	32	8	75	22	27	—	34.3	42	—	32	50	1	14.5	0.3		342
- 95-M 42					95	42			36.4				70	1.1	22.8	0.5		345
-105-M 22					105	22	57		34.3				77	1.2	15.3			343
-120-M 67					120	67	27		39				95	1.3	33.2	0.7		348
-125-M 42					125	42	57		36.4				97		23.6			346
-135-M 22	2				135	22	28	59	34.3		53		107	1.7	16.2	0.5		344
-150-M 67	1				150	67	57	—	39		—		122	1.5	34	0.9		349
-155-M 42	2				155	42	28	59	36.4		53		127	1.9	24.5	0.7		347
-180-M 67					180	67			39				152	2	34.9	1		350
-SLSB16- 90 CV	3	16	21	2.5	90	64	—	—	53	—	—	32	62	1.1	10.5	0.6		351
-120 CV					120	94							92	1.5	12.4	0.8		352
-150 CV					150	124							122	1.6	13.5	1.5		353
-180 CV					180	154							152	1.9	15.4	1.9		354
-210 CV					210	184							182	2.1	16.5	3		355
-240 CV					240	214							212	2.4	18.4	3.7		356
-270 CV					270	244							242	2.7	20.3	4.6		357

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h				缩略图
A63-SLSB20- 95-M 42	1	20	29	4.5	95	42	27	—	33.4	42	—	40	70	1	25.4	0.5	
-120-M 67					120	67			36				95	1.1	40.8	0.9	
-125-M 42					125	42	57		33.4				97	1.2	26.2	0.8	
-150-M 67					150	67			36				122	1.4	41.6	1.2	
-M 97						97	27		39.2	53			125		59.3	1.1	
-155-M 42					155	42	87		33.4	50			130	1.8	27.1	0.8	
-180-M 67	2				180	67	28	59	36	42	53		152	1.9	42.5	1.2	
-M 97	1					97	57	—	39.2	53	—		151	1.8	60.1	1.3	
-M127						127	27		42.3				155	1.6	79.1	1.5	
-210-M 97					210	97	87		39.2				181	2.2	61	1.6	
-M127						127	57		42.3				2	79.9	1.8		
-M157						157	27		45.5				185	1.9	97.6	1.9	
-240-M127					240	127	87		42.3				211	2.3	80.7	2.1	
-M157						157	57		45.5				2	98.4	2.2		
-270-M157					270		87						241	2.7	99.3	2.6	
-SLRB20- 95-M 42	1	20	38	9	95	42	27	—	42.4	53	—	40	70	1.3	25.6	0.3	
-120-M 67					120	67			45				95	1.5	41	0.5	
A63 					125	42	57		42.4				96	1.7	26.4	0.4	
-150-M 67					150	67			45				121	1.9	41.8	0.6	
-155-M 42					155	42	87		42.4				126	2.1	27.2		
-180-M 67					180	67			45				151	2.3	42.7	0.8	
 -SLFB20- 95-M 42	1	20	38	9	95	42	27	—	42.4	53	—	40	70	1.3	25.6	0.3	
-120-M 67					120	67			45				95	1.5	41	0.5	
-125-M 42					125	42	57		42.4				96	1.7	26.4	0.4	
-150-M 67					150	67			45				121	1.9	41.8	0.6	
-155-M 42					155	42	87		42.4	50			125	2	27.2		
-180-M 67					180	67			45	53			151	2.3	42.7	0.8	
-SLSB20- 90 CV	3	20	26	3	90	64	—	—	51	—	—	40	62	1.2	10.7	0.5	
-120 CV					120	94			53				92	1.5	12.8	0.8	
-150 CV					150	124							122	1.7	14.1	1.3	
-180 CV					180	154							152	2	16.2	1.8	
-210 CV					210	184							182	2.4	18.2	2.3	
-240 CV					240	214							212	2.7	20.2	3	
-270 CV					270	244							242	3.1	22.8	3.4	
A63-SLRB25- 95-M 42	1	25	45	10	95	42	27	—	49.4	53	—	45	70	1.4	28.7	0.3	
-125-M 42					125		57						96	1.8	29.5	0.4	
-155-M 42					155		87						126	2.2	30.4	0.6	
 -SLFB25- 95-M 42	1	25	45	10	95	42	27	—	49.4	53	—	45	70	1.4	28.7	0.3	
-125-M 42					125		57						96	1.8	29.5	0.4	
-155-M 42					155		87						126	2.2	30.4	0.6	
A63-SLRB32-110-M 42	1	32	54	11	110	42	42	—	58.4	63	—	50	84	1.8	13.3	0.3	



HEAT ROBO Baby 3000S

特点

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 3° CURVE

一体型系列

一体型系列

2 体型系列

2 体型系列

UNO

UNO

强力型 超强力

强力型 超强力

直柄超长杆

直柄超长杆

相关产品

相关产品

周边机器

周边机器

参考资料

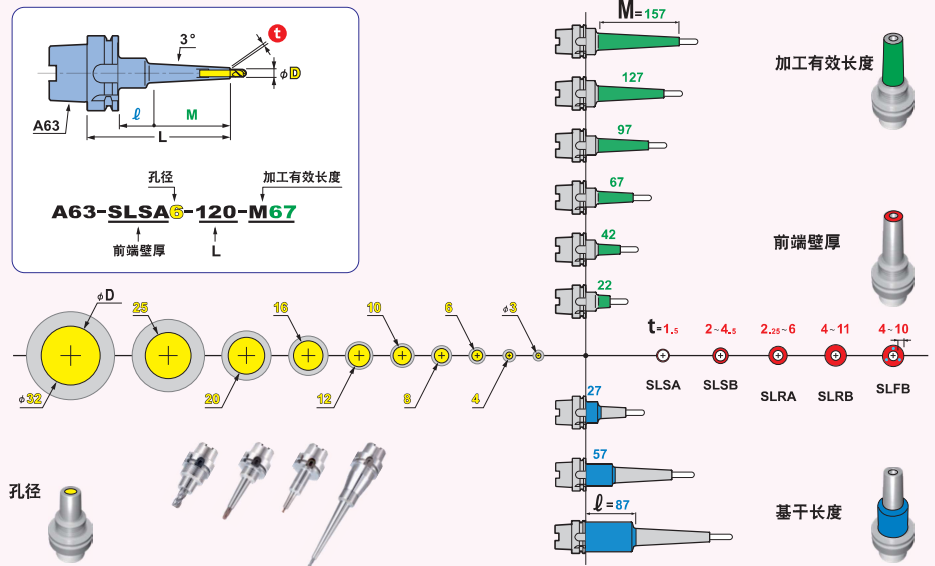
参考资料

A63

300 种丰富的产品型号

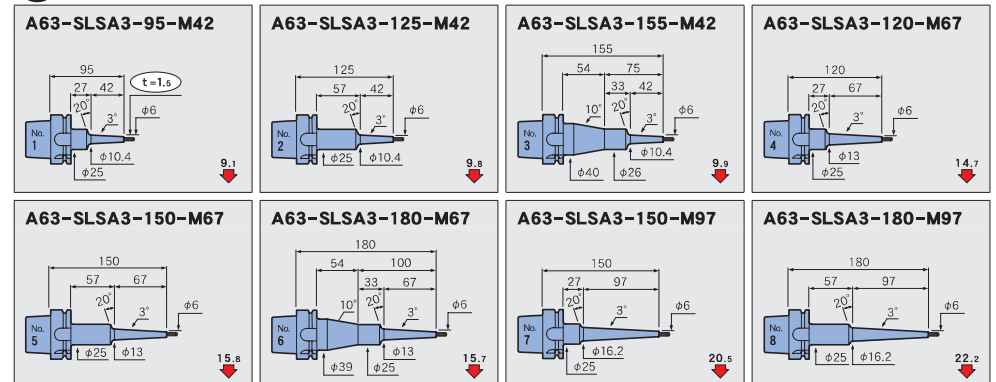
HSK-A63 系统

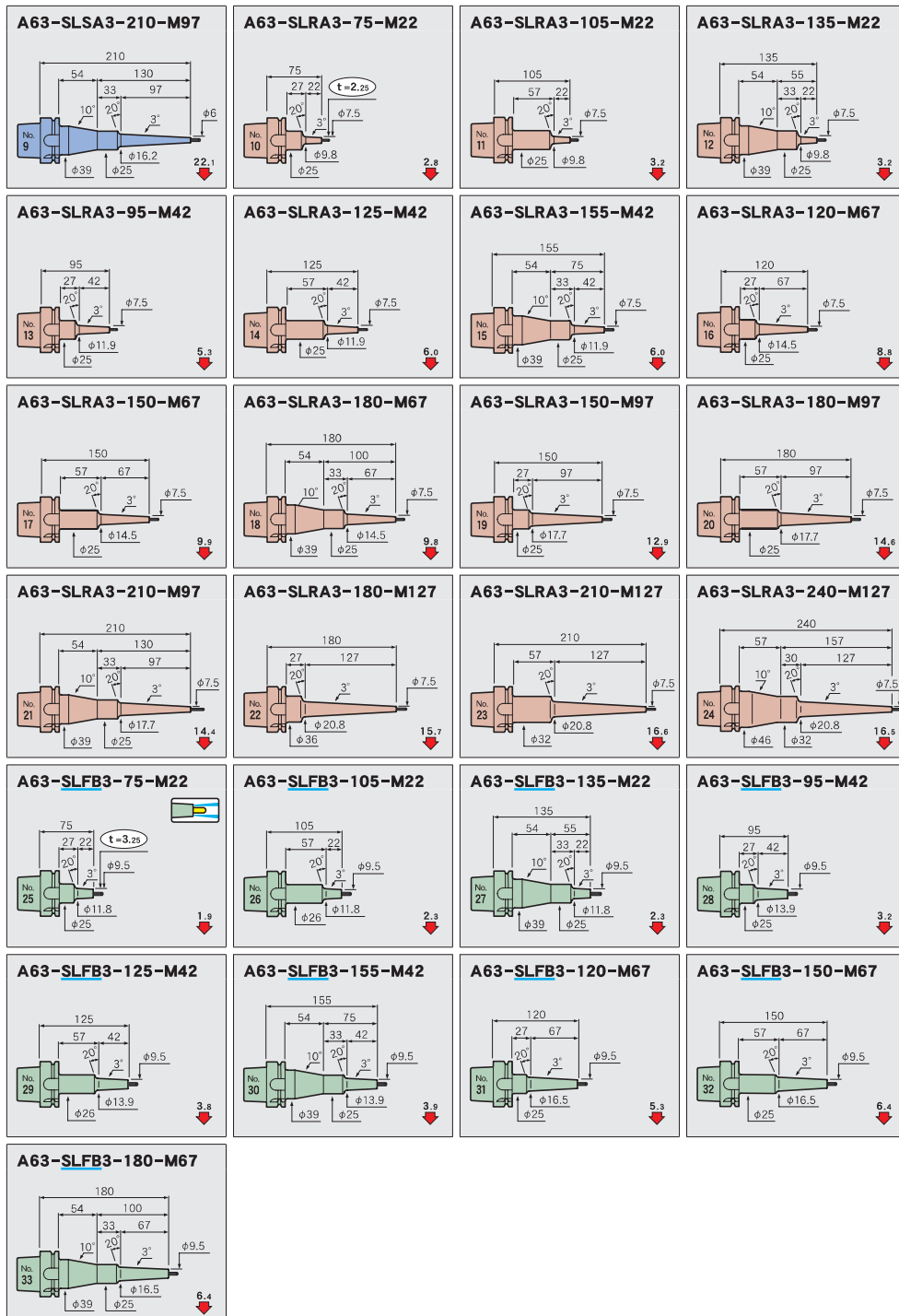
- 一体型 3° 刀柄, 根据 **孔径** **基于长度** **加工有效长度** **前端壁厚** 的不同, 组合成 300 种丰富的产品型号, 可根据您的加工内容选择最佳刀柄。



S=1:7

φ3





単位

単位

熱線装置

熱線装置

一体型 3" CURVE

一体型 3" CURVE

一体型系列

一体型系列

2体型系列

2体型系列

UNO

UNO

強力型 直線長杆

強力型 直線長杆

直線延長杆

直線延長杆

相关产品

相关产品

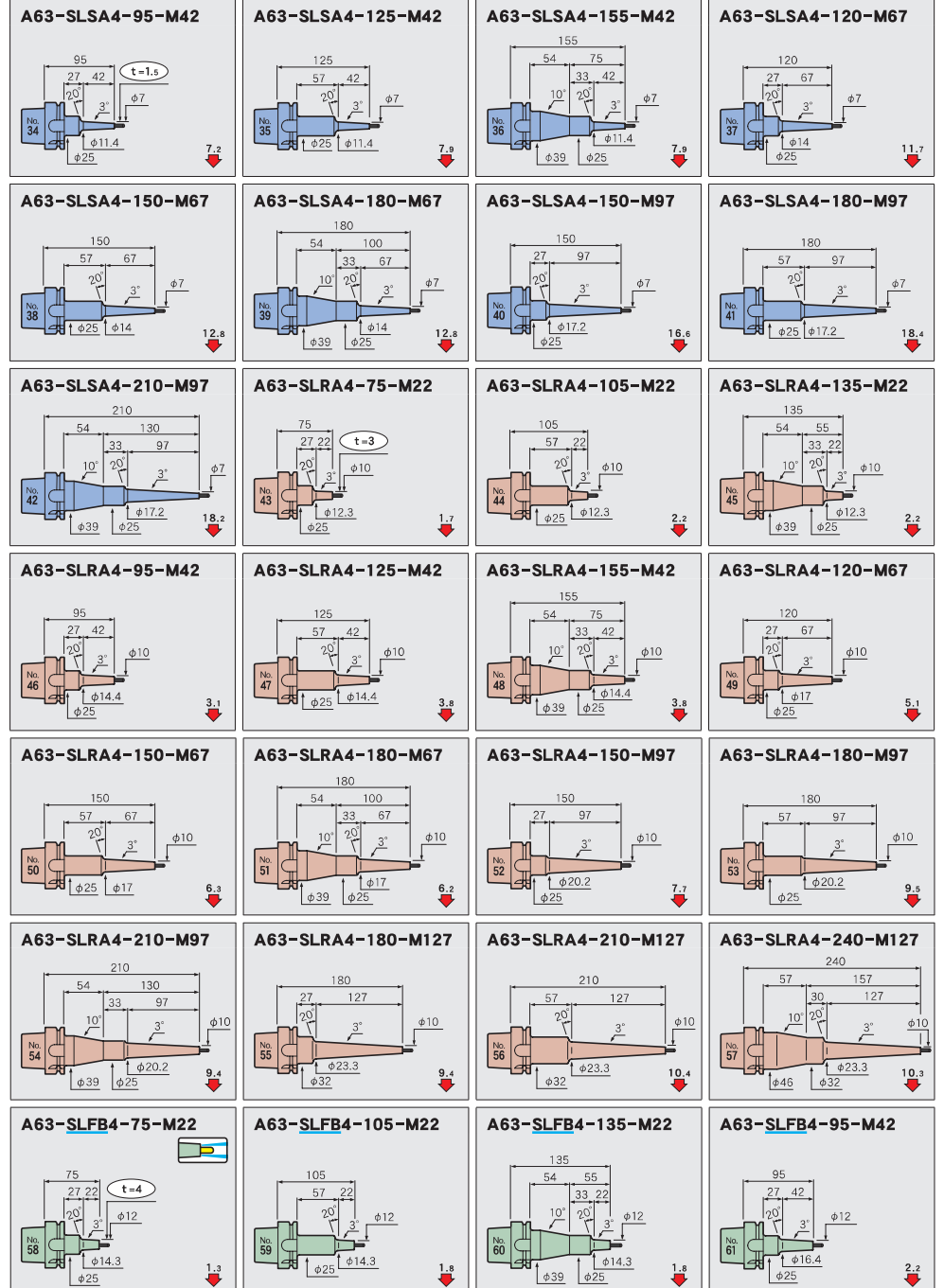
周边机器

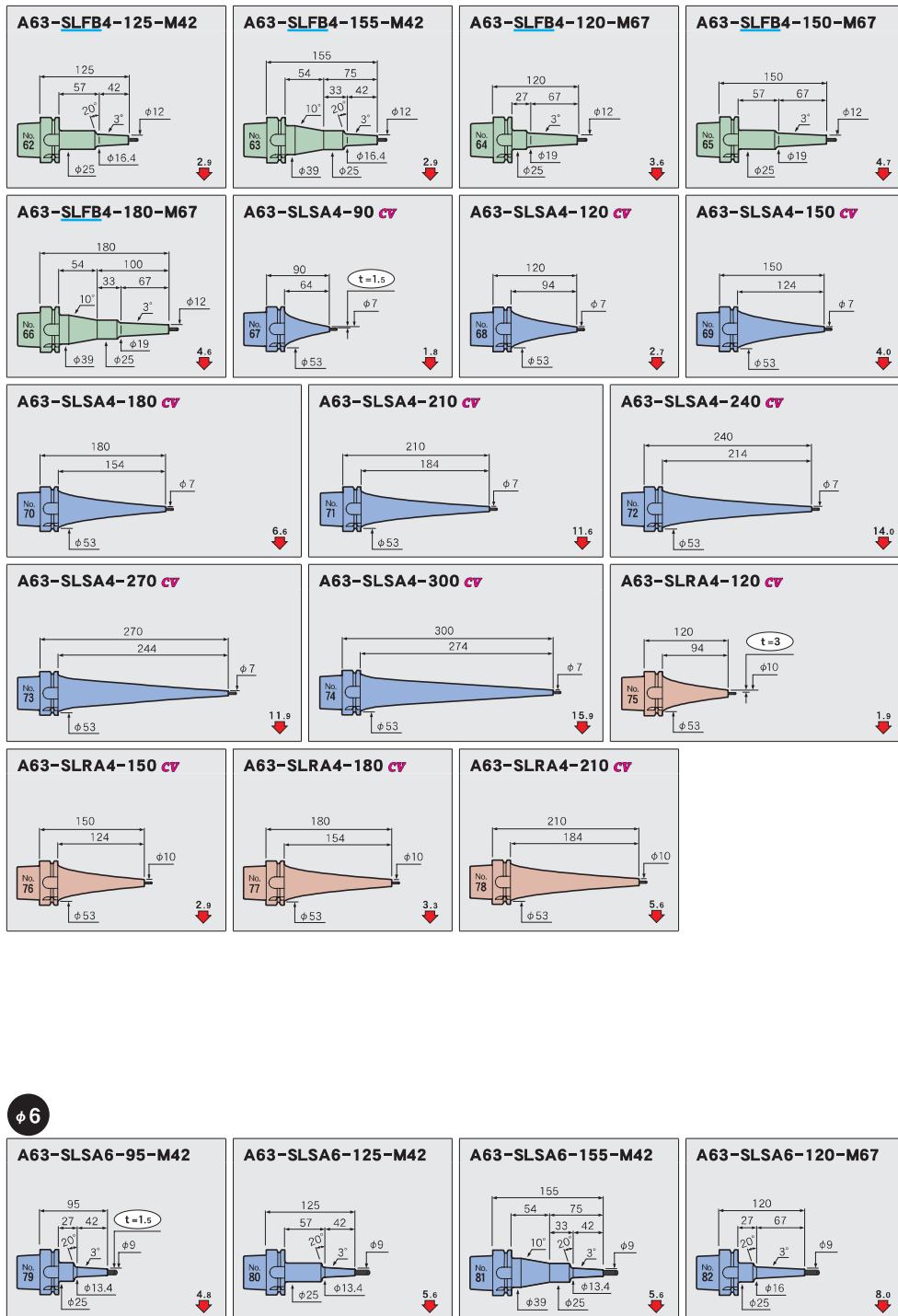
周边机器

参考资料

参考资料

φ4





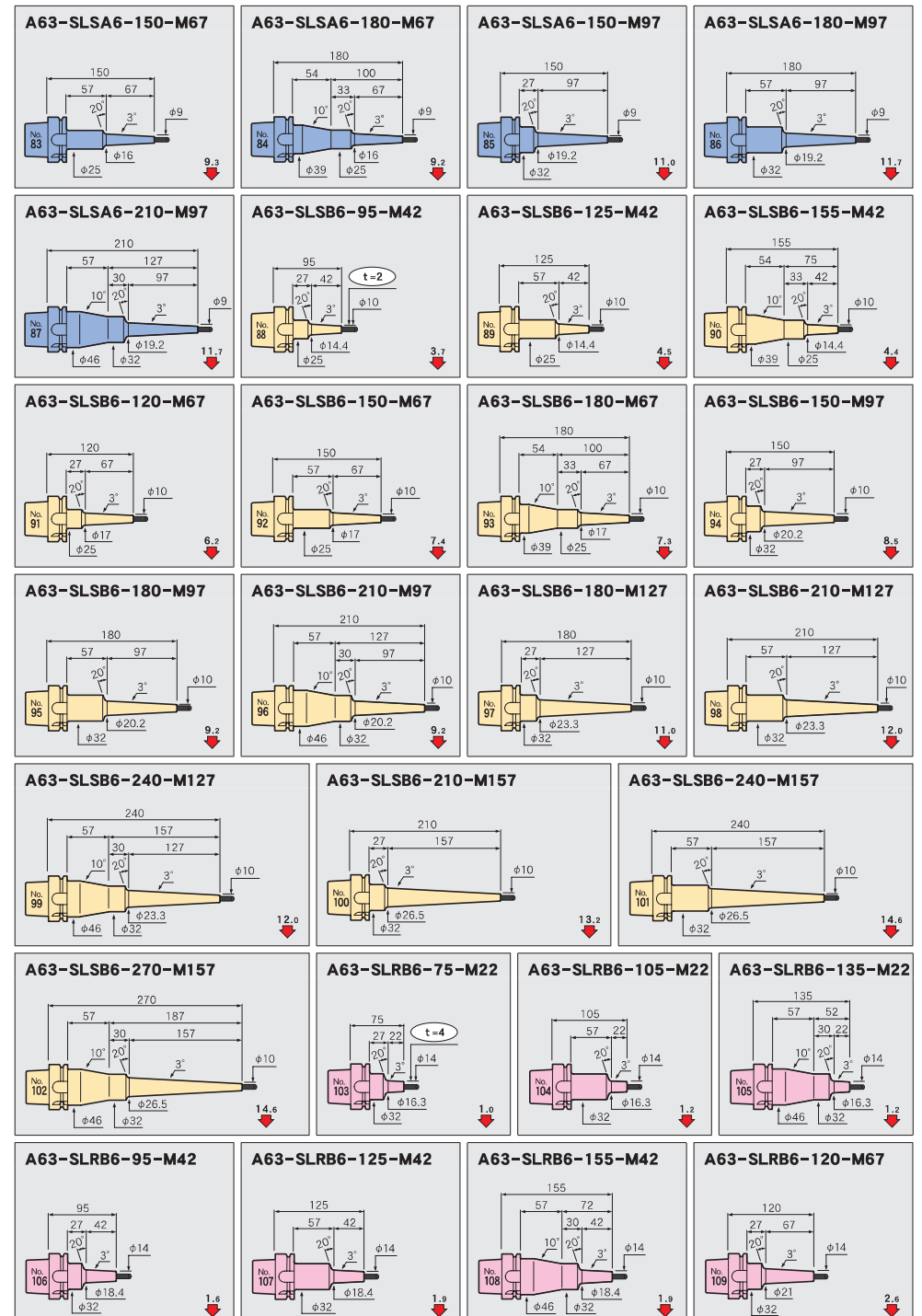
特点
热媒装置

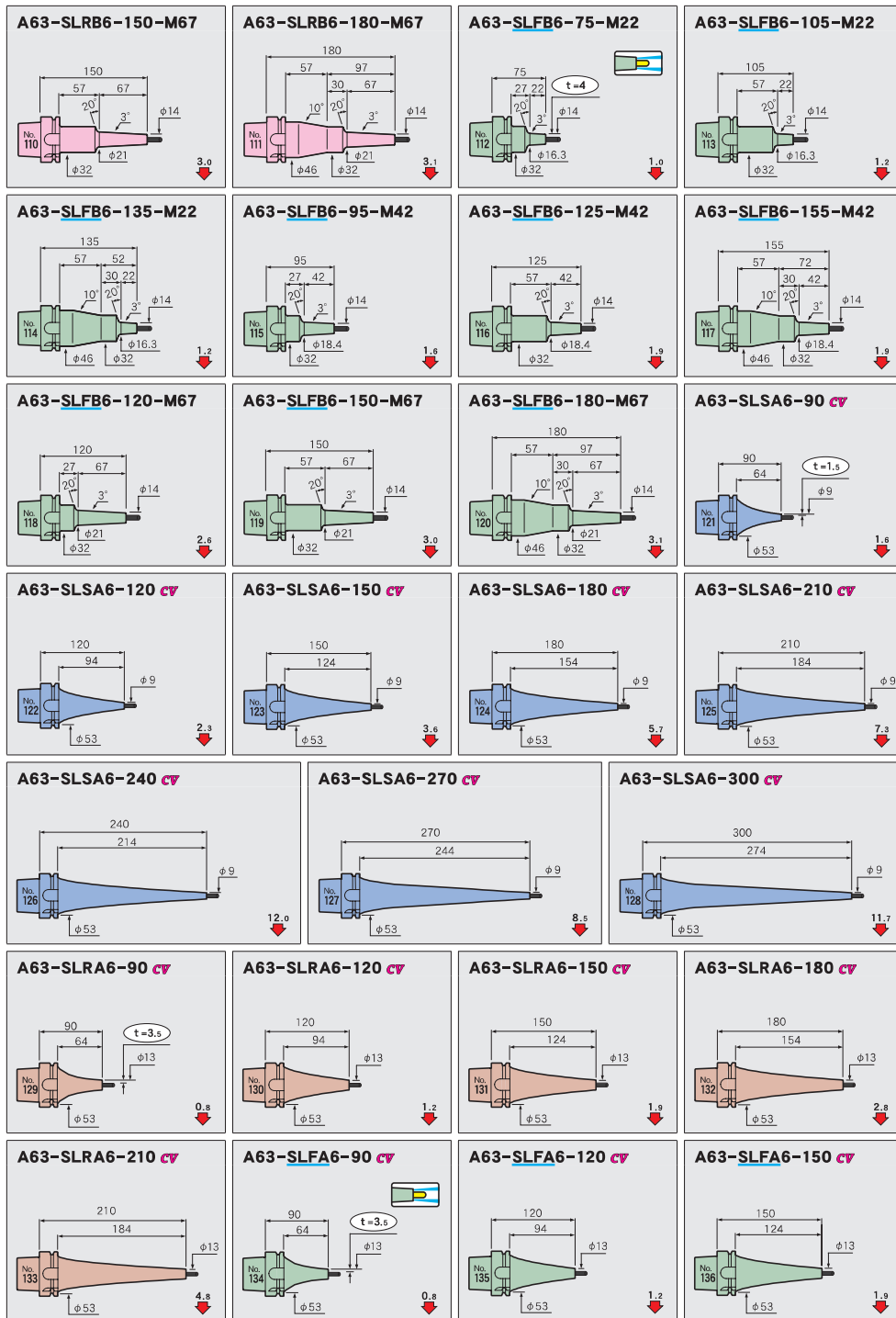
一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型系列

2 体型系列
2 体型系列
UNO

强力型 增压力高
强力型 增压力高
直筒延长杆
直筒延长杆
相关商品
相关商品

周边机器
周边机器
参考资料
参考资料





特点
热媒流量

特点
热媒流量

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

2 体型系列
2 体型系列

UNO
UNO

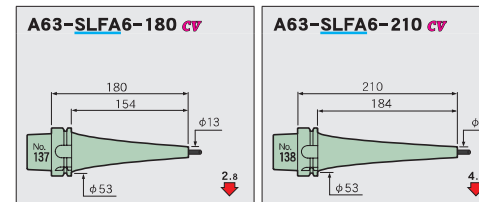
强力型 垂直长杆
强力型 垂直长杆

直筒型 垂直长杆
直筒型 垂直长杆

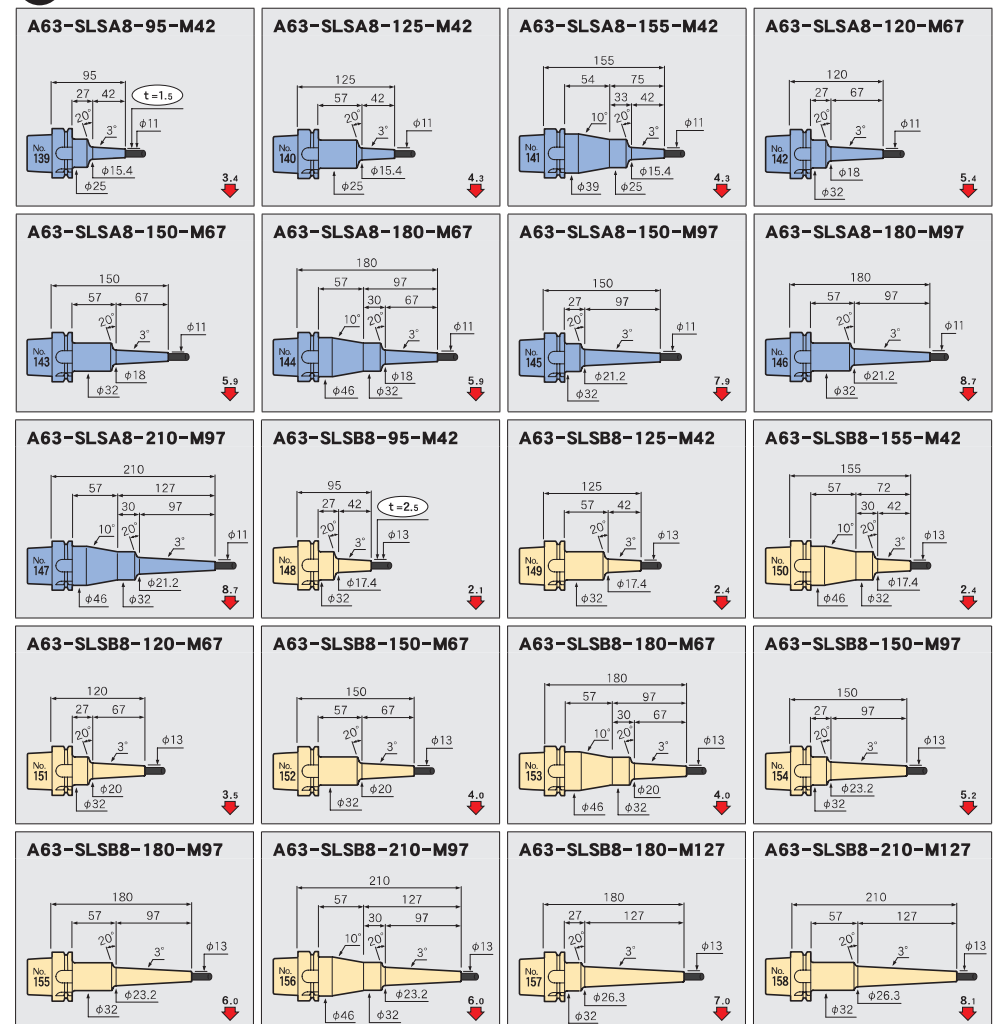
相关产品
相关产品

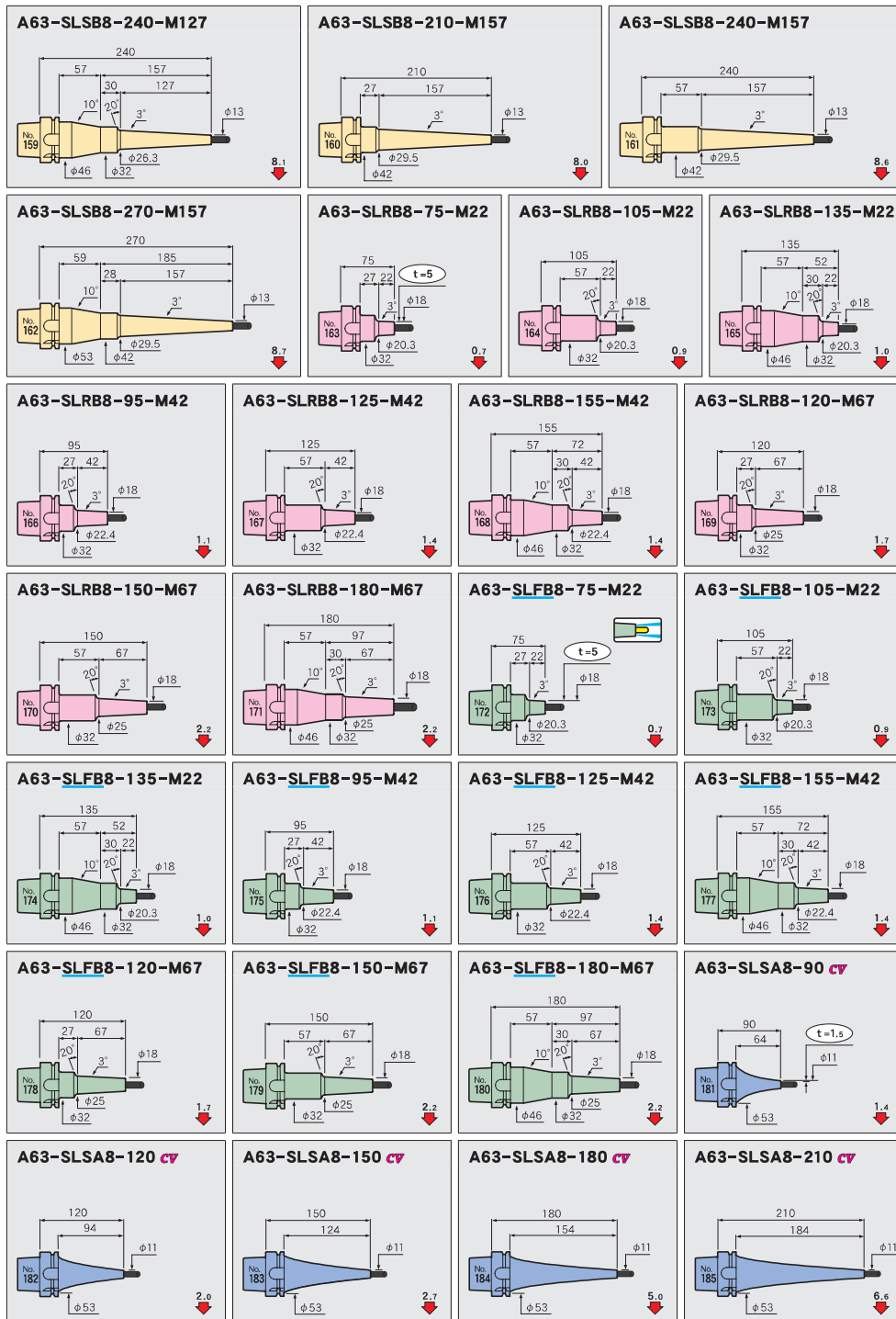
周边机器
周边机器

参考资料
参考资料



φ8





40mm
热媒流量

40mm
热媒流量

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

2体型 系列
2体型 系列

2体型 系列
2体型 系列

UNO
UNO

UNO
UNO

强力型 增压力高

强力型 增压力高

直筒延长杆

直筒延长杆

相关产品

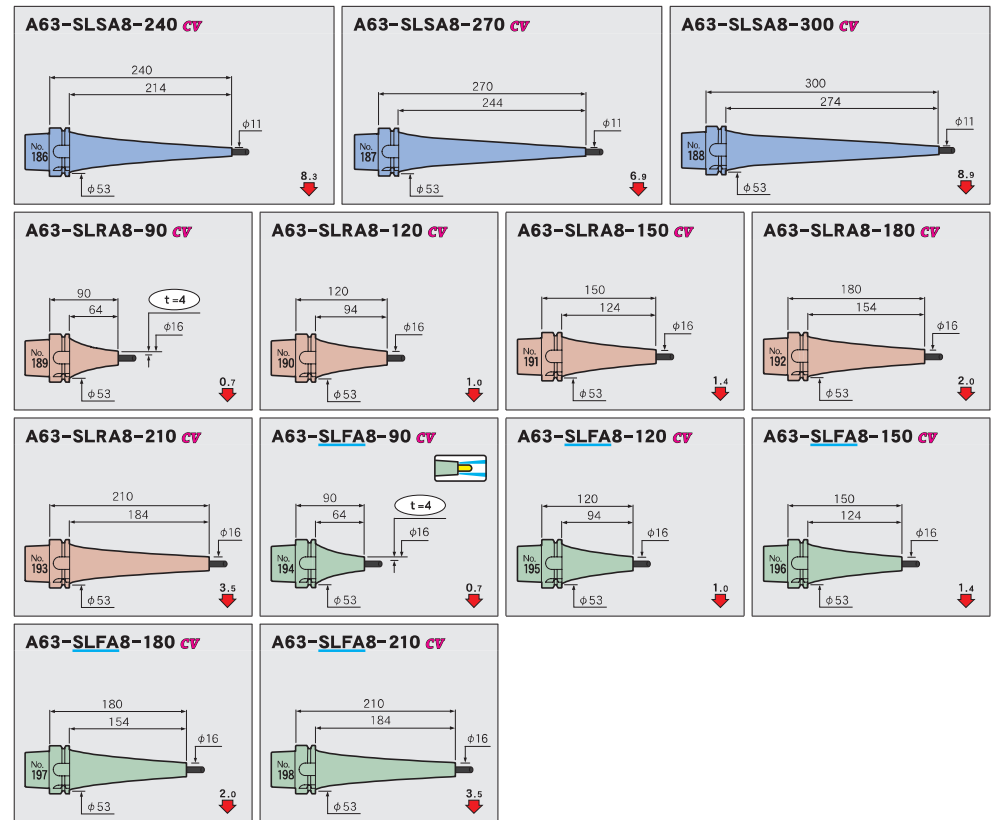
相关产品

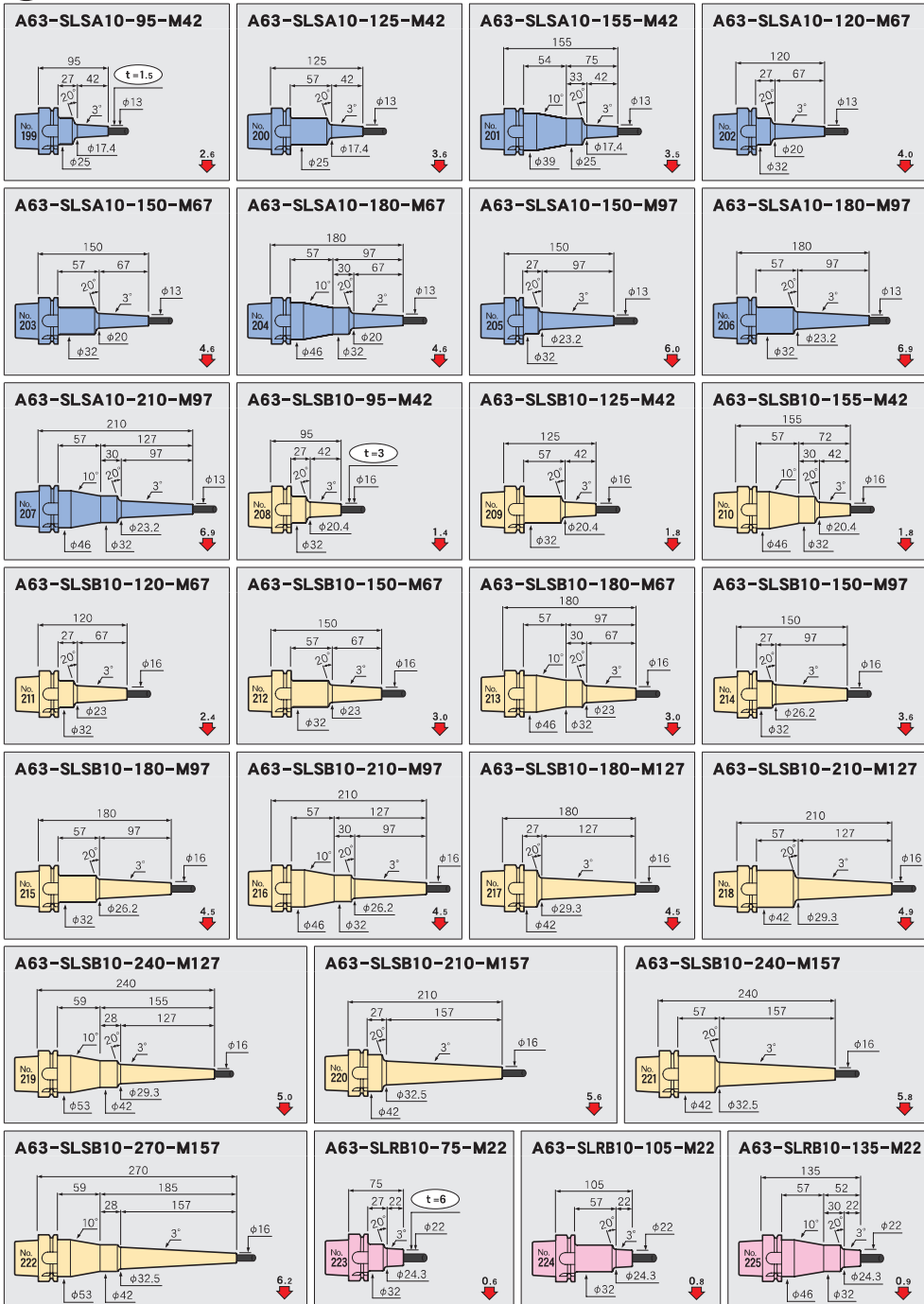
周边机器

周边机器

参考资料

参考资料





特征

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 3° CURVE

2体型 系列

UNO

强力型 系列

直筒型 系列

相关产品

周边机器

参考资料

特征

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 3° CURVE

2体型 系列

UNO

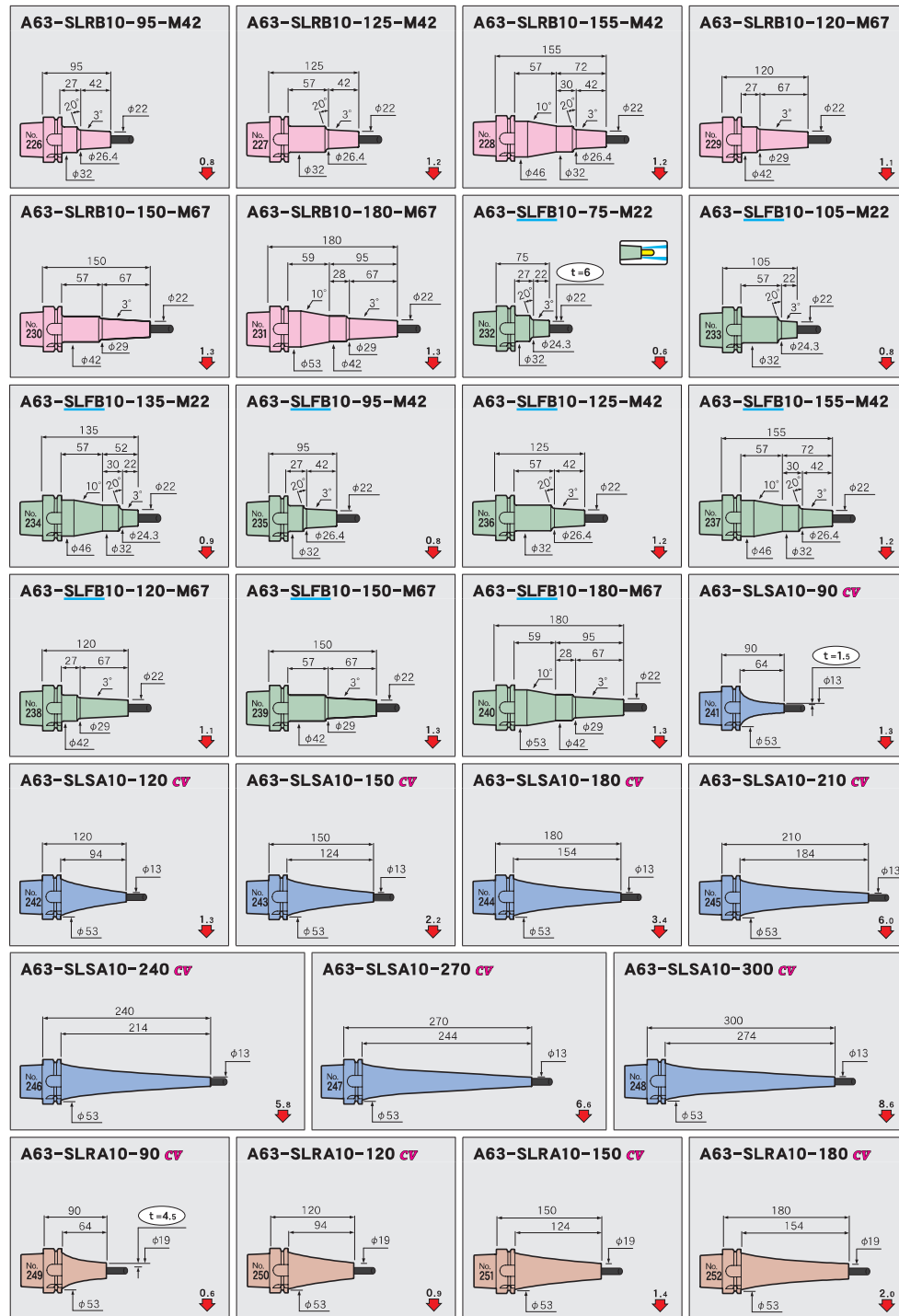
强力型 系列

直筒型 系列

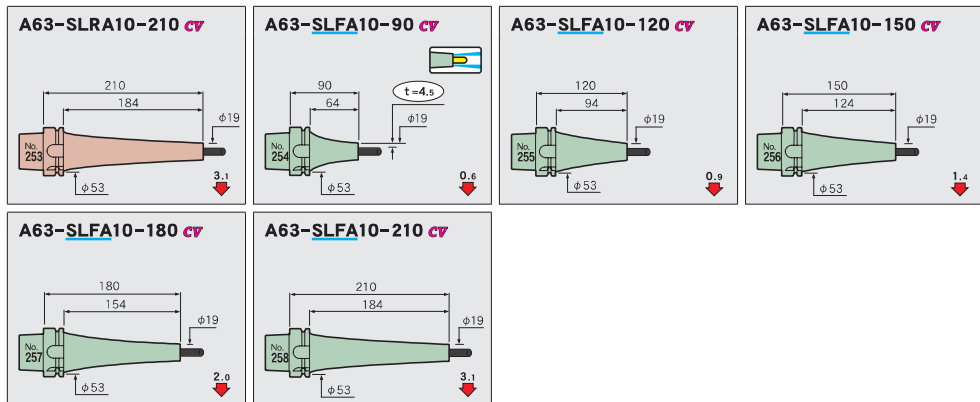
相关产品

周边机器

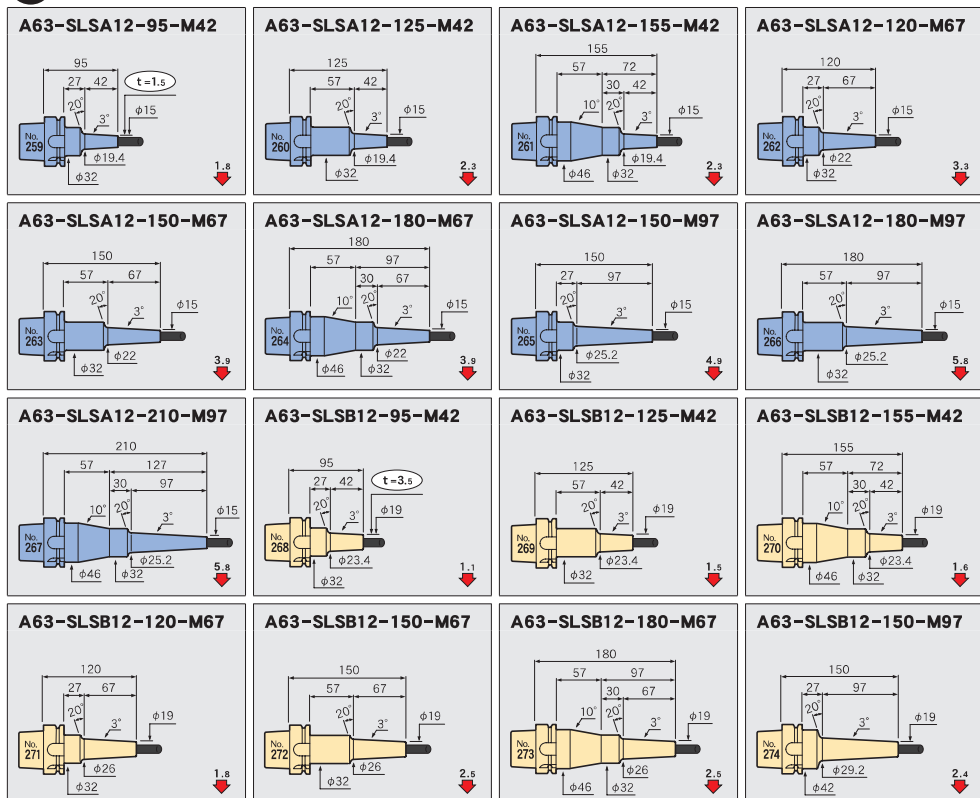
参考资料



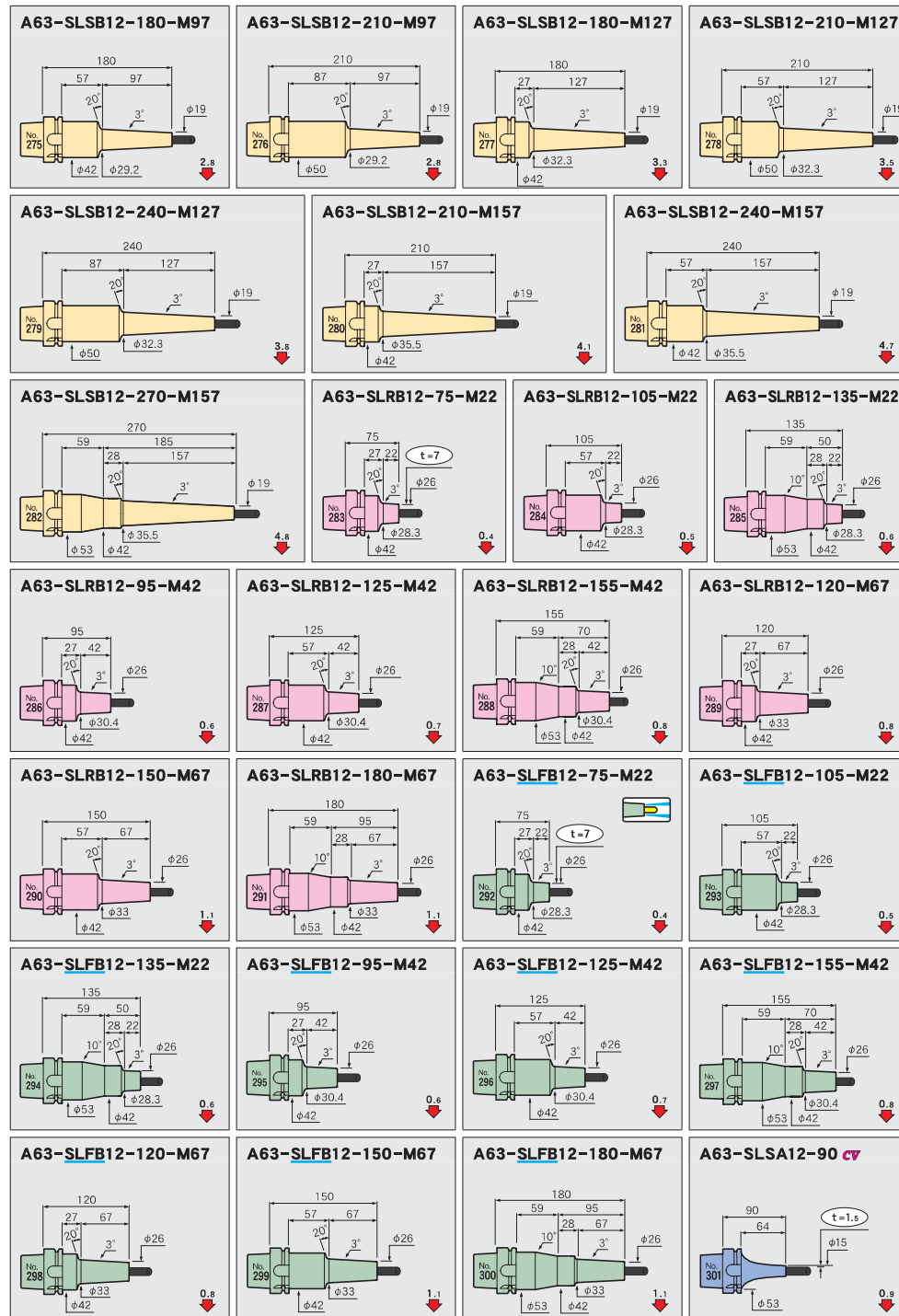
A63



φ12



A63 S=1:7



特点

特点

热装装置

热装装置

一体型 3° CURVE

一体型 3° CURVE

一体型系列

一体型系列

2 体型系列

2 体型系列

UNO

UNO

强力型 最大扭矩

强力型 最大扭矩

直筒延长杆

直筒延长杆

相关产品

相关产品

周边机器

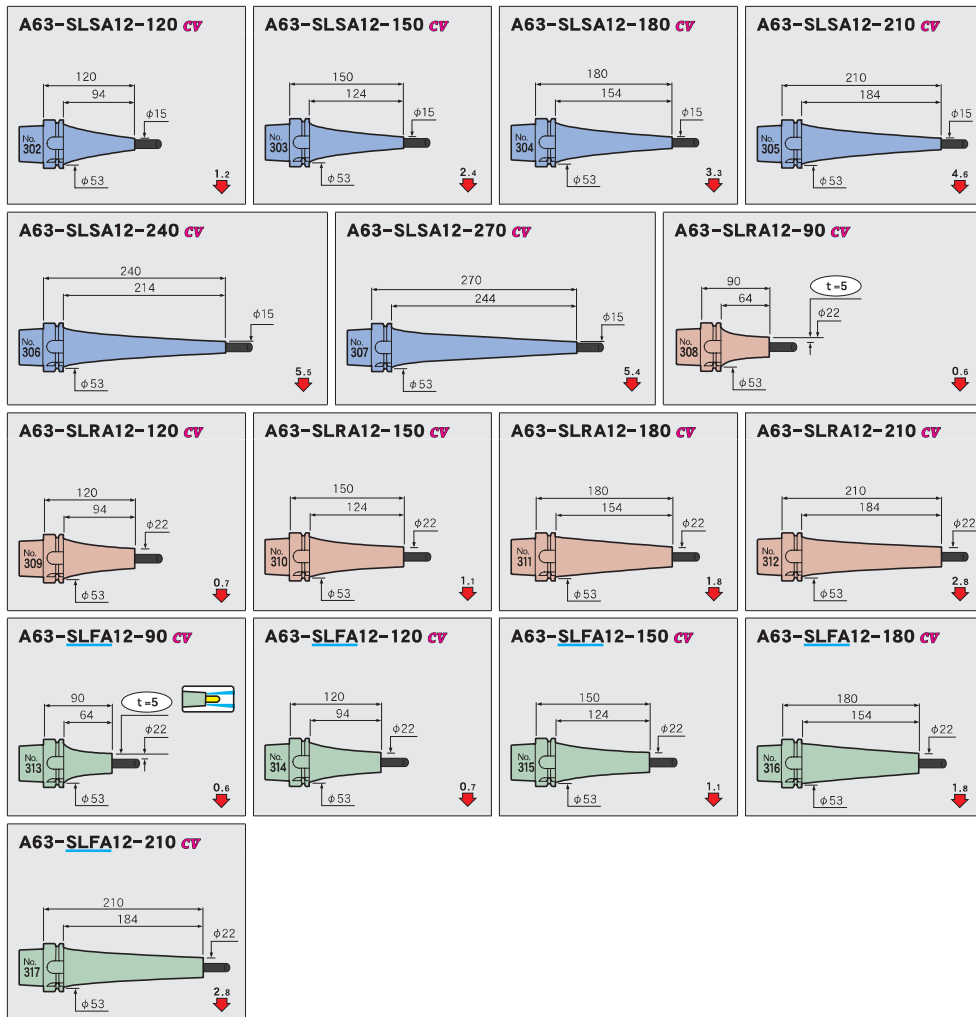
周边机器

参考资料

参考资料

A63

A63 S=1:7



A63

A63

A63

A63

A63

A63

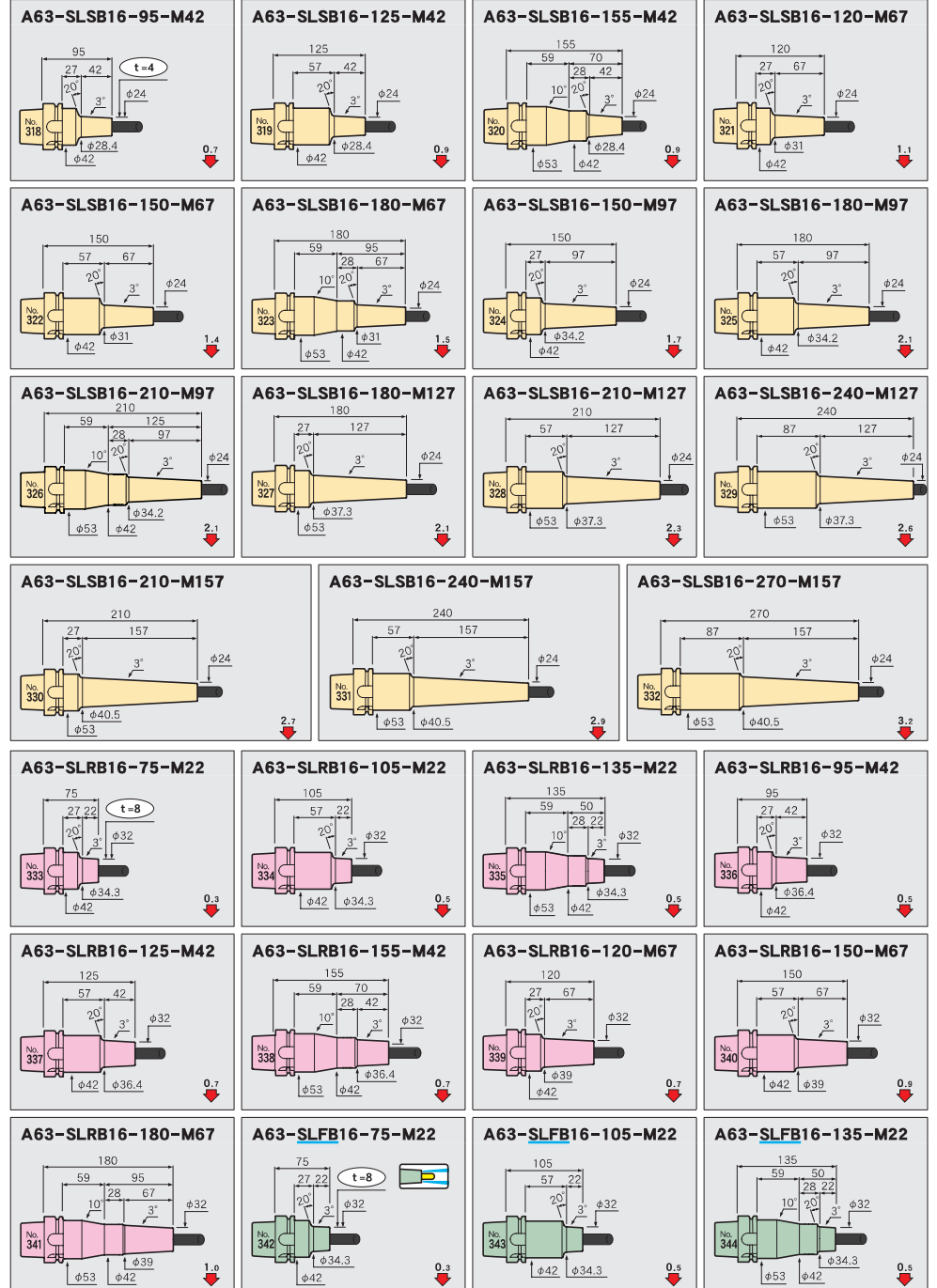
A63

A63

A63

A63

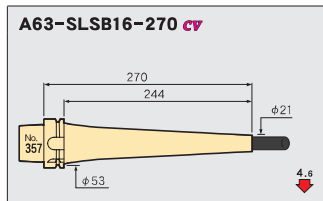
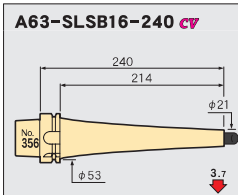
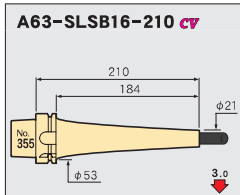
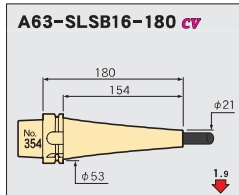
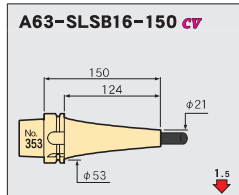
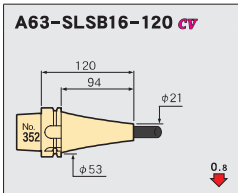
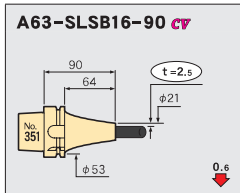
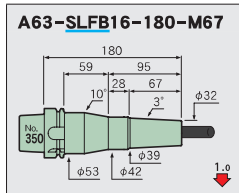
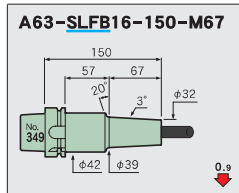
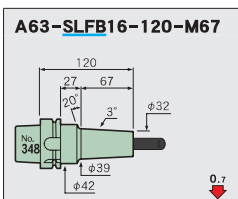
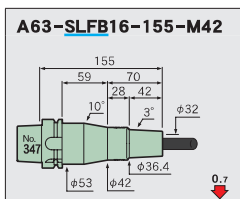
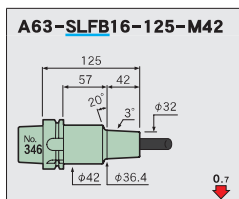
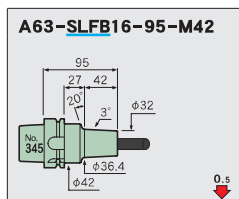
16



A63

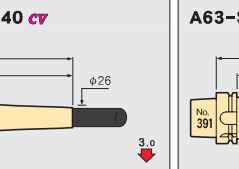
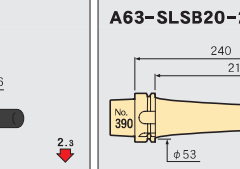
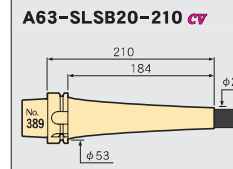
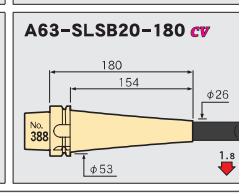
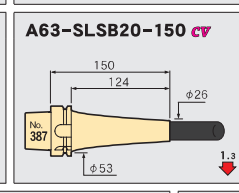
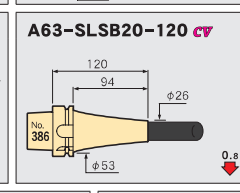
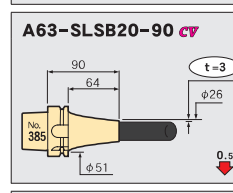
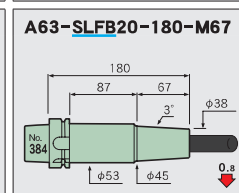
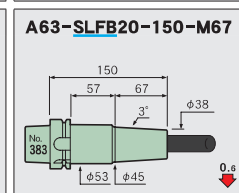
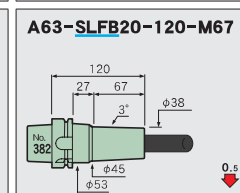
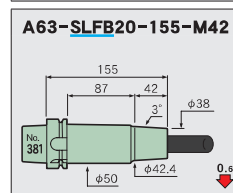
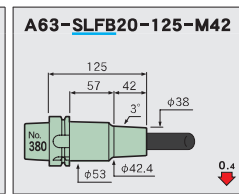
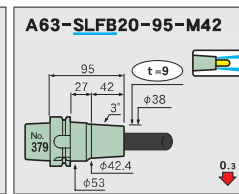
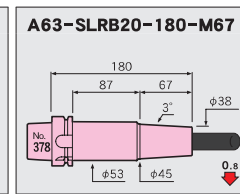
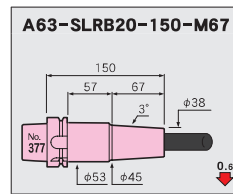
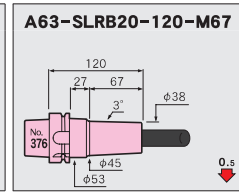
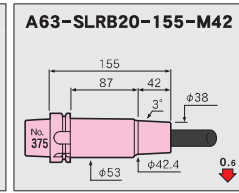
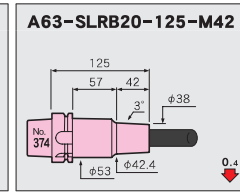
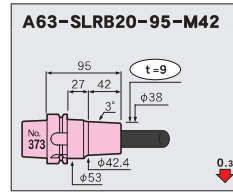
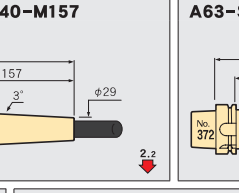
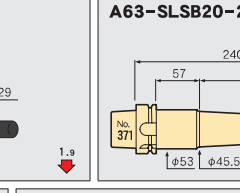
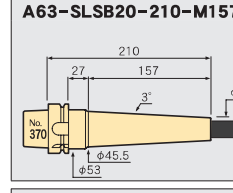
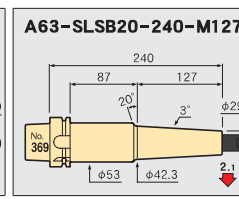
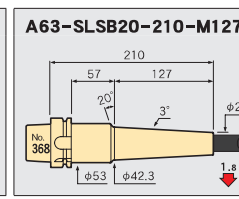
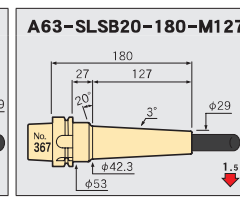
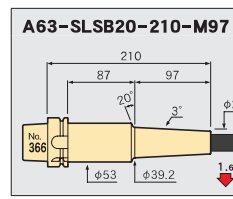
A63

S=1:7



标准
热装装置

特点
热装装置



一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型系列

一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型系列

2 体型系列

2 体型系列

UNO

UNO

强力型 最大力

强力型 最大力

直筒型 长杆

直筒型 长杆

相关产品

相关产品

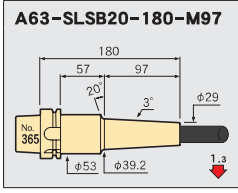
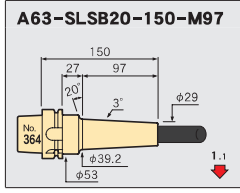
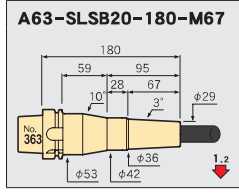
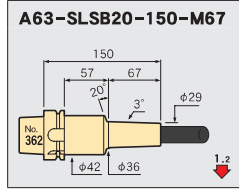
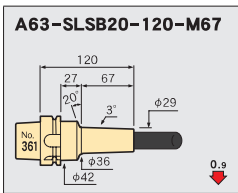
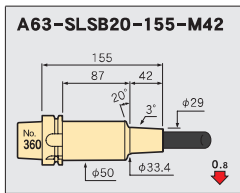
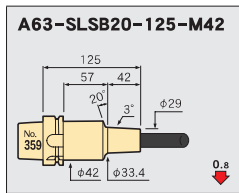
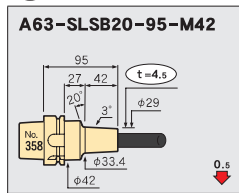
周边机器

周边机器

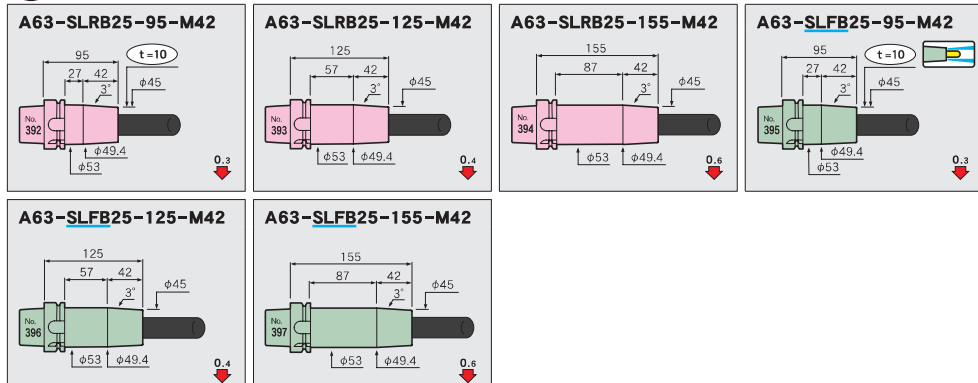
参考资料

参考资料

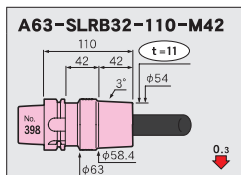
φ20



φ25



φ32



A63

特点
热装装置
一体型 3°
一体型 3°
一体型系列
一体型系列

A100

一体型 3°

一体型 CURVE



Fig. 1

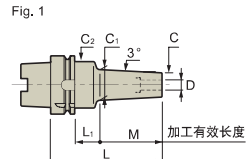


Fig. 2

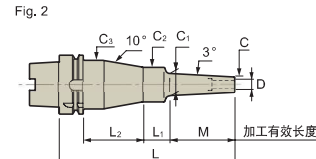
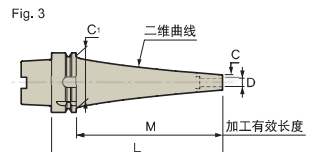


Fig. 3



■标准附属品
●冷却液导管(固定式)→P.186
■备注
●可对应可动式冷却液导管→P.186
■注意事项
●刀具安装…插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更靠后的位置。

HEATROBO电磁 1200S (HRD-01S-230AS)
电磁式加热器对应表
[○] 可加热 [×] 不可加热
[▲] 垫高加热器后可进行加热→P.201

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	K _g	N	S	缩略图
A100-SLSA3-110-M 42	1	3	6	1.5	110	42	39	—	10.4	26	—	9	80	2.2	19.8	9.4	1
-135-M 67					135	67			13				105	2.3	20.9	15.1	4
-140-M 42					140	42	69		10.4				110		19.9	10.1	2
-165-M 67					165	67			13	25			136	2.2	21	16	5
-M 97						97	39		16.2	26			135	2.3	22.2	21	7
-170-M 42	2				170	42	33	66	10.4		40		140	2.6	20.2	10	3
-195-M 67					195	67			13				165		21.3	15.9	6
-M 97	1					97	69	—	16.2	25	—		166	2.3	22.3	22.5	8
-225-M 97	2				225		33	66		26	40		195	2.7	22.6	22.2	9
-SLRA3- 90-M 22	1	3	7.5	2.25	90	22	39	—	9.8	26	—	9	60	2.2	20.2	2.9	10
-110-M 42					110	42			11.9				80		20.6	5.5	13
-120-M 22					120	22	69		9.8	25			91		20.3	3.3	11
-135-M 67					135	67	39		14.5				106	2.2	21.4	9	16
-140-M 42					140	42	69		11.9	26			110	2.3	20.7	6.1	14
-150-M 22	2				150	22	33	66	9.8		40		120	2.6	20.6	3.2	12
-165-M 67	1				165	67	69	—	14.5	25	—		136		21.5	10.1	17
-M 97						97	39		17.7					2.2	22.4	13.1	19
-170-M 42	2				170	42	33	66	11.9	26	40		140	2.6	21	6	15
-195-M 67					195	67			14.5				165		21.8	9.9	18
-M 97	1					97	69	—	17.7		—			2.4	22.5	14.7	20
-M127						127	39		20.8	36					24.5	15.8	22
-225-M 97	2				225	97	33	66	17.7	26	40		195	2.7	22.8	14.4	21
-M127	1					127	69	—	20.8	36	—			2.6	24.6	16.4	23
-255-M127	2				255		30	69		32	46		226	3	24.9	16.6	24

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	kg	N	S	HRD-01S	缩略图
A100-SLSA8-110-M 42	1	8	11	1.5	110	42	39	—	15.4	36	—	24	80	2.3	23.2	3.2	○	123
-135-M 67					135	67			18	32			106		25.8	5.5	○	126
-140-M 42					140	42	69		15.4	36			110	2.5	23.4	3.5	○	124
-165-M 67					165	67			18	32			136	2.4	26	6.1	○	127
-M 97						97	39		21.2					2.3	29	8.1	○	129
-170-M 42	2				170	42	28	71	15.4	36	50		140	3.1	23.7	3.4	○	125
-195-M 67					195	67	30	69	18	32	46		166	2.9	26.3	5.9	○	128
-M 97	1					97	69	—	21.2					2.5	29.1	8.9	○	130
-225-M 97	2				225		30	69			46		196	2.9	29.5	8.7	○	131
-SLSB8-110-M 42	1	8	13	2.5	110	42	39	—	17.4	32	—	24	81	2.2	24.3	2.1	○	132
-135-M 67					135	67			20				106	2.3	27.5	3.6	○	135
-140-M 42					140	42	69		17.4				111	2.4	24.5	2.6	○	133
-165-M 67					165	67			20				136		27.7	4.2	○	136
-M 97						97	39		23.2						31.4	5.4	○	138
-170-M 42	2				170	42	28	71	17.4	36	50		140	3.1	24.8	2.4	○	134
-195-M 67					195	67	30	69	20	32	46		166	2.9	28	4	○	137
-M 97	1					97	69	—	23.2					2.5	31.5	6.3	○	139
-M127						127	39		26.3					2.4	35.3	7.3	○	141
-225-M 97	2				225	97	30	69	23.2		46		196	3	31.9	6	○	140
-M127	1					127	69	—	26.3					2.6	35.4	8.5	○	142
-M157						157	39		29.5	42				2.7	39.1	8.1	○	144
-255-M127	2				255	127	30	69	26.3	32	46		226	3.1	35.7	8.2	▲	143
-M157	1					157	69	—	29.5	42				2.9	39.3	8.7	○	145
-285-M157	2				285		28	71			56		256	3.6	39.6	8.6	○	146
-SLRB8- 90-M 22	1	8	18	5	90	22	39	—	20.3	32	—	24	61	2.2	21.8	0.7	×	147
-110-M 42					110	42			22.4				81	2.3	24.4	1.1	○	150
-120-M 22					120	22	69		20.3				91	2.4	22	1	×	148
-135-M 67					135	67	39		25				106		27.6	1.8	○	153
-140-M 42					140	42	69		22.4				111		24.5	1.6	○	151
-150-M 22	2				150	22	30	69	20.3		46		121	2.9	22.3	1	×	149
-165-M 67	1				165	67	69	—	25				136	2.5	27.8	2.4	○	154
-170-M 42	2				170	42	28	71	22.4	36	50		140	3.1	24.9	1.3	○	152
-195-M 67					195	67	30	69	25	32	46		166	3	28.1	2.2	○	155
-SLFB8- 90-M 22	1	8	18	5	90	22	39	—	20.3	36	—	24	60	2.3	21.8	0.7	×	156
-110-M 42					110	42			22.4	32			81		24.4	1.1	○	159
-120-M 22					120	22	69		20.3				91	2.4	22	1	×	157
-135-M 67					135	67	39		25	36			105		27.6	1.7	○	162
-140-M 42					140	42	69		22.4	32			111		24.5	1.6	○	160
-150-M 22	2				150	22	30	69	20.3		46		121	2.9	22.3	1	×	158
-165-M 67	1				165	67	69	—	25				136	2.5	27.8	2.4	○	163
-170-M 42	2				170	42	30	69	22.4		46		141	2.9	24.9	1.5	○	161
-195-M 67					195	67			25				166	3	28.1	2.2	○	164
-SLSA8-165 CV	3	8	11	1.5	165	136	—	—	85	—	—	24	136	3.7	30.7	1.4	○	165
-195 CV					195	166							166		31	2.3	○	166
-225 CV					225	196							196	4.6	35.3		○	167
-255 CV					255	226							226		35.9	3.6	▲	168
-285 CV					285	256							256	4.9	37.4	4.8	○	169
-315 CV					315	286							286	5.7	41.9	5	○	170
-345 CV					345	316							311	6.1	45.1	6	○	171
-SLRA8-195 CV	3	8	16	4	195	166	—	—	85	—	—	24	166	3.7	28.5	1.4	○	172
-225 CV					225	196							196	4.4	32.3	1.6	○	173
-255 CV					255	226							226	4.6	33.6	2.2	▲	174
-285 CV					285	256							256	4.8	34.8	3	○	175
-SLFA8-195 CV	3	8	16	4	195	166	—	—	85	—	—	24	166	3.7	28.5	1.4	○	176
-225 CV					225	196							196	4.4	32.3	1.6	○	177
-255 CV					255	226							226	4.6	33.6	2.2	▲	178
-285 CV					285	256							256	4.8	34.8	3	○	179

特点
热装装置
一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO
强力型 直插式
强力型 直插式
直插式长杆
直插式长杆
相关资料
相关资料
相关资料
相关资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	kg	N	S	HRD-01S	缩略图
A100-SLSA10-110-M 42	1	10	13	1.5	110	42	39	—	17.4	25	—	30	81	2.2	24.6	2.7	○	180
-135-M 67					135	67			20	32			106	2.3	28.5	4.1	○	183
-140-M 42					140	42	69		17.4	25			111	2.2	24.8	3.8	○	181
-165-M 67					165	67			20	32			136	2.4	28.6	4.8	○	184
-M 97						97	39		23.2					2.3	33.2	6.2	○	186
-170-M 42	2				170	42	28	71	17.4	36	50		140	3.1	25.1	2.5	○	182
-195-M 67					195	67	30	69	20	32	46		166	2.9	29	4.6	○	185
-M 97	1					97	69	—	23.2					2.5	33.3	7.1	○	187
-225-M 97	2				225		30	69			46		196	3	33.7	6.9	▲	188
-SLSB10-110-M 42	1	10	16	3	110	42	39	—	20.4	32	—	30	81	2.3	25.8	1.2	○	189
-135-M 67					135	67			23				106		30.4	2.5	○	192
-140-M 42					140	42	69		20.4				111	2.4	25.9	2	○	190
-165-M 67					165	67			23				136	2.5	30.5	3.2	○	193
-M 97						97	39		26.2					2.4	35.9	3.8	○	195
-170-M 42	2				170	42	30	69	20.4		46		141	2.9	26.3	1.9	○	191
-195-M 67					195	67			23				166		30.9	3	○	194
-M 97	1					97	69	—	26.2		—			2.6	36.1	4.8	○	196
-M127						127	39		29.3	42				42.1	4.6		○	198
-225-M 97	2				225	97	30	69	26.2	32	46		196	3	36.4	4.5	▲	197
-M127	1					127	69	—	29.3	42	—			2.9	42.5	5	○	199
-M157						157	39		32.5					2.8	47.7	5.7	○	201
-255-M127	2				255	127	28	71	29.3		56		226	3.5	42.8	4.9	○	200
-M157	1					157	69	—	32.5		—			3	48.1	6.2	○	202
-285-M157	2				285		28	71			56		256	3.7	48.4	6.1	○	203
-SLRB10- 90-M 22	1	10	22	6	90	22	39	—	24.3	32	—	30	61	2.3	22.2	0.6	×	204
-110-M 42					110	42			26.4				81		25.9	0.9	○	207
-120-M 22					120	22	69		24.3				91	2.4	22.3		×	205
-135-M 67					135	67	39		29	42			106	2.5	30.5	1.1	○	210
-140-M 42					140	42	69		26.4	32			111		26	1.4	○	208
-150-M 22	2				150	22	28	71	24.3	36	50		120	3.1	22.7	0.7	×	206
-165-M 67	1				165	67	69	—	29	42	—		136	2.8	30.6	1.3	○	211
-170-M 42	2				170	42	28	71	26.4	36	50		140	3.2	26.3	1	○	209
-195-M 67					195	67			29	42	56		166	3.5	31	1.3	○	212
-SLFB10- 90-M 22	1	10	22	6	90	22	39	—	24.3	32	—	30	61	2.3	22.2	0.6	×	213
-110-M 42					110	42			26.4				81		25.9	0.9	○	216
-120-M 22					120	22	69		24.3	32			91	2.4	22.3		×	214
-135-M 67					135	67	39		29	36			105	2.5	30.5	1.2	○	219
-140-M 42					140	42	69		26.4				110	2.6	26	1.1	○	217
-150-M 22	2				150	22	30	69	24.3	32	46		121	2.9	22.7	0.9	×	215
-165-M 67	1				165	67	69	—	29	36	—		135	2.7	30.6	1.6	○	220
-170-M 42	2				170	42	30	69	26.4	32	46		141	2.9	26.3	1.3	○	218
-195-M 67					195	67	28	71	29	42	56		166	3.5	31		○	221
A100-SLSA10-165 CV	3	10	13	1.5	165	136	—	—	85	—	—	30	136	3.5	29.4	1.4	○	222
-195 CV					195	166							166	4.3	33.6	1.5	○	223
-225 CV					225	196							196	4.2	33.4	2.4	○	224
-255 CV					255	226							226	4.5	34.3	3.5	▲	225
-285 CV					285	256							251	5.1	38.3	3.6	○	226
-315 CV					315	286							286		39.9	4.8	○	227
-345 CV					345	316							311	5.9	42.7	5.5	○	228
-SLRA10-165 CV	3	10	19	4.5	165	136	—	—	85	—	—	30	136	3.5	27.6	1	○	229
-195 CV					195	166							166	4	30.1	1.1	○	230
-225 CV					225	196							196	4.1	31.1	1.6	○	231
-255 CV					255	226							226	4.9	35.3	1.7	▲	232
-285 CV					285	256							256	5	36.2	2.4	○	233
-SLFA10-165 CV	3	10	19	4.5	165	136	—	—	85	—	—	30	136	3.5	27.6	1	○	234
-195 CV					195	166							166	4	30.1	1.1	○	235
-225 CV					225	196							196	4.1	31.1	1.6	○	236
-255 CV					255	226							226	4.9	35.3	1.7	▲	237
-285 CV					285	256							256	5	36.2	2.4	○	238

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	L2	φC1	φC2	φC3	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	规格图
A100-SLSA12-110-M 42	1	12	15	1.5	110	42	39	—	19.4	32	—	30	79	2.2	27	1.9	○	239
-135-M 67					135	67		—	22				104	2.3	32.5	3.4	○	242
-140-M 42					140	42	69		19.4				109	2.4	27.2	2.4	○	240
-165-M 67					165	67			22				134		32.6	4.1	○	243
-M 97						97	39		25.2					2.3	39.4	5.1	○	245
-170-M 42	2				170	42	28	71	19.4	36	50		135	3.1	27.5	2.1	○	241
-195-M 67					195	67	30	69	22	32	46		164	2.9	32.9	3.9	○	244
-M 97	1					97	69	—	25.2		—			2.5	39.6	6.1	○	246
-225-M 97	2				225		30	69			46		194	3	39.9	5.8	▲	247
-SLSB12-110-M 42	1	12	19	3.5	110	42	39	—	23.4	32	—	30	79	2.3	28.4	1.2	○	248
-135-M 67					135	67			26				104		34.7	2	○	251
-140-M 42					140	42	69		23.4				109	2.4	28.5	1.7	○	249
-165-M 67					165	67			26				134	2.5	34.8	2.7	○	252
-M 97						97	39		29.2	42			133	2.6	42.9	2.5	○	254
-170-M 42	2				170	42	28	71	23.4	36	50		135	3.1	28.9	1.4	○	250
-195-M 67					195	67	30	69	26	32	46		164	3	35.2	2.5	○	253
-M 97	1					97	69	—	29.2	50	—		160	3.1	43.2	2.6	○	255
-M127						127	39		32.3	42			163	2.7	50.4	3.3	○	257
-225-M 97					225	97	99		29.2	50			190	3.4	43.6	2.8	▲	256
-M127						127	69		32.3	42			192	3	50.8	3.8	○	258
-M157						157	39		35.5				193	2.9	58	4.2	○	260
-255-M127	2				255	127	28	71	32.3		56		222	3.6	51.1	3.7	○	259
-M157	1					157	69	—	35.5		—			3.1	58.3	4.8	○	261
-285-M157	2				285		28	71			56		252	3.8	58.7	4.7	○	262
A100-SLRB12- 90-M 22	1	12	26	7	90	22	39	—	28.3	42	—	30	58	2.4	26.5	0.4	×	263
-110-M 42					110	42			30.4				78	2.5	29.2	0.6	○	266
-120-M 22					120	22	69		28.3				87	2.6	26.8	0.5	○	264
-135-M 67					135	67	39		33				103		35.5	0.9	○	269
-140-M 42					140	42	69		30.4				107	2.7	29.6	0.8	○	267
-150-M 22					150	22	99		28.3	50			117	3.3	27.2	0.5	○	265
-165-M 67					165	67	69		33	42			132	2.9	35.8	1.1	○	270
-170-M 42					170	42	99		30.4	50			135	3.3	29.9	0.8	○	268
-195-M 67	2				195	67	28	71	33	42	56		162	3.5	36.2	1.1	○	271
-SLFB12- 90-M 22	1	12	26	7	90	22	39	—	28.3	42	—	30	58	2.4	26.5	0.4	×	272
-110-M 42					110	42			30.4				78	2.5	29.2	0.6	○	275
-120-M 22					120	22	69		28.3				87	2.6	26.8	0.5	○	273
-135-M 67					135	67	39		33				103		35.5	0.9	○	278
-140-M 42					140	42	69		30.4	50			105	3	29.6	0.6	○	276
-150-M 22	2				150	22	28	71	28.3	42	56		117	3.3	27.2	0.5	○	274
-165-M 67	1				165	67	69	—	33		—		132	2.9	35.8	1.1	○	279
-170-M 42					170	42	99		30.4	50			135	3.3	29.9	0.8	○	277
-195-M 67	2				195	67	28	71	33	42	56		162	3.5	36.2	1.1	○	280
-SLSA12-165 CV	3	12	15	1.5	165	136	—	—	85	—	—	30	133	4.2	34.1	1.2	○	281
-195 CV					195	166							163	4.1	33.6		○	282
-225 CV					225	196							175	4.8	38.3	1.8	○	283
-255 CV					255	226							190		37.8	2.6	▲	284
-285 CV					285	256							251	5.5	42.5	3.5	○	285
-315 CV					315	286							281	5.9	44.6	4.3	○	286
-345 CV					345	316							311	6.2	46.7	5.3	○	287
-SLRA12-165 CV	3	12	22	5	165	136	—	—	85	—	—	30	133	3.6	27.9	0.8	×	288
-195 CV					195	166							163	4.4	32.2		○	289
-225 CV					225	196							159		32.7	1.3	○	290
-255 CV					255	226							221	4.6	36.1	1.6	▲	291
-285 CV					285	256							251	5	38.5	2.1	○	292
-SLFA12-165 CV	3	12	22	5	165	136	—	—	85	—	—	30	133	3.6	27.9	0.8	×	293
-195 CV					195	166							163	4.4	32.2		○	294
-225 CV					225	196							159		32.7	1.3	○	295
-255 CV					255	226							221	4.6	36.1	1.6	▲	296
-285 CV					285	256							251	5	38.5	2.1	○	297

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S	规格图
A100-SLSB16-110-M 42	1	16	24	4	110	42	39	—	28.4	42	—	32	78	2.4	34.7	0.7	298
-135-M 67					135	67			31				103	2.5	45	1.2	301
-140-M 42					140	42	69		28.4				107	2.7	35	0.9	299
-165-M 67					165	67			31				132	2.8	45.4	1.4	302
-M 97						97	39		34.2				133	2.7	57.4	1.7	304
-170-M 42					170	42	99		28.4	50			135	3.2	35.4	0.9	300
-195-M 67					195	67			31				160	3.3	45.7	1.4	303
-M 97						97	69		34.2	42			162	2.9	57.8	2.1	305
-M127						127	39		37.3	50			160	3	69.8	2.2	307
-225-M 97	2				225	97	28	71	34.2	42	56		192	3.6	58.1	2.1	306
-M127	1					127	69	—	37.3	53	—		190	3.4	70.2	2.3	308
-M157						157	39		40.5				193	3.3	82.3	2.6	310
-255-M127	2				255	127	28	71	37.3		67		220	4.3	70.6	2.3	309
-M157	1					157	69	—	40.5		—			3.7	82.6	2.9	311
-285-M157	2				285		28	71			67		250	4.6	83		312
-SLRB16- 90-M 22	1	16	32	8	90	22	39	—	34.3	42	—	32	58	2.4	26.5	0.4	313
-110-M 42					110	42			36.4				78	2.5	34.8	0.5	316
-120-M 22					120	22	69		34.3				87	2.7	26.9		314
-135-M 67					135	67	39		39				103		45.2	0.7	319
-140-M 42					140	42	69		36.4				107	2.8	35.2		317
-150-M 22	2				150	22	28	71	34.3		56		117	3.4	27.2	0.5	315
-165-M 67	1				165	67	69	—	39		—		132	3	45.5	1	320
-170-M 42	2				170	42	28	71	36.4		56		137	3.5	35.5	0.7	318
-195-M 67					195	67			39				162	3.6	45.9	0.9	321
-SLFB16- 90-M 22	1	16	32	8	90	22	39	—	34.3	42	—	32	58	2.4	26.5	0.4	322
 -110-M 42					110	42			36.4				78	2.5	34.8	0.5	325
-120-M 22					120	22	69		34.3				87	2.7	26.9		323
-135-M 67					135	67	39		39				103		45.2	0.7	328
-140-M 42					140	42	69		36.4				107	2.8	35.2		326
-150-M 22	2				150	22	28	71	34.3		56		117	3.4	27.2	0.5	324
-165-M 67	1				165	67	69	—	39		—		132	3	45.5	1	329
-170-M 42	2				170	42	28	71	36.4		56		137	3.5	35.5	0.7	327
-195-M 67					195	67			39				162	3.6	45.9	0.9	330
-SLSB16-165 CV	3	16	21	2.5	165	136	—	—	85	—	—	32	131	4.2	34.2	0.6	331
-195 CV					195	166							161	4	33.7	1.1	332
-225 CV					225	196							191	4.8	38.4	1.2	333
-255 CV					255	226							221	4.7	38	2	334
-285 CV					285	256							251	5.5	42.6		335
-315 CV					315	286							281	5.9	44.8	2.6	336
-345 CV					345	316							311	6.2	46.9	3.3	337
A100-SLSB20-110-M 42	1	20	29	4.5	110	42	39	—	33.4	42	—	40	78	2.5	37.4	0.6	338
-135-M 67					135	67			36				103	2.6	52.8	0.9	341
-140-M 42					140	42	69		33.4				107	2.7	37.8	0.8	339
-165-M 67					165	67			36				132	2.8	53.2	1.2	342
-M 97						97	39		39.2	53			133	2.9	71.3	1.1	344
-170-M 42	2				170	42	28	71	33.4	42	56		137	3.4	38.1	0.8	340
-195-M 67					195	67			36				162	3.5	53.5	1.2	343
-M 97	1					97	69	—	39.2	53	—			3.3	71.7	1.3	345
-M127						127	39		42.3				163	3.2	91	1.5	347
-225-M 97	2				225	97	28	71	39.2		67		190	4.3	72	1.3	346
-M127	1					127	69	—	42.3		—			3.6	91.4	1.8	348
-M157						157	39		45.5				193	3.5	109.6	1.9	350
-255-M127	2				255	127	28	71	42.3		67		220	4.5	91.8	1.8	349
-M157	1					157	69	—	45.5		—			3.9	109.9	2.2	351
-285-M157	2				285		28	71			67		250	4.8	110.3		352

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	L ₂	φC ₁	φC ₂	φC ₃	H	h	Kg	N	S	缩略图
A100-SLRB20-110-M42	1	20	38	9	110	42	39	—	42.4	53	—	40	78	2.8	37.5	0.3	353
-135-M67					135	67			45				103	3.1	53	0.5	356
-140-M42					140	42	69		42.4				105	3.2	37.9	0.4	354
-165-M67					165	67			45				130	3.5	53.3	0.6	357
-170-M42	2				170	42	28	71	42.4	53	67		135	4.1	38.2	0.4	355
-195-M67					195	67			45				160	4.4	53.7	0.6	358
-SLFB20-110-M42	1	20	38	9	110	42	39	—	42.4	53	—	40	78	2.8	37.5	0.3	359
-135-M67					135	67			45				103	3.1	53	0.5	362
-140-M42					140	42	69		42.4				105	3.2	37.9	0.4	360
-165-M67					165	67			45				130	3.5	53.3	0.6	363
-170-M42	2				170	42	28	71	42.4		67		135	4.1	38.2	0.4	361
-195-M67					195	67			45				160	4.4	53.7	0.6	364
-SLSB20-165 CV	3	20	26	3	165	136	—	—	85	—	—	40	132	4	33.6	0.6	365
-195 CV					195	166							161	4.9	38.1	0.7	366
-225 CV					225	196							191	4.6	37.4	1.2	367
A100-255 CV					255	226							221	5.5	42.1	1.3	368
-285 CV					285	256							251	5.2	41.2	2.1	369
-315 CV					315	286							281	6.1	46	2.3	370
-345 CV					345	316							311	6.4	47.9	2.9	371
A100-SLRB25-110-M42	1	25	45	10	110	42	39	—	49.4	53	—	45	78	2.9	40.7	0.3	372
-140-M42					140		69						105	3.3	41	0.4	373
-170-M42	2				170		28	71			67		135	4.2	41.4		374
-SLFB25-110-M42	1	25	45	10	110	42	39	—	49.4	53	—	45	78	2.9	40.7	0.3	375
-140-M42					140		69			50			105	3.2	41	0.5	376
-170-M42	2				170		28	71		53	67		135	4.2	41.4	0.4	377
A100-SLRB32-110-M42	1	32	54	11	110	42	39	—	58.4	63	—	50	77	3.2	26.9	0.2	378
-140-M42					140		69						107	3.7	33.4	0.3	379
-170-M42	2				170		28	71			77		132	4.9	42.8		380

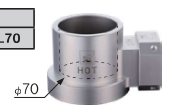
■ 主轴锥孔用 清洁工具
STAR DUST

型号
CLT-A100-G3
P.194



■ φ70 加热喷头 (HRB-03S-230AS)
SLRB32刀柄加热时必需品

型号
HRB-NZL70



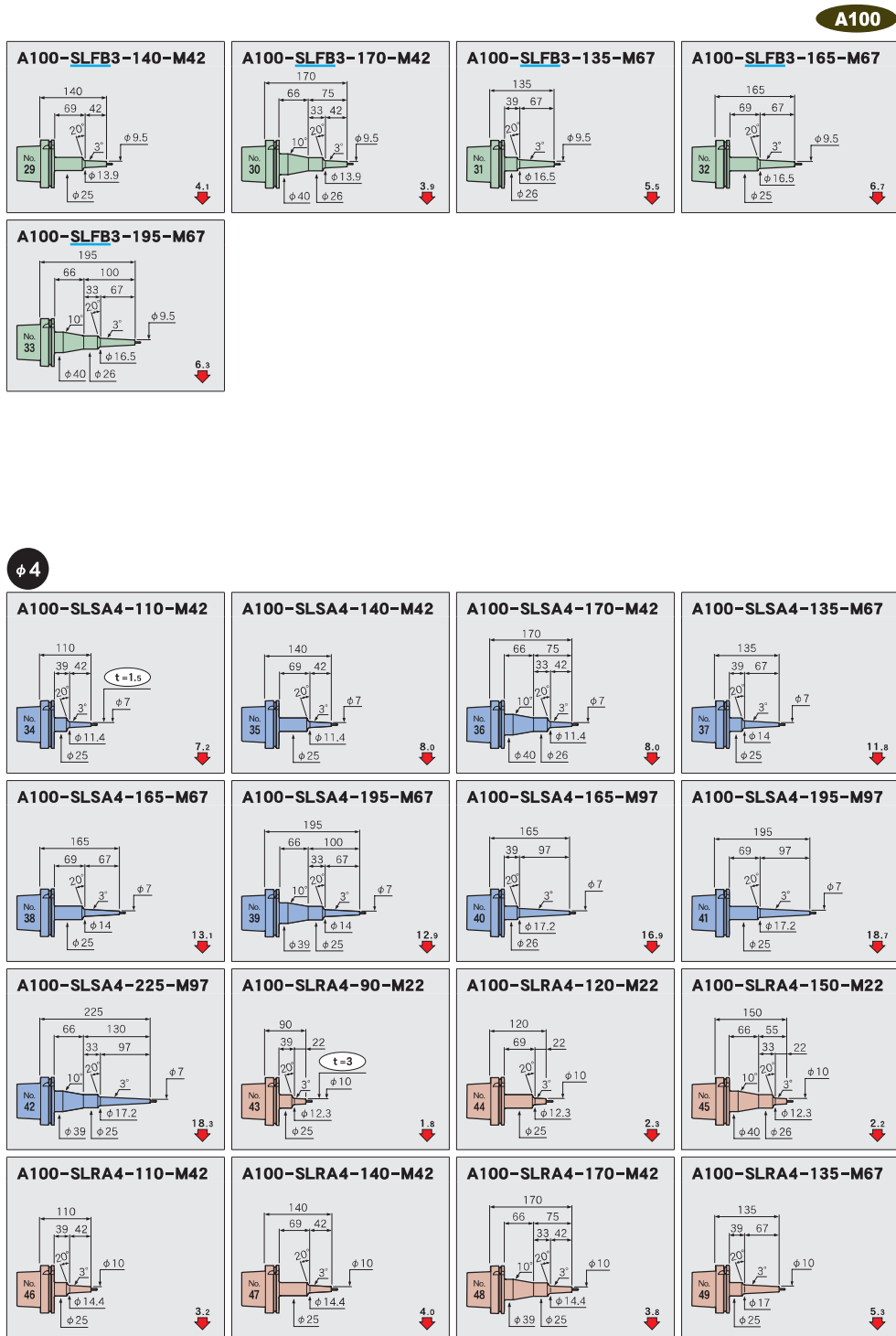
HEAT ROBO Baby 3000S

特点
热装装置
热装装置
一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO
强力型 直插式刀柄
强力型 直插式刀柄
直插式长杆
直插式长杆
相关产品
相关产品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

A100 S=1:10

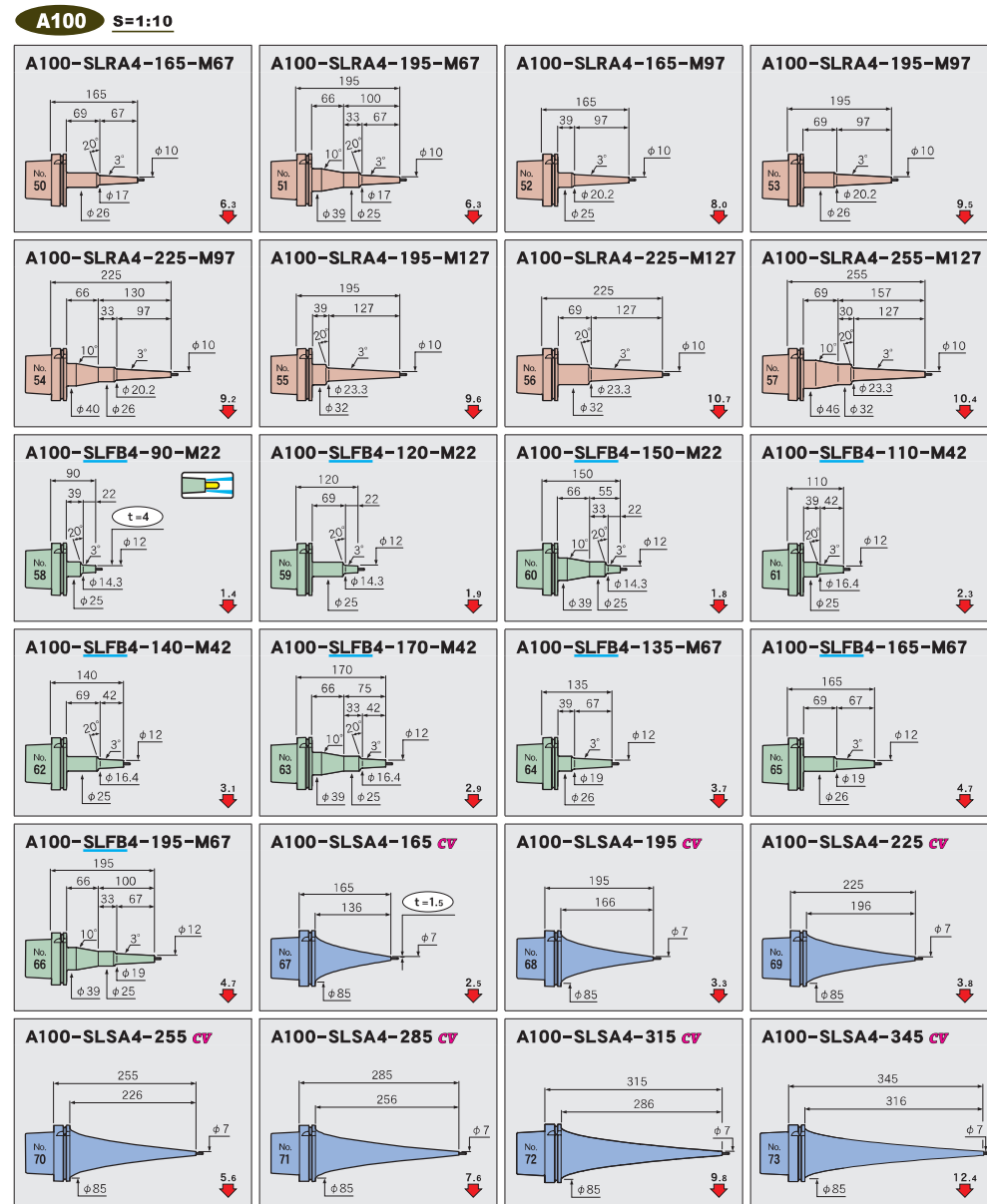
φ3

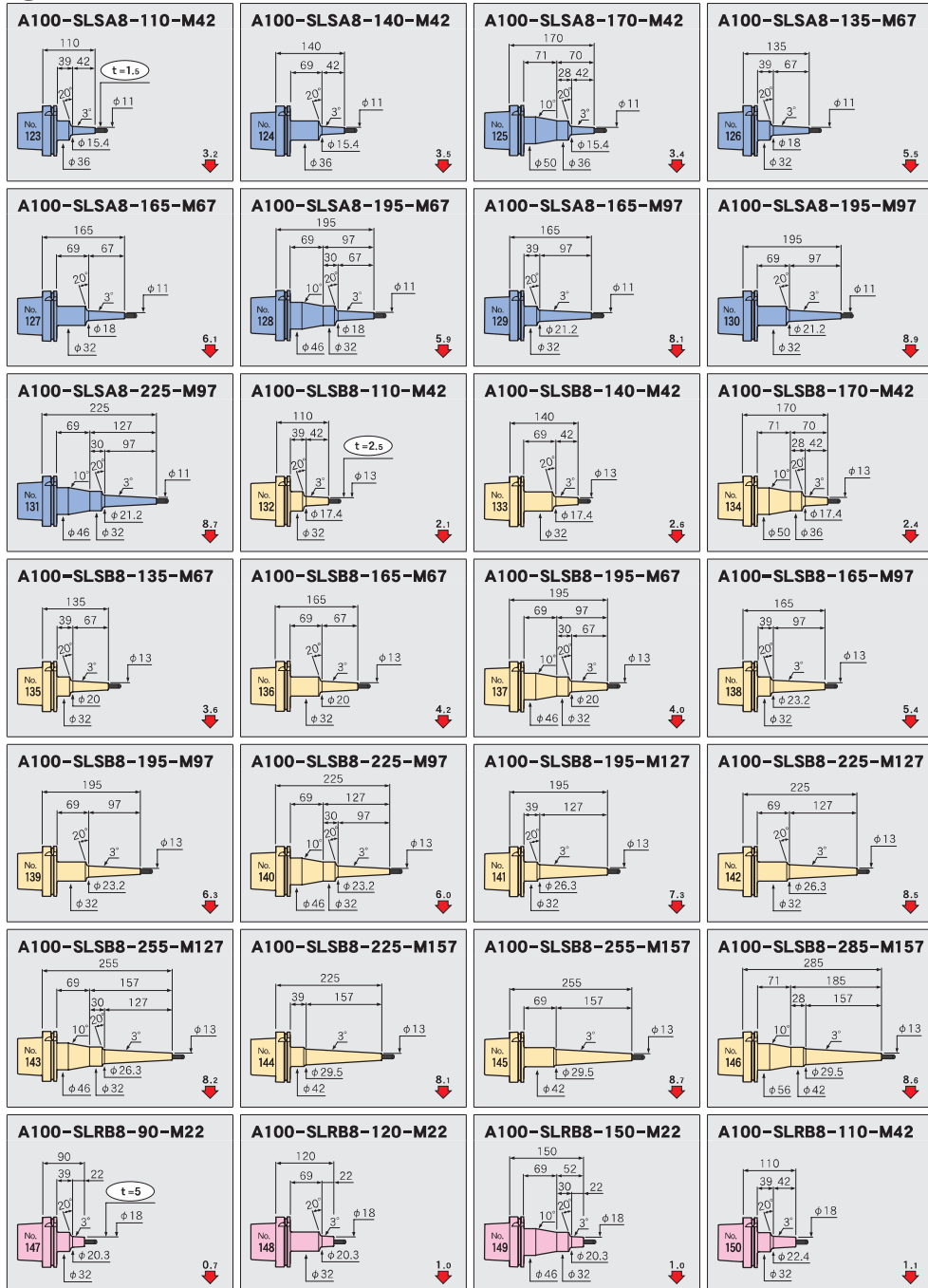
A100-SLSA3-110-M42 	A100-SLSA3-140-M42 	A100-SLSA3-170-M42 	A100-SLSA3-135-M67
A100-SLSA3-165-M67 	A100-SLSA3-195-M67 	A100-SLSA3-165-M97 	A100-SLSA3-195-M97
A100-SLSA3-225-M97 	A100-SLRA3-90-M22 	A100-SLRA3-120-M22 	A100-SLRA3-150-M22
A100-SLRA3-110-M42 	A100-SLRA3-140-M42 	A100-SLRA3-170-M42 	A100-SLRA3-135-M67
A100-SLRA3-165-M67 	A100-SLRA3-195-M67 	A100-SLRA3-165-M97 	A100-SLRA3-195-M97
A100-SLRA3-225-M97 	A100-SLRA3-195-M127 	A100-SLRA3-225-M127 	A100-SLRA3-255-M127
A100-SLFB3-90-M22 	A100-SLFB3-120-M22 	A100-SLFB3-150-M22 	A100-SLFB3-110-M42



标准
热装装置
一体型系列
2 体型系列
UNO
强力型
直筒延长杆
相关部品
周边机器
参考资料

标准
热装装置
一体型系列
2 体型系列
UNO
强力型
直筒延长杆
相关部品
周边机器
参考资料





热装装置

一体型 3" CURVE

2 体型 系列

UNO

强力型 增压力

直筒型 长杆

相关部品

周边机器

参考资料

热装装置

一体型 3" CURVE

2 体型 系列

UNO

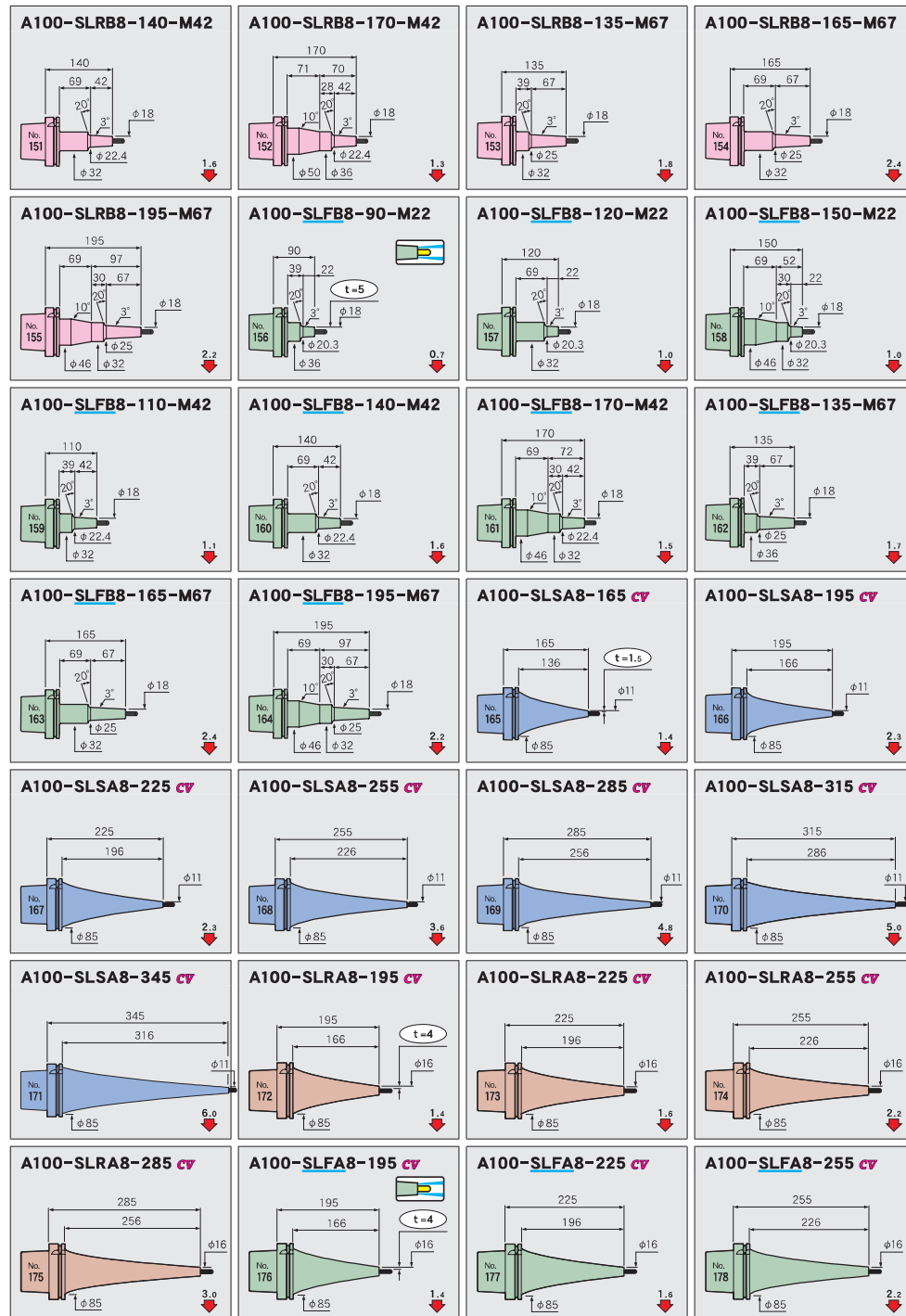
强力型 增压力

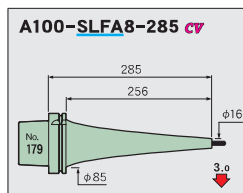
直筒型 长杆

相关部品

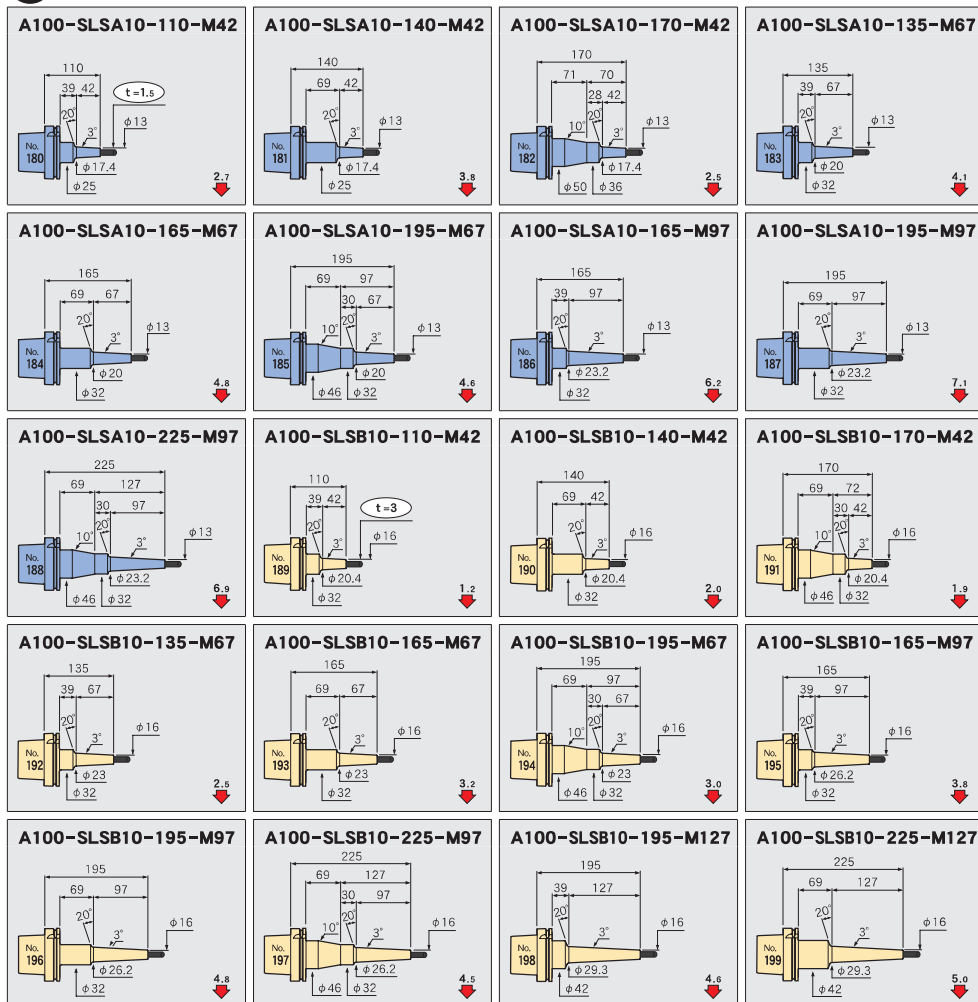
周边机器

参考资料





φ10



A100

单位
热流装置

特点
热流装置

一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE

2 体型 系列
2 体型 系列

强力型 系列
强力型 系列

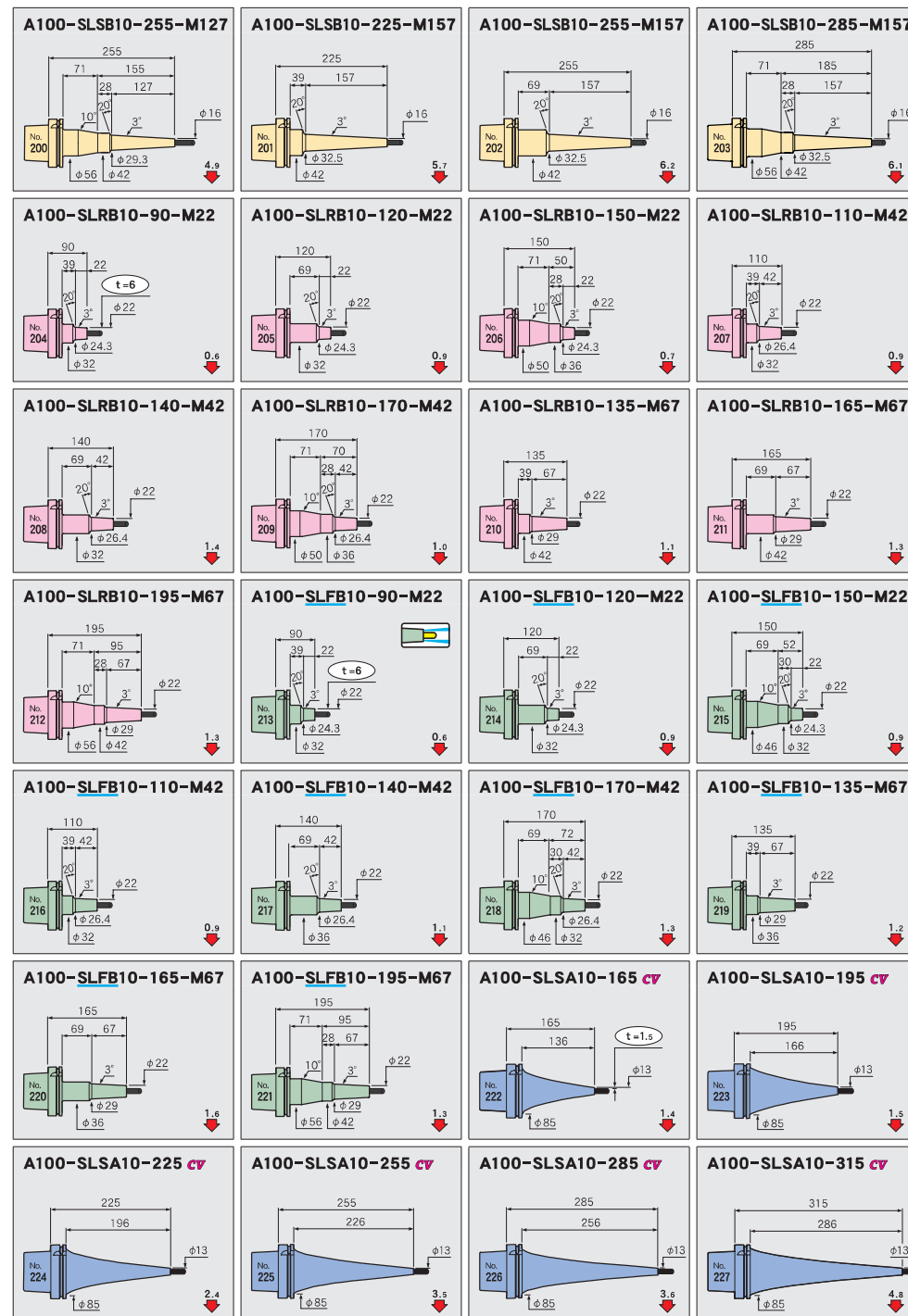
直筒型 系列
直筒型 系列

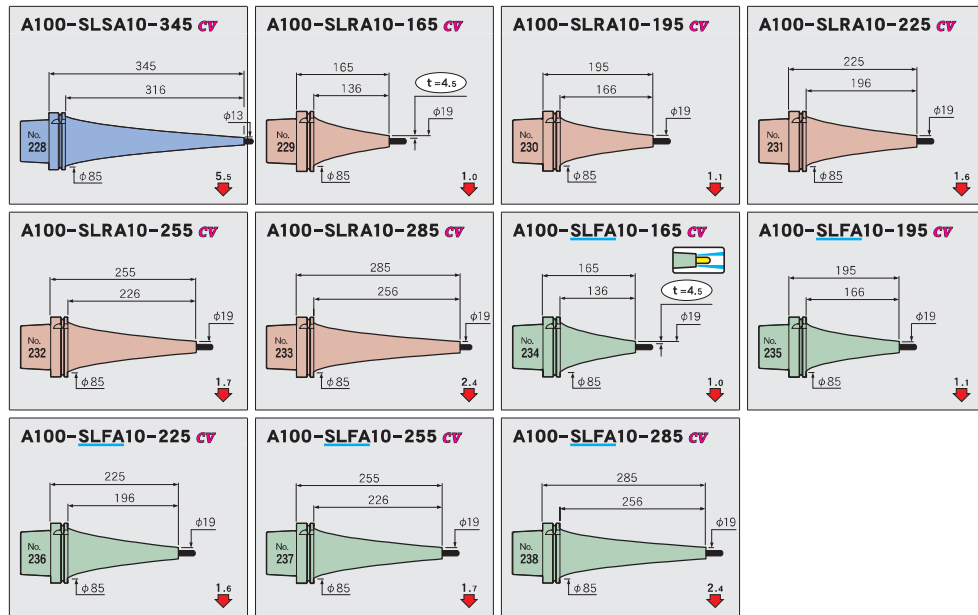
相关部品
相关部品

周边机器
周边机器

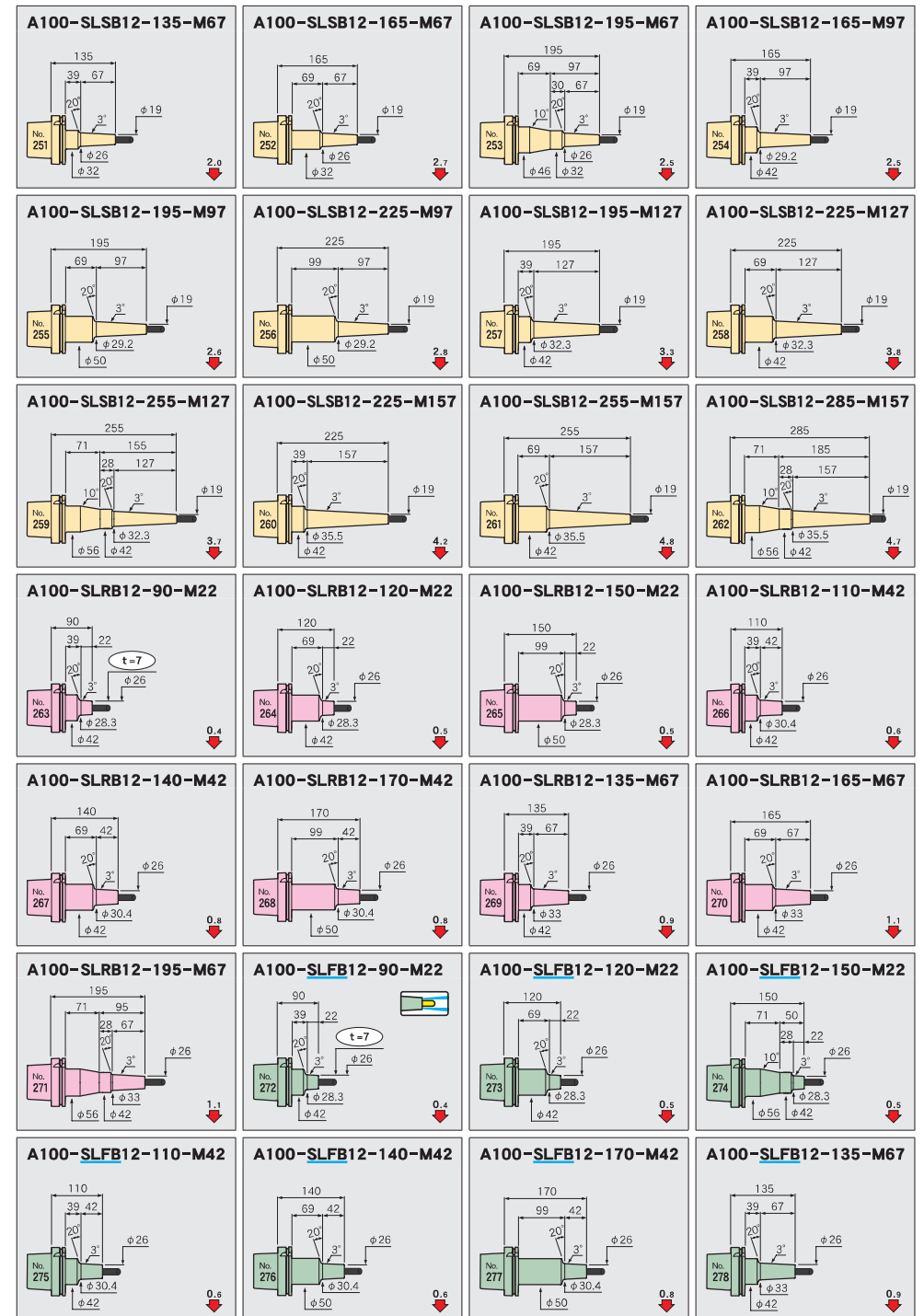
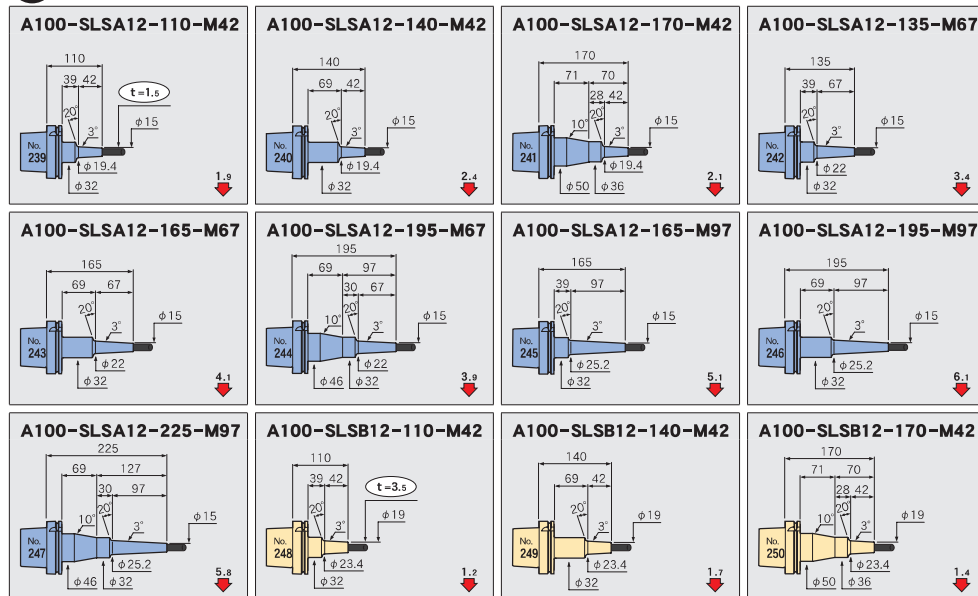
参考资料
参考资料

A100 S=1:10





12



标准
热套装置

特点
热套装置

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

2 体 型 系 列
2 体 型 系 列

2 体 型 系 列
2 体 型 系 列

UNO
UNO

UNO
UNO

强力型 标准力
强力型 标准力

强力型 标准力
强力型 标准力

直筒延长杆
直筒延长杆

直筒延长杆
直筒延长杆

相关产品
相关产品

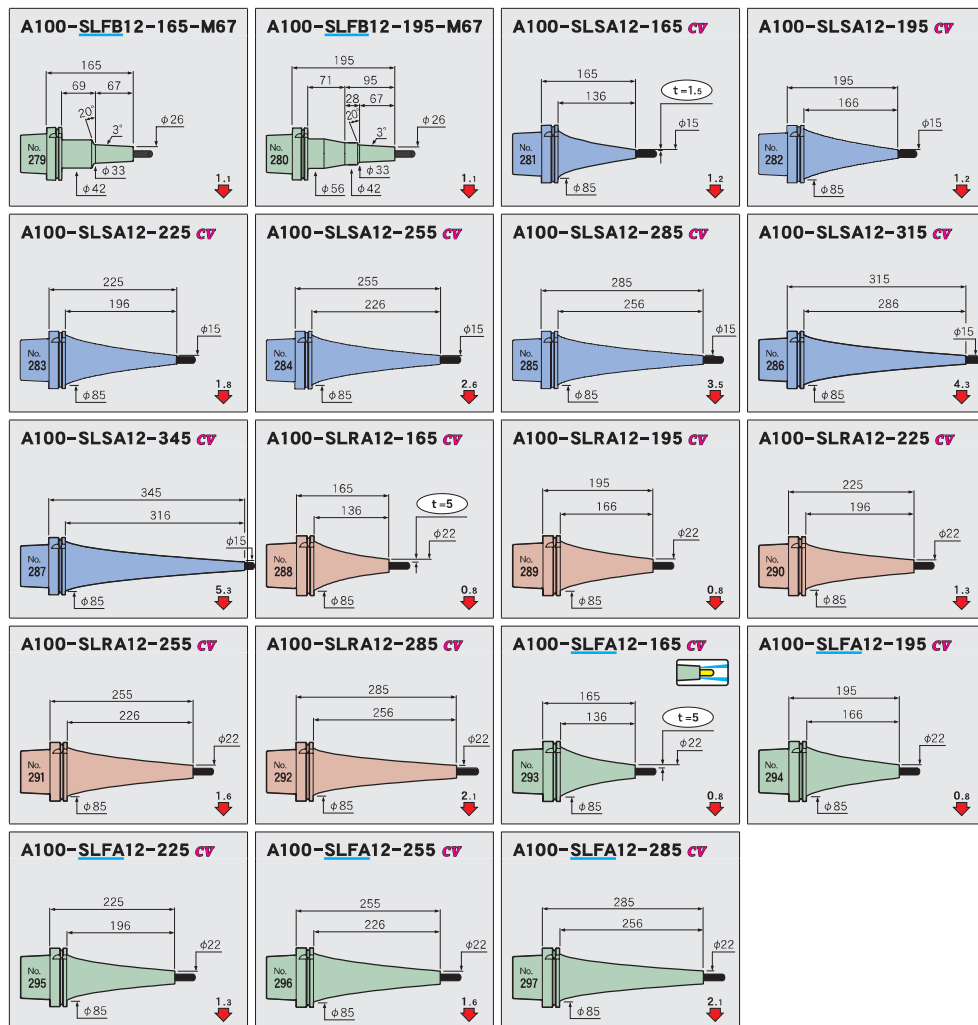
相关产品
相关产品

周边机器
周边机器

周边机器
周边机器

参考资料
参考资料

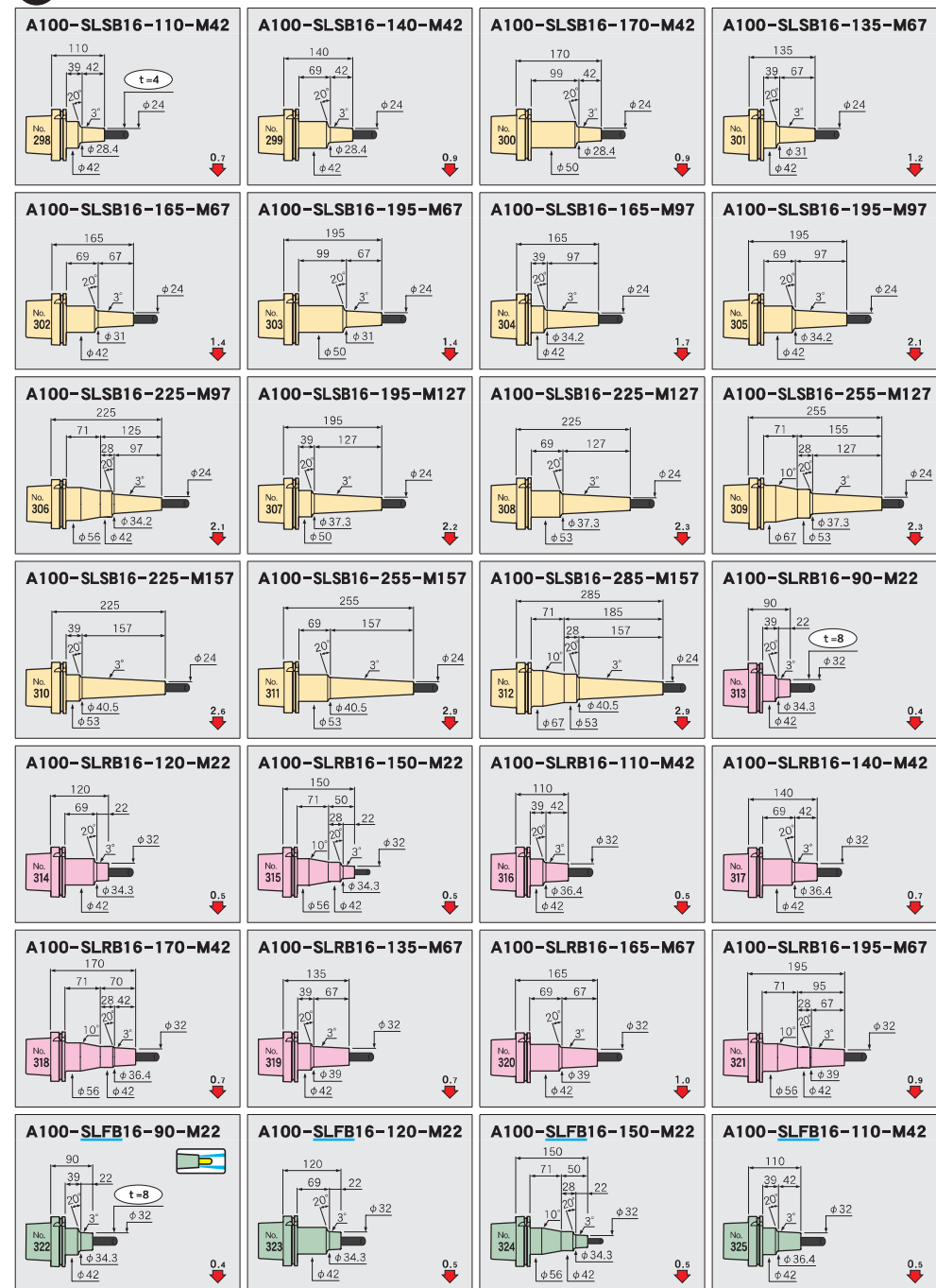
参考资料
参考资料

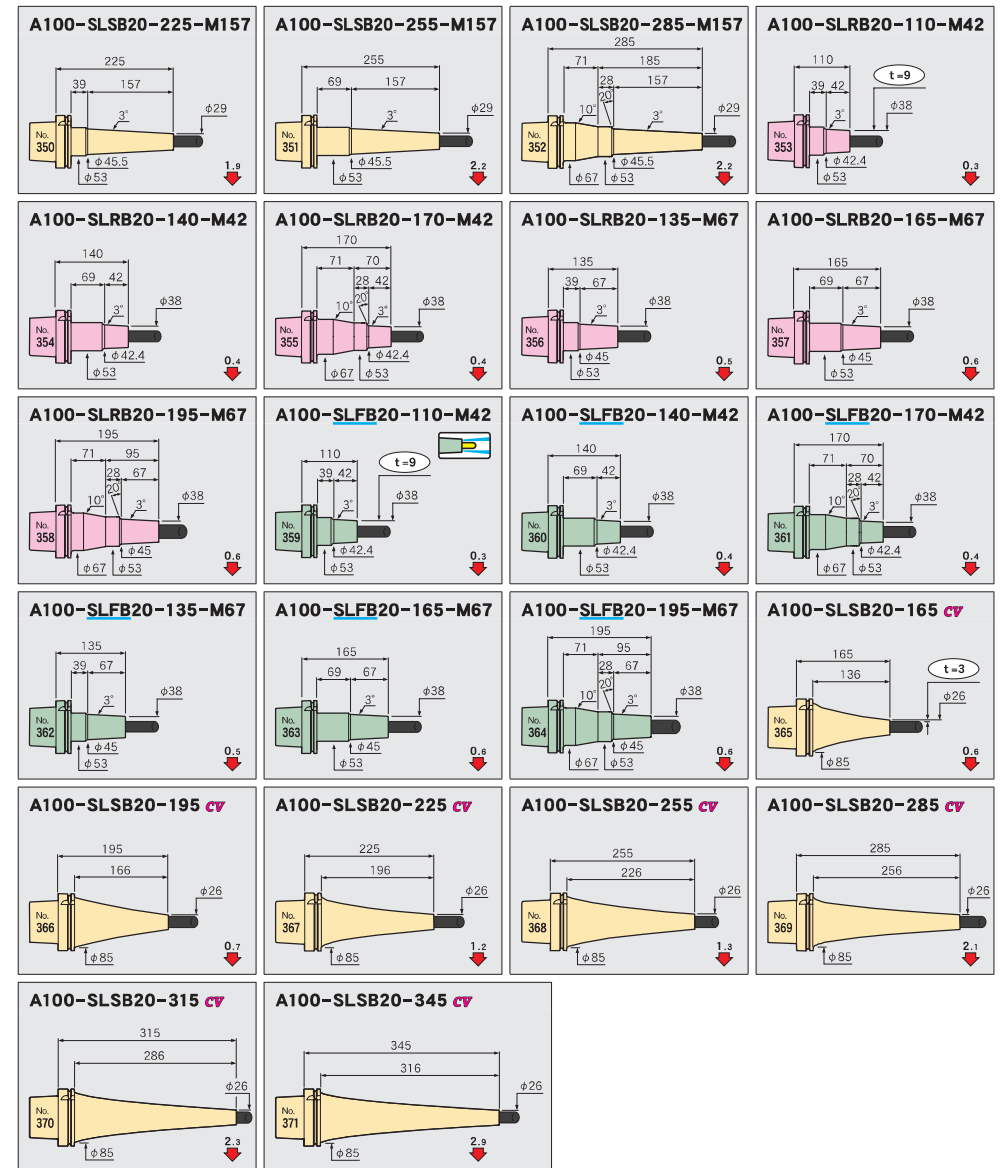
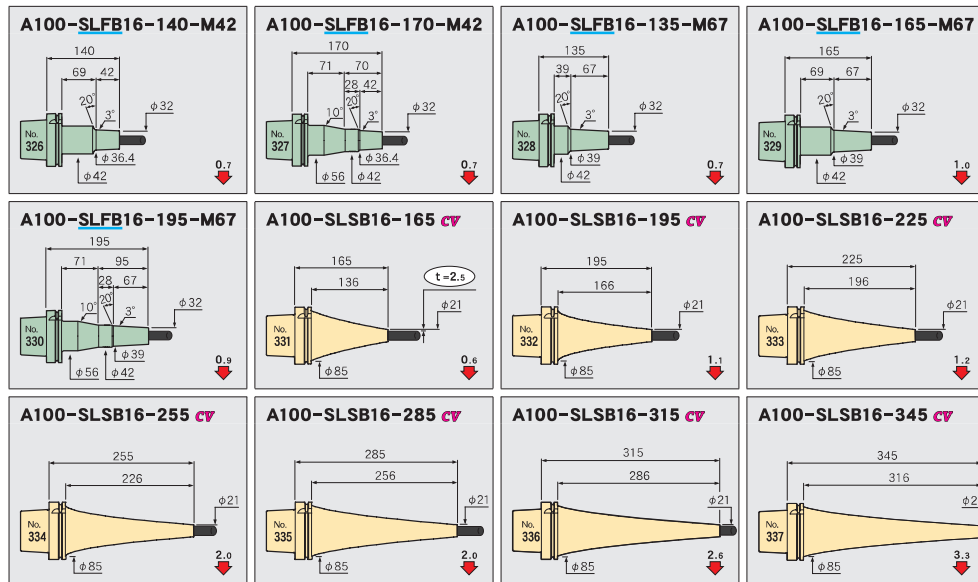


参考资料	周边机器	相关商品	手柄延长杆	强力型 ¹ 热装刀柄	UNO	2 体型系列	一体型系列	一体型 3 ²	热装装置	特点
------	------	------	-------	-----------------------	-----	--------	-------	--------------------	------	----

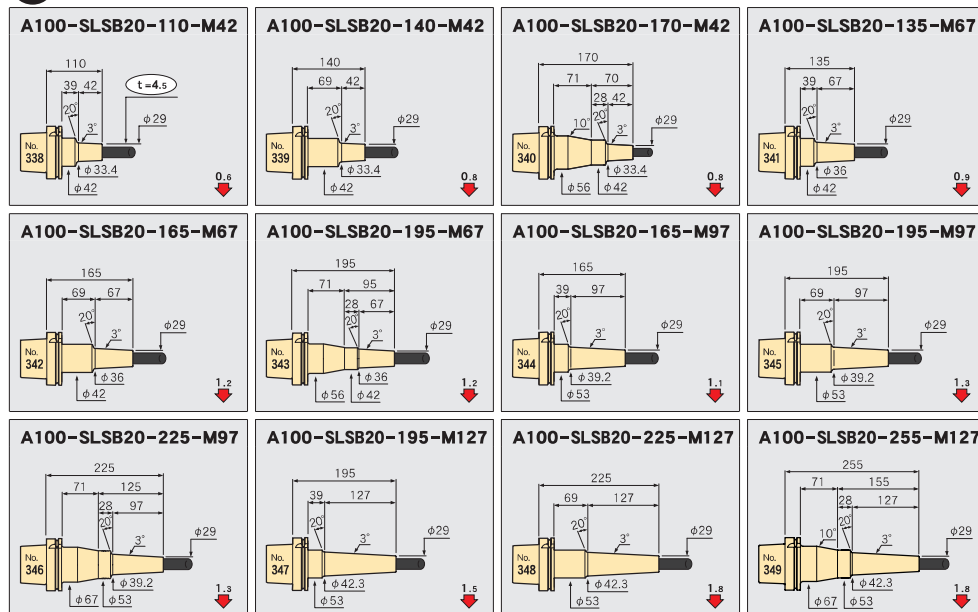
参考資料 周辺機器 相关商品 直柄延長杆 強力型^{熱硬化型} UNO 2体型系列 一体型系列 一体型 3[°] CURVE 一体型 CURVE 熱硬化装置 特点

φ16

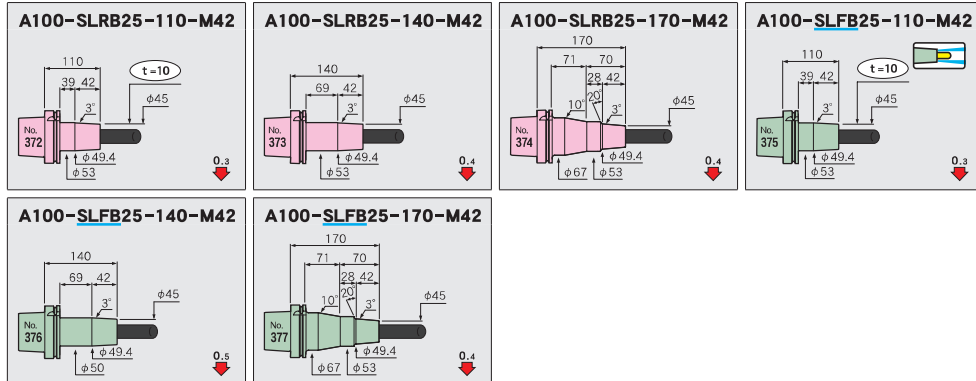




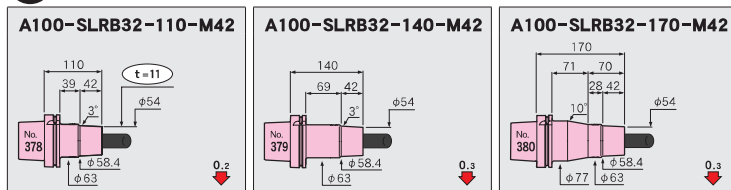
Φ 20



φ25



φ32



A100

标准

热装装置

一体型 3° CURVE
一体型 3°
一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 标准刀柄

直柄超长杆

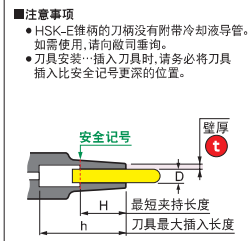
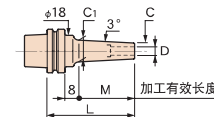
相关产品

周边机器

参考资料

E25

一体型 3°

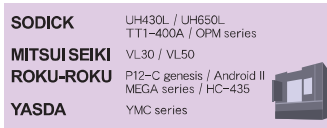
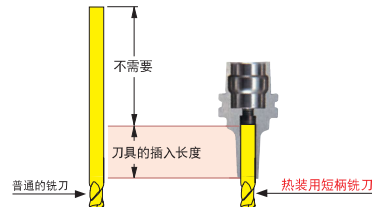
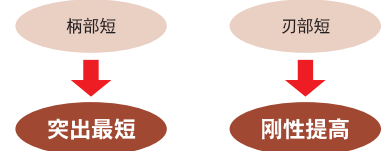


型号	φD	φC	t	L	M	φC1	H	h	Kg	N	S	缩略图
E25-SLSA3-35	3	6	1.5	35	17	7.8	9	29	0.06	0.37	3.6	1
-50				50	32	9.4		44		0.39	7	2
-SLRA3-35		7.5	2.25	35	17	9.3		29		0.37	2.3	3
E25-SLSA3.175-35	3.175	6.175	1.5	35	17	8	9	29	0.06	0.37	3.5	4
-50				50	32	9.6		44		0.39	6.6	5
E25-SLSA4-35	4	7	1.5	35	17	8.8	12	29	0.06	0.38	2.8	6
-50				50	32	10.4		44		0.4	5.3	7
-SLRA4-35		10	3	35	17	11.8		29		0.38	1.4	8
E25-SLSA5-35	5	8	1.5	35	17	9.8	15	26	0.06	0.38	2.2	9
E25-SLSA6-35	6	9	1.5	35	17	10.8	18	26	0.05	0.38	1.8	10
-50				50	32	12.4		39	0.07	0.43	3.6	11
-SLRA6-35		12	3	35	17	13.8		26		0.39	1.1	12

热装式刀柄用短柄硬质合金铣刀

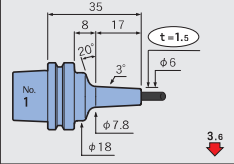
超高速·小型加工中心用刀柄, 由于刀具的插入量短, 无需普通的长柄刀具。

热装用短柄铣刀 P.206

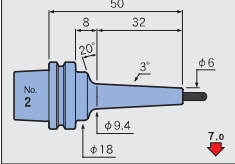


φ3

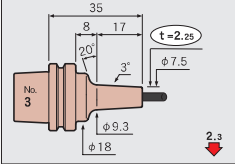
E25-SLSA3-35



E25-SLSA3-50

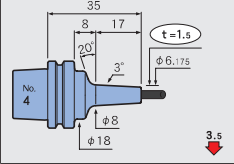


E25-SLRA3-35

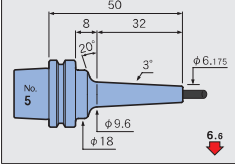


φ3.175

E25-SLSA3.175-35

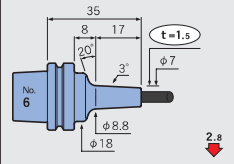


E25-SLSA3.175-50

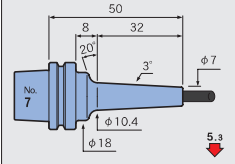


φ4

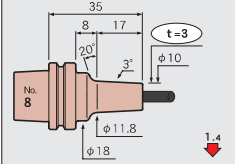
E25-SLSA4-35



E25-SLSA4-50

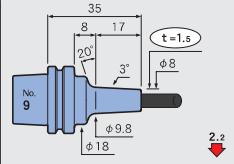


E25-SLRA4-35



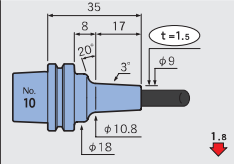
φ5

E25-SLSA5-35

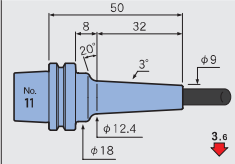


φ6

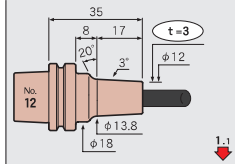
E25-SLSA6-35



E25-SLSA6-50



E25-SLRA6-35



E32

一体型 3°

刚性值 (N/mm²)
P.202
不平衡量 (N)
P.205
E32-SLRA4-50-M22

一体型 CURVE CV

刚性值 (N/mm²)
P.202
不平衡量 (N)
P.205
E32-SLSA6-90 CV

CV: 曲线

壁厚

Fig. 1

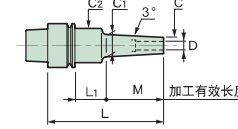
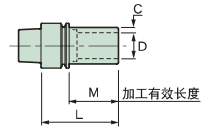
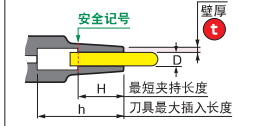
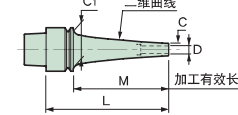


Fig. 2



- 注意事项
- HSK-E 规格的刀柄没有附带冷却液导管。如需使用, 请向敝司垂询。
 - 刀具安装... 插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更靠后的位置。

Fig. 3



特点
热装装置
一体型 3°
一体型 3°
一体型 CURVE
一体型系列
一体型系列

2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO
强力型 标准刀柄
强力型 标准刀柄
直柄延长杆
直柄延长杆
相关部品
相关部品

周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	K _g	N	S	缩略图
E32-SLSA3-50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.1	0.4	4.7	1
-70-M42					70	42		10.4			62	0.2		9.5	2
-85-M42					85		23		25		77		0.8	9.4	3
-SLRA3-50-M22	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.1	0.4	2.8	4
-70-M42					70	42		11.9			62	0.2		5.3	5
-85-M42					85		23		25		77		0.8	5.5	6
E32-SLSA3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.1	0.4	4.4	7
E32-SLSA4-50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.1	0.4	3.6	8
-70-M42					70	42		11.4			62	0.2		7.3	9
-85-M42					85		23		25		77		0.8	7.4	10
-SLRA4-50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2	0.4	1.7	11
-70-M42					70	42		14.4			62		0.5	3.1	12
-85-M42					85		23		25		77		0.9	3.2	13
-SLSA4-60 CV	3	4	7	1.5	60	40	—	26	—	12	43	0.2	0.6	2.4	14
-90 CV					90	70					73		0.8	6.1	15
E32-SLSA6-70-M42	1	6	9	1.5	70	42	8	13.4	20	18	62	0.2	0.5	4.8	16
-SLRA6-50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2	0.5	1.2	17
-70-M42					70	42		16.4			62			2.4	18
-85-M42					85		23		25		77		0.9	2.5	19
-SLSA6-60 CV	3	6	9	1.5	60	40	—	26	—	18	43	0.2	0.7	1.9	20
-90 CV					90	70					73		0.9	4.9	21
E32-SLRA8-50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	24	39	0.2	0.5	1	22
-85-M42					85	42	23	18.4	25		48		0.9	2.1	23
-SLSA8-60 CV	3	8	11	1.5	60	40	—	26	—	24	38	0.2	0.7	1.6	24
-90 CV					90	70							1	4	25
E32-SLRA10-55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.2	0.6	0.9	26
-SLSA10-60 CV	3	10	13	1.5	60	40	—	26	—	30	48	0.2	0.8	1.4	27
-90 CV					90	70					60		1.1	3.5	28
E32-SLRA12-55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	30	44	0.2	0.7	0.7	29
E32-SLRA16-55-M35	2	16	26	5	55	35	—	—	—	32	44	0.2	0.6	0.7	30

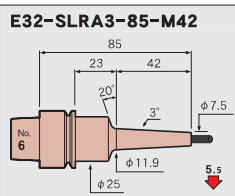
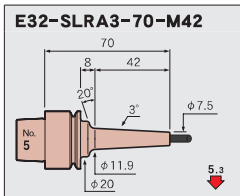
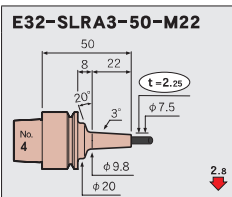
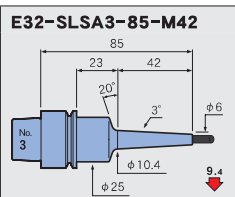
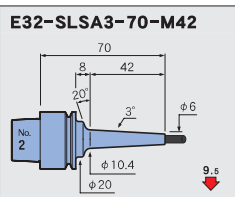
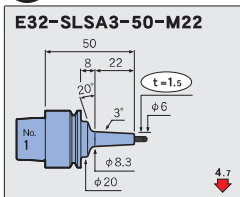


SUGINO Xion α-5AX
SODICK UH430L / UH650L
DMG MORI HSC 20 linear
HORKOS NJ35-5AX
MAKINO V22 / V33i / iQ300 / iQ500
MITSUI SEIKI VL30 / VL50
NIDEC μV1
YASDA YMC650 / YMC430 ver III

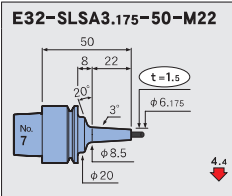


S=1:3

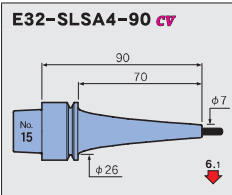
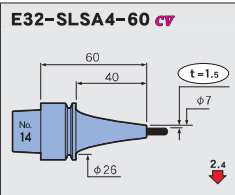
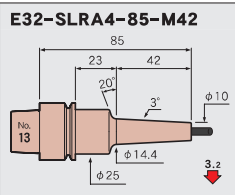
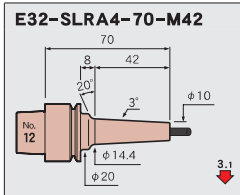
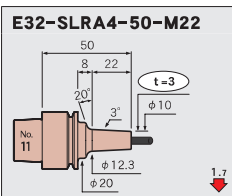
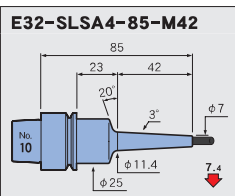
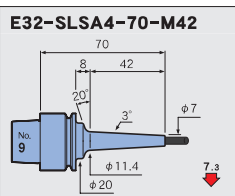
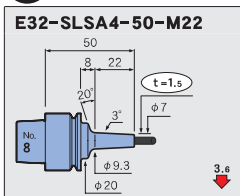
Φ3



Φ3.175

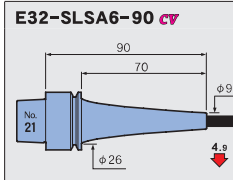
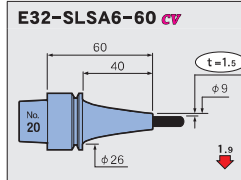
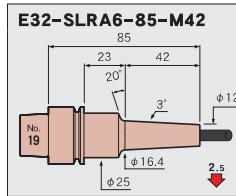
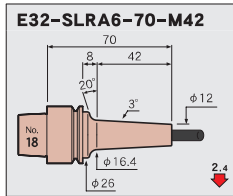
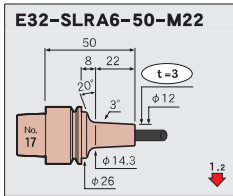
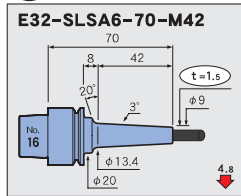


Φ4

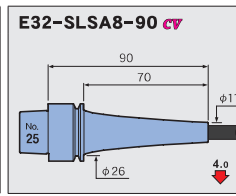
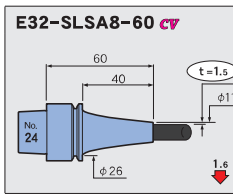
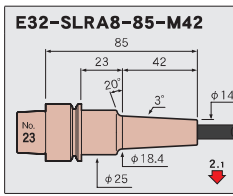
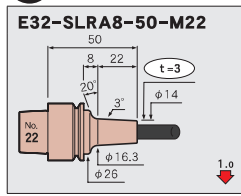


E32 S=1:3

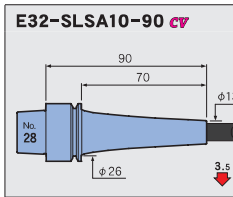
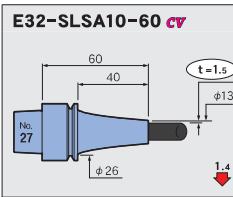
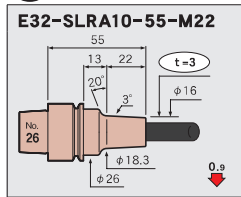
Φ6



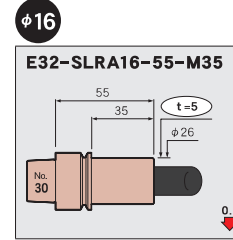
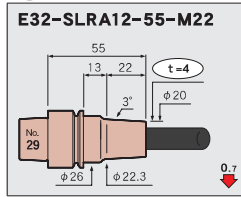
Φ8



Φ10



Φ12



40mm 40mm
热装位置 热装位置
一体型 3° CURVE 一体型 3° CURVE
一体型系列 一体型系列
2 体型系列 2 体型系列
UNO UNO
强力型 强力型
直筒延长杆 直筒延长杆
相关部品 相关部品
周边机器 周边机器
参考资料 参考资料

E40

一体型 3°

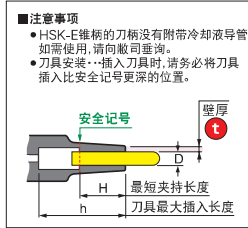
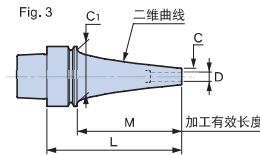
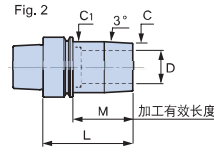
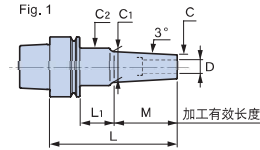


一体型 CURVE



CV: 曲线

壁厚



型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	kg	N	S	缩略图
E40-SLSA3- 50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	9	42	0.2	0.7	4.6	1
- 70-M42					70	42		10.4			62			9.4	2
- 85-M42					85		23		25		69	0.3	1.1	9.3	3
-110-M67					110	67		13			94		2.2	15	4
-SLRA3- 50-M22	1	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2	0.7	2.8	5
- 70-M42					70	42		11.9			62			5.3	6
- 85-M42					85		23		25		69	0.3	1.1	5.4	7
-110-M67					110	67		14.5			94			9	8
E40-SLSA3.175-50-M22	1	3.175	6.175	1.5	50	22	8	8.5	20	9	42	0.2	0.7	4.4	9
E40-SLSA4- 50-M22	1	4	7	1.5	50	22	8	9.3	20	12	42	0.2	0.7	3.6	10
- 70-M42					70	42		11.4			62			7.2	11
- 85-M42					85		23		25		74	0.3	1.1	7.3	12
-110-M67					110	67		14			99		1.2	11.9	13
-SLRA4- 50-M22	1	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2	0.7	1.6	14
- 70-M42					70	42		14.4			62	0.3		3	15
- 85-M42					85		23		25		69		1.1	3.1	16
-110-M67					110	67		17			94		1.2	5.2	17
-SLSA4- 90 CV	3	4	7	1.5	90	70	—	34	—	12	74	0.3	1.5	2.9	18
-120 CV					120	100					104	0.4	1.8	6.5	19
-150 CV					150	130					134	0.5	2.4	8.6	20
-SLRA4- 90 CV	3	4	10	3	90	70	—	34	—	12	74	0.4	1.6	2	21
-120 CV					120	100					104		1.9	4.2	22
E40-SLSA6- 50-M22	1	6	9	1.5	50	22	8	11.3	20	18	39	0.2	0.7	2.2	23
- 70-M42					70	42		13.4			54			4.7	24
- 85-M42					85		23		25		69	0.3	1.1	4.9	25
-110-M67					110	67		16			94		1.2	8	26
-SLRA6- 50-M22	1	6	12	3	50	22	8	14.3	26	18	39	0.2	0.7	1.2	27
- 70-M42					70	42		16.4			54	0.3	0.8	2.3	28
- 85-M42					85		23		25		69		1.2	2.5	29
-110-M67					110	67		19			94	0.4		4.1	30
-SLSA6- 90 CV	3	6	9	1.5	90	70	—	34	—	18	74	0.3	1.6	2.5	31
-120 CV					120	100					104	0.4	1.9	5.6	32
-150 CV					150	130					134	0.5	2.5	7.7	33
-SLRA6- 90 CV	3	6	13	3.5	90	70	—	34	—	18	74	0.4	1.7	1.7	34
-120 CV					120	100					104	0.5	2.4	2.6	35

特点

热装装置

一体型 3°

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 直插式

直插式

直插式

直插式

周边机器

周边机器

参考资料

参考资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	kg	N	S	缩略图
E40-SLSA 8- 60-M22	1	8	11	1.5	60	22	18	13.3	26	24	49	0.3	1	1.5	36
- 80-M42					80	42		15.4			64			3.3	37
-100-M42					100		38		25		84		1.5	3.8	38
-SLRA 8- 50-M22	1	8	14	3	50	22	8	16.3	26	20	39	0.2	0.7	0.9	39
- 85-M42					85	42	23	18.4	25	24	69	0.3	1.2	2.1	40
-100-M42					100		38				84	0.4	1.5	2.4	41
-SLSA 8- 90 CV	3	8	11	1.5	90	70	—	34	—	24	74	0.3	1.7	2.2	42
-120 CV					120	100					104	0.4	2	3.4	43
-150 CV					150	130					134	0.5	3	5.1	44
-SLRA 8- 90 CV	3	8	16	4	90	70	—	34	—	24	74	0.4	1.8	1.6	45
-120 CV					120	100					104	0.5	2.5	2.4	46
E40-SLSA10- 60-M22	1	10	13	1.5	60	22	18	15.3	26	30	49	0.3	1	1.2	47
- 80-M42					80	42		17.4			64		1.1	2.4	48
-100-M42					100		38		25		89		1.5	3.1	49
-SLRA10- 55-M22	1	10	16	3	55	22	13	18.3	26	25	44	0.3	0.9	0.8	50
- 85-M42					85	42	23	20.4	25	30	64		1.2	1.7	51
-100-M42					100		38					0.4	1.6	2.2	52
-SLSA10- 90 CV	3	10	13	1.5	90	70	—	34	—	30	74	0.3	1.7	2	53
-120 CV					120	100					104	0.4	2.4	3.2	54
-150 CV					150	130					134	0.5	3.1	5	55
-SLRA10- 90 CV	3	10	19	4.5	90	70	—	34	—	30	74	0.4	2.1	1.1	56
-120 CV					120	100					104	0.5	2.9	2	57
E40-SLRA12- 55-M22	1	12	20	4	55	22	13	22.3	26	25	44	0.3	1	0.6	58
- 85-M42					85	42	23	24.4	32	30	74	0.4	1.6	1.1	59
E40-SLRA16- 55-M22	1	16	26	5	55	22	13	28.3	34	32	44	0.3	1.2	0.4	60
E40-SLRA20- 60-M40	2	20	32	6	60	40	—	34	—	38	49	0.4	1.6	0.4	61

主轴承孔用 清洁工具
STAR DUST型号
CLT-E40-G2

● P.194

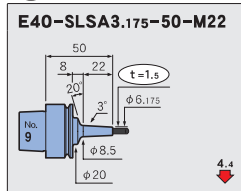
DMG MORI
MITSUI SEIKI
MATSUURAHSC 30 linear
VL30 / VL50
LS-160 / LX-160 / LF-160
LV-500YASDA
YAMAZAKI MAZAK
ROKU-ROKUYMC650
UD-400 5X
VISION/CEGA
HC series

S=1:4

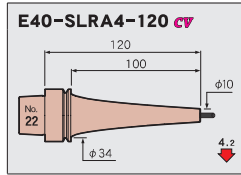
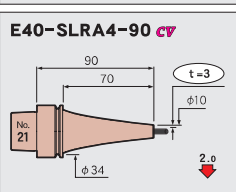
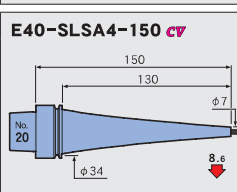
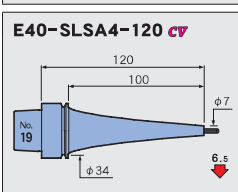
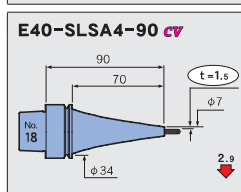
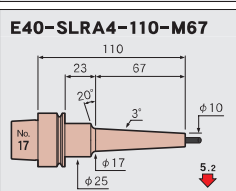
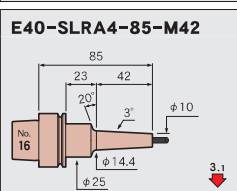
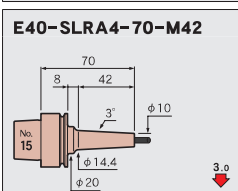
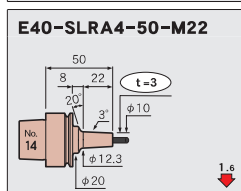
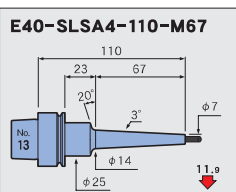
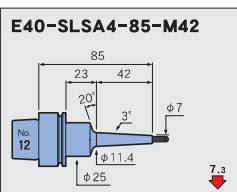
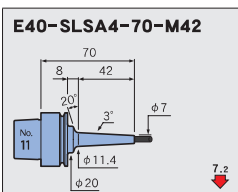
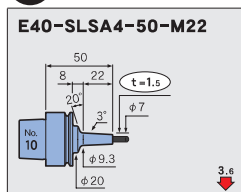
φ3

E40-SLSA3-50-M22	E40-SLSA3-70-M42	E40-SLSA3-85-M42	E40-SLSA3-110-M67
E40-SLRA3-50-M22	E40-SLRA3-70-M42	E40-SLRA3-85-M42	E40-SLRA3-110-M67

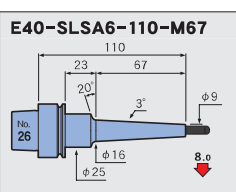
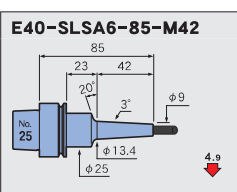
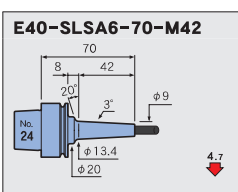
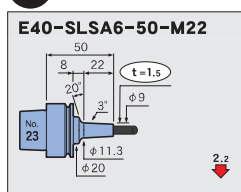
Φ3.175



Φ4



Φ6



E40

E40 S=1:4

特点

特点

热胀装置

热胀装置

一体型 3° CURVE

一体型 3° CURVE

一体型系列

一体型系列

2 体型系列

2 体型系列

UNO

UNO

强力型 最大出力

强力型 最大出力

直筒延长杆

直筒延长杆

相关部品

相关部品

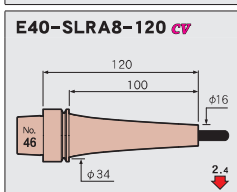
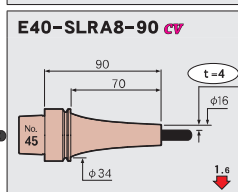
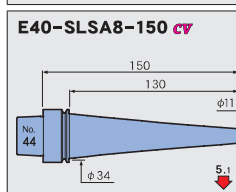
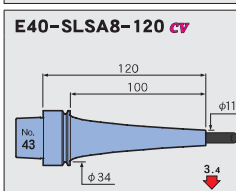
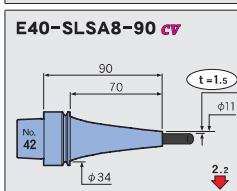
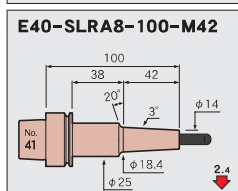
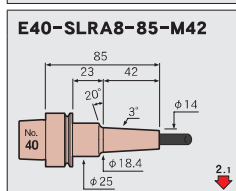
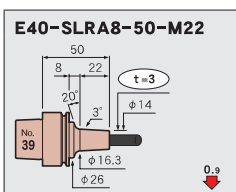
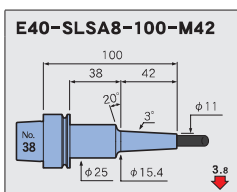
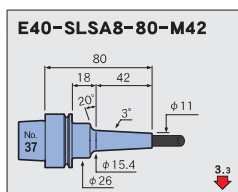
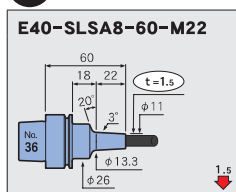
周边机器

周边机器

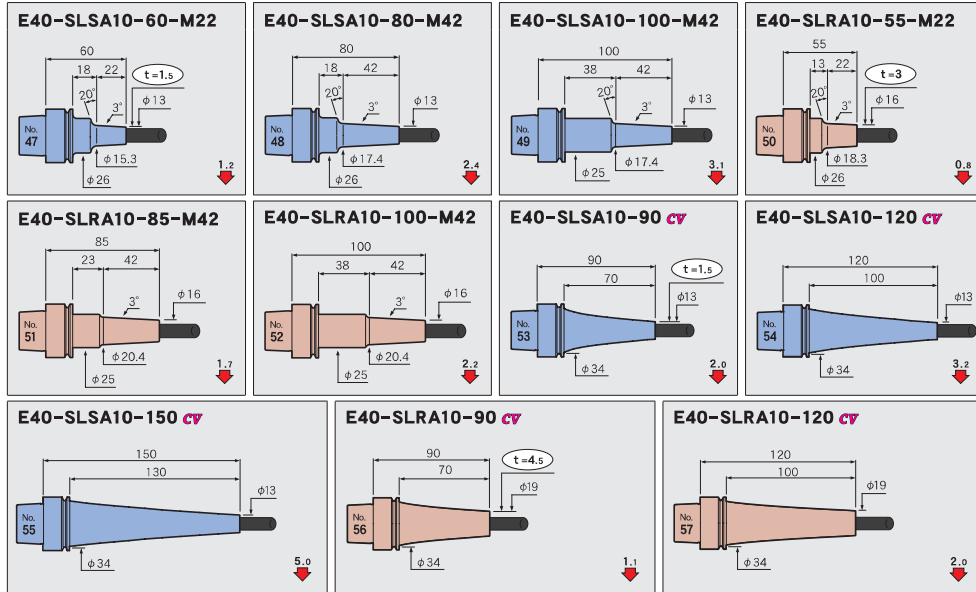
参考资料

参考资料

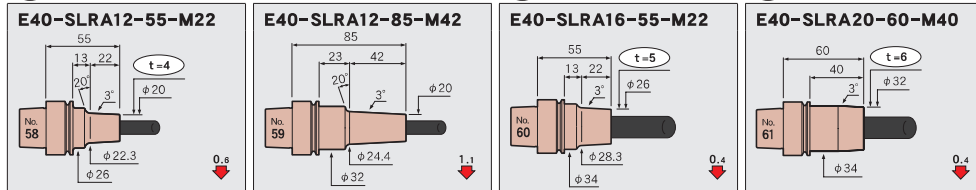
Φ8



φ 10



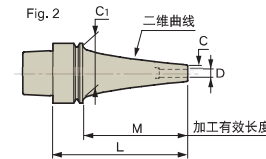
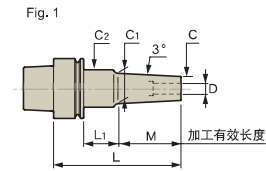
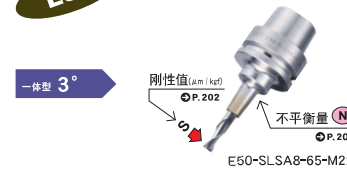
φ12



φ16

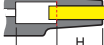
Φ20

E50



■ 注意事项

- HSK-E 维柄的刀柄没有附带冷却液导管。如需使用, 请向敝司咨询。
- 刀具安装…插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



The diagram illustrates the correct installation of a tool into an HSK-E tool holder. The tool holder is shown in cross-section on the left, and the tool is inserted into it. Key dimensions and labels are provided:

- 安全记号 (Safety Mark):** Indicated by a green arrow pointing to the yellow tool.
- 最短夹持长度 (Minimum Clamping Length):** Labeled as H , representing the distance from the tool holder's inner face to the safety mark.
- 刀具最大插入长度 (Maximum Tool Insertion Length):** Labeled as h , representing the total length of the tool inserted into the holder.
- 壁厚 (Wall Thickness):** Labeled as t , shown as the thickness of the tool holder's outer wall.
- 直径 (Diameter):** Labeled as D , representing the outer diameter of the tool.



CV : 曲线

壁厚

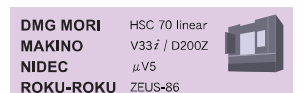
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	K _G	N	S	↓	缩略图
E50-SLSA3- 60-M22	1	3	6	1.5	60	22	12	8.3	20	9	50	0.4	1.3	4.7	○	1
- 75-M22					75		27		25		61	0.5		4.5		2
- 80-M42					80	42	12	10.4	20		70			9.3		3
- 95-M42					95		27		25		81		1.7	9.1		4
-SLRA3- 75-M22	1	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	61	0.5	1.7	2.8	○	5
- 95-M42					95	42		11.9			81			5.3		6
-120-M67					120	67		14.5			106		1.8	8.9		7
-150-M97					150	97		17.7			136	0.6		12.9		8
-SLFB3- 75-M22	1	3	9.5	3.25	75	22	27	11.8	25	9	61	0.5	1.8	1.9	○	9
E50-SLSA4- 75-M22	1	4	7	1.5	75	22	27	9.3	25	12	61	0.5	1.3	3.6	○	10
- 95-M42					95	42		11.4			81		1.8	7.2		11
-SLRA4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	61	0.5	1.7	1.7	○	13
- 95-M42					95	42		14.4			81		1.8	3.1		14
-120-M67					120	67		17			106	0.6		5.2		15
-150-M97					150	97		20.2			135	0.7	2.2	7.8		16
-SLFB4- 75-M22	1	4	12	4	75	22	27	14.3	25	12	61	0.5	1.9	1.4	○	12
-SLSA4- 90 CV	2	4	7	1.5	90	64	—	42	—	12	74	0.6	2.2	1.8	○	17
-120 CV					120	94					104		2.6	4.2		18
-150 CV					150	124					134	0.7	3.3	6		19
-180 CV					180	154					164	0.8	3.5	12		20
-SLRA4-120 CV	2	4	10	3	120	94	—	42	—	12	104	0.7	2.8	2.7	○	21
-150 CV					150	124					134	0.8	3.4	4.1		22



型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
E50-SLSA6- 75-M22	1	6	9	1.5	75	22	27	11.3	25	18	61	0.5	1.3	2.3	○	23
- 95-M42					95	42		13.4			81		1.6	4.8	○	24
-120-M67					120	67		16			106		1.8	8.1	○	25
-150-M97					150	97		19.2	32		135	0.6	2.3	11	○	26
-SLSB6- 95-M42	1	6	10	2	95	42	27	14.4	25	18	81	0.5	1.8	3.7	○	27
-120-M67					120	67		17			106	0.6		6.2	○	28
-150-M97					150	97		20.2	32		135	0.7	2.3	8.5	○	29
-SLRA6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	27	14.3	25	18	61	0.5	1.5	1.3	○	30
- 95-M42					95	42		16.4			81		1.8	2.5	○	31
-120-M67					120	67		19			106	0.6	1.9	4.1	○	32
-SLRB6- 95-M42	1	6	14	4	95	42	27	18.4	32	18	80	0.6	2.2	1.6	○	33
-SLFB6- 75-M22	1	6	14	4	75	22	27	16.3	32	18	60	0.6	2.1	1	○	34
-SLSA6- 90 CV	2	6	9	1.5	90	64	—	42	—	18	74	0.6	2.3	1.6	○	35
-120 CV					120	94					104		2.7	3.5	○	36
E50 -150 CV					150	124					134	0.7	3.4	5.4	○	37
-180 CV					180	154					164	0.9	4.2	7.6	○	38
-SLRA6-120 CV	2	6	13	3.5	120	94	—	42	—	18	104	0.8	3.3	1.8	○	39
-150 CV					150	124					132	0.9	4	2.7	○	40
E50-SLSA8- 65-M22	1	8	11	1.5	65	22	17	13.3	26	24	49	0.5	1.5	1.5	○	41
- 75-M22					75		27	15.4	25		61		1.6	1.6	○	42
- 85-M42					85	42	17		26		67			3.2	○	43
- 95-M42					95		27		25		81		2.2	3.5	○	44
-120-M67					120	67		18	32		105	0.6	2.3	5.4	○	45
-150-M97					150	97		21.2			132	0.7	2.4	8.1	○	46
-SLSB8- 95-M42	1	8	13	2.5	95	42	27	17.4	32	24	80	0.6	2.2	2.1	○	47
-120-M67					120	67		20			105		2.3	3.5	○	48
-150-M97					150	97		23.2			135	0.7	2.4	5.3	○	49
-SLRA8- 60-M22	1	8	14	3	60	22	12	16.3	26	24	44	0.5	1.4	0.9	○	50
- 75-M22					75		27		25		61		1.5	1.1	○	51
- 95-M42					95	42		18.4			81		1.8	2	○	52
-SLRB8- 95-M42	1	8	18	5	95	42	27	22.4	32	24	80	0.6	2.2	1.1	○	53
-120-M67					120	67		25			105	0.7	2.3	1.7	○	54
-SLFB8- 75-M22	1	8	18	5	75	22	27	20.3	32	24	60	0.6	2.2	0.7	×	55
-SLSA8- 90 CV	2	8	11	1.5	90	64	—	42	—	24	74	0.6	2.5	1.4	○	56
-120 CV					120	94					104	0.7	3.2	2.2	○	57
-150 CV					150	124					134		3.5	4.9	○	58
-180 CV					180	154					164	0.8	4.2	7.1	○	59
-SLRA8-120 CV	2	8	16	4	120	94	—	42	—	24	102	0.8	3.8	1.3	○	60
-150 CV					150	124					132	0.9	4	2.7	○	61

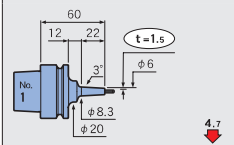


型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S	HRD-01S	缩略图
E50-SLSA10- 65-M22	1	10	13	1.5	65	22	17	15.3	26	30	49	0.5	1.5	1.1	○	62
E50 - 75-M22					75		27		25		61		1.6	1.3	○	63
- 85-M42					85	42	17	17.4	26		64			2.4	○	64
- 95-M42					95		27		25		81		2.2	2.6	○	65
-120-M67					120	67		20	32		105	0.6	2.3	4.1	○	66
-150-M97					150	97		23.2			64	0.7	2.5	6.2	○	67
-SLSB10- 95-M42	1	10	16	3	95	42	27	20.4	32	30	80	0.6	2.2	1.5	○	68
-120-M67					120	67		23			105	0.7	2.4	2.4	○	69
-150-M97					150	97		26.2			135		2.5	3.7	○	70
-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	27	18.3	25	30	60	0.6	1.5	1	○	71
-SLRB10- 95-M42	1	10	22	6	95	42	27	26.4	32	30	80	0.7	2.3	0.9	○	72
-120-M67					120	67		29	42		107	0.8	3.2	1.1	○	73
-SLFB10- 75-M22	1	10	22	6	75	22	27	24.3	32	30	60	0.6	2.2	0.6	×	74
-SLSA10- 90 CV	2	10	13	1.5	90	64	—	42	—	30	74	0.6	2.5	1.3	○	75
-120 CV					120	94					104	0.7	3.3	2.1	○	76
-150 CV					150	124					134	0.8	4.1	3.4	○	77
-180 CV					180	154					162		4.3	6.9	○	78
-SLRA10-150 CV	2	10	19	4.5	150	124	—	42	—	30	132	0.9	4.4	2.2	○	79
E50-SLSA12- 65-M22	1	12	15	1.5	65	22	17	17.3	26	25	49	0.5	1.6	0.9	○	80
- 75-M22					75		27		25	30	60		1.7	1.1	○	81
- 95-M42					95	42		19.4	32		80		2.2	1.9	○	82
-120-M67					120	67		22			105	0.6	2.4	3.3	○	83
-SLSB12- 95-M42	1	12	19	3.5	95	42	27	23.4	32	30	80	0.6	2.3	1.2	○	84
-120-M67					120	67		26			105	0.7	2.5	1.9	○	85
-150-M97					150	97		29.2			135	0.9	3.5	2.5	○	86
-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	27	22.3	25	30	62	0.6	1.6	0.9	○	87
-SLRB12- 95-M42	1	12	26	7	95	42	27	30.4	42	30	82	0.8	3.1	0.6	×	88
-120-M67					120	67		33			107	0.9	3.3	0.9	×	89
-SLFB12- 75-M22	1	12	26	7	75	22	27	28.3	42	30	62	0.7	3	0.4	×	90
E50-SLSB16- 95-M42	1	16	24	4	95	42	27	28.4	42	32	82	0.7	3.2	0.7	○	91
-120-M67					120	67		31			107	0.8	3.5	1.2	○	92
-SLRA16- 60-M22	1	16	26	5	60	22	12	28.3	34	32	44	0.6	1.7	0.4	○	93
-SLRB16- 75-M22	1	16	32	8	75	22	27	34.3	42	32	62	0.7	3	0.4	○	94
-SLFB16- 75-M22	1	16	32	8	75	22	27	34.3	42	32	62	0.7	3	0.4	○	95
E50-SLSB20- 95-M42	1	20	29	4.5	95	42	27	33.4	42	40	82	0.7	3.3	0.6	○	96
-SLRA20- 65-M22	1	20	32	6	65	22	17	34.3	40	38	49	0.6	2.2	0.3	○	97

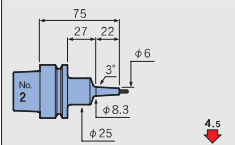


φ3

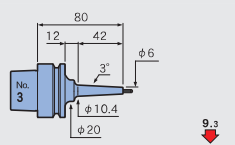
E50-SLSA3-60-M22



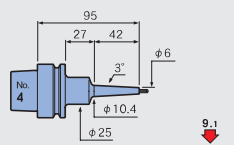
E50-SLSA3-75-M22



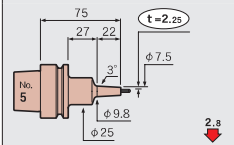
E50-SLSA3-80-M42



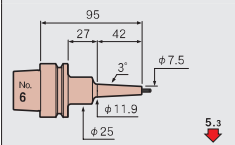
E50-SLSA3-95-M42



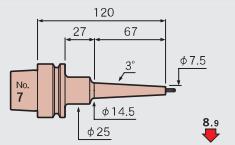
E50-SLRA3-75-M22



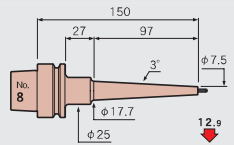
E50-SLRA3-95-M42



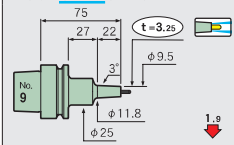
E50-SLRA3-120-M67



E50-SLRA3-150-M97

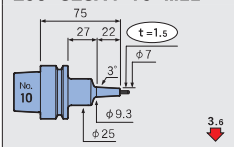


E50-SLFB3-75-M22

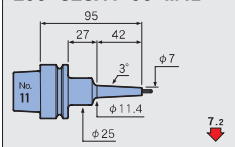


φ4

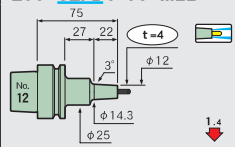
E50-SLSA4-75-M22



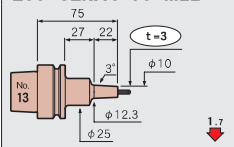
E50-SLSA4-95-M42



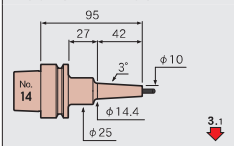
E50-SLFB4-75-M22



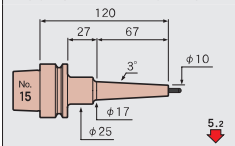
E50-SLRA4-75-M22



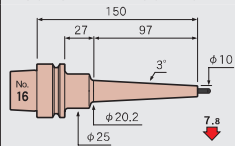
E50-SLRA4-95-M42



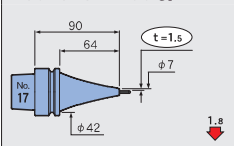
E50-SLRA4-120-M67



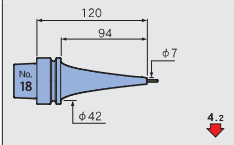
E50-SLRA4-150-M97



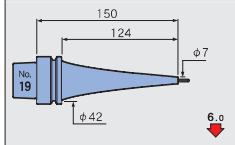
E50-SLSA4-90 CV



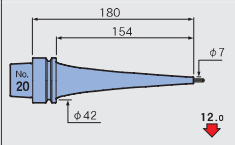
E50-SLSA4-120 CV



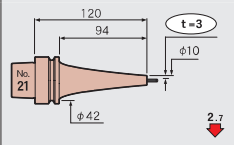
E50-SLSA4-150 CV



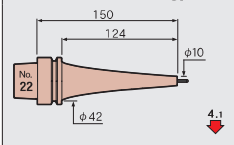
E50-SLSA4-180 CV



E50-SLRA4-120 CV



E50-SLRA4-150 CV

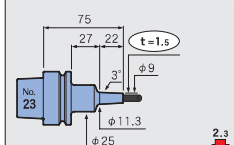


标准
热装装置

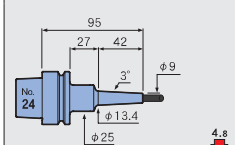
标准
热装装置

φ6

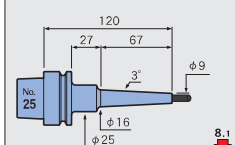
E50-SLSA6-75-M22



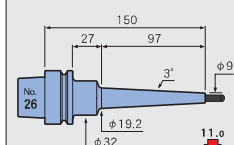
E50-SLSA6-95-M42



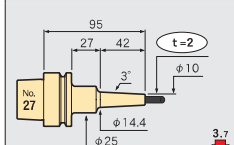
E50-SLSA6-120-M67



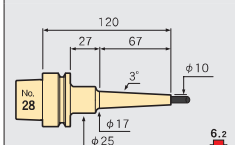
E50-SLSA6-150-M97



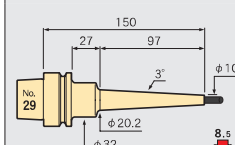
E50-SLSB6-95-M42



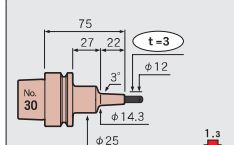
E50-SLSB6-120-M67



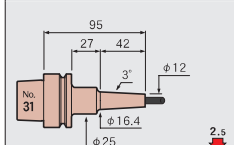
E50-SLSB6-150-M97



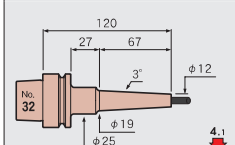
E50-SLRA6-75-M22



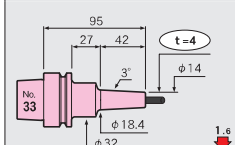
E50-SLRA6-95-M42



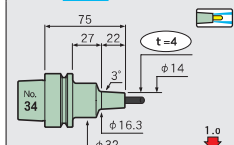
E50-SLRA6-120-M67



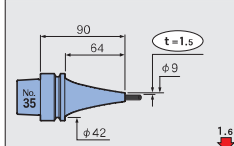
E50-SLRB6-95-M42



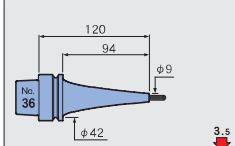
E50-SLFB6-75-M22



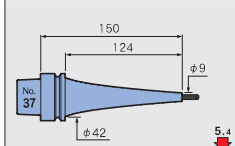
E50-SLSA6-90 CV



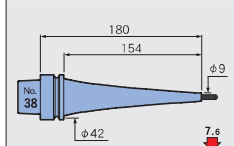
E50-SLSA6-120 CV



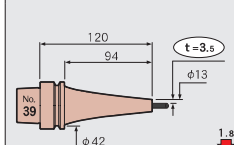
E50-SLSA6-150 CV



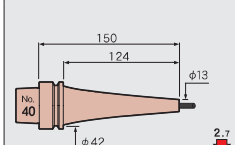
E50-SLSA6-180 CV



E50-SLRA6-120 CV

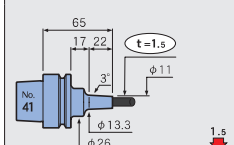


E50-SLRA6-150 CV

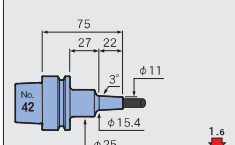


φ8

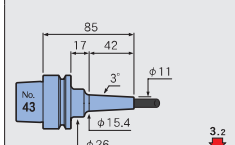
E50-SLSA8-65-M22



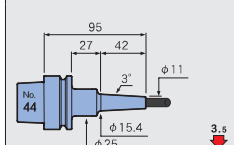
E50-SLSA8-75-M22



E50-SLSA8-85-M42



E50-SLSA8-95-M42



2 体 型 系 列
UNO

2 体 型 系 列
UNO

强力型 增压力高
直筒延长杆

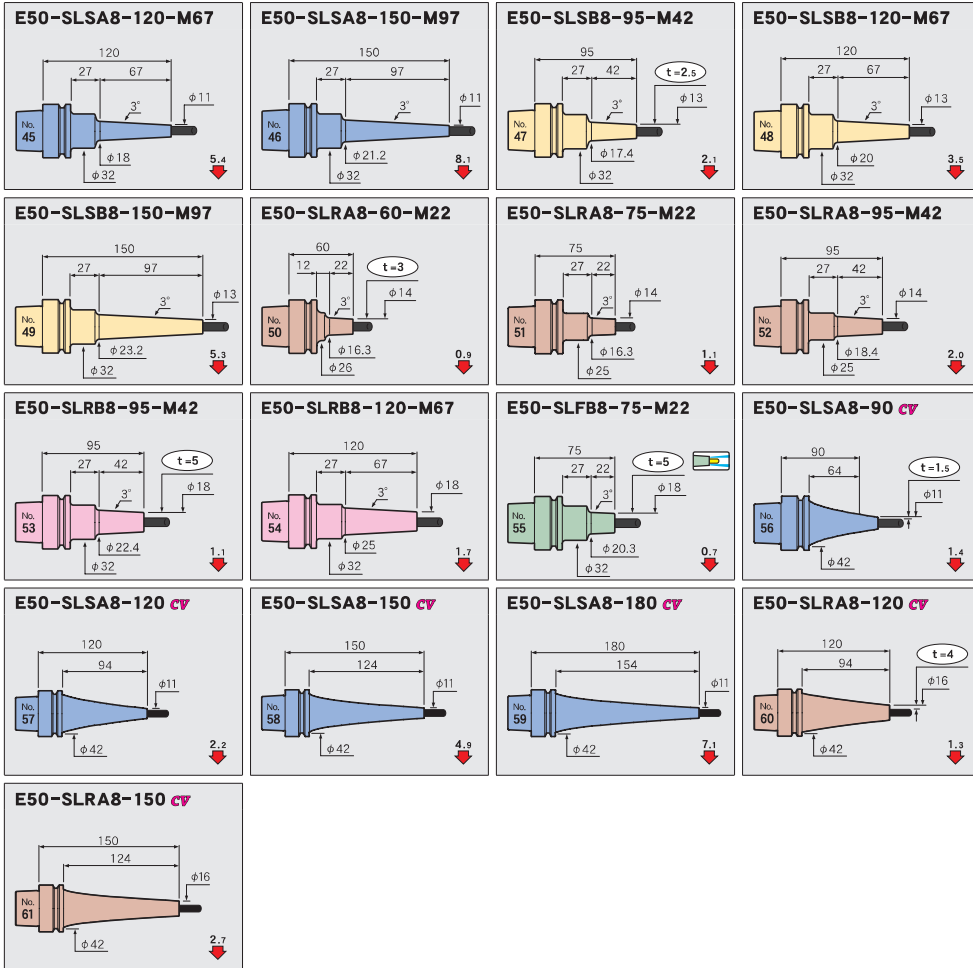
强力型 增压力高
直筒延长杆

相关部品

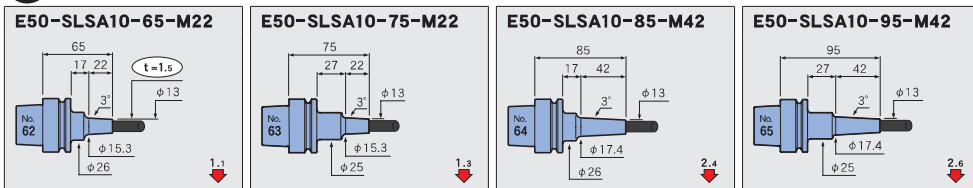
相关部品

周边机器
参考资料

周边机器
参考资料



φ10



特点
热装装置

一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE

2 体型 系列
2 体型 系列

强力型 系列
强力型 系列

直筒型 系列
直筒型 系列

周边机器
周边机器

参考资料
参考资料

特点
热装装置

一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE

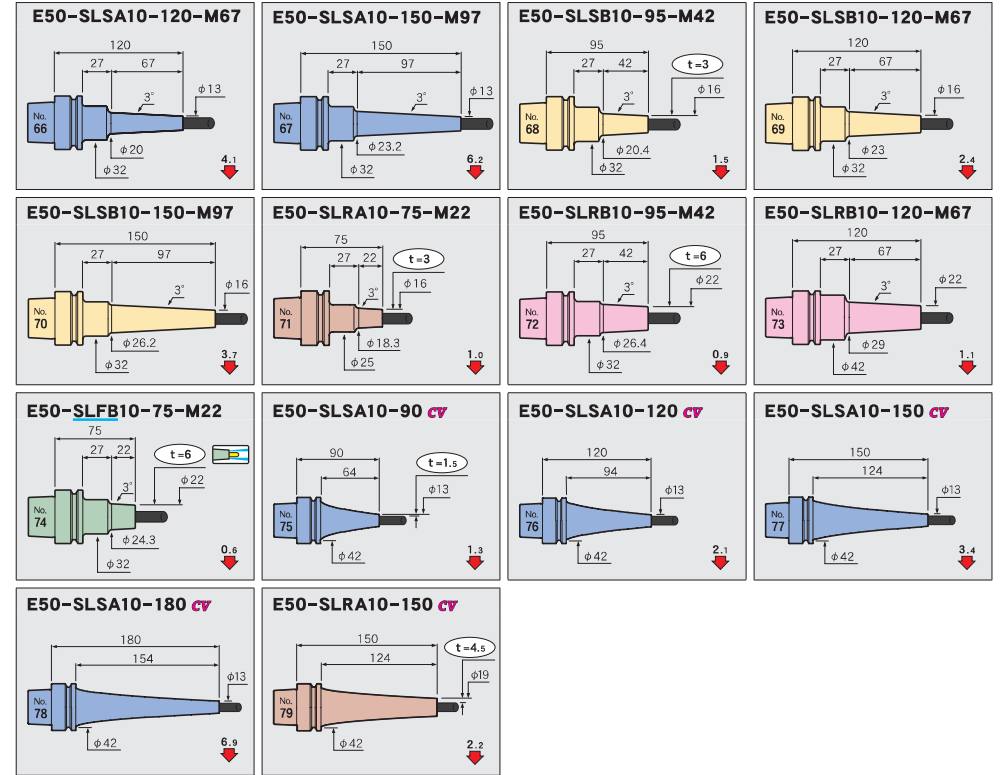
2 体型 系列
2 体型 系列

强力型 系列
强力型 系列

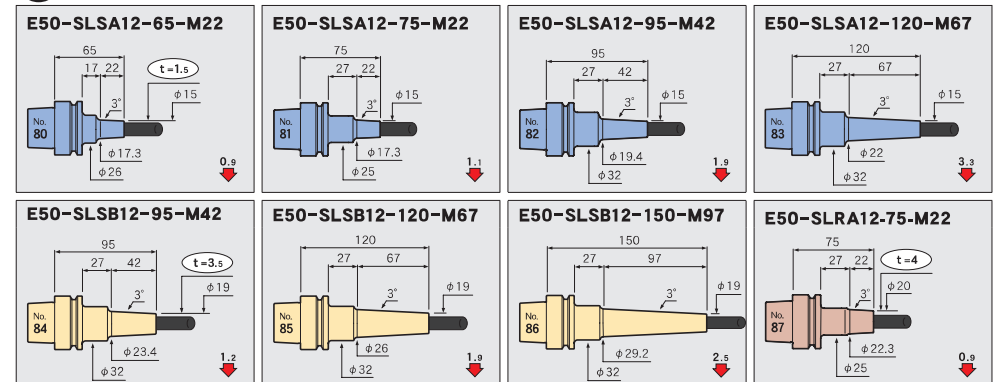
直筒型 系列
直筒型 系列

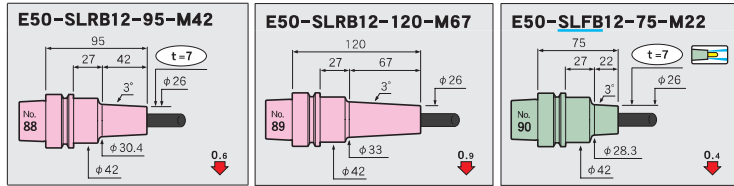
周边机器
周边机器

参考资料
参考资料

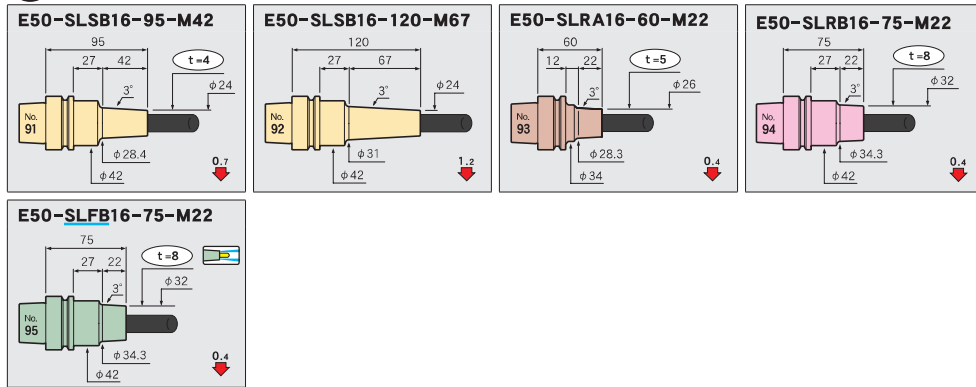


φ12

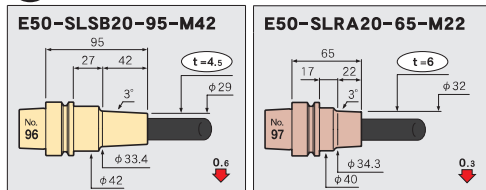




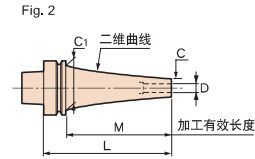
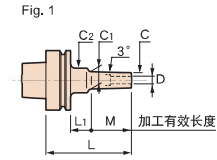
φ16



Φ 20

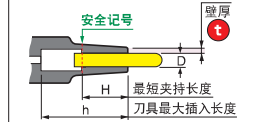


F63



■ 注意事项

- 无附带冷却液导管。需要使用的客户，请与敝司联系。
- 刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



☐ 可加热 ☐ 不可加热
☒ 垫高加热器后可进行加热 →P.201
☒ 使用线圈和标准时不同
 请使用2号加热线圈

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h					缩略图
F63-SLSA3- 95-M42	1	3	6	1.5	95	42	27	10.4	25	9	78	0.7	1.8	9.1		2
-SLRA3- 75-M22	1	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	54	0.7	1.8	2.8		4
- 95-M42					95	42		11.9			78		1.9	5.3		5
-SLFB3- 75-M22	1	3	9.5	3.25	75	22	27	11.8	25	9	58	0.7	1.9	1.9		6
- 95-M42					95	42		13.9			78	0.8	2	3.2		7
-120-M67					120	67		16.5			103			5.4		8
F63-SLSA4- 95-M42	1	4	7	1.5	95	42	27	11.4	25	12	78	0.7	1.9	7.2		9
-SLRA4- 75-M22	1	4	10	3	75	22	27	12.3	25	12	58	0.7	1.8	1.7		10
- 95-M42					95	42		14.4			78	0.8	1.9	3.1		11
-SLFB4- 75-M22	1	4	12	4	75	22	27	14.3	25	12	58	0.7	2	1.3		12
- 95-M42					95	42		16.4			78	0.8		2.2		13
-120-M67					120	67		19			103		2.1	3.6		14
-SLSA4- 90 	2	4	7	1.5	90	64	—	53	—	12	65	0.9	2.7	1.8		15
-120 					120	94					95	1	3.6	2.7		16
-150 					150	124					125	1.2	4.4	4		17
-180 					180	154					154	1.3	5	6.6		18
-210 					210	184					185		5.3	11.6		19
-240 					240	214					214	1.6	6.5	14		20
-270 					270	244					245	1.9	8.8	11.9		21
-300 					300	274					275	2	9.7	15.9		22
-SLRA4-120 	2	4	10	3	120	94	—	53	—	12	95	1	3.6	1.9		23
-150 					150	124					125	1.1	4.4	2.9		24
-180 					180	154					155	1.4	6	3.3		25
-210 					210	184					185	1.5	6.2	5.6		26
F63-SLSA6- 95-M42	1	6	9	1.5	95	42	27	13.4	25	18	78	0.7	1.9	4.8		28
-SLSB6- 95-M42	1	6	10	2	95	42	27	14.4	25	18	78	0.7	1.9	3.7		29
-SLRA6- 75-M22	1	6	12	3	75	22	27	14.3	25	18	58	0.7	1.8	1.3		30
- 95-M42					95	42		16.4			78	0.8	1.9	2.4		31
-SLFB6- 75-M22	1	6	14	4	75	22	27	16.3	32	18	58	0.8	2.2	1		32



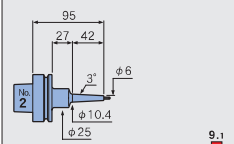
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg	N	S	HRD-01S	缩略图
F63-SLSA 6- 90 CV	2	6	9	1.5	90	64	—	53	—	18	65	0.9	2.8	1.6	○	33
-120 CV					120	94					95	1	3.6	2.3	○	34
-150 CV					150	124					125	1.2	4.4	3.6	○	35
-180 CV					180	154					154	1.3	5.2	5.7	○	36
-210 CV					210	184					184	1.5	6.4	7.3	○	37
-240 CV					240	214					214	1.6	6.7	12	○	38
-270 CV					270	244					245	2	9.7	8.5	○	39
-300 CV					300	274					275	2.2	10.6	11.7	○	40
-SLRA 6- 90 CV	2	6	13	3.5	90	64	—	53	—	18	65	1	3.4	0.8	★	41
-120 CV					120	94					95	1.2	4.3	1.2	○	42
-150 CV					150	124					125	1.3	5.2	1.9	○	43
-180 CV					180	154					155	1.4	6.1	2.8	○	44
-210 CV					210	184					185	1.5	6.6	4.8	○	45
-SLFA 6- 90 CV	2	6	13	3.5	90	64	—	53	—	18	65	1	3.4	0.8	★	46
-120 CV					120	94					95	1.2	4.3	1.2	○	47
-150 CV					150	124					125	1.3	5.2	1.9	○	48
-180 CV					180	154					155	1.4	6.1	2.8	○	49
-210 CV					210	184					185	1.5	6.6	4.8	○	50
F63-SLSA 8- 95-M42	1	8	11	1.5	95	42	27	15.4	25	24	78	0.7	1.9	3.4	○	51
-SLSB 8- 95-M42	1	8	13	2.5	95	42	27	17.4	32	24	78	0.8	2.3	2.1	○	52
-SLRA 8- 75-M22	1	8	14	3	75	22	27	16.3	25	24	58	0.7	1.9	1.1	○	53
- 95-M42					95	42		18.4			78	0.8		2	○	54
-SLFB 8- 75-M22	1	8	18	5	75	22	27	20.3	32	24	58	0.8	2.2	0.7	×	55
-SLSA 8- 90 CV	2	8	11	1.5	90	64	—	53	—	24	65	0.9	2.9	1.4	○	56
-120 CV					120	94					94	1.1	3.8	2	○	57
-150 CV					150	124					124	1.3	5	2.7	○	58
-180 CV					180	154					155		5.2	5	○	59
-210 CV					210	184					184	1.5	6.6	6.6	○	60
-240 CV					240	214					214	1.8	7.8	8.3	○	61
-270 CV					270	244					244	2.1	10.7	6.9	○	62
-300 CV					300	274					274	2.3	11.9	8.9	○	63
-SLRA 8- 90 CV	2	8	16	4	90	64	—	53	—	24	65	1	3.4	0.7	○	64
-120 CV					120	94					95	1.2	4.6	1	○	65
-150 CV					150	124					125	1.4	5.9	1.4	○	66
-180 CV					180	154					155	1.6	7	2	○	67
-210 CV					210	184					185		7.6	3.5	○	68
-SLFA 8- 90 CV	2	8	16	4	90	64	—	53	—	24	65	1	3.4	0.7	○	69
-120 CV					120	94					95	1.2	4.6	1	○	70
-150 CV					150	124					125	1.4	5.9	1.4	○	71
-180 CV					180	154					155	1.6	7	2	○	72
-210 CV					210	184					185		7.6	3.5	○	73
F63-SLSA10- 95-M42	1	10	13	1.5	95	42	27	17.4	25	30	74	0.8	2	2.6	○	74
-SLSB10- 95-M42	1	10	16	3	95	42	27	20.4	32	30	74	0.8	2.3	1.4	○	75
-SLRA10- 75-M22	1	10	16	3	75	22	27	18.3	25	30	54	0.8	1.9	1	○	76
-SLFB10- 75-M22	1	10	22	6	75	22	27	24.3	32	30	54	0.8	2.3	0.6	×	77
F63-SLSA10- 90 CV	2	10	13	1.5	90	64	—	53	—	30	65	0.9	2.9	1.3	○	78
-120 CV					120	94					95	1.2	4.4		○	79
-150 CV					150	124					125	1.3	5.2	2.2	○	80
-180 CV					180	154					154	1.5	6.3	3.4	○	81
-210 CV					210	184					184	1.6	6.8	6	○	82
-240 CV					240	214					212	2	9.4	5.8	○	83
-270 CV					270	244					244	2.1	10.9	6.6	○	84
-300 CV					300	274					274	2.3	12.2	8.5	○	85

特点
热安装
热安装
一体型 3-
一体型 3-
一体型 系列
一体型 系列
2 体 型 系列
2 体 型 系列
UNO
UNO
强力型 强力型
强力型 强力型
直插型 直插型
直插型 直插型
相关商品
相关商品
周边机器
周边机器
参考材料
参考材料

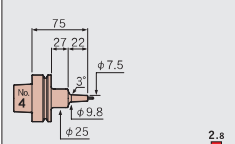
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg	N	S	HRD-01S	缩略图
F63-SLRA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	64	—	53	—	30	65	1	3.5	0.6	×	86
-120 CV					120	94					95	1.2	4.6	0.9	○	87
-150 CV					150	124					125	1.4	5.8	1.4		88
-180 CV					180	154					155	1.6	7.2	2		89
-210 CV					210	184					185		8	3.1		90
-SLFA10- 90 CV	2	10	19	4.5	90	64	—	53	—	30	65	1	3.5	0.6	×	91
-120 CV					120	94					95	1.2	4.6	0.9	○	92
-150 CV					150	124					125	1.4	5.8	1.4		93
-180 CV					180	154					155	1.6	7.2	2		94
-210 CV					210	184					185		8	3.1		95
F63-SLSA12- 95-M42	1	12	15	1.5	95	42	27	19.4	32	30	74	0.8	2.3	1.8	○	96
-SLSB12- 95-M42	1	12	19	3.5	95	42	27	23.4	32	30	74	0.8	2.4	1.1	○	97
-SLRA12- 75-M22	1	12	20	4	75	22	27	22.3	25	30	54	0.9	2.1	0.8	○	98
-SLFB12- 75-M22	1	12	26	7	75	22	27	28.3	42	30	54	0.9	3	0.4	×	99
-SLSA12- 90 CV	2	12	15	1.5	90	64	—	53	—	30	64	1	3.4	0.9	○	100
-120 CV					120	94					94	1.2	4.7	1.2		101
-150 CV					150	124					124	1.3	5.2	2.4		102
-180 CV					180	154					154	1.5	6.5	3.3		103
-210 CV					210	184					184	1.7	7.7	4.6		104
-240 CV					240	214					212	2	9.6	5.5	▲	105
-270 CV					270	244					244	2.2	11.8	5.4		106
-SLRA12- 90 CV	2	12	22	5	90	64	—	53	—	30	64	1	3.6	0.6	×	107
-120 CV					120	94					94	1.3	5.5	0.7		108
-150 CV					150	124					124	1.5	6.7	1.1	○	109
-180 CV					180	154					154	1.6	7.5	1.8		110
-210 CV					210	184					184	1.7	8.5	2.8		111
F63-SLFA12- 90 CV	2	12	22	5	90	64	—	53	—	30	64	1	3.6	0.6	×	112
-120 CV					120	94					94	1.3	5.5	0.7		113
-150 CV					150	124					124	1.5	6.7	1.1	○	114
-180 CV					180	154					154	1.6	7.5	1.8		115
-210 CV					210	184					184	1.7	8.5	2.8		116
F63-SLFB16- 75-M22	1	16	32	8	75	22	27	34.3	42	32	54	1	3.1	0.3		117
-SLSB16- 90 CV	2	16	21	2.5	90	64	—	53	—	32	62	1.1	3.9	0.6		118
-120 CV					120	94					92	1.4	5.8	0.8		119
-150 CV					150	124					122	1.5	6.9	1.5		120
-180 CV					180	154					152	1.9	8.8	1.9		121
-210 CV					210	184					182	2	9.9	3		122
-240 CV					240	214					212	2.3	11.8	3.7		123
-270 CV					270	244					242	2.7	13.7	4.6		124
F63-SLFB20- 75-M22	1	20	38	9	75	22	27	40.3	50	40	53	1.1	3.6	0.3		125
-SLSB20- 90 CV	2	20	26	3	90	64	—	51	—	40	62	1.1	4.2	0.5		126
-120 CV					120	94		53			92	1.4	6.2	0.8		127
-150 CV					150	124					122	1.6	7.6	1.3		128
-180 CV					180	154					152	2	9.6	1.8		129
-210 CV					210	184					182	2.3	11.6	2.3		130
-240 CV					240	214					212	2.6	13.7	3		131
-270 CV					270	244					242	3.1	16.3	3.4		132
F63-SLFB25- 75-M22	1	25	45	10	75	22	27	47.3	50	45	53	1.1	3.7	0.2		133

φ3

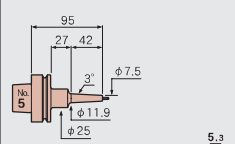
F63-SLSA3-95-M42



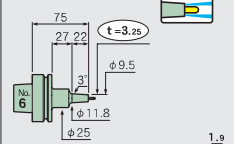
F63-SLRA3-75-M22



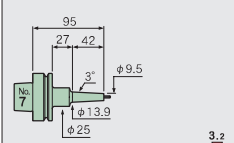
F63-SLRA3-95-M42



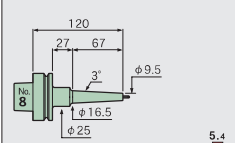
F63-SLFB3-75-M22



F63-SLFB3-95-M42

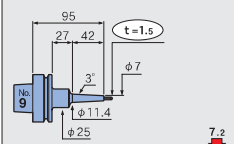


F63-SLFB3-120-M67

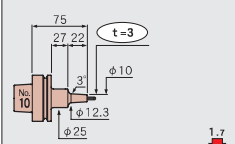


φ4

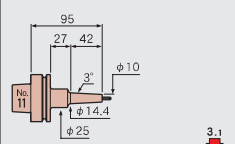
F63-SLSA4-95-M42



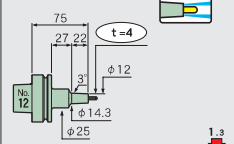
F63-SLRA4-75-M22



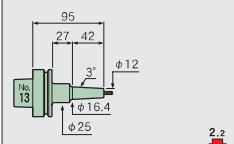
F63-SLRA4-95-M42



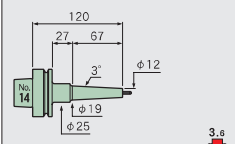
F63-SLFB4-75-M22



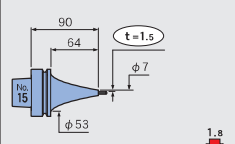
F63-SLFB4-95-M42



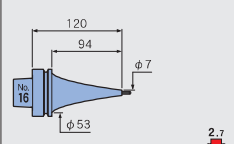
F63-SLFB4-120-M67



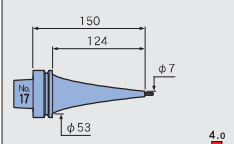
F63-SLSA4-90 CV



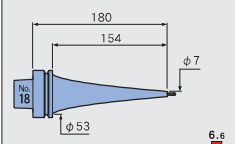
F63-SLSA4-120 CV



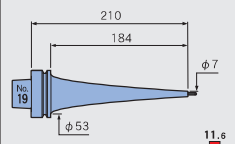
F63-SLSA4-150 CV



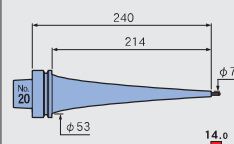
F63-SLSA4-180 CV



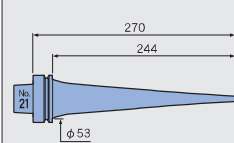
F63-SLSA4-210 CV



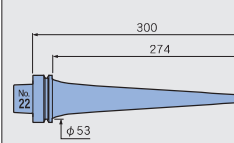
F63-SLSA4-240 CV



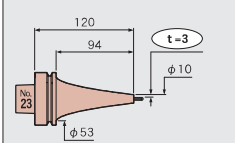
F63-SLSA4-270 CV



F63-SLSA4-300 CV



F63-SLRA4-120 CV



特点

热媒装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 最大力

直筒型 长杆

相关产品

周边机器

参考资料

特点

热媒装置

一体型 3° CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 最大力

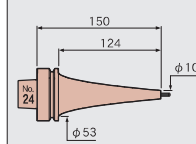
直筒型 长杆

相关产品

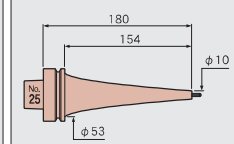
周边机器

参考资料

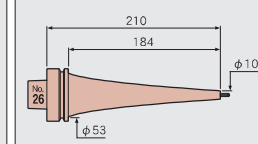
F63-SLRA4-150 CV



F63-SLRA4-180 CV

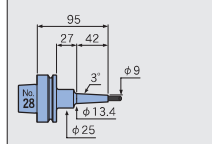


F63-SLRA4-210 CV

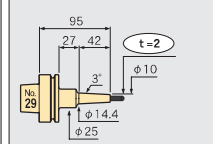


φ6

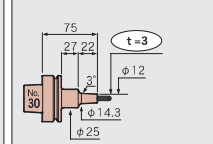
F63-SLSA6-95-M42



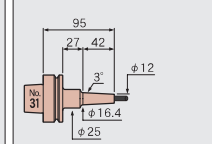
F63-SLSB6-95-M42



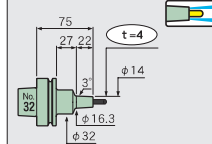
F63-SLRA6-75-M22



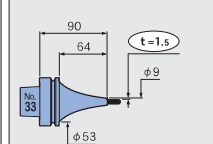
F63-SLRA6-95-M42



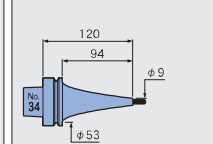
F63-SLFB6-75-M22



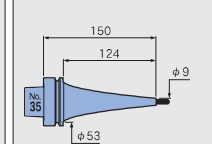
F63-SLSA6-90 CV



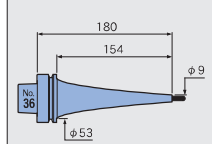
F63-SLSA6-120 CV



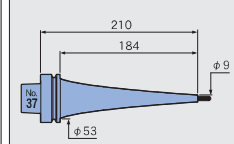
F63-SLSA6-150 CV



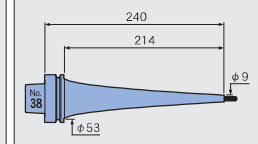
F63-SLSA6-180 CV



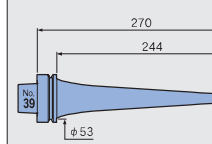
F63-SLSA6-210 CV



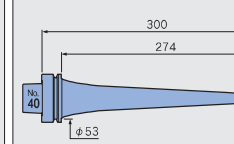
F63-SLSA6-240 CV



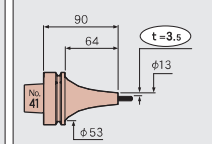
F63-SLSA6-270 CV



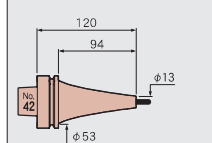
F63-SLSA6-300 CV



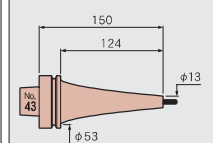
F63-SLRA6-90 CV



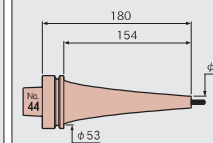
F63-SLRA6-120 CV



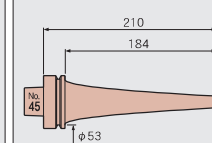
F63-SLRA6-150 CV



F63-SLRA6-180 CV

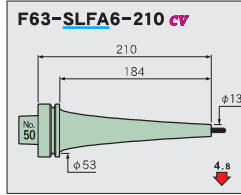
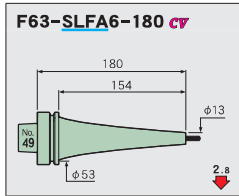
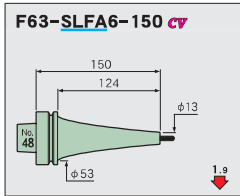
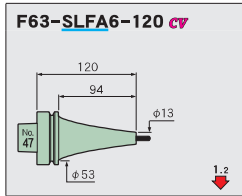
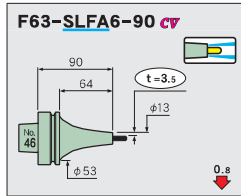


F63-SLRA6-210 CV

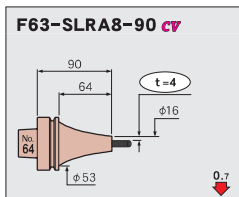
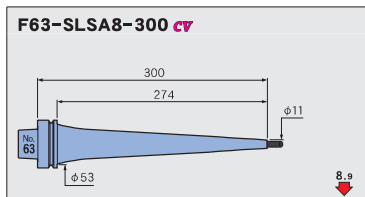
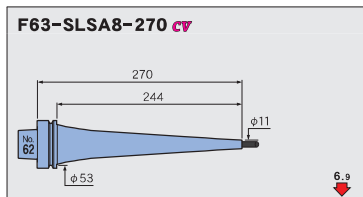
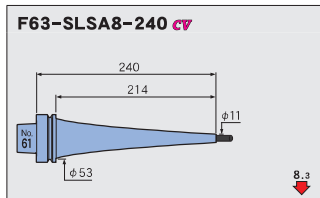
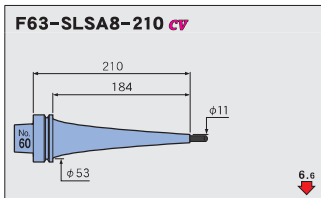
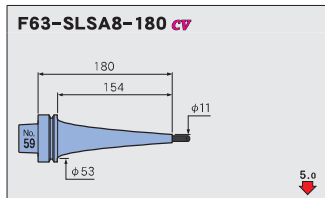
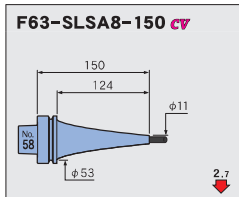
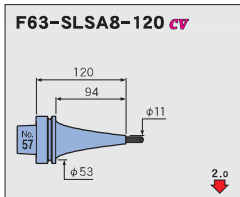
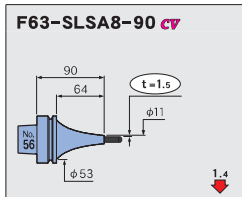
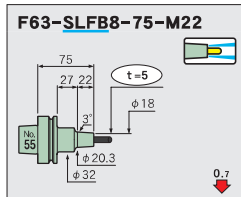
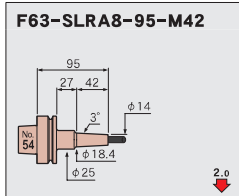
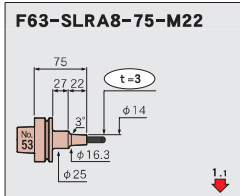
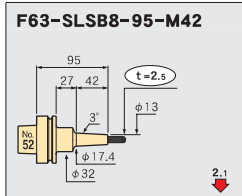
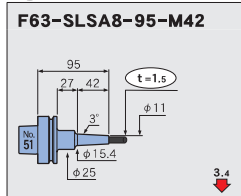


F63

F63 S=1:7



φ8



单位
热声装置

特点
热声装置

一体型 3' CURVE
一体型 3' CURVE

一体型 3' CURVE
一体型 3' CURVE

2 体型 系列

2 体型 系列

UNO

UNO

强力型 标准功率

强力型 标准功率

直筒延长杆

直筒延长杆

相关产品

相关产品

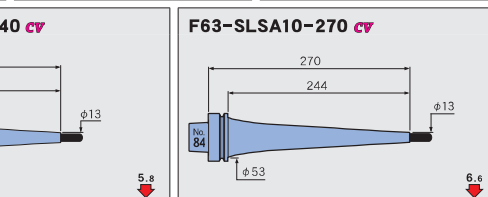
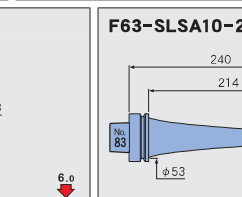
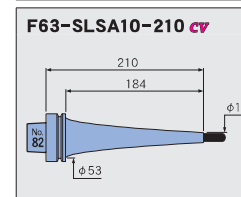
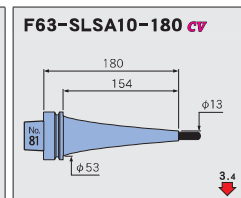
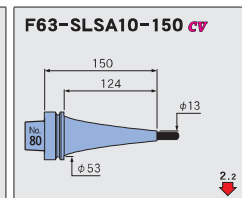
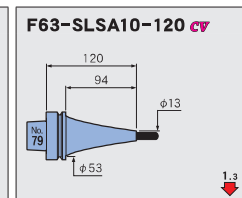
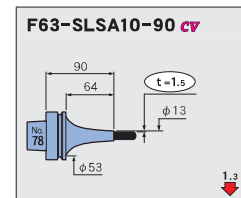
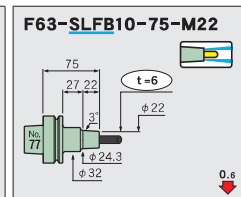
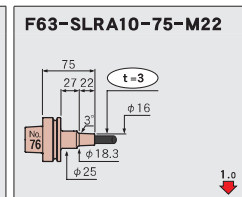
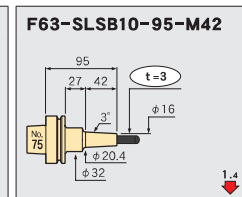
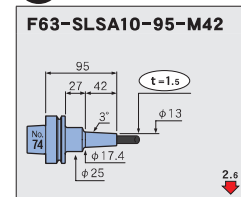
周边机器

周边机器

参考资料

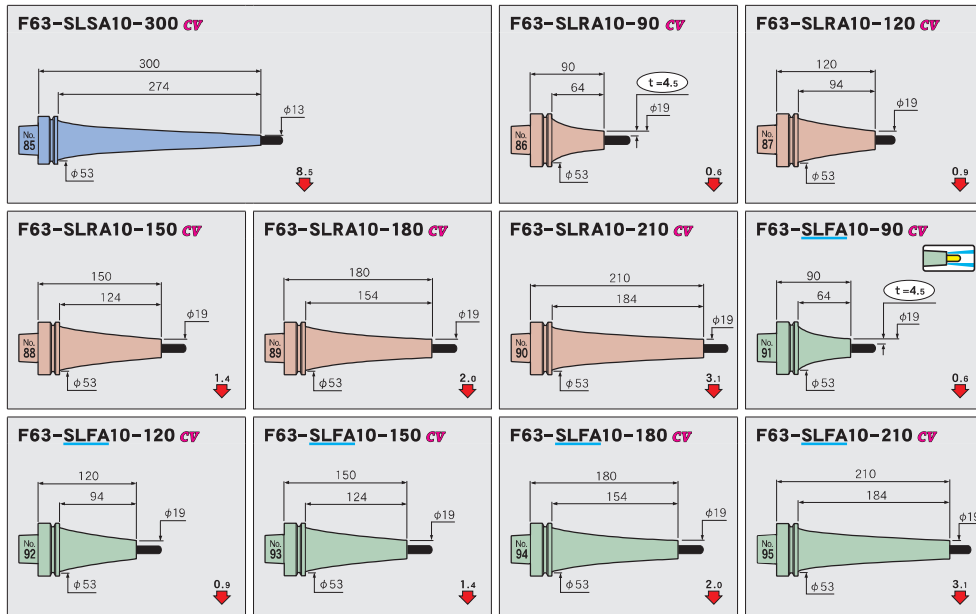
参考资料

φ10



F63

F63 S=1:7

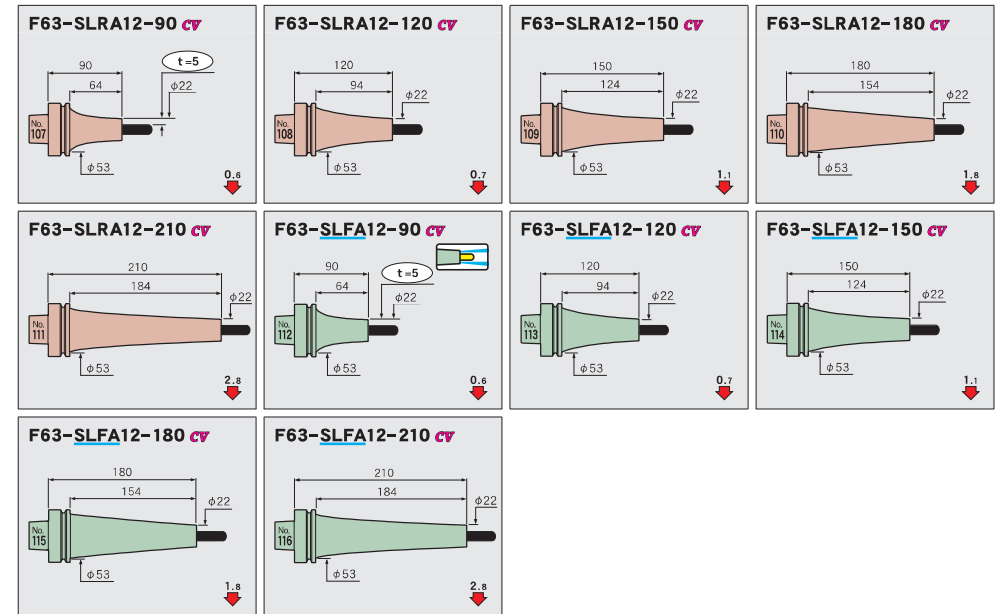


单位
热流率
热流率

一体型 3" CURVE
一体型 3" CURVE

2 体型 系列

2 体型 系列



UNO

UNO

强力型 系列

强力型 系列

直筒型 系列

直筒型 系列

相关资料

相关资料

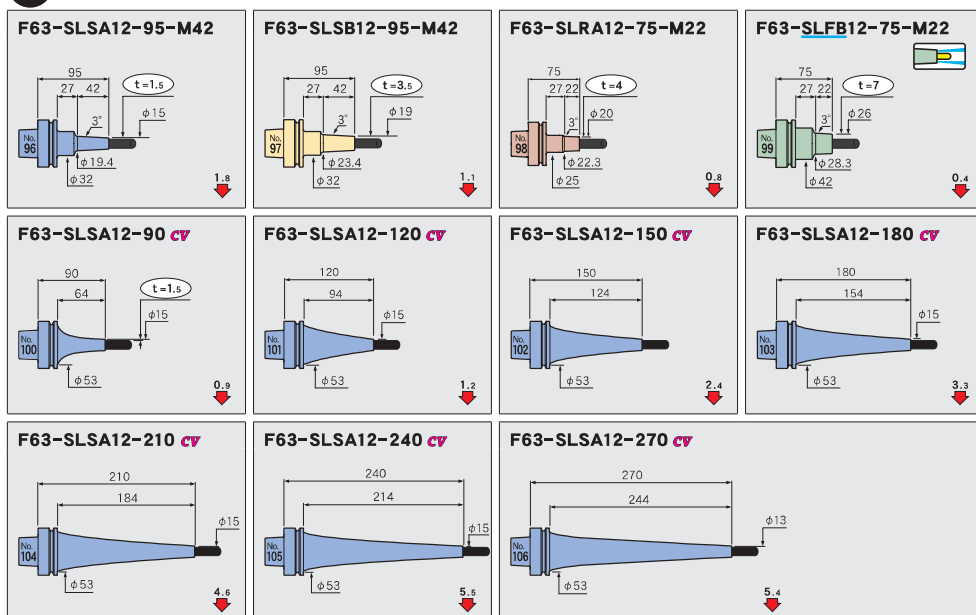
周边机器

周边机器

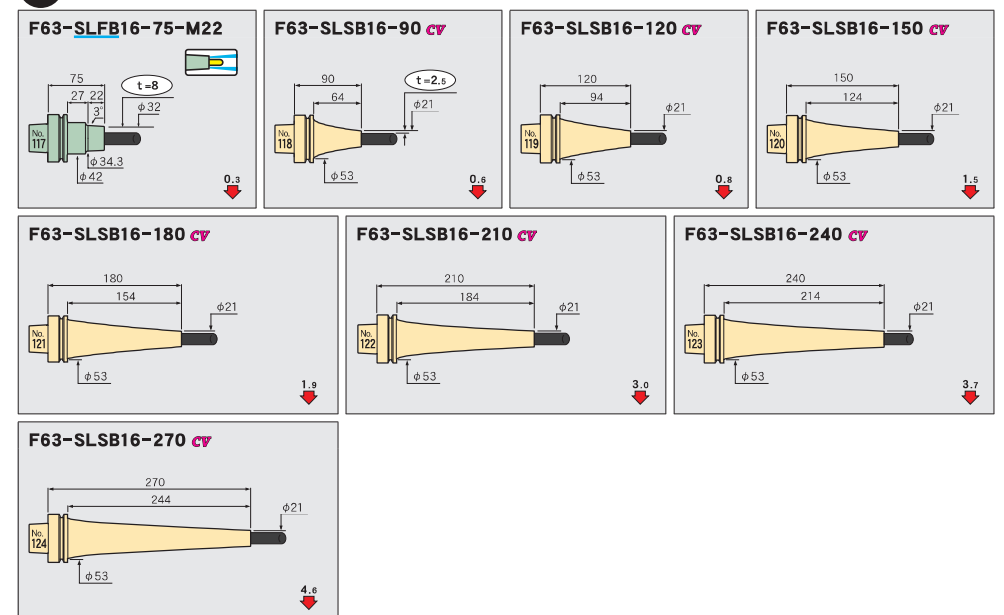
参考资料

参考资料

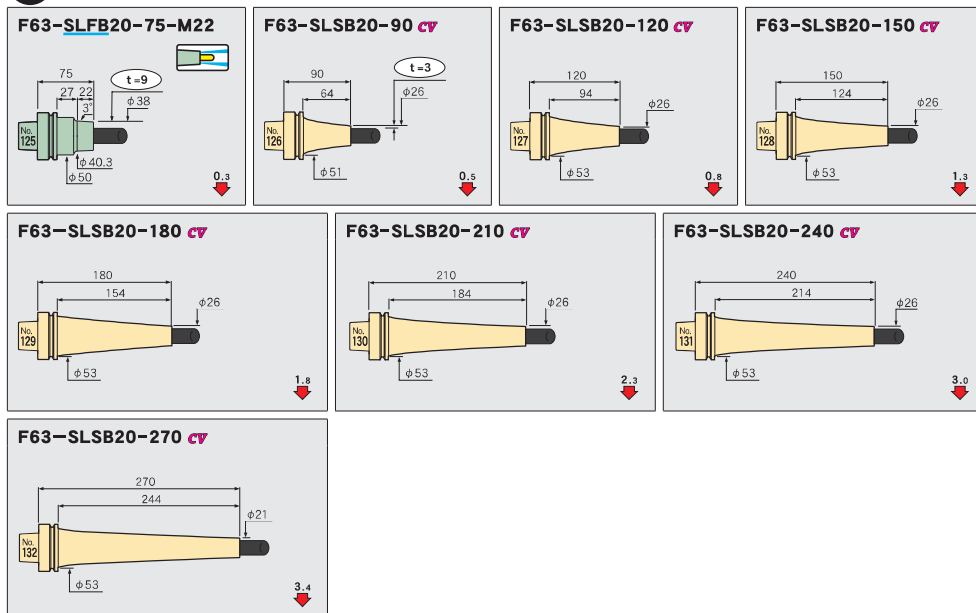
φ12



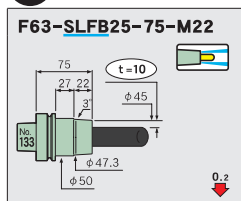
φ16



φ20



φ25



F63

特点
特点
热装装置
热装装置
一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE
一体型系列
一体型系列
2 体型系列
2 体型系列
UNO
UNO
强力型 标准力矩
强力型 标准力矩
直筒延长杆
直筒延长杆
相关部品
相关部品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

15T

一体型 3°

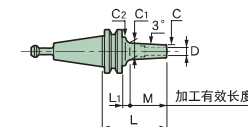
刚性值 (α=1 kgf)

● P. 202

不平衡量 (N)

● P. 205

15TR3-SLSA3-60



■ 注意事项
● 刀具安装... 插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。

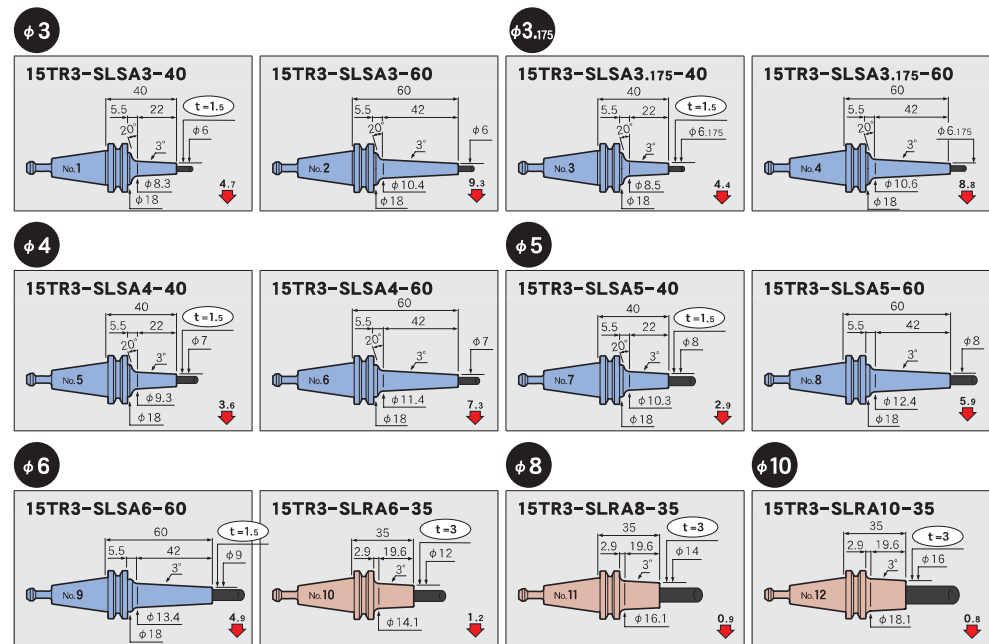
安全记号
壁厚
最短夹持长度
刀具最大插入长度

BROTHER TC-20A TC-20B

HEATROBO 电磁 1200S (HRD-01S-230AS)
电磁式加热器对应表
[○] 可加热 [×] 不可加热

型号	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	KG	N	S	缩略图
15TR3-SLSA 3-40	3	6	1.5	40	22	5.5	8.3	18	9	46	0.1	0.3	4.7	1
-60				60	42		10.4			66			9.3	2
15TR3-SLSA3.175-40	3.175	6.175	1.5	40	22	5.5	8.5	18	9	46	0.1	0.3	4.4	3
-60				60	42		10.6			66			8.8	4
15TR3-SLSA 4-40	4	7	1.5	40	22	5.5	9.3	18	12	46	0.1	0.3	3.6	5
-60				60	42		11.4			66			7.3	6
15TR3-SLSA 5-40	5	8	1.5	40	22	5.5	10.3	18	15	46	0.1	0.3	2.9	7
-60				60	42		12.4			66			5.9	8
15TR3-SLSA 6-60	6	9	1.5	60	42	5.5	13.4	18	18	66	0.1	0.4	4.9	9
-SLRA 6-35		12	3	35	19.6	2.9	14.1	—		46		0.2	1.2	10
15TR3-SLRA 8-35	8	14	3	35	19.6	2.9	16.1	—	20	51	0.1	0.3	0.9	11
15TR3-SLRA10-35	10	16	3	35	19.6	2.9	18.1	—	20	51	0.1	0.4	0.8	12

S=1:3

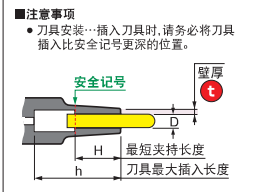
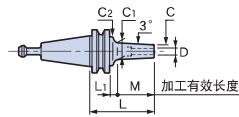


S20T

一体型 3°

刚性值 (GPa / kgf)
P. 202
不平衡量 (N)
P. 205

S20TR2-SLRA8-35

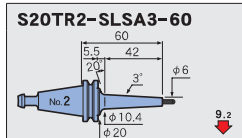
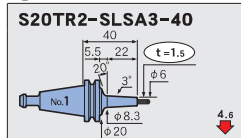


SUGINO
V9 / NSV9 / H5 / H7 / H9

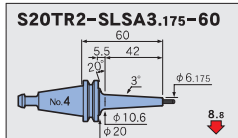
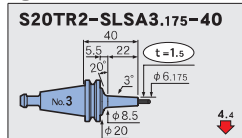
型号	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg	N	S	缩略图
S20TR2-SLSA 3-40	3	6	1.5	40	22	5.5	8.3	20	9	46	0.1	0.4	4.6	1
-60				60	42		10.4			66			9.2	2
S20TR2-SLSA3.175-40	3.175	6.175	1.5	40	22	5.5	8.5	20	9	46	0.1	0.4	4.4	3
-60				60	42		10.6			66			8.8	4
S20TR2-SLSA 4-40	4	7	1.5	40	22	5.5	9.3	20	12	46	0.1	0.4	3.6	5
-60				60	42		11.4			66			7.2	6
S20TR2-SLSA 5-40	5	8	1.5	40	22	5.5	10.3	20	15	46	0.1	0.4	2.8	7
-60				60	42		12.4			66		0.5	5.8	8
S20TR2-SLSA 6-60	6	9	1.5	60	42	5.5	13.4	20	18	66	0.1	0.5	4.7	9
-SLRA 6-35		12	3	35	19.6	2.9	14.1	—		46		0.3	1.1	10
S20TR2-SLRA 8-35	8	14	3	35	19.6	2.9	16.1	—	20	51	0.1	0.4	0.9	11
S20TR2-SLRA10-35	10	16	3	35	19.6	2.9	18.1	—	20	51	0.1	0.5	0.8	12
S20TR2-SLRA12-45	12	20	4	45	32.5	—	23.4	—	30	51	0.2	0.6	0.8	13

S=1:4

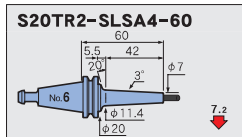
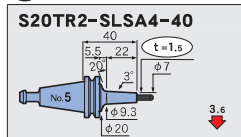
φ3



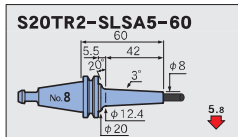
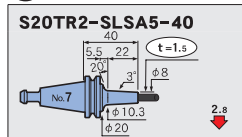
φ3.175



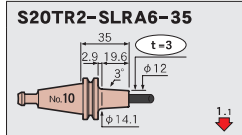
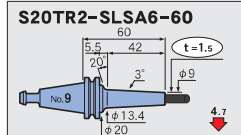
φ4



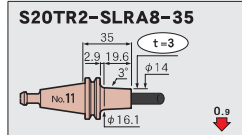
φ5



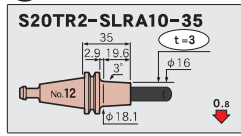
φ6



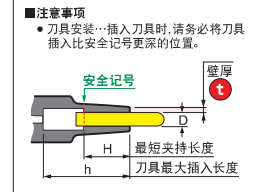
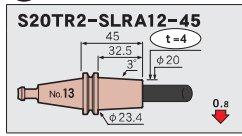
φ8



φ10



φ12

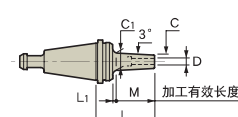


RS20

一体型 3°

刚性值 (GPa / kgf)
P. 202
不平衡量 (N)
P. 205

RS20-SLSA3.175-35

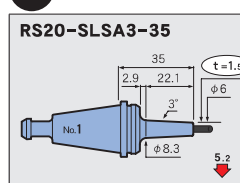


ROKU-ROKU
MEGA

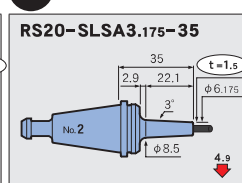
型号	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	H	h	Kg	N	S	缩略图
RS20-SLSA 3-35	3	6	1.5	35	22.1	2.9	8.3	9	46	0.1	0.2	5.2	1
-SLSA 3.175-35	3.175	6.175	1.5	35	22.1	2.9	8.5	9	46	0.1	0.2	4.9	2
-SLSA 4-35	4	7	1.5	35	22.1	2.9	9.3	12	46	0.1	0.2	4	3
-SLSA 5-35	5	8	1.5	35	22.1	2.9	10.3	15	46	0.1	0.2	3.2	4
-SLRA 6-30	6	12	3	30	17.1	2.9	13.8	18	46	0.1	0.2	1.1	5
-SLRA 8-30	8	14	3	30	17.2	2.8	15.8	20	51	0.1	0.3	0.9	6
-SLRA10-30	10	16	3	30	17.6	2.4	17.9	20	51	0.1	0.4	0.7	7

S=1:2.5

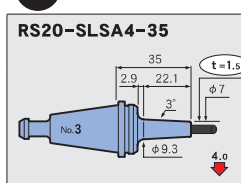
φ3



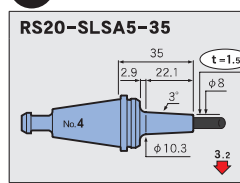
φ3.175



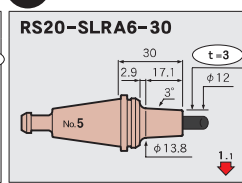
φ4



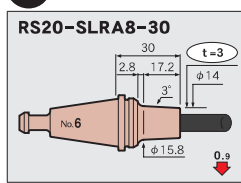
φ5



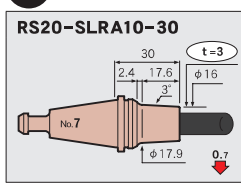
φ6



φ8



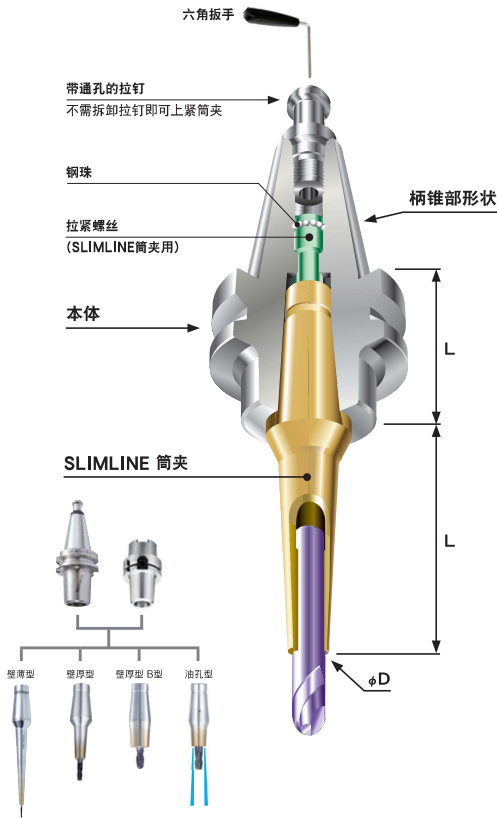
φ10



一体型 3° CURVE
一体型 3° CURVE
一体型系列
一体型系列
2体型系列
2体型系列
UNO
UNO
强力型系列
强力型系列
直筒型系列
直筒型系列
相关部品
相关部品
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

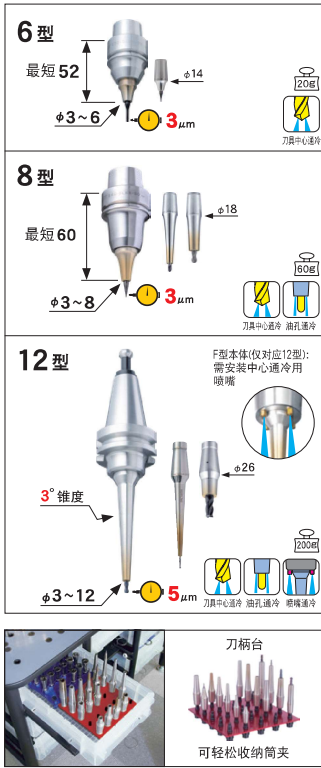
2 体型系列

■ 经济实惠的通用型组合式刀柄

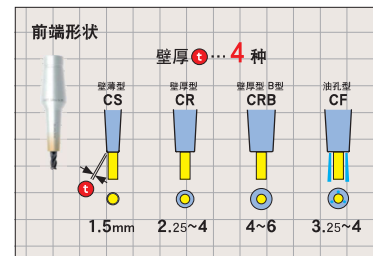


本体
BT40 - SLK 12 - 45 F
柄锥形形状 SLIMLINE 型 L 油孔通冷

PAGE		
162	6 型	BT30, BT40 HSK-A40, A50 HSK-E32, E40, E50
163	8 型	BT30, BT40 HSK-A40, A50, A63 HSK-E40, E50, F63
164	12 型	BT30, BT40, BT50 HSK-A50, A63, A100 HSK-E50, F63 DN40, DN50



SLIMLINE 筒夹
CR 12 - 4 - 80
筒夹式 φD L



■ 本体 6型



Fig. 1

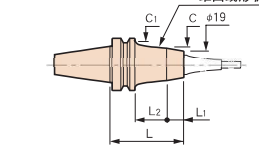
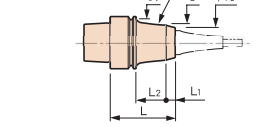


Fig. 2



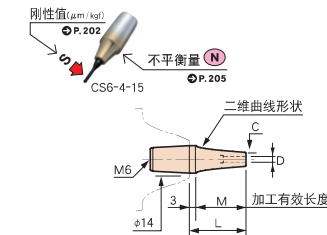
型号	Fig.	L	L1	L2	φC	φC1	Kg	(N)
BT30-SLK 6-35-MAS1	1	35	13	—	—	34	0.5	1.4
-MAS2								
-65-MAS1		65	15	28	25.1		0.6	2.2
-MAS2								
A40 -SLK 6-37	2	37	17	—	—	34	0.2	3
50		50	7	23	23.5		0.3	3.9
A50 -SLK 6-42	2	42	16	—	—	42	0.4	5.3
55		55	7	22	24.6		0.5	6.4
E32 -SLK 6-37	2	37	7	10	26	—	0.2	1.3
-50		50		23				2.2
E40 -SLK 6-37	2	37	17	—	—	34	0.3	1.7
-50		50	7	23	23.5			2.6
E50 -SLK 6-42	2	42	16	—	—	42	0.5	3.4
-55		55	7	22	24.6		0.6	4.4

- 选购品
• SLIMLINE 筒夹6型
• 六角扳手
■ 标准附属品
• 冷却液导管 (HSK-A)
• 拉钉 (BT30)

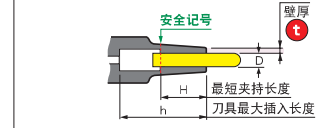
- 备考
• BT30 维柄附带专用拉钉。
请确认机床品牌和型号。
关于拉钉的交换请向弊社垂询。

- 注意事项
• 如果无法将热装筒夹从本体上卸下时，
请参考P.200页。
• HSK-E 维柄的刀柄没有附带冷却液导管。
如需使用，请向敝司垂询。

■ SLIMLINE 筒夹 6型



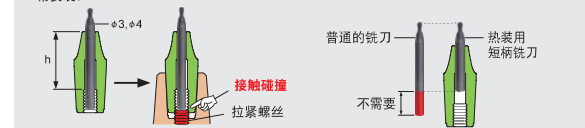
- 备考
• 是E32-SLK6-37与SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。
无论何种规格组合，其数值大致相同。
■ 注意事项
• 刀具安装...插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	t	L	M	H	S	(N)	h
CS6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	1.5	0.1	20
-30				30	27		3.2	0.2	30
-45				45	42		9	0.3	40
CR6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	1.3	0.1	30
-45				45	42		6.2	0.3	40
CS6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	1.2	0.1	30
-30				30	27		2.8	0.2	39
-45				45	42		7.9	0.4	40
CR6-4-30	4	10	3	30	27	12	1	0.1	30
-45				45	42		4.4	0.5	50
CS6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	1	0.1	20
-30				30	27		2.4	0.3	30
-45				45	42		6.5	0.5	40
CR6-6-30	6	12	3	30	27	15	0.8	0.2	20
-45				45	42		4	0.6	

▲ 在装夹刀具时，请勿超出刀具最大插入长 (h)

安装φ3、φ4的刀具时，如将刀具柄部插入长超过最大插入长度，刀具会接触碰撞上本体部的拉紧螺丝，无法进行6型和8型两体式筒夹的正常安装。



■ 六角扳手 (6型8型通用)

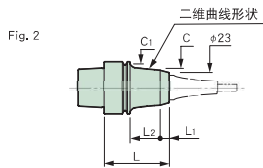
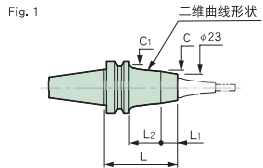
使用于SLIMLINE热装式6型·8型本体和筒夹的紧固。

型号	柄锥形形状
TW-4	HSK-A, E, F, BT40
DW-14	BT30

■ 主轴锥孔用 清洁工具



■ 本体 8型



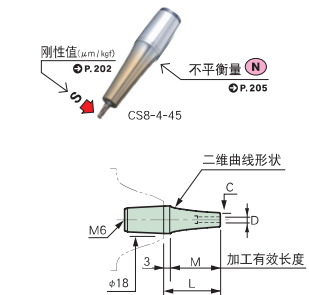
型号	Fig.	L	L1	L2	φC	φC1	KG	N
BT30-SLK8-35-MAS1	1	35	13	—	—	34	0.4	1.5
-MAS2								
-65-MAS1		65	15	28	27.5		0.6	2.3
-MAS2								
BT40-SLK8-40	1	40	13	—	—	53	1	1.8
-70		70	15	28	31.2		1.2	2.5
A40-SLK8-50	2	50	7	23	27	34	0.3	2.5
-70		70	15	35	27.3		0.4	3.3
A50-SLK8-55	2	55	7	22	28.1	42	0.5	4
-75		75	15	34	28.7		0.6	4.8
A63-SLK8-55	2	55	7	22	29.5	53	0.8	5.7
-75		75	15	34	30.5		0.9	5.9
E40-SLK8-50	2	50	7	23	27	34	0.3	2.1
-70		70	15	35	27.3		0.4	2.9
E50-SLK8-55	2	55	7	22	28.1	42	0.6	2.7
-75		75	15	34	28.7		0.7	3.5
F63M-SLK8-55	2	55	7	22	29.5	53	0.8	4.4
-75		75	15	34	30.5		1	5.2

■选用品
●SLIMLINE 筒夹8型
●六角扳手
■标准附属品
●冷却液导管 (HSK-A)
●拉钉 (BT30)

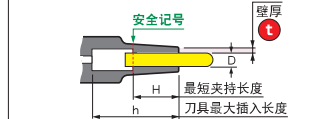
■备考
●BT30 锥柄附带专用拉钉。
请确认机床品牌和型号。
关于拉钉的交换请向敝司垂询。

■注意事项
●如果无法将热装筒夹从本体上卸下时，
请参考P.200页。
●HSK-E, F 锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。
如需使用，请向敝司垂询。

■ SLIMLINE筒夹 8型



■备考
●S是E40-SLK8-50与SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。
无论同哪种锥柄组合，其数值大致相同。
■注意事项
●刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。

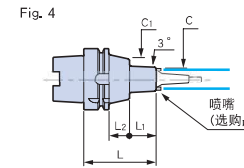
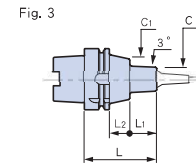
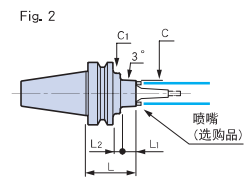
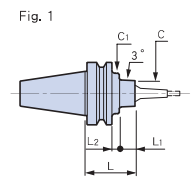


型号	φD	φC	t	L	M	H	S	N	g	h
CS8-3-25	3	6	1.5	25	22	9	2.1	0.2	60	37.5
-45				45	42		4.8	0.4	70	57.5
-65				65	62		10.3	0.6	80	77.5
CR8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	3.6	0.5	70	57.5
-65				65	62		7.4	0.7	90	77.5
CF8-3-45	3	9.5	3.25	45	42	9	2.8	0.5	80	57.5
-65				65	62		5.3	0.8	100	77.5
CS8-4-25	4	7	1.5	25	22	12	1.8	0.3	60	37.5
-45				45	42		4.4	0.5	70	57.5
-65				65	62		9.2	0.6	80	77.5
CR8-4-45	4	10	3	45	42	12	2.7	0.6	80	57.5
-65				65	62		5.3	0.8	100	77.5
CF8-4-45	4	12	4	45	42	12	2.3	0.7	90	57.5
-65				65	62		4.2	0.9	110	77.5
CS8-6-25	6	9	1.5	25	22	15	1.5	0.3	60	35
-45				45	42		3.7	0.6	80	
-65				65	62		7.6	0.8	90	
CR8-6-45	6	12	3	45	42	15	2.5	0.7	90	35
-65				65	62		4.8	1	110	
CF8-6-45	6	14	4	45	42	15	2.1	0.8	100	35
-65				65	62		3.9	1.1	120	
CS8-8-25	8	11	1.5	25	22	20	1.4	0.4	60	37
-45				45	42		3.3	0.7	70	49
CR8-8-45	8	14	3	45	42	20	2.4	0.8	90	49
CF8-8-45	8	16	4	45	42	20	2.1	1.1	110	49

CF

MST

■ 本体 12型



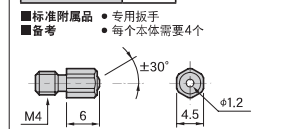
型号	Fig.	L	φC	L1	L2	φC1	KG	N
BT30-SLK12- 35-MAS1	1	35	38	13	—	—	0.4	1
-MAS2								
BT40-SLK12- 45	1	45	38	18	—	—	1.1	1.4
- 45F	2		41					1.6
- 75	1	75	38	48			1.4	
- 75F	2		41					1.8
-135F		135		108			2.2	3.2
BT50-SLK12- 75	1	75	38	25	12	65	4	4.7
- 75F	2		41					4.9
-105F		105		55			4.4	5.3
-135F		135		85			4.7	5.7
-225	1	225	38	175			6.4	14.8
-315		315		225	52		11	31.3
A50-SLK12- 75	3	75	38	49	—	—	0.8	4.8
A63-SLK12- 75	3	75	38	49	—	—	1	5
- 75F	4		41				1.1	5.5
-135	3	135	38	109			1.7	8.5
-135F	4		41				1.9	8.6
-165	5	165	38	86			2.2	16.7
-195		195			30		2.7	21.0
-225		225			60		3.2	25.3
A100-SLK12-105	3	105	38	43	33	65	3.4	20.7
-105F	4		41				3.5	20.8
-135F		135		73			3.8	21.1
-225	3	225	38	163			5.4	36.3
-315		315		253			6.4	46.5
E50-SLK12- 75	3	75	38	49	—	—	0.8	2.9
F63M-SLK12- 75	3	75	38	49	—	—	1	3.4
DN40AD-SLK12- 45	1	45	38	13.8	12.1	45	1	4.6
- 45F	2		41	7.9	18			4.3
- 75	1	75	38	43.8	12.1		1.3	5.8
- 75F	2		41	55.9	—			5.5
DN50AD-SLK12- 75	1	75	38	40	15.9	70	3.4	12.6
- 75F	2						3.5	12.3
-135F		135	41	100			4.3	19

■选用品
●SLIMLINE筒夹12型
●六角扳手 (W-135)
●喷嘴 (喷嘴型-NOZ)
●拉钉 (BT40/50, DIN)→R184

■标准附属品
●冷却液导管 (HSK-A)
●拉钉 (BT30)

■备考
●BT30 锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号。关于拉钉的交换请向敝司垂询。

■注意事项
●如果无法将热装筒夹从本体上卸下时，
请参考P.200页。
●HSK-E, F 锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。
如需使用，请向敝司垂询。



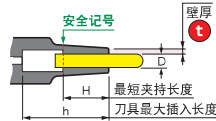
关于SLIMLINE筒夹的安装
若通孔拉钉的孔径直径在6mm以上，
无需取下拉钉，就能直接进行
SLIMLINE筒夹的装卸操作。

MST

SLIMLINE筒夹 12型



- 备考
- Δ 是BT40-SLK12-45与SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。无论同哪种锥形柄组合,其数值大致相同。
- 注意事项
- 刀具安装~插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	H	S	N	KG	h
CS12 -3 - 35	3	6	1.5	35	22	9.5	8.4	10	4.8	0.5	0.2	60
- 55				55	42		10.5		9.5			80
- 80				80	67		13.1		15	0.7		105
- 110				110	97		16.2		20.6	0.8		135
CR12 -3 - 35	3	7.5	2.25	35	22	9.5	9.9	10	2.9	0.5	0.2	60
- 55				55	42		12		5.5			80
- 80				80	67		14.6		8.9	0.7		105
CF12 -3 - 35	3	9.5	3.25	35	22	9.5	11.9	10	1.9	0.5	0.2	60
- 55				55	42		14		3.3	0.6		80
- 80				80	67		16.6		5.3	0.8		105
CS12 -3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	9.5	8.5	10	4.6	0.5	0.2	60
- 55				55	42		10.6		9			80
- 80				80	67		13.2		14.3	0.7		105
- 110				110	97		16.4		19.7	0.8		135
CS12 -4 - 35	4	7	1.5	35	22	9.5	9.4	12	3.8	0.5	0.2	60
- 55				55	42		11.5		7.5			80
- 80				80	67		14.1		11.9	0.7		105
- 110				110	97		17.2		16.6	0.9		135
CR12 -4 - 35	4	10	3	35	22	9.5	12.4	12	1.7	0.5	0.2	60
- 55				55	42		14.5		3.1	0.6		80
- 80				80	67		17.1		5.1	0.8		105
CF12 -4 - 35	4	12	4	35	22	9.5	14.4	12	1.3	0.6	0.2	60
- 55				55	42		16.5		2.2	0.8		80
- 80				80	67		19.1		3.4	0.9		105
CS12 -5 - 35	5	8	1.5	35	22	9.5	10.4	15	3	0.5	0.2	60
- 55				55	42		12.5		6	0.6		80
- 80				80	67		15.1		9.7	0.8		105
- 110				110	97		18.2		13.6	1		135
CS12 -6 - 35	6	9	1.5	35	22	9.5	11.4	18	2.4	0.5	0.2	60
- 55				55	42		13.5		4.9	0.7		80
- 80				80	67		16.1		8	0.8		105
- 110				110	97		19.2		11.4	1		135
CR12 -6 - 35	6	12	3	35	22	9.5	14.4	18	1.3	0.6	0.2	60
- 55				55	42		16.5		2.4	0.7		80
- 80				80	67		19.1		3.9	0.9		105
CRB12-6 - 35	6	14	4	35	22	9.5	16.3	18	1	0.7	0.2	60
- 55				55	42		18.4		1.7	0.8		80
- 80				80	67		21.0		2.7	1	0.3	105
CF12 -6 - 35	6	14	4	35	22	9.5	16.4	18	1	0.7	0.2	60
- 55				55	42		18.5		1.7	0.9		80
- 80				80	67		21.1		2.7		0.3	105

特点	特点
热装式筒夹	热装式筒夹
一体型系列	一体型系列
2体型系列	2体型系列
UNO	UNO
强力型直柄长杆	强力型直柄长杆
直柄延长杆	直柄延长杆
相关产品	相关产品
周边机器	周边机器
参考资料	参考资料

型号	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	H	S	N	KG	h
CS12 - 7- 35	7	10	1.5	35	22	9.5	12.4	20	2	0.6	0.2	60
- 55				55	42		14.5		4.1	0.7		80
- 80				80	67		17.1		6.8	0.9		105
- 110				110	97		20.2		9.7	1.2	0.3	135
CS12 - 8- 35	8	11	1.5	35	22	9.5	13.4	25	1.6	0.6	0.2	60
- 55				55	42		15.5		3.4	0.7		80
- 80				80	67		18.1		5.6	0.9		105
- 110				110	97		21.2		8.2	1.2	0.3	135
CR12 - 8- 35	8	14	3	35	22	9.5	16.4	25	1.1	0.6	0.2	60
- 55				55	42		18.5		1.9	0.8		80
- 80				80	67		21.1		3.1	1	0.3	105
CRB12- 8- 35	8	18	5	35	22	9.5	20.3	25	0.7	0.7	0.2	60
- 55				55	42	6.5	22.4		1.1	0.9		80
- 80				80	—	—	—		1.8		0.3	105
CF12 - 8- 35	8	16	4	35	22	9.5	18.4	25	0.9	0.8	0.2	60
- 55				55	42		20.5		1.4	1		80
- 80				80	67		23.1		2.3	1.2	0.3	105
CS12 - 9- 35	9	12	1.5	35	22	9.5	14.4	30	1.4	0.7	0.2	60
- 55				55	42		16.5		2.9	0.9		
- 80				80	67		19.1		4.8	1.1		
- 110				110	97		22.2		7.1	1.3	0.3	
CS12 -10- 35	10	13	1.5	35	22	9.5	15.4	30	1.3	0.8	0.2	60
- 55				55	42		17.5		2.5	0.9		
- 80				80	67		20.1		4.3	1.1		
- 110				110	97		23.2		6.2	1.4	0.3	
CR12 -10- 35	10	16	3	35	22	9.5	18.4	30	0.9	0.7	0.2	60
- 55				55	42		20.5		1.6	0.9		
- 80				80	67		23.1		2.6	1.1	0.3	
CRB12-10- 35	10	22	6	35	22	9.5	24.3	30	0.6	0.9	0.2	60
- 55				55	—	—	25.5		0.9		0.3	
- 80				80	—	—	—		1.5	1.1	0.4	
CF12 -10- 35	10	18	4	35	22	9.5	20.4	30	0.7	0.9	0.2	60
- 55				55	42		22.5		1.1	1.1		
- 80				80	—	—	—		1.9	1	0.3	
CS12 -11- 35	11	14	1.5	35	22	9.5	16.4	30	1.1	0.9	0.2	60
- 55				55	42		18.5		2.3	1		
- 80				80	67		21.1		3.8	1.3		
- 110				110	97		24.2		5.6	1.5	0.3	
CS12 -12- 35	12	15	1.5	35	22	9.5	17.4	30	1	1	0.2	60
- 55				55	42		19.5		2.1	1.1		
- 80				80	67		22.1		3.5	1.4		
- 110				110	—	—	—		5	1.3	0.3	
CR12 -12- 35	12	20	4	35	22	9.5	22.4	30	0.7	0.9	0.2	60
- 55				55	42		24.5		1.1	1.1		
- 80				80	—	—	25.5		1.9	1	0.3	
CF12 -12- 35	12	20	4	35	22	9.5	22.4	30	0.7	1	0.2	60
- 55				55	42		24.5		1.1	1.2		
- 80				80	—	—	25.5		1.9	1.1	0.3	

刀柄台

SLIMLINE筒夹、直柄延长杆、HSK-E25、E32刀柄用安放台,共有4种颜色,方便分类整理。

型号	颜色	正面	反面	放置个数
SDKT-RE	红色			
-BL	蓝色	SLIMLINE筒夹用	小径刀柄用 (HSK-E25/E32)	各25支
-GR	绿色	直柄延长杆用		
-GD	金色			



尺寸: 190×190(mm)



正面



反面

UNO

■最适用于超高速、高精度加工中心、小径微细刀具加工

次微米刀柄

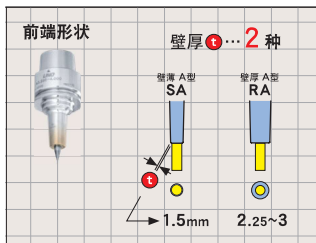


E32 - SL RA 3 - 50 - M22 U

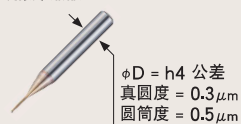
柄锥形形状 SLIMLINE φD L 加工有效长度

U: UNO
BU: BLACK UNO

UNO	E25
	E32
	E40
	E50
	F63
BLACK UNO	E25
	E32



刀具精度 (柄部)



推荐刀具



偏摆精度

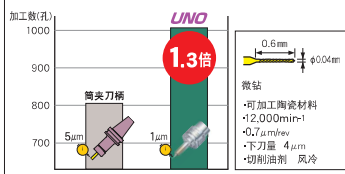
刀尖偏摆精度必须控制在每刃切深的1/3以下



精加工5μm切深的情况下，
刀尖偏摆必须控制在
1.5 μm以下

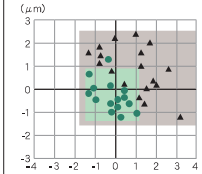
刀具寿命

在微细加工下，偏摆精度对刀具寿命影响较大。



钻头偏摆与孔加工位置精度

偏摆精度越小，孔的位置精度越高



偏摆最大位置处有标记(▲)

全品附带精度检测报告。



特点

热胀装置

一体型 3° 一体型 CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 标准刀柄

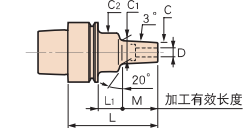
直柄型 长杆

相关产品

周边机

参考资料

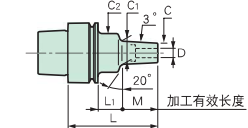
UNO



壁厚

型号	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S
E25-SLRA3-35 U	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3
-SLRA4-35 U	4	10	3				11.8		12		0.06	0.38	1.4
NEW -SLRA6-35 U	6	12					13.8		18	26	0.07	0.39	1.1
-SLSA3.175-35 U	3.175	6.175	1.5				8		9	29	0.05	0.37	3.5
E32-SLRA3-50-M22 U	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14	0.4	2.8
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3		12		0.15		1.7
NEW -SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3		26	18	0.2	0.5	1.2
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5		20	9	0.14	0.4	4.4
E40-SLRA3-50-M22 U	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2	0.7	2.8
-SLRA4-50-M22 U	4	10	3				12.3		12				1.6
NEW -SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3		26	18	39		1.2
-SLSA3.175-50-M22 U	3.175	6.175	1.5				8.5		20	9	42		4.4
E50-SLRA3-75-M22 U	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	65	0.5	1.7	2.8
-SLRA4-75-M22 U	4	10	3				12.3		12				1.7
F63-SLRA3-75-M22 U	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	54	0.7	1.8	2.8
-SLRA4-75-M22 U	4	10	3				12.3		12	58			1.7

BLACK UNO



壁厚

型号	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg	N	S
E25-SLRA3-35 BU	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3
-SLRA4-35 BU	4	10	3				11.8		12		0.06	0.38	1.4
-SLSA3.175-35 BU	3.175	6.175	1.5				8		9		0.05	0.37	3.5
E32-SLRA3-50-M22 BU	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14	0.4	2.8
-SLRA4-50-M22 BU	4	10	3				12.3		12		0.15		1.7
-SLSA3.175-50-M22 BU	3.175	6.175	1.5				8.5		9		0.14		4.4

3S 气球

可清扫热装刀柄内孔，日常防止垃圾进入内孔。

BLACK UNO用 (黑色)

型号	φd
BLB3	3
3.175	3.175
4	4
6	6

UNO用 (灰色)

型号	φd
BLG3	3
3.175	3.175
4	4
6	6

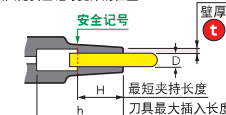
BLACK UNO标准附属品

标准附属品

● 3S 气球 (BLB)

注意事项

- HSK-E 锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。
- 如需使用，请向敝司垂询。
- 刀具安装…插入刀具时，请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



主轴承孔用 清洁工具

STAR DUST

● P.194



刀柄台

● P.16



型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	φC1	H	H1	W	Kg	N	S	
BT40-SLRB16Z- 90	1	16	32	8	90	52	53	32	38	14	1.4	5.3	0.4	3
BT40 -120					120						1.7	7.5	0.5	
-150					150						2.1	9.6	0.6	
-SLFB16Z- 90	1	16	32	8	90	52	53	32	38	14	1.4	5.3	0.4	
-120					120						1.7	7.5	0.5	
-150					150						2.1	9.6	0.6	
BT40-SLRB20Z- 90	1	20	38	9	90	42	53	40	46	17	1.5	5.9	0.3	4
-120					120						1.9	8	0.4	
-150					150						2.3	10.1	0.6	
-SLFB20Z- 90	1	20	38	9	90	42	53	40	46	17	1.5	5.9	0.3	
-120					120						1.9	8	0.4	
-150					150						2.3	10.1	0.5	
BT40-SLRB25Z- 95	1	25	45	10	95	42	53	45	53	22	1.6	6.7	0.3	
-125					125						2	8.8	0.4	
-SLFB25Z- 95	1	25	45	10	95	42	53	45	53	22	1.6	6.7	0.3	
-125					125						2	8.8	0.4	
BT50-SLRA12Z-105	1	12	22	5	105	67	85	30	35	10	3.9	13	0.5	2
-135					135	97					4.5	14.8	0.6	
-165					165	127					5.1	16.1	0.7	
-195					195	157					5.6	18	0.8	
-SLRB12Z-165	1	12	26	7	165	127	85	30	35	10	5.1	17.3	0.6	3
-195					195	157					5.4	18.9	0.7	
-SLFB12Z-165	1	12	26	7	165	127	85	30	35	10	5.1	17.3	0.6	
-195					195	157					5.4	18.9	0.7	
BT50-SLRA16Z-105	1	16	27	5.5	105	67	85	32	38	14	3.9	13.3	0.4	
-135					135	97					4.3	15.4	0.5	
-165					165	127					5	17.2	0.6	
-195					195	157					5.3	18.8	0.8	
-SLRB16Z-165	1	16	32	8	165	127	85	32	38	14	5.1	17.5	0.5	
-195					195	157					5.8	20.3	0.6	
-SLFB16Z-165	1	16	32	8	165	127	85	32	38	14	5.1	17.5	0.5	
-195					195	157					5.8	20.3	0.7	
BT50-SLRB20Z-105	1	20	38	9	105	67	85	40	46	17	4.1	13.8	0.3	4
-135					135	97					4.8	17.2		
-165					165	127					5.5	20.7	0.4	
-SLFB20Z-105	1	20	38	9	105	67	85	40	46	17	4.1	13.8	0.3	
-135					135	97					4.8	17.2		
-165					165	127					5.5	20.7	0.4	
BT50-SLRB25Z-110	1	25	45	10	110	72	85	45	53	22	4.3	15	0.3	
-140					140	102					4.8	17.7		
-SLFB25Z-110	1	25	45	10	110	72	85	45	53	22	4.3	15	0.3	
-140					140	102					4.8	17.7		
A63 -SLRA 8Z- 90	2	8	16	4	90	64	53	24	29	6.5	1	8.4	0.7	2
-120					120	94					1.2	9.6	1	
-150					150	124					1.4	10.8	1.4	
-SLRB 8Z- 90	3	8	18	5	90	52	53	24	29	6.5	1.1	10.9	0.6	
-120					120						1.4	14.1	0.8	
-150					150						1.8	17.2		
-180					180						2.2	20.4	0.9	
-SLFB 8Z- 90	3	8	18	5	90	52	53	24	29	6.5	1.1	10.9	0.6	
-120					120						1.4	14.1	0.7	
-150					150						1.8	17.2		
-180					180						2.2	20.4	0.9	

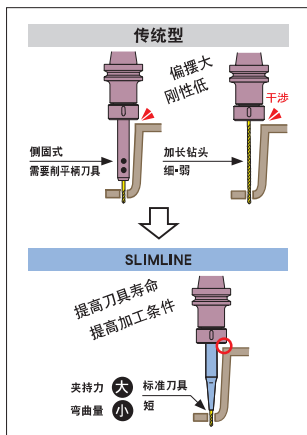
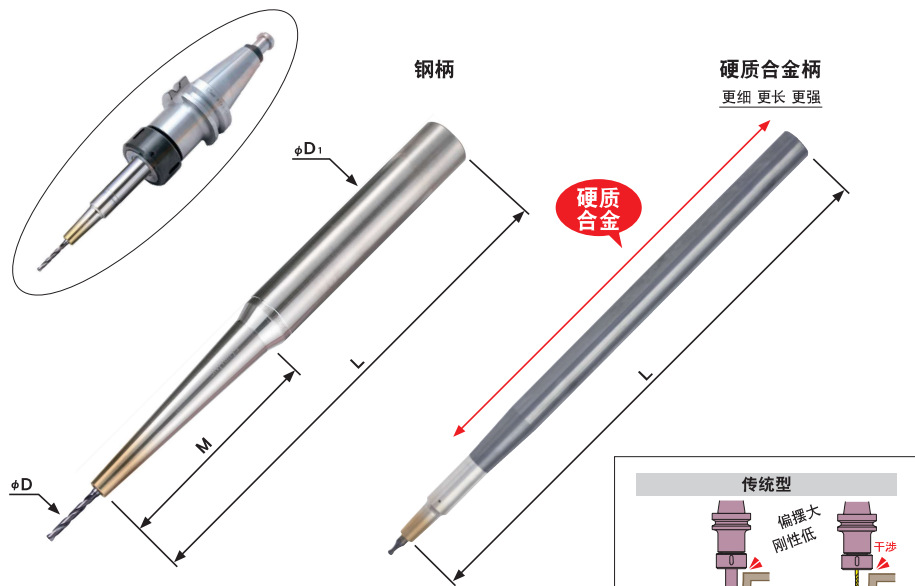


型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	φC1	H	H1	W	Kg	N	S	
A63 -SLRA10Z- 90	2	10	19	4.5	90	64	53	30	35	8.5	1	8.5	0.6	2
-120					120	94					1.2	9.6	0.9	
-150					150	124					1.3	10.9	1.4	
-SLRB10Z- 90	3	10	22	6	90	52	53	30	35	8.5	1.1	11.1	0.5	3
-120					120						1.5	14.3	0.7	
-150					150						1.6	17.4		
-180					180						2.3	20.6	0.8	
-SLFB10Z- 90	3	10	22	6	90	52	53	30	35	8.5	1.1	11.1	0.5	
-120					120						1.5	14.3	0.6	
-150					150						1.6	17.4		
-180					180						2.3	20.6	0.8	
A63 -SLRA12Z- 90	2	12	22	5	90	64	53	30	35	10	1	8.5	0.6	2
-120					120	94					1.3	10.4	0.7	
-150					150	124					1.5	11.7	1.1	
-SLRB12Z- 90	3	12	26	7	90	52	53	30	35	10	1.1	11.4	0.4	3
-120					120						1.5	14.6	0.5	
-150					150						1.6	17.7	0.6	
-180					180						2.3	20.9	0.7	
-SLFB12Z- 90	3	12	26	7	90	52	53	30	35	10	1.1	11.4	0.4	
-120					120						1.5	14.6	0.5	
-150					150						1.6	17.7	0.6	
-180					180						2.3	20.9	0.7	
A63 -SLRA16Z- 90	3	16	27	5.5	90	52	53	32	38	14	1.1	11.6	0.4	
-120	2				120	94					1.3	12.9	0.7	
-SLRB16Z- 90	3	16	32	8	90	52	53	32	38	14	1.2	12	0.4	
-120					120						1.6	15.1		
-150					150						2	18.3	0.6	
-SLFB16Z- 90	3	16	32	8	90	52	53	32	38	14	1.2	12	0.4	
-120					120						1.6	15.1		
-150					150						2	18.3	0.6	
A63 -SLRB20Z- 90	3	20	38	9	90	42	53	40	46	17	1.3	12.7	0.3	4
-120					120						1.4	15.9	0.4	
-150					150						2.1	19.1	0.5	
-SLFB20Z- 90	3	20	38	9	90	42	53	40	46	17	1.3	12.7	0.3	
-120					120						1.4	15.9	0.4	
-150					150						2.1	19.1	0.5	
A63 -SLRB25Z- 95	3	25	45	10	95	42	53	45	53	22	1.4	13.9	0.3	
-125					125						1.8	17.1	0.4	
-SLFB25Z- 95	3	25	45	10	95	42	53	45	53	22	1.4	13.9	0.3	
-125					125						1.8	17.1	0.4	
A100-SLRA12Z-105	2	12	22	5	105	76	85	30	35	10	3	27.7	0.4	3
-135					135	106					3.3	29.9	0.6	
-165					165	136					3.7	31.3	0.8	
-195					195	166					4.5	35.6		
-SLRB12Z-165	2	12	26	7	165	136	85	30	35	10	4	34.3	0.6	3
-195					195	166					4.8	39.2		
-SLFB12Z-165	2	12	26	7	165	136	85	30	35	10	4	34.3	0.6	
-195					195	166					4.8	39.2	0.7	



直柄延长杆

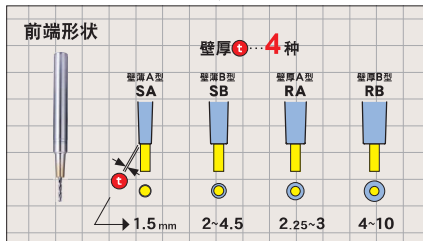
■ 高精度延长标准刀具



ST10C-SL SA3-110-M42

直柄延长杆 φD1 硬质合金柄 SLIMLINE φD L 加工有效长度

10
12
16
20
25
32
42



特点

热装装置

一体型 3° 一体型 CURVE

一体型系列

2 体型系列

UNO

强力型 标准刀具

直柄延长杆

相关产品

周边机器

参考资料

标准型



Fig. 1

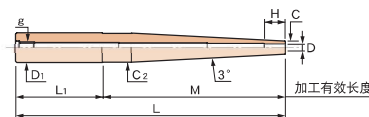
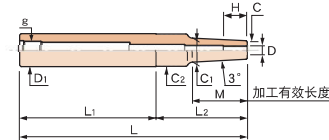
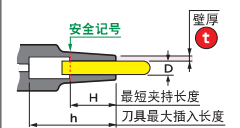


Fig. 2



■ 注意事项
● 刀具安装... 插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



HEATROBO 电磁 1200S (HRD-015-230AS)
电磁式加热器对应表
[○] 可加热 [×] 不可加热

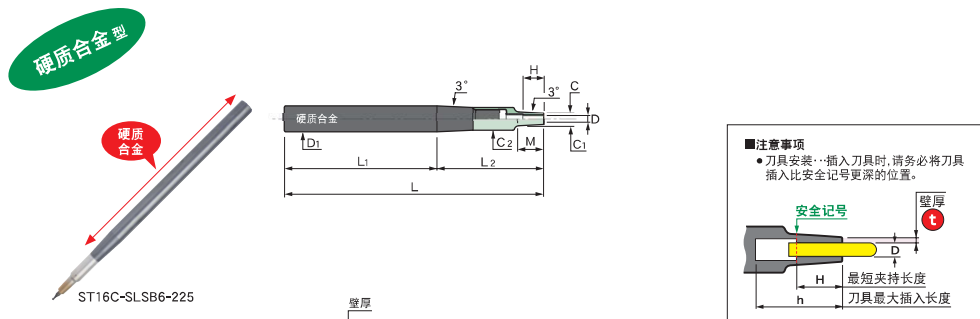
型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	φD1	H	L1	L2	φC1	φC2	g	h	kg	
ST10-SLSA3- 80-M 35	1	3	6	1.5	80	35	10	9	45	—	—	9.3	M 6	64	0.03	○
ST16-SLRA3- 90-M 22	2		7.5	2.25	90	22	16		60	30	9.8	15.5	M10	62	0.09	○
-SLSA3-115-M 42			6	1.5	115	42				55	10.4			87	0.1	○
-SLRA3-115-M 42			7.5	2.25					65	50	11.9			112		○
-SLSA3-140-M 67			6	1.5	140	67			60	80	13					○
-SLRA3-140-M 67			7.5	2.25					65	75	14.5					○
ST20-SLRA3-175-M 97					175	97	20		70	105	17.7	19.5		147		○
-SLSA3-200-M 97			6	1.5	200				90	110	16.2			172	0.3	○
ST25-SLSA3-245-M 97					245		25		120	125		24.5		217	0.6	○
-SLRA3-245-M 97			7.5	2.25							17.7					○
-SLSA3-315-M195	1		6	1.5	315	195				—	—			287		○
-SLRA3-315-M 67	2		7.5	2.25		67			220	95	14.5				0.9	○
ST10-SLSA3.175-80-M35	1	3.175	6.175	1.5	80	35	10	10	45	—	—	9.3	M 6	64	0.03	○
ST10-SLSA4- 80-M 35	1	4	7	1.5	80	35	10	12	45	—	—	9.5	M 6	64	0.03	○
ST16-SLRA4- 90-M 22	2		10	3	90	22	16		60	30	12.3	15.5	M10	62	0.09	○
-SLSA4-115-M 42			7	1.5	115	42				55	11.4			87	0.1	○
-SLRA4-115-M 42			10	3					65	50	14.4					○
-140-M 60	1				140	60			80	—	—			112		○
-SLSA4-140-M 67	2		7	1.5		67			60	80	14					○
ST20-SLRA4-175-M 95	1		10	3	175	95	20		80	—	—	19.5		147	0.3	○
-SLSA4-200-M 97	2		7	1.5	200	97			90	110	17.2			172		○
ST25-SLSA4-245-M 97					245		25		120	125		24.5		217	0.6	○
-SLRA4-245-M 97			10	3							20.2					○
-315-M 67					315	67			220	95	17			287	0.9	○
-SLSA4-315-M195	1		7	1.5		195			120	—	—				0.7	○
ST10-SLSA5- 80-M 35	1	5	8	1.5	80	35	10	15	45	—	—	9.5	M 6	70	0.03	○
ST20-SLSA5-200-M110					200	110	20		90			19.2	M10	182	0.3	○
ST25-SLSA5-290-M 97	2				290	97	25		180	110	18.2	24.5		272	0.8	○

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	φD1	H	L1	L2	φC1	φC2	g	h	kg	HRD-01S
ST12-SLSA 6- 80-M 35	1	6	9	1.5	80	35	12	18	45	—	—	11.5	M 8	52	0.04	○
ST16-SLSA 6-115-M 42	2				115	42	16		60	55	13.4	15.5	M10	87	0.1	○
-SLSB 6-115-M 42			10	2					65	50	14.4					○
ST20-SLRB 6-120-M 42			14	4	120		20		70		18.4	19.5		92	0.2	○
ST16-SLSB 6-140-M 60	1		10	2	140	60	16		80	—	—	15.5		112	0.1	○
-SLSA 6-140-M 70			9	1.5		70			70							○
ST20-SLSA 6-175-M105					175	105	20					19.5		147	0.3	○
-SLSB 6-175-M 95			10	2		95			80							○
-SLRB 6-175-M 60			14	4		60			115							○
ST25-SLSB 6-205-M127	2		10	2	205	127	25		70	135	23.3	24.5		177	0.5	○
-SLSA 6-230-M 97			9	1.5	230	97			120	110	19.2			202		○
-SLRB 6-240-M 42			14	4	240	42			170	70	18.4			212	0.7	○
ST32-SLSB 6-255-M157			10	2	255	157	32		70	185	26.5	31.5	M16	227	0.8	○
ST25-SLSA 6-305-M185	1		9	1.5	305	185	25		120	—	—	24.5	M10	277		○
ST32-SLRB 6-345-M 67	2		14	4	345	67	32		250	95	21	31.5	M16	317	1.6	○
-SLSB 6-375-M157			10	2	375	157			190	185	26.5			347	1.4	○
ST25-SLSA 7-230-M 97	2	7	10	1.5	230	97	25	20	120	110	20.2	24.5	M10	212	0.5	○
-320-M 97					320				210					302	0.9	○
ST20-SLRB 8-100-M 30	1	8	18	5	100	30	20	24	70	—	—	19.5	M10	72	0.2	○
ST16-SLSA 8-115-M 50			11	1.5	115	50	16		65			15.5		87	0.1	○
ST20-SLSB 8-145-M 70			13	2.5	145	70	20		75			19.5		117	0.2	○
ST25-SLRB 8-160-M 42	2		18	5	160	42	25		110	50	22.4	24.5		132	0.5	○
ST20-SLSA 8-175-M 85	1		11	1.5	175	85	20		90	—	—	19.5		147	0.3	○
ST25-SLSB 8-175-M 97	2		13	2.5		97	25		70	105	23.2	24.5			0.4	○
-SLRB 8-210-M 90	1		18	5	210	90			120	—	—			182	0.6	○
-SLSA 8-230-M 97	2		11	1.5	230	97				110	21.2			202		○
-SLSB 8-260-M140	1		13	2.5	260	140				—	—			232	0.7	○
-SLSA 8-280-M160			11	1.5	280	160								252		○
ST32-SLRB 8-285-M 67	2		18	5	285	67	32		190	95	25	31.5	M16	257	1.3	○
-SLSB 8-375-M157			13	2.5	375	157				185	29.5			347	1.5	○
ST25-SLSA 9-230-M 97	2	9	12	1.5	230	97	25	30	120	110	22.2	24.5	M10	60	0.6	○
-320-M 97					320				210						0.9	○
ST25-SLRB10-120-M 35	1	10	22	6	120	35	25	30	85	—	—	24.5	M10	60	0.4	○
ST20-SLSB10-120-M 50			16	3		50	20		70			19.5			0.2	○
ST25-SLSB10-145-M 67	2				145	67	25			75	23	24.5			0.4	○
ST20-SLSA10-145-M 70	1		13	1.5		70	20		75	—	—	19.5			0.2	○
ST25-SLSB10-175-M105			16	3	175	105	25		70			24.5		154	0.5	○
-SLRB10-210-M 90			22	6	210	90			120					149	0.7	○
ST32-SLSB10-240-M170			16	3	240	170	32		70			31.5	M16	212	0.9	○
ST25-SLSA10-255-M135			13	1.5	255	135	25		120			24.5	M10	194	0.7	○
-SLSB10-275-M105			16	3	275	105			170						0.8	○
ST32-SLRB10-285-M 67	2		22	6	285	67	32		190	95	29	31.5	M16	257	1.4	○
-SLSA10-340-M210	1		13	1.5	340	210			130	—	—			312	1.3	○
-SLSB10-360-M170			16	3	360	170			190					332	1.5	○
ST42-SLSB10-445-M157	2				445	157	42		260	185	32.5	41.5	M24	417	2.7	×
ST25-SLSA11-230-M110	1	11	14	1.5	230	110	25	30	120	—	—	24.5	M10	60	0.6	○
-320-M110					320				210						0.9	○

特点
热胀装置
一体型 3'一体型 CURVE
一体型系列
2 体型系列
UNO
强力型 直插延长杆
相关商品
周边机器
参考资料

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	φD1	H	L1	L2	φC1	φC2	g	h	kg	HRD-01S
ST25-SLSB12-120-M 42	2	12	19	3.5	120	42	25	30	70	50	23.4	24.5	M10	60	0.3	○
ST20-SLSA12-120-M 50	1		15	1.5		50	20			—	—	19.5			0.2	○
ST32-SLRB12-140-M 60			26	7	140	60	32		80			31.5	M16	112	0.7	×
ST25-SLSB12-150-M 80			19	3.5	150	80	25		70			24.5	M10	60	0.4	○
ST32-SLSB12-220-M150					220	150	32					31.5	M16	192	0.9	○
ST25-SLSA12-230-M110			15	1.5	230	110	25		120			24.5	M10	60	0.6	○
-SLSB12-250-M 80			19	3.5	250	80			170						0.8	○
ST32-SLRB12-260-M 70			26	7	260	70	32		190			31.5	M16	232	1.3	×
-SLSA12-315-M185			15	1.5	315	185			130					287	1.2	○
-SLSB12-340-M150			19	3.5	340	150			190					312	1.5	○
ST42-SLSB12-445-M157	2				445	157	42		260	185	35.5	41.5	M24	417	2.8	×
ST32-SLRB16-175-M 45	1	16	32	8	175	45	32	32	130	—	—	—	M16	80	0.8	○
ST25-SLSB16-175-M 50			24	4		50	25		125				M10		0.5	○
ST32-SLSB16-290-M100					290	100	32		190			31.5	M16		1.4	○
ST42-SLRB16-355-M 67	2		32	8	355	67	42		260	95	39	41.5	M24	327	2.7	○
-SLSB16-445-M157	1		24	4	445	157				—	40.5			417	3	○
ST42-SLRB20-170-M 70	1	20	38	9	170	70	42	40	100	—	—	41.5	M24	142	1.3	○
ST32-SLSB20-175-M 50			29	4.5	175	50	32		125			31.5	M16	80	0.8	○
ST42-SLSB20-255-M155					255	155	42		100			41.5	M24	227	1.7	○
-SLRB20-330-M 70			38	9	330	70			260					302	2.6	○
-SLSB20-415-M155			29	4.5	415	155								387	2.9	○
ST42-SLRB25-170-M 42	2	25	45	10	170	42	42	45	100	70	49.6	53	M24	120	1.5	○
-250-M 42					250				180		49.4	50		80	2.1	○

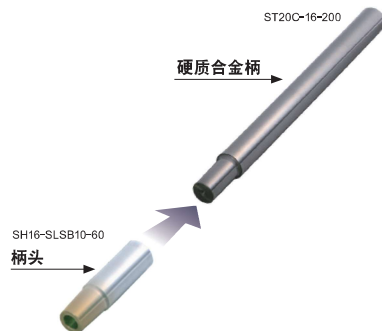
特点
热胀装置
一体型 3'一体型 CURVE
一体型系列
2 体型系列
UNO
强力型 直插延长杆
相关商品
周边机器
参考资料



型号	φD	φC	t	L	M	φD1	H	L1	L2	φC1	φC2	h	KG
ST10C-SLSA 3-160	3	6	1.5	160	12	10	9	120	40	7.3	10	19	0.2
ST16C-SLSA 3-280				280		16		182	98				0.7
ST10C-SLSA 4-160	4	7	1.5	160	12	10	12	120	40	8.3	10	19	0.2
ST16C-SLSA 4-280				280		16		182	98				0.7
ST12C-SLSB 6-175	6	10	2	175	19.1	12	18	125	50	—	12	27	0.3
ST16C-SLSB 6-225				225	22	16		165	60	12.3	16	32	0.6
ST20C-SLSB 6-320				320		20		221	99				1.3
ST25C-SLSB 6-360				360		25		242	118		20	38	2.2
ST16C-SLSB 8-225	8	13	2.5	225	22	16	24	165	60	15.3	16	32	0.6
ST20C-SLSB 8-270				270		20		200	70		20	38	1.1
ST25C-SLSB 8-360				360		25		242	118				2.2
ST20C-SLSB10-270	10	16	3	270	22	20	30	200	70	18.3	20	38	1.1
ST25C-SLSB10-360				360		25		242	118				2.2

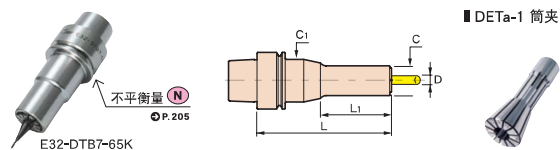
硬质合金直柄延长杆部件型号表

组合型号	硬质合金柄型号	柄头型号
ST10C-SLSA 3-160	ST10C- 7 -120	SH 7 -SLSA 3-40
-SLSA 4-160		-SLSA 4-40
ST12C-SLSB 6-175	ST12C- 9 -125	SH 9 -SLSB 6-50
ST16C-SLSA 3-280	ST16C- 7 -240	SH 7 -SLSA 3-40
-SLSA 4-280		-SLSA 4-40
-SLSB 6-225	-12.5-165	SH12.5 -SLSB 6-60
-SLSB 8-225		SH12.5 -SLSB 8-60
ST20C-SLSB 6-320	ST20C-12.5-260	SH12.5 -SLSB 6-60
-SLSB 8-270	-16 -200	SH16 -SLSB 8-70
-SLSB10-270		SH16 -SLSB10-70
ST25C-SLSB 6-360	ST25C-16 -290	SH16 -SLSB 6-70
-SLSB 8-360		-SLSB 8-70
-SLSB10-360		-SLSB10-70

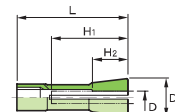


相关商品

DETa-1 超弹性筒夹刀柄 (DTA / DTB)



■ DETA-1 筒夹



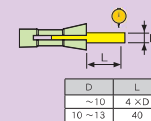
型号	φD	L	φC	L1	KG	(N)
E25 -DTB 3- 58	0.5 ~ 3.175	58	10	27	0.1	0.4
E32 -DTA 3- 75	0.5 ~ 3.175	75	10	27	0.2	1.8
-DTB 3- 65		65				0.6
-DTB 7- 65K※	1 ~ 7		21	30		0.9
E40 -DTA 3- 75	0.5 ~ 3.175	75	10	27	0.3	1.7
-DTB 3- 70		70			0.3	0.9
-DTB 7- 95	1 ~ 7	95	21	50	0.4	1.6
-DTB12-110	2.5 ~ 13	110	30	90	0.5	2.8
E50 -DTA 3- 80	0.5 ~ 3.175	80	10	27	0.5	2.1
-DTB 3- 75		75				1.7
-DTB 7-100	1 ~ 7	100	21	50	0.6	3.2
-DTB12-115	2.5 ~ 13	115	30	89	0.8	4.2
F63 -DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	27	0.8	2.3
-120		120			0.9	2.7
-DTB 3- 75		75			0.8	2.1
-105		105			0.9	2.5
-105L				57	0.8	2.1
F63M-DTB 7-100	1 ~ 7	100	21	50	0.9	3.3
-DTB12-120	2.5 ~ 13	120	30	70	1.1	4.8

型号	φD	伸縮範圍	φD1	L	H1	H2	刀柄型式
D 3-0.6 -P	0.5 ~ 0.6	0.1	7	40	36	6.9	DTA 3
-0.8 -P	0.6 ~ 0.8	0.2				7	DTB 3
-1 -P	0.8 ~ 1					7.2	
-1.5 -P	1 ~ 1.5	0.5				7.3	
-2 -P	1.5 ~ 2					7.4	
-2.5 -P	2 ~ 2.5					7.6	
-3 -P	2.5 ~ 3						
-3.175-P	2.7 ~ 3.175						
D 7- 1.5-P	1 ~ 1.5	0.5	17	50	36	7	DTA 7
- 2 -P	1.5 ~ 2					10	DTB 7
- 2.5-P	2 ~ 2.5					12	
- 3 -P	2.5 ~ 3						
- 4 -P	3 ~ 4	1				14	
- 5 -P	4 ~ 5					16	
- 6 -P	5 ~ 6						
- 7 -P	6 ~ 7						
D12- 4 -P	2.5 ~ 4	1.5	26	70	50	16	DTB12
- 6 -P	4 ~ 6	2				20	
- 8 -P	6 ~ 8					22	
-10 -P	8 ~ 10						
-12 -P	10 ~ 12						
-13 -P	11 ~ 13						

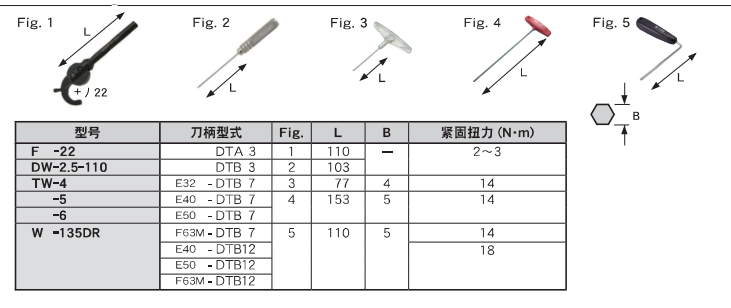
全夹持范围 高精度保证

偏摆精度(实测值)	D3	D7 · D12
超精密级(P级)	3 (6) μm	5 (10) μm

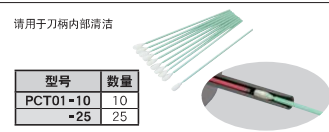
※筒夹单体的精度
() 内表示为使用伸缩范围时



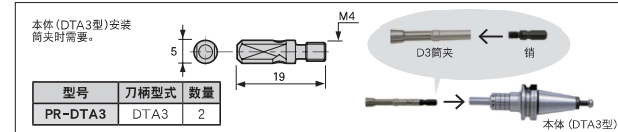
■ 扳手·内六角扳手



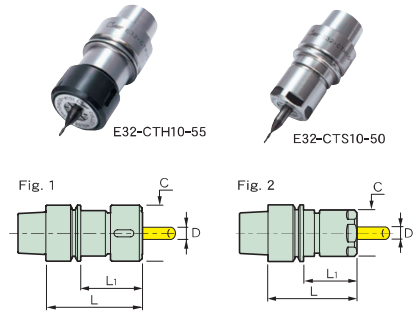
■ 清洁用具 毛毡型 (DTA3型 / DTB3型)



■ 销 (DTA3型)



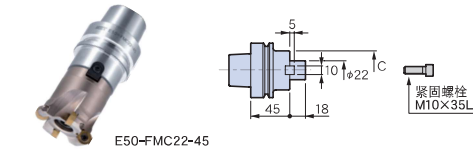
弹簧筒夹刀柄 (CTH / CTS)



型号	Fig.	φD	L	φC	L1	Kg
E32-CTH10-55	1	2.4 ~ 10	55	32	35	0.2
-CTS10-50 *	2		50	26	30	
E40-CTH10-55	1	2.4 ~ 10	55	32	34	0.4
E50-CTH10-60	1	2.4 ~ 10	60	36	34	0.7
-90			90		64	0.9
-CTH20-75		5.8 ~ 20	75	50	49	
F63-CTH10-60	1	2.4 ~ 10	60	36	34	0.9
-90			90		64	1.1
-CTH20-75		5.8 ~ 20	75	50	49	

- 选购品 ● 弹簧筒夹 (P级) ● 扳手・内六角扳手
■ 注意事项 ● ※ = 无法利用筒夹伸缩范围。夹持径仅为筒夹基准径。

面铣刀柄 (FMC)



型号	刀径	φC	Kg
E50-FMC22-45	50, 63	42	0.7
F63-FMC22-45	50, 63	45	1

- 标准附属品 ● 紧固螺栓 ● 止动键
■ 备注 ● 根据刀具形状不同, 紧固螺栓也不同。

■ 弹簧筒夹 超精密级 (P级)

型号	φD	L	φD1	H	刀柄型式
C10-D-P	2.6 ~ 5.8 (0.2mm 间隔)	26	17.2	18	CTH10
	6 ~ 10 (0.2mm 间隔)			20	
C20-D-P	6 ~ 9.8 (0.2mm 间隔)	50	29.5	29	CTH20
	10 ~ 15.8 (0.2mm 间隔)			33	
	16 ~ 20 (0.2mm 间隔)			40	

型号例 C20-10-P

■ 扳手・内六角扳手

型号	Fig.	刀柄型式	R	L
FC-32	1	E32-CTH10	16	120
-36		F63-CTH10	18	208
-50		-CTH20	25	281
RC-26	2	E32-CTS10	—	240

全夹持范围 高精度保证

- 偏差精度 (实测值) 基准径时
超精密级 (P级) 5 μm

※ 筒夹单体的精度

D	L
~ 10	4 × D
10.2 ~ 20	40

拉钉



注意事项

- 下述记载仅为各机床厂商具有代表性的拉钉型号, 实际上有和本记载不符情况。请务必确认机床产品规格书。
- 未列入下表记载的拉钉型号也可生产。详情请垂询敝司。
- 一体型热装式刀柄在进行热装操作时, 请使用通孔拉钉或在取下拉钉后进行加热。若使用标准拉钉, 空气无法流出, 将导致无法插入刀具。敝司准备有在标准拉钉上通孔排气用的“标准通孔拉钉”。

对应厂商

大隈

尼得科OKK
尼得科机工
大鸟机工
北村机械

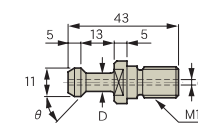
吉良
纪和机械
仓敷机械
小松NTC
捷太格特
静冈铁工所
新日本工机
杉野
DMG森精机
东芝机械
新潟机械技术
发那科
兄弟工业
丰和工业
牧野机床

松浦机械

三井精机
安田工业

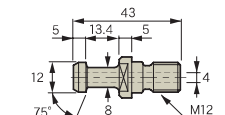
山崎技研
山崎马扎克

■ BT30



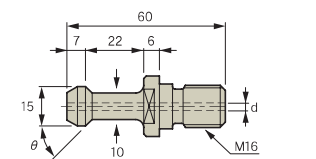
型号	φD	φd	θ	备注
P30T-1	7	—	45	MAS-1
P-445		3		P30T-1 通孔
P30T-2		—	60	MAS-2
P-497		2		P30T-2 通孔
-522	8	4	45	发那科 中心通冷
-511	7.5	2.5	60	兄弟工业 中心通冷

中心通冷型		
BT30	BT40	BT50
—	P-499	P-419
—	—	P-506
—	—	—
—	—	—
—	P-323-1	P-400
—	P-323-1	—
—	P-323-1	P-400
—	—	—
P-522	P-505	P-384
—	P-297	P-299
—	—	—
—	—	—
—	P-435	P-513
—	—	—
P-522	—	—
P-511	—	—
—	—	—
—	P-323-1	P-299
—	P-323-1	—
—	—	—
—	P-509	P-459
—	—	—
—	P-227	P-514

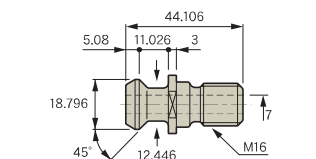


型号	备注
P-399	JIS30P

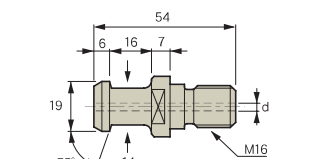
■ BT40



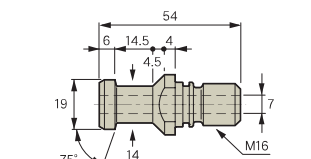
型号	φd	θ	备考
P40T-1	—	45	MAS-1
P-297	4		P40T-1 通孔
P40T-2	—	60	MAS-2
P-339	4		P40T-2 通孔
-141	—	90	—
-498	4		P-141 通孔
-505	3	45	小松NTC 中心通冷



型号	备考
P-227	山崎马扎克

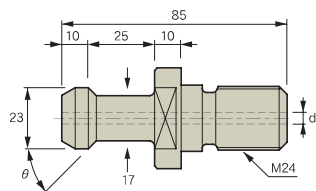


型号	φd	备考
P-348	—	JIS40P
-323-1	7	P-348 通孔
-499	4	大隈中心通冷
-438	7	安田工业 标准通孔
-509		安田工业 中心通冷

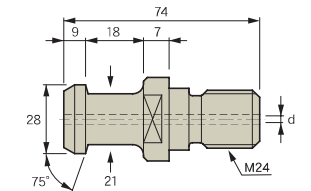


型号	备考
P-435	DMG MORI 中心通冷

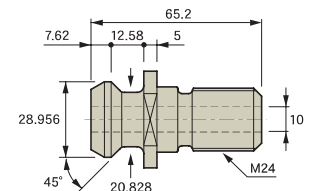
■ BT50



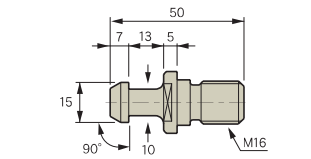
型号	φd	θ	备考
P50T-1	—	45	MAS-1
P-299	6		P50T-1 通孔
P50T-2	—	60	MAS-2
P-419	6		P50T-2 通孔
-143	—	90	—
-402	7		P-143 通孔
-459	45		安田工业 中心通冷
-506	6	90	尼得科OKK 中心通冷
-513	8		DMG森精机 中心通冷
-384	5.5	45	小松NTC 中心通冷



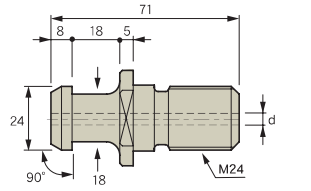
型号	φd	备考
P-288-1	6	—
-400	10	JIS50P



型号	备考
P-514	山崎马扎克



型号	备考
P-007	三井精机



型号	φd	备考
P-008	—	三井精机
-250	8	P-008 通孔



冷却液导管

■ 冷却液导管 (固定式)

型号	Fig.	φC	L	φD	W	G	适用本体
CD 40-01	1	8	29.5	4	4	M12×1	HSK-A40
-03	3		35.5				
-04			36.5				
CD 50-01	1	10	33	5	5	M16×1	HSK-A50
-03	3		39				
-04			59				
CD 63-01	1	12	36.5	6	6	M18×1	HSK-A63
-02	2						
-03	3		60.5		5		
-04							
CD100-01	1	16	44	8	8	M24×1.5	HSK-A100
-02	2			10.3			

■ 备考

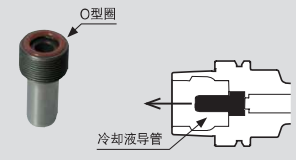
- 刀柄本体标准附属品。
- 但是,「CD50-04」是「CD50-03」、「CD63-04」是「CD63-03」的选购品。

■ 填充管

型号	φC	L	W	G	适用本体
CD 40-A1	8	29.5	4	M12×1	HSK-A40
CD 50-A1	10	33	5	M16×1	HSK-A50
CD 63-A1	12	36.5	6	M18×1	HSK-A63
CD100-A1	16	44	8	M24×1.5	HSK-A100

▲ 热装作业注意事项

使用温风式加热器(HRB)加热时,请取下冷却液导管。
带着冷却液导管加热时,会损坏导管的O型圈。
不利用主轴中心通冷时,弊司提供可以安装着进行热装操作的填充导管。

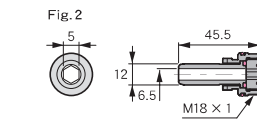
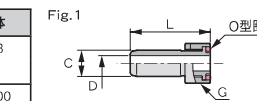
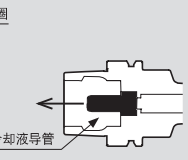
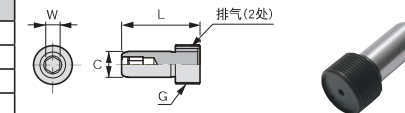
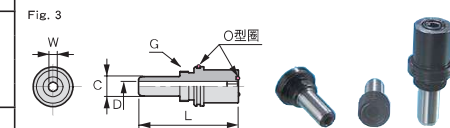
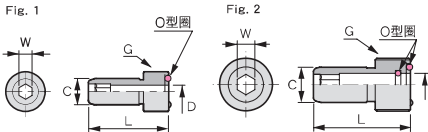


■ 冷却液导管 (可动式)

型号	Fig.	φC	L	φD	G	适用本体
CD 63-01F	1	12	36.5	7	M18×1	HSK-A63
-03F	2		45.5	6.5		
CD100-01F	1	16	44	10	M24×1.5	HSK-A100

■ 备考

- 有推荐使用可动式冷却液导管的机床。
- 订购刀柄时,可根据客户指示进行更换。
- 交货后需要更换冷却液导管时,请使用冷却液导管专用扳手(CD63-01F-RNT)。



特点
特点
热装装置
热装装置
一体型 3°
一体型 3°
一体型 系列
一体型 系列
2 体型 系列
2 体型 系列
UNO
UNO
强力型 圆拉刀柄
强力型 圆拉刀柄
直筒型 长杆
直筒型 长杆
周边机器
周边机器
参考资料
参考资料

周边机器

刀具安装工作站
刀具工作台
6S工作台

6SD



☛ P. 188

刀柄刀具清洗机
高压清洗机

CBX



☛ P. 189

刀具防护罩
刀具保护套 TCC型

TCC



☛ P. 190

刀具保护盒
铣刀小管家

EMO



☛ P. 191

刀柄收纳箱

HBX



☛ P. 192

刀具紧固台
PETIT BALL
MY CUBE
HF系列



☛ P. 193

主轴锥孔用 清洁工具
STAR DUST

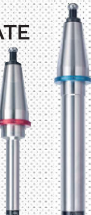
CLT



☛ P. 194

机床主轴保养用
测试棒
CHECKMATE

**CMA
CMB**



☛ P. 195

Z 轴原点设定、测定基准位置用工具
ZPM
Goo Checker



☛ P. 196

附带实践使用工具 培训用视频
保养教学视频

MTN



☛ P. 197

6S工作台

刀柄换装操作快速、安全！ 改善工厂的作业环境！

- ▷ 进一步深化工厂6S。
- ▷ 改善工厂工作环境！
- ▷ 节省空间, 组装简单。



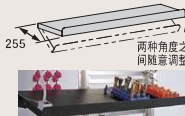
白板 & 网板
可用于公告牌、联络板、
及图画张贴很方便。



工具插入架 (选购品)
方便收纳刀具和文具。



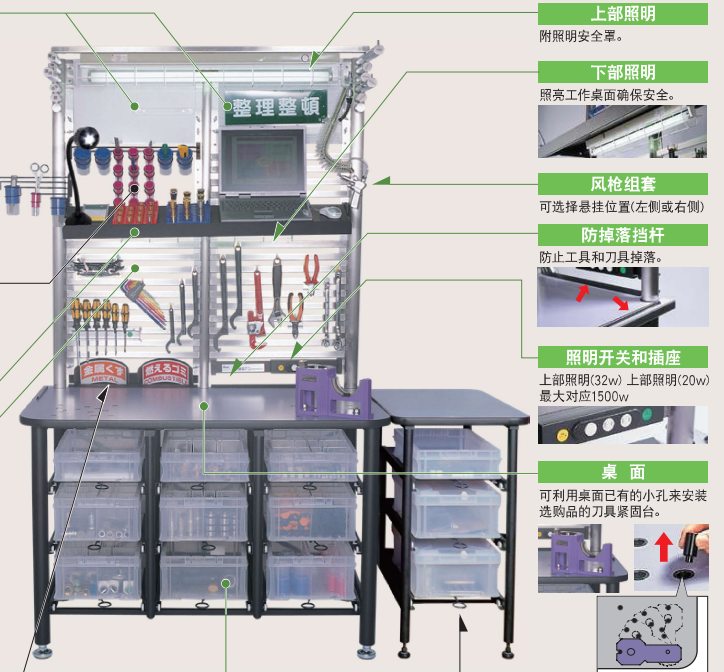
架子
安装角度有两种选择。



挂钩底板
挂钩可随意安装, 组换自由,
背面也可使用。



垃圾筒 (选购品)
可将垃圾筒单分类。



收纳箱
可以看清里面存放内容,
便于管理。



侧桌 (选购品)
收纳箱(CN-103)1个
(CN-150)2个
附带3个收纳箱盖(CN-FT)



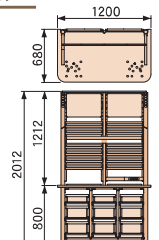
刀具紧固台 (选购品)
☛ P. 193
MY CUBE PETIT BALL

※不包含未标记的 电脑、面板和工具类。

型号

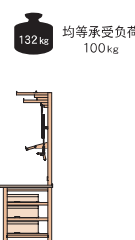
6SD-01

寸法



重量

均等承受负荷
132 kg
100 kg



备有专用目录



标准附属品

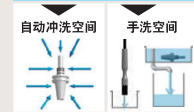
型号	名称	数量	名称	数量
6SD-FBP	挂钩底板	12个	看板	1个
-FS	短挂钩	3个	上部照明/下部照明 ※选择50Hz 或60Hz	各1个
-FL	长挂钩	2个	电源插座 (插座照明开关电源线)	1套/套
-UFS	U型短挂钩	3个	白板	1套/套
-UFL	U型长挂钩	1个	白板板	
-FSP	板手挂钩	1个	板擦	
-FDR	螺丝刀挂架	1个	磁扣装	
CN -103	收纳箱	3个	网板	
-150	风枪组套	6个	磁铁×3个	1套/套
6SD-AIR	风枪组套	1套/套	记事本	
			标签组套	

- 注意事项
- 需用户自己组装
 - 邮资另计
 - 电源为100V规格, 请自备变压器。

充分清洗刀柄/筒夹/螺帽/刀具/小型工件，维持高精度！

- ▷ 不仅可清洗刀柄，也可直接清洗刀具・治具
- ▷ 无需安装给排水管，可随意放置
- ▷ 安全的水洗净装置。循环式设计，利于环保
- ▷ 内置清洗液加热装置，增强清洁力

小型整体式水槽



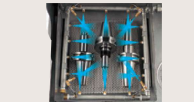
上部揭盖

附带喷淋清洗自动停止功能
即使在清洗时打开揭盖也很安全。



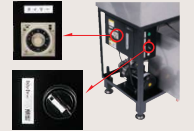
清洗槽

通过18个喷嘴进行强力喷射。
边角污迹都可清洗干净



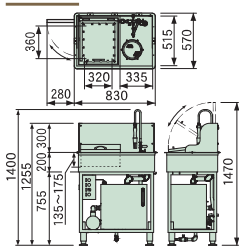
计时运转模式

时间在12分钟内可以任意设定



型号
CBX-01

寸法



规格

材质	SUS304(水槽,水箱,清洗单元) SS400(底座框架)
水箱	约65L(附带温度计和水平仪)
泵	0.3~0.51kw(50/60Hz) (Grundfos 制)
电加热器	3kw(带温度调节功能)
重量	约100kg(含清洗液约165kg)
电源	3相 200V(额定15A)

标准附属品

型号	名称	数量
CBX-HNZ	手持喷嘴	1个
-MFIL	主过滤器	2个
-SFIL	辅助过滤器	2个
-TRP	排水口网罩	1个
-GSTP	排水口橡胶栓	1个
-WBSK	清洗筐	1个
-WTBL	清洗台	1个
	水槽外周防护罩	1套
	挂钩	2个
	竹制刷子	1个
	总电源线(带插座 15m)	1个

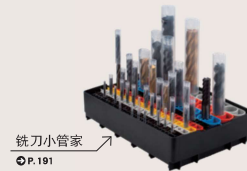
- 注意事项
- 请务必使用水性清洗剂。
 - 邮资另计
 - 电源为200V规格，请自备变压器。

透明可见，可安全简单管理刀具



降低刀具费用

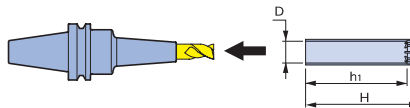
保管时使用刀具保护套，防止刀具之间互相碰撞造成的破损。
可降低重新研磨刀具时的研磨量，节约刀具费用。



倒提刀柄也不会脱落



型号	φD	h ₁	H	数量
TCD03-50	3	—	25	50个
TCD04-50	4	—	32	50个
TCC0607- 50	5.4~ 6.7	35	40	50个
-100				100个
-500				500个
TCC0709- 50	6.8~ 8.9	35	40	50个
-100				100个
-500				500个
TCC0911- 50	8.9~10.9	65	70	50个
-100				100个
-500				500个
TCC1113- 50	10.9~13.4	65	70	50个
-100				100个
-500				500个
TCC1418- 25	13.8~17.8	100	110	25个
- 50				50个
-250				250个
TCC1822- 25	17.8~22.4	100	110	25个
- 50				50个
-250				250个
TCC2228- 25	22.3~28	135	150	25个
- 50				50个
-250				250个
TCC2836- 10	28 ~36	130	150	10个
- 20				20个
- 50				50个
-200				200个
TCC3646- 10	36.2~47	165	190	10个
- 20				20个
- 50				50个
-200				200个
TCC4760- 10	46 ~60	160	190	10个
- 20				20个
- 50				50个
-200				200个

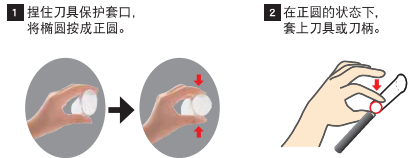


每套品种尺寸

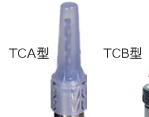
各放置2个。

型号	数量
TCC-F	TCC0607~4760 各 2 个 共计 20 个

使用方法



TCA型 — 安装在刀柄先端
TCB型 — 安装在刀具
请配合使用。



详细内容请参考综合目录！

刀具取放时,有碰到困难吗?



刀具折断,刀具费用增大

找不到需要使用的刀具

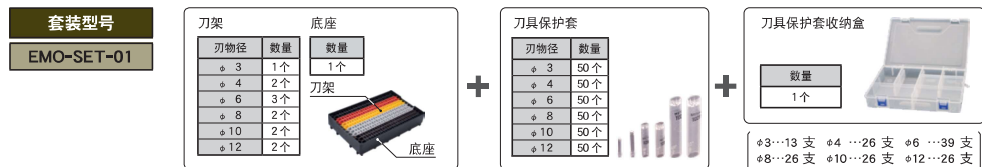
通过最合适工具作业,节约刀具费和时间!

- 防止刀具接触碰撞,延长刀具寿命
- 方便找出需要使用刀具



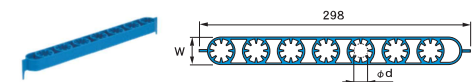
优惠套装

立即就可使用的便利优惠套装可收纳刀具柄径 $\phi 3 \sim 12$ (收纳支数156支)



刀架

收纳固定刀具用部件。可通过颜色识别刀具尺寸,所需刀具一目了然。
请设置到底座上进行使用。



型号	φd	W	放置个数	Color	数量
EMO-STD 3-2	3	15mm (1W)	13支/1刀架	Black	2个
-5					5个
-STD 4-2	4			Brown	2个
-5					5个
-STD 6-2	6			Gray	2个
-5					5个
-STD 8-2	8			Yellow	2个
-5					5个
-STD10-2	10			Orange	2个
-5					5个
-STD12-2	12			Black	2个
-5					5个
-STD16-2	16	30mm (2W)	7支/1刀架	Blue	2个
-5					5个
-STD20-2	20			Orange	2个
-5					5个
-STD25-2	25			Gray	2个
-5					5个

底座

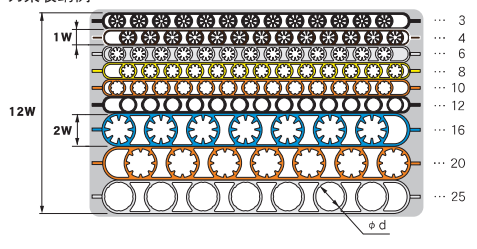
收纳刀架的容器。
可自由变更刀架组合。



型号	数量
EMO-BAS-1	1个
-3	3个

- $\phi 3 \sim 12$ 的刀架可摆12排、 $\phi 16 \sim 25$ 的刀架可摆6排
- 刀架左右朝向可自由摆放

刀架收纳例



刀柄收纳箱

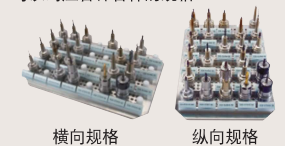
整齐收纳摆放,提升防锈效果

标示牌整理整顿



整理自由·重组自在

底板是多孔式。自由交换重排插栓,可以对应各种各样的规格。



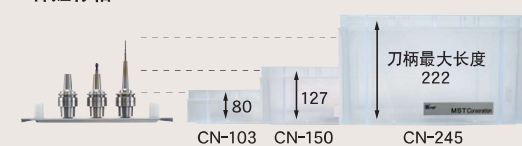
横向规格

纵向规格

内部清晰可见

HBX

3种贮存箱



标准组套

套型号	最大收纳数量	贮存箱	插栓	数量	刀柄型式
HBX-A40	24	CN-150	HBX-PNE40	18个	HSK-A40
-A50	15	-245	-PNE50	15个	-A50
-E25	40	-150	-PNE25	32个	-E25
-E32			-PNE32		-E32
-E40	24		-PNE40	18个	-E40
-E50	15	-245	-PNE50	15个	-E50
-F63	10				-F63
-15T	40	-150	-PN15T	16个	15T(BROTHER)
-20T			-PN20T		RS20/20T(SUGINO)

■套内容

- 定位板
- 贮存箱
- 插栓

■选购品

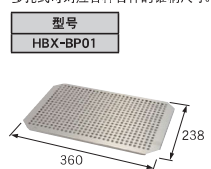
- 护栏
- 标示牌
- 贮存箱盖
- 环首螺帽

■备考

- 组装式。需要扳手 (5mm)。

■定位板

多孔式可对应各种各样的锥柄尺寸。



■贮存箱



※ () 为内部尺寸

■插栓

型号	数量	尺寸
HBX-PNE25	10个	$\phi 13.5 \times H20$
-PNE32		$\phi 16.5 \times H25$
-PNE40	5个	$\phi 20.5 \times H29$
-PNE50		$\phi 26.5 \times H36$
-PN15T		$\phi 25.5 \times H54$
-PN20T		$\phi 30.5 \times H62$

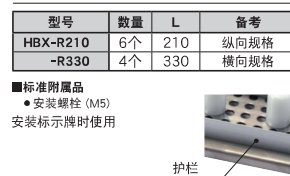
■标准附属品

- 安装螺栓 (M6)

■环首螺帽



■护栏 (标示牌用)

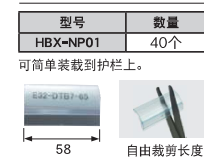


■标准附属品

- 安装螺栓 (M5)

安装标示牌时使用

■标示牌



自由裁剪长度

■贮存箱盖



快速安装刀具和拉钉！缩短准备时间！

Petit Ball 40
BT40/DIN40

MyCube 50
BT50/DIN50

MyCube 100
HSK-A100

虎钳安装型

HF系列

BT30/ BT40/ BT50
HSK-A40/ A50/ A63/ A100
E32/ E40/ E50/ F63

价格便宜

纵横自如

保证精度

使用不伤害锥柄的
特殊树脂

PETIT BALL / MY CUBE

型号	刀柄型式	Kg
PETIT BALL 40	BT40 / DIN40	6.1
MY CUBE 50	BT50 / DIN50	9.7
MY CUBE100	HSK-A100, T100	9.6

■选购品

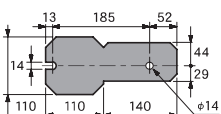
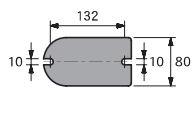
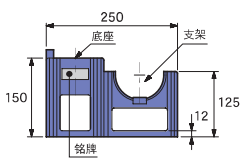
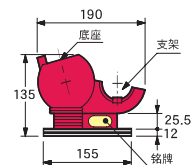
●适配器 (PETIT BALL 40, MY CUBE 50)

■标准附属品

●铭牌

■注意事项

●没有附带安装螺栓。
安装时请使用2个M8螺栓
(PETIT BALL: M8, MY CUBE: M12)。



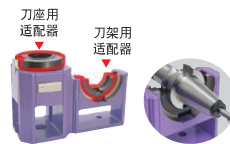
HF系列

型号	Fig.	刀柄型式	H	W	t	Kg
HF-BT30	1	BT30	77	70	30	0.8
-BT40		BT40	90	90	37	1.2
-BT50	2	BT50	—	—	—	2.2
HF-A40	1	HSK-A40, T40	72	60	30	0.8
-A50		-A50, T50	77	70	37	1
-A63		-A63, T63	87	90	—	1.2
-A100	2	-A100, T100	—	—	—	2.1
HF-E32	3	HSK-E32	98	64	—	1
-E40		-E40	100	70	—	1.1
-E50		-E50	106	80	—	1.3
HF-F63	3	HSK-F63	120	90	—	1.6

■适配器

高通用性

型号	本体	适配器	刀柄型式
AP40-T30V	PETIT BALL 40	刀座用	BT30
-T30H		刀架用	BT30
-S25H			ST25T-DTB7, 12
-S32H			ST32T-DTB7, 12
AP50-T30V	MY CUBE 50	刀座用	BT30
-T40V			BT40/DIN40
-A63V			HSK-A63, T63
-F63V			HSK-F63
AP50-T30H		刀架用	BT30
-T40H			BT40
-A63H			HSK-A63, T63
-F63H			HSK-F63
-S25H			ST25T-DTB7, 12
-S32H			ST32T-DTB7, 12



附带特制精加工的金属铭牌，
可雕刻贵公司名称。
可雕刻英文(大写)，
数字及—(连字短横线)共12字。



Fig. 1

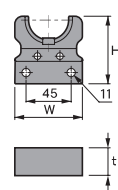


Fig. 2

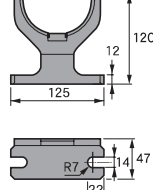
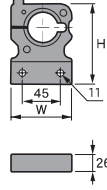


Fig. 3



主轴清洁棒

STAR DUST

PAT.
主轴锥孔用 清洁工具

清洁机床主轴锥孔，实现高精度加工

可交换式清洁条

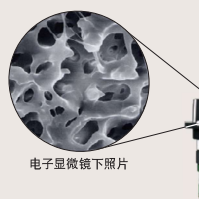
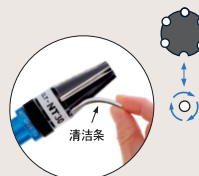
将清洁条脏污面转变方向一圈
使用后，可更换清洁条。保持始
终在洁净状态清扫主轴，不会造
成脏污再次粘附主轴，比起以往
的一次性产品更加经济实惠。

良好的脏污吸附性

清洁条使用微米级孔洞树脂，
可吸附细小油污及铁屑。



中小企业优秀新技术，新产品赏
Resona 中小企业促进基金会
Nikkan Keogyo Shimbun



电子显微镜下照片

主轴锥孔附着1μm的
铁屑粉，刀尖会
偏摆10μm



套型号	对应主轴型号	清洁锥型号	握柄型号
CLT-NT30-G2	BT30 / DIN30 / CAT.30	CLT-NT30	GR25-100
-NT40-G3	BT40 / DIN40 / CAT.40	-NT40	GR35-100
-NT50-G3	BT50 / DIN50 / CAT.50	-NT50	
-A40 -G2	HSK-A40 / T40	-A40	GR25-100
-A50 -G2	-A50 / T50	-A50	
-A63 -G3	-A63 / T63	-A63	GR35-100
-A100-G3	-A100 / T100	-A100	
-E25 -G1	-E25	-E25	GR18- 80
-E32 -G1	-E32	-E32	
-E40 -G2	-E40	-E40	GR25-100
-E50 -G2	-E50	-E50	
-F63 -G2	-F63	-F63	GR25-100
-F80 -G3	-F80	-F80	GR35-100
CLT-SLK 6-G1	SLK 6	CLT-SLK 6	GR18- 80
-SLK 8-G1	SLK 8	-SLK 8	
-SLK12-G2	SLK12	-SLK12	GR25-100
-C10 -G1	CTH10 / CTA10	-C10	GR18- 80
-C20 -G2	CTH20 / CTA20	-C20	GR25-100
-C25 -G3	CTH25 / CTA25	-C25	GR35-100
-D 7 -G1	DTA 7 / DTB 7 / DTE 7	-D 7	GR18- 80
-D12 -G2	DTA12 / DTB12 / DTE12	-D12	GR25-100

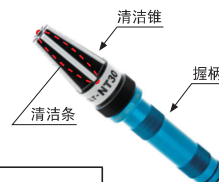
■清洁锥

主轴锥孔用	刀柄锥孔用
CLT-NT30 -NT40 -NT50	CLT-SLK 6 -SLK 8 -SLK12
CLT-A40 -A50 -A63 -A100	CLT-C10 -C20 -C25
CLT-E25 -E50 -E32 -F63 -E40 -F80	CLT-D 7 -D12

■握柄

握柄
GR35-100
GR25-100
GR18- 80

※清洁锥和握柄均可单独购买
※购买套装时附赠清洁条3套



外包装可吸附于机床板
金用于收纳清洁棒

测试棒 CHECKMATE

机床主轴保养用

通过管理机床主轴的偏摆精度，可最大发挥刀柄性能，提高加工效率！

- 中空,轻量!(重量比传统产品轻20%)操作简单!
- 实测值标记于本体
- 方便进行Z轴原点找中
- 价格合理

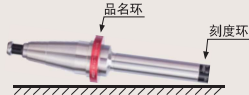
可知道主轴正确的偏摆精度和偏摆位相
利用标记在本体上的实测值来进行准确测定。

任意位相都可安装
没有驱动键槽,测定时不受相位的影响。

品名环和刻度环可以防止撞伤
锥柄部及直柄部不会接触。

建议每月定期点检

偏摆精度(实测值) 长度(实测值) 直径(实测值)



轻巧 CMA 型
修正动平衡(选购)
可测量动态精度

专业 CMB 型
可以测试Z轴的
垂直度以及移动精度

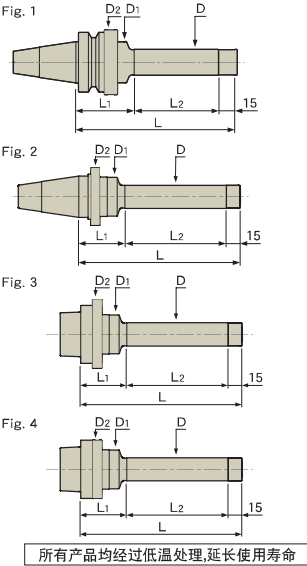
	型号	Fig.	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	kg
BT / DIN 兼用	NT30 -CMA20-125	1	20	32	50	125	45	65	0.7
	NT40 -CMA25-175	2	25	42	63	175	50	110	1.3
	NT50 -CMA30-225		30	53	80	225	65	145	3.5
	NT30 -CMB30-175	1	30	32	50	175	45	115	1.0
	NT40 -CMB40-325	2	40	42	63	325		265	2.8
HSK-A / HSK-E 兼用	NT50 -CMB50-325		50	53	80		60	250	5.7
	HSK32 -CMA20-125	3	20	26	37	125	35	75	0.4
	HSK40 -CMA20-125			32	50		45	65	0.5
	HSK50 -CMA25-175		25	42	63	175	50	110	1.0
	HSK63 -CMA25-175	4							1.2
	HSK80 -CMA30-225		30	53	80	225	65	145	2.2
	HSK100 -CMA30-225				100				3.0
	HSK125 -CMA30-225				125				4.1
	HSK32 -CMB25-175	3	25	26	37	175	35	125	0.7
	HSK40 -CMB30-175		30	32	50		40	120	0.9
	HSK50 -CMB40-225		40	42	63	225	45	165	1.8
	HSK63 -CMB40-325	4				325		265	2.7
	HSK80 -CMB50-325		50	53	80		60	250	4.4
	HSK100 -CMB50-325				100				5.2
	HSK125 -CMB50-325				125				6.3
HSK-F 专用	HSK63F-CMA25-175	4	25	42	63	175	50	110	1.2
	HSK80F-CMA30-225		30	53	80	225	65	145	2.3
	HSK63F-CMB40-325	4	40	42	63	325	45	265	2.7
	HSK80F-CMB50-325		50	53	80		60	250	4.5

- 选购品
 - 冷却液导管(HSK-A)
 - 拉钉(BT)
 - 专用拉钉(DIN)
 - 平衡修正(仅限CMA) G2.5以下/30000min⁻¹
 - NT50, HSK80, HSK100, HSK125为G2.5以下/20000min⁻¹
 - 订单时,请在编码末尾请注册BL
 - (例如: NT40-CMA25-175 BL)
- 标准附属品
 - 精度检查表(偏摆/长度/直径/圆筒度/真圆度)

- 备考
 - NT型通过交换拉钉,可兼用BT/DIN主轴。
 - HSK推柄系列对应HSK-A和HSK-E主轴。
 - HSK F型为HSK-F主轴专用。
 - BT主轴请使用市售拉钉。
 - 360°任何相位均可安装(NT30系列仅0°和180°)
- 注意事项
 - 无法自动换刀。(除NT30外)

专用拉钉

型号	刀柄型式
P-578	DIN40
P-577	DIN50



所有产品均经过低温处理,延长使用寿命

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

特点

Goo Checker ZPM 型

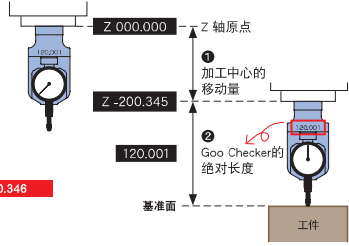
Z 轴原点设定、测定基准位置用工具

多台加工中心的Z轴原点共通化
可简单设定工件原点
可正确测定工件的水平,高低段差!



简单设定 Z 轴原点

可简单测定Z轴原点到工件基准面的距离。



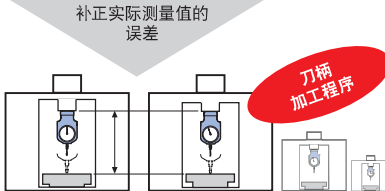
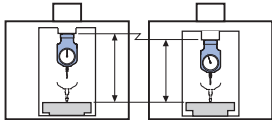
〈使用例〉
从Z 轴原点到工件的距离

200.345 + 120.001 = 320.346

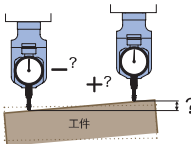
① 移动量 ② GooChecker的绝对长度

将多个M/C的Z轴原点共通化

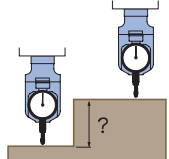
如果对每台机床Z轴原点到工作台面的距离误差进行修正,就能实现多台加工中心间刀柄,程序的共有。



确定工件水平



测定段差



型号	L	kg
BT30-ZPM-130	130	1
-165	165	1.2
BT40-ZPM-150	150	1.3
210	210	1.5
BT50-ZPM-180	180	2.9
-240	240	4.1
A63 -ZPM-150	150	1.2
-210	210	1.5
A100-ZPM-180	180	2.5
-240	240	3.8
E32 -ZPM-120	120	0.7
-165	165	1
E40 -ZPM-120	120	0.8
-180	180	1.1
E50 -ZPM-150	150	1
-195	195	1.3
F63 -ZPM-150	150	1.1
-210	210	1.3
F80PD-ZPM-180	150	1.1
-240	210	1.3

- 选购品
 - 拉钉(BT)→P184
- 标准附属品
 - 原点设定块
 - 千分表 1/1000
- 注意事项
 - 无法自动换刀。(除BT30外)

售后服务体制

我们有万全的售后服务体制来确保客户能长期,安全,高精度的使用弊公司产品。

1 售前技术交流

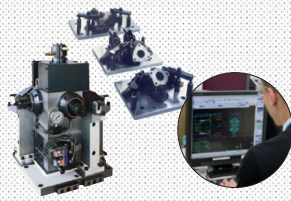
提供各种技术服务。



刀柄明细方案



3D图进行干涉检查



治具设计, 制作

2 交货时

交货时进行使用说明。



加热器使用说明

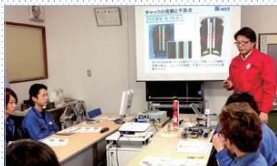


保养图册

3 售后服务 产品使用说明

专任员工访问客户工厂, 举行「使用方法」「维护保养方法」「常见问题诊断」「现场实地演示」的讲习会。

刀柄诊断



讲习会



保养方法指导



诊断, 建议

改善工厂的作业环境,充实的周边设备



刀具安装工作站
6S工作台
P. 188



刀柄刀具清洗机
高压清洗机
P. 189



刀具防护罩
刀具保护套
P. 190



刀具保护盒
铣刀小管家
P. 191



刀柄收纳箱
P. 192



刀具紧固台
P. 193

学习教学视频内容立刻付诸实践

▷ 去除伤痕,还原高精度状态

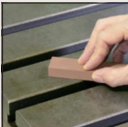
如果刀柄被划伤,
与主轴的连接精度
会显著恶化



刀柄



夹具



机床工作台



工件



附带实践使用工具

基本套装

型号	样式
MTN-BSK1	日本、台湾
-BSK2	中国大陆

■套装内容

工具	样式	数量	型号	数量
1 保养教学DVD	DVD	1	MTN-MV1	1
2 油磨石 -两先細	#500	2	-OS1	1
3 -三角型		2	-OS2	1
4 -四方型		1	-OS3	1
5 -白色	#3000	1	-OS4	1
6 橡胶磨石-四方型	#320	1	-RS1	1
7 金刚石-平锉	#120	1	-DY1	1
8 -圆锉		1	-DY2	1
9 -三角锉		1	-DY3	1
10 金属刷	热处理铁线	1	-WB1	2
11 耐水砂纸	#1000	10	-WP1	20
12 棉签-长	-	10	-MB1	100
13 -短		10	-MB2	100
14 边角缝隙清扫刮刀		1	-SS1	1
15 小孔照明用手电	电池(5号)×2	1	-HL1	1
16 保养垫片	橡胶垫	2	-MS1	2
17 保管箱	-	1	-KC1	1

■备注

- 也可单独采购
- 需要用户注册才能在线观看

消耗品套装

型号
MTN-RSS1

- 套装内容物
 - 油磨石-双尖头(2个)
 - 油磨石-三角型(2个)
 - 耐水砂纸(10个)
 - 棉签-长(10个)
 - 棉签-短(10个)

防锈油套装

型号
MTN-ARS1

- 套装内容物
 - 防锈油
 - 防锈油(补充用)
- 备注
 - 也可单独采购

型号
MTN-AR1

防锈油
防锈油(补充用)
型号
MTN-AR2



刀柄诊断

●P. 198

刀柄的正确使用方法和保养方法!
详情请垂询敝司。

- 最大限度发挥刀柄的性能
- 使刀柄长时间维持初期性能
- 减少刀具故障和加工不良

使用时的注意事项

为了长时间、高精度且安全有效地使用弊司刀柄，在使用前请务必通读同捆的产品使用说明书，正确地进行使用。万一有产品出现问题时，请联系弊司。

刀柄使用

注意伤痕和清洁

使用前请去除附着在刀柄上的防锈油。在有伤痕或附着异物的状态下使用刀柄，将导致性能劣化，精度下降。请注意经常使用净布擦拭。弊司提供方便清洁刀柄的清洗机【高压清洗箱】。

刀柄、刀具清洗机
高压清洗机
P. 189



关于刀柄锥度部分

若将有伤痕或附着有异物的刀柄装入主轴，不仅会导致精度下降，还会造成主轴受伤。刀柄锥度部生锈或有伤痕时，请使用磨石或细砂纸进行保养。刀柄锥度部无法进行再研磨。若对刀柄锥度部进行再研磨，会造成ATC自动换刀异常。请更换使用新刀柄。



保管

在安装刀具的状态保管时，请使用刀具保护套。刀具互相触碰，有导致刀具损坏或致人受伤的可能。



刀具保护套
P. 190



关于热装式刀柄SLIMLINE的日常保养

为何会生锈？

- 空气中的水分附着于刀柄上，金属会与水发生反应生锈。尤其SLIMLINE刀柄在加热时，表面的油份蒸发，处于易锈的状态。
- 金属表面的锈迹，随着时间发展会渐渐的腐蚀到内部。

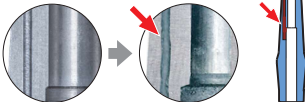
主轴中心通冷方式时

主轴中心通冷方式，冷却液在通过刀柄和筒夹内部时，刀柄内部深处的残留冷却液会引起生锈。



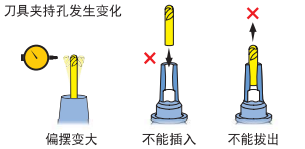
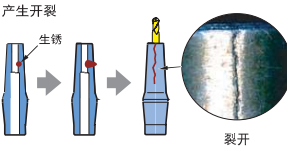
F型（油孔型）

油孔型的孔小，冷却液容易残留，请特别注意。



有生锈或氧化膜产生时会怎样？

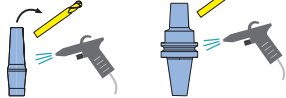
- 如果在这种情况下夹持刀具，会发生刀具无法插入、或者是腐蚀的部分在热装时，由于加热时受应力作用过于集中，导致产品开裂。
- 由于夹持力降低，产生滑刀，夹持精度降低。



如何才能不生锈？

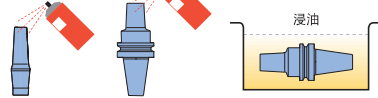
存在「水分」「空气（氧）」时，铁就会生锈。通过除去「水分」或「空气（氧）」使其无法直接接触到「金属」后，就可以防止生锈。

1 消除（除去水分）



- 使用后请用气体吹干「水分」。特别是孔内和油孔型的细孔中要充分吹风。用去脂油清洗和清洗机清洗之后将水分吹干更有效。
- 请用热装式刀柄加热器加热，取下刀具。

2 防锈作业

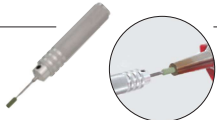


- 清洗后喷防锈油或浸在防锈油中。
- 热装之前，要充分去除附着在SLIMLINE的防锈油之后，再使用。请使用清洗喷雾器和溶剂便于去除油。

出现刀具难以插入时？

刀具夹持孔产生氧化膜、油污、焦着的油份等。请在热装前使用「橡胶磨石型清洁组套」。简单去除以上杂物。

清洁用具
橡胶磨石型
P. 17



热装作业注意事项

热装前的保养

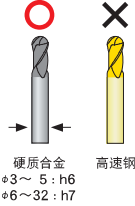
在热装前，请务必清洁刀具柄部和刀柄夹持部。请使用方便的「清洁刷组套」来清除油污、铁屑粉等。



清洁刷组套 P. 17

使用工具

- 请使用硬质合金刀具。高速钢刀具不能热卸。
- 使用公差范围外的刀具是刀柄破损和发生滑刀的原因。
- 另外，刀具柄部的细小铁屑等附着物会阻碍夹持孔正常装夹，造成刀具无法拔出。（请再加热，切勿强行插拔）



佩戴耐热手套

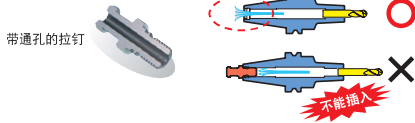
热装作业时，会产生高温，非常危险，请务必佩戴耐热手套。



注意烫伤！

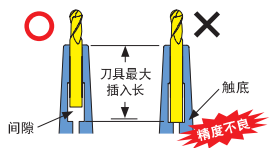
拉钉(BT)

请利用中心通孔拉钉，或请将拉钉取下后再行加热。普通拉钉排不出空气，无法放入刀具。



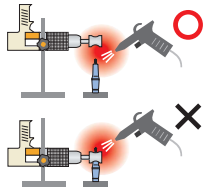
刀具最大插入长度

插入刀具时，如果刀具触底会造成精度不良。请务必在刀具最大插入长范围内安装刀具。



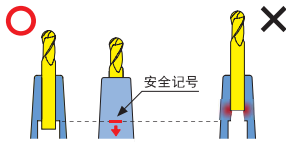
用外部空气冷却

使用温风加热器(HRB)的情况下，用外部空气冷却时，请勿向加热器内部喷气。否则会导致加热器内的风扇溶化，出现故障。



最短夹持长度

插入刀具时，如果插入过短将造成刀柄破损。刀具插入长度请务必超过安全记号处。



水冷时的注意

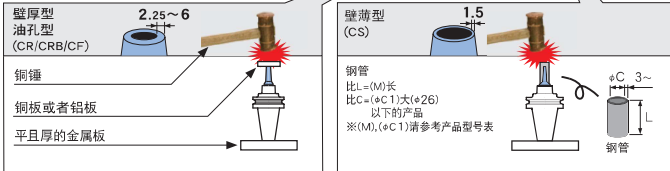
热装之后水冷，产生大量水蒸气，有烫伤的危险。请在加热器冷却1分以上(COOL状态)之后进行水冷。请完全除去水分。如残留水分会引发生锈导致刀柄破损。



2 体型：SLIMLINE筒夹无法从本体中取出的情况

在这种情况下，请用橡胶锤轻轻敲击筒夹。去除本体和筒夹间螺纹部的溶着物，取出筒夹。

- 1 使用加热器来取出刀具
- 2 使用专用扳手，顺着取出方向加力
- 3 略加震动冲击
- 4 取出
- 5 给螺丝加润滑油



无法取出的原因

大多数情况下，螺纹部由于油分挥发缺少润滑，造成一部分溶着。

缺少油分

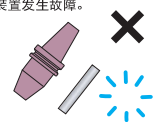
※通过上記方法也无法取出的时候，请垂询弊司。

HEATROBO电磁式 (HRD-01S, HRD-02SH, HRD-03) : 使用上的注意

SLIMLINE 专用

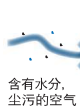
如使用以下的物品, 会使HEATROBO电磁加热器本体产生过电流, 导致装置发生故障。

- 其他公司的热装刀柄
- 金属制异物
- 在无被加热物状态 (空加热)



请安装过滤器

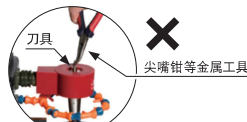
当气源里含有大量水分或空气温度很高时, 是引发加热器故障的原因。



空气过滤器

请勿使用金属工具来固定

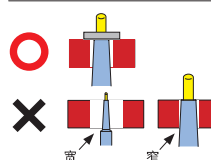
请带耐热手套, 使用刀具防脱套。



交换加热线圈时... 必须关闭电源



请使用相应大小的加热线圈 (HRD-01S, HRD-02SH)

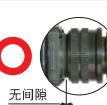
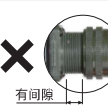


请勿连续加热

加热后必须冷却1分钟以上。否则加热器容易损坏。



安装加热线圈时, 请将螺丝拧到底 (HRD-01S, HRD-02SH)



加热的时候...



能够用HEATROBO电磁1200S (HRD-01S) 进行热装操作的刀柄种类有限制

直柄延长杆, 一体型的产品型号表里印有对应表。

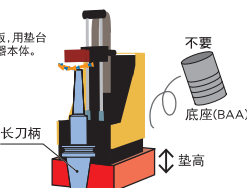
请确认您的刀柄。另外, 产品尺寸表内标有“▲”的热装式刀柄, 请参考右图对应。

HEATROBO 1200S (HRD-01S-230AS) 电磁式加热器对应表			
[○] 可加热	[×] 不可加热		
[▲] 垫高加热器后可进行加热 → P.201			
Kg	N	S	
1.0	2.3	9.1	○
1.1	3.1	14.6	▲

尺寸表

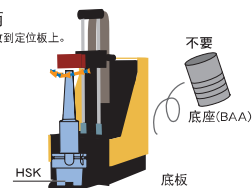
BT 锥柄

请取下定位板, 用垫台等垫高加热器本体。



HSK 锥柄

请把刀柄直接放到定位板上。



自制加工 (追加工)

- 请不要改变全长(刀具夹持长度)。刀具夹持长度变短后, 会引起夹持力降低和精度不良。
- 务必确保壁厚在1.5mm以上。

- 追加工的范围, 请仅局限于「J」标志的前端部分进行, 具体请参考型号表。
- ※直柄延长杆的加工范围请参考使用说明书。

- 硬质合金直柄延长杆无法进行追加工。

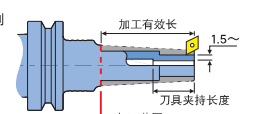
- 自制加工油孔型(SLFA/SLFB/CF型), 要特别注意冷却液孔。

- 您可以在MST的网络上下载CAD(2D 和 3D)的数据。方便制作追加工图。

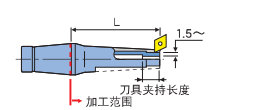
- 并可用于检查工件和夹具的干涉。

- 自行追加工后本体刚性下降。请降低切削条件使用。

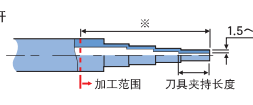
一体型系列 3°



2 体型



直柄延长杆



关于加工条件(车削加工)

- 小切深, 轻切削 (0.1 ~ 0.2mm)。
- 请使用水溶性冷却液, 避免加工温度上升。
- 切削用刀具, 请使用切削不锈钢用或正角刀片。
- 加工条件的参考值是
- 切削速度... 30~50m/min
- 切削进给... 0.1~0.2mm/rev
- 切 深... 0.1~0.2mm

SLIMLINE 的刚性

刚性值 $\bar{S}$ 同 L/D 的关系

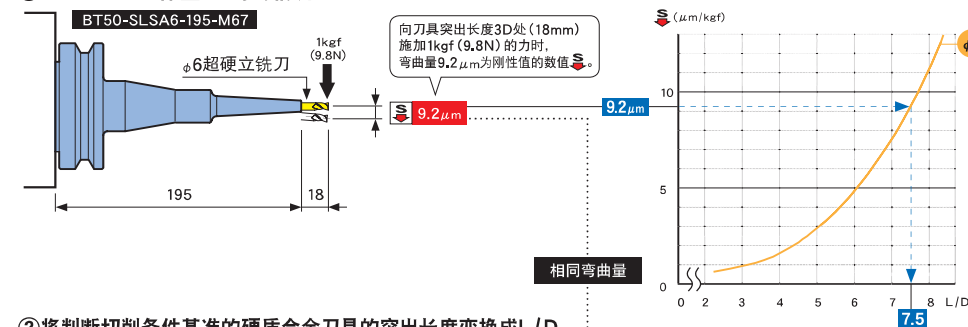
SLIMLINE外形细长。根据刀柄的形状以及刀具的突出长度, 切削条件也会大幅变化。尺寸表中的『刚性值 $\bar{S}$ 』为决定切削条件和选择刀柄的基准。请参考以下例子并灵活运用。

h	Kg	N
50	4	6.6
30	3.9	8.2
	4.3	8.5
		11.1
		3.4
		10.2

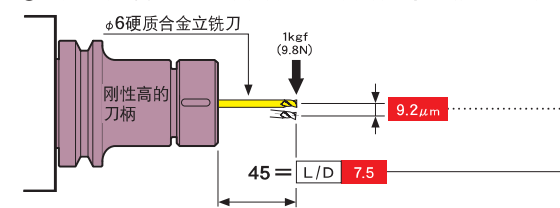
(尺寸表)

刚性值 $\bar{S}$ 指刀具突出长度3D时刀柄和刀具的弯曲量

①SLIMLINE一体型3° 时的情况



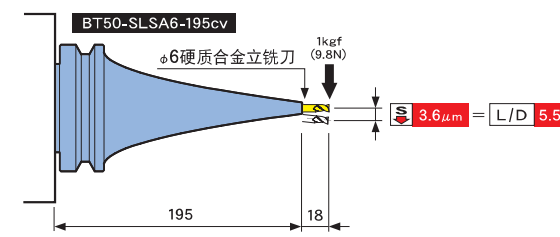
②将判断切削条件基准的硬质合金刀具的突出长度变换成L/D



SLIMLINE一体型3° BT50-SLSA6-195-M67 (刀具突出18mm) 的切削条件同将φ6硬质合金铣刀突出7.5D=45mm时一样。

③SLIMLINE热装式刀柄, 即使刀柄长度相同, 根据刀柄形状不同, 刚性值也会大幅度变化。

相同长度的一体型曲线型刀柄BT50-SLSA6-195cv, 刚性值 $\bar{S} = 3.6 \mu\text{m} / L/D = 5$, 可以进行更为稳定的加工。



SLIMLINE 刚性值计算软件

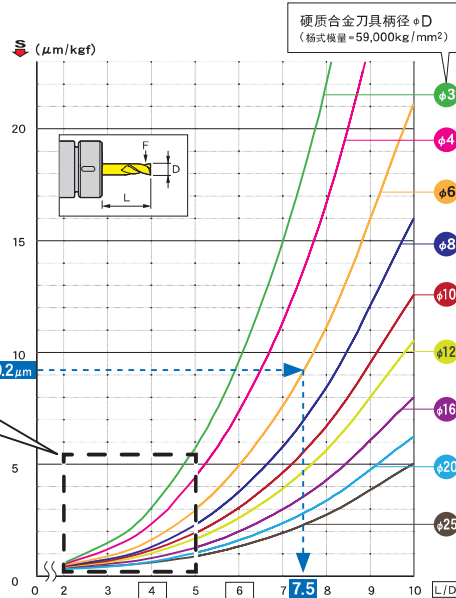
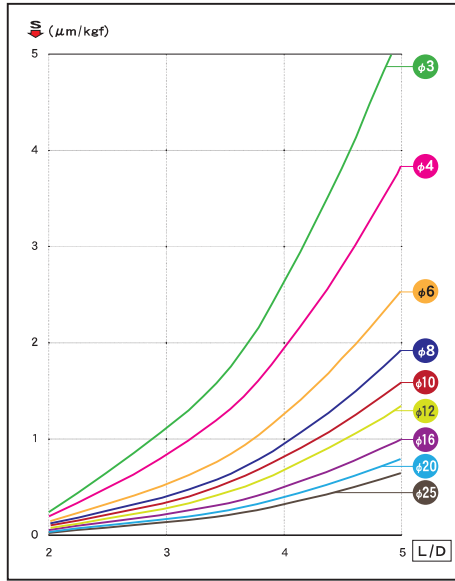
刀具的突出长度为3D之外, 使用附有段差或者锥度形状刀具时, 请使用『SLIMLINE 刚性值计算软件』。根据客户的加工条件计算刚性值。



▶ P.204

刚性值 S 同 L/D 的关系图

以刚性值 S 为基准确认 L/D 值



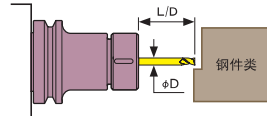
刚性值 S (弯曲量) 基本公式

$$S = \frac{6.8 \times F \times L^3}{E \times D^4}$$

D: 刀具柄径
L: 刀具突出长度
F: 负荷
E: 杨式模量

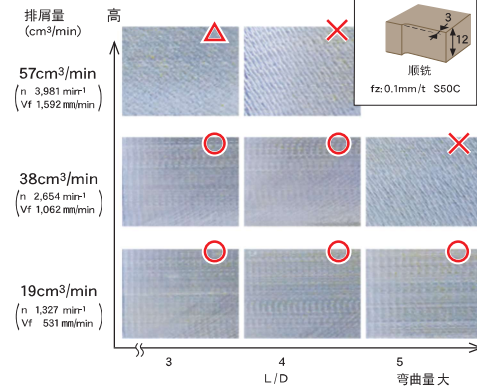
切削条件的基准

	切削条件	
	通常	需要注意
平底铣刀 圆鼻刀	L/D=4以下	L/D=4以上
球铣刀	L/D=6以下	L/D=6以上

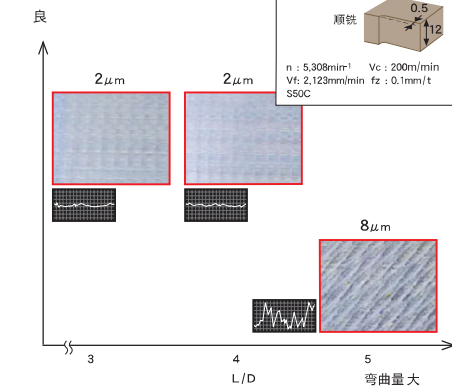


硬质合金刀具突出长度(L/D)不同时的加工面, 加工效率的比较

加工效率



精加工面 (Rz)



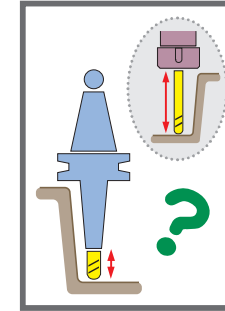
SLIMLINE 刚性值计算软件

免费提供

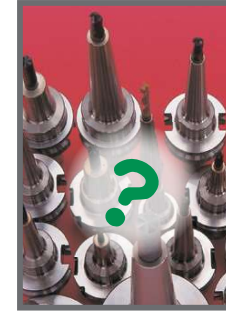
CAM 操作员
必备!

PAT.

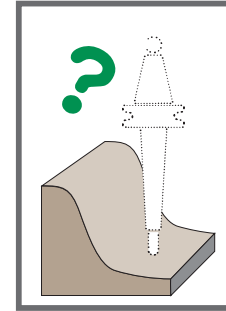
有没有这样的烦恼?



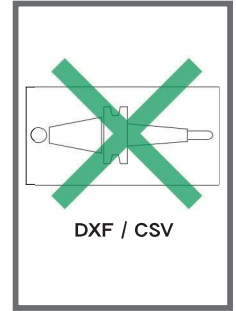
不清楚目前正在使用的SLIMLINE
的加工条件。与高刚性刀柄在多大
突出长度时刚性相同?



从4000种SLIMLINE中,能否找到
可以在更好条件下加工的刀柄?



希望从工件形状能够知道可以以
最高条件进行加工的刀柄+刀具
的组合



没有加工图数据,用CAM来检查干
涉很麻烦!

设定简单的条件
就能轻松解决!!



「SLIMLINE刚性值计算软件」,
可以简单地确认SLIMLINE安装刀具状态的刚性值和工件的干涉。
可以选定没有加工干涉, 刚性更高的最适合刀柄。



● 加工效率UP!
● 实现高品位加工!

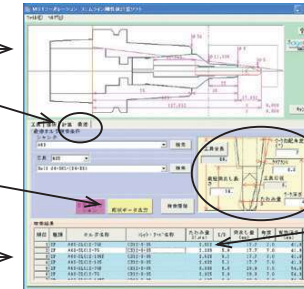
● 最合适的SLIMLINE
+
● 刀具
+
● 刀具突出长度

④表示主要尺寸

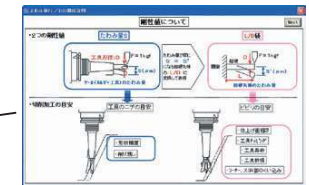
③自动选择最适合对于工件形状
刚性高的SLIMLINE。

⑤可以把“所选SLIMLINE”+
“刀具”+“突出长”的外形数据
转换为DXF,CSV格式。

②按照没有干涉刚性高低顺
序给出刀柄列表。



①设定工件形状(拔模角度和深度),
输入间距(工件和刀具·刀柄),
刀具的突出长度限制值(最短)



● 下列CAM模拟,可以搭载热装式刀柄的全部外形形状数据资料。

CAM-TOOL	edgcam	worknc	hyperMILL [®] 5 AXIS	JBM Engineering	GENETEC	SIEMENS
CAM-TOOL	EDGECAM	WORK NC	HYPER MILL	JBM Engineering	GENETEC	Siemens PLM Software
FF/cam	tebis	AUTODESK [®] POWERMILL [®]	CADmeister [®]	VISI	VERICUT [®]	SAEILO
FF/cam	TEBIS	PowerMill	CAD meister	VISI	VERICUT	SAEILO JAPAN

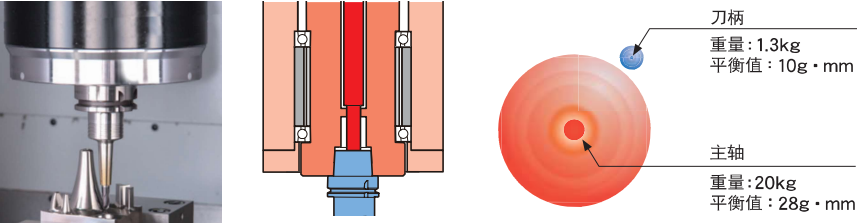
注意: 外形数据的处理方法各不相同。请查询各家公司。

高转速的对应

机床主轴与刀柄、刀具的不平衡量

加工中心高速旋转主轴时,刀柄的平衡值(G等级)会受到关注。但高转速是由机床主轴与刀柄、刀具3者一起旋转而实现。与重量大的主轴相比,刀柄的重量非常轻(仅占主轴的1/10~1/20)。因此,刀柄的不平衡量对综合旋转体(主轴、刀柄、刀具)所带来的影响极其微小。

对于刀柄本体,即使花费时间和费用进行平衡值修正,也无法得到相应的效果。



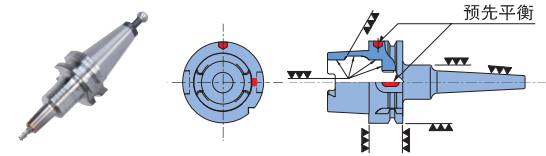
实现高速高效率加工,除了「不平衡量」以外,还有许多课题需要解决。

- 机床主轴、刀柄、切削刀具的偏摆精度如何?
- 机床主轴和刀柄的锥面接触率是多少?
- 切削刀具的直径是多少?
- 切削速度如何? 转速为多少?

MST在刀柄制造过程中,密切关注以上各个加工工艺。对于平衡量问题,也以独特的「预先动平衡设计」思维来制造生产刀柄。

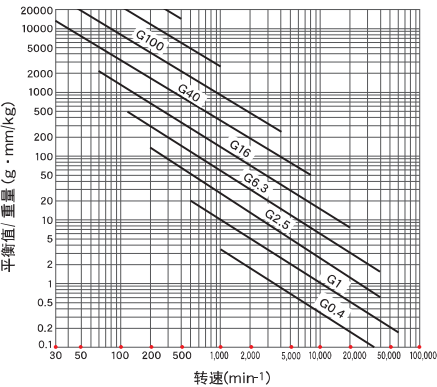
预先平衡

「预先动平衡设计」是按预先轴对称理念进行刀柄设计,通过研磨加工等方法,最大限度去除刀柄的不平衡量。成品无需平衡调整,可在高速加工中放心使用。



- 对于不平衡部分进行平衡加工
- 热处理后对于外形部分进行研磨加工

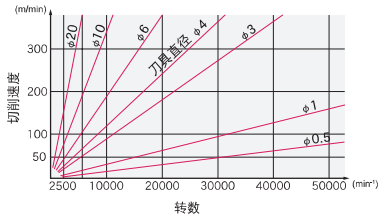
平衡程度(G等级值)等级的容许残留比不平衡



高转速下的注意点

- 尽可能缩短刀柄、刀具的长度。
- 使用高精度小巧的刀柄
- 设定最佳的加工条件(转速、进给、切深)。

不同切削速度时刀具直径和转速关系图



<<参考>>

■各种旋转体推荐的G等级值

G 等级	G	旋转体
G40	~40	汽车车轮
G16	~16	农业机械部件 汽车卡车用机械部件
G 6.3	~ 6.3	机床及普通机器部件 组装后的飞机用气轮机转子
G 2.5	~ 2.5	机床用主轴 燃气轮机 蒸汽轮机
G 1	~ 1	研磨盘的砂轮轴
G 0.4	~ 0.4	精密研磨盘的砂轮 陀螺仪

■刀柄G等级数值的计算方法

$$G = \frac{\text{不平衡量 (N) g} \cdot \text{mm}}{\text{重量 kg}} \times \frac{\text{使用转速}}{9,550}$$

对于可用于高速加工的刀柄,我们在尺寸表里注明了「平衡值」和「重量」。

■旋转体综合(主轴/刀柄/刀具)G等级数值计算方法

$$G = \frac{(\text{主轴} + \text{刀柄} + \text{刀具}) \text{不平衡量 g} \cdot \text{mm}}{(\text{主轴} + \text{刀柄} + \text{刀具}) \text{重量 kg}} \times \frac{\text{使用转速}}{9,550}$$

SLIMLINE 使用案例

内圆磨床用热装套筒

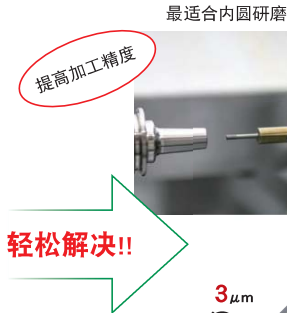
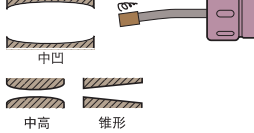
砂轮的夹紧精度大大影响加工精度(真圆度,表面粗糙度等)。用热装套筒进一步提高精度。

使用筒夹式夹持方法时

- 设置时
 - 偏摆精度差
 - 需要找心操作

■加工时

- 加工精度差
- 深孔加工时磨石弯曲
- 寿命短



比较适合内圆研磨

测量项目	SLIMLINE	弹簧筒夹刀柄
真圆度	0.3 μm	0.6 μm
表面粗糙度Rz	1.38 μm	2.7 μm

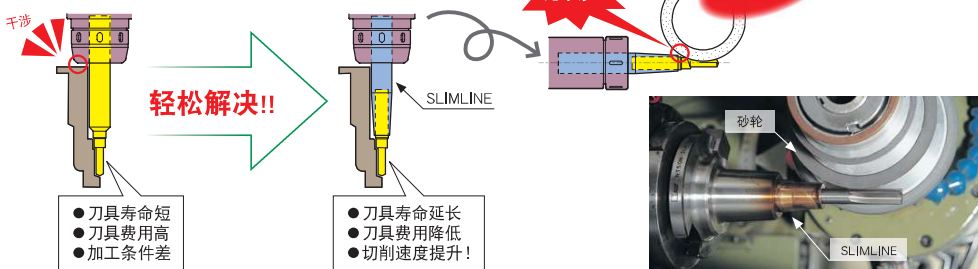


※有专用产品目录

刀具再研磨用热装刀柄

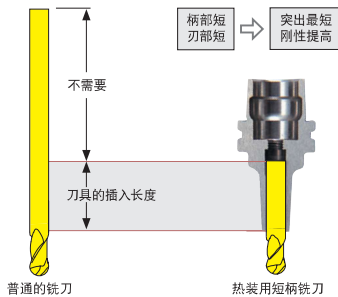
砂轮接近性能良好,进行更理想的刀具研磨。高精度和高刚性夹持,提高刀具研磨精度。用于重磨,提高刀具精度。稳定的刀具研磨加工降低刀具费用。

改善例



热装式刀柄用短柄硬质合金铣刀

超高速·小型加工中心用刀柄,由于刀具的插入量短,无需普通的长柄刀具。



 超短球铣刀 DZ-SSB	 三菱综合材料 Impact Miracle 涂层球铣刀 VF-2SSB	 热装专用球铣刀 FSHB-TH
 短柄球铣刀 MSB230SF	 WXL短全大型铣刀 WXL+HS-EBD WXL+HS-LN-EBD	 高效短柄球铣刀 HFB-S HSB-S HSLB-S

切削数据

BT40-SLK12-45 CF12-3-55 n: 20000 min⁻¹ V_f: 2000 mm/min V_c: 25 m/min f_z: 0.05 mm/t R0.2硬质合金球铣刀 2刃刀 用户的声音 偏差精度高, 刀具寿命比 以往延长1.5~2倍。 精加工表面比以往的好。	BT40-SLK12-45 CR12-6-55 n: 15000 min⁻¹ V_f: 2400 mm/min V_c: 188 m/min f_z: 0.04 mm/t ±6硬质合金立铣刀 2刃刀 与至今为止使用的筒夹刀柄 相比, 刀具寿命延长2倍以上。 去除逆铣的伤痕, 表面粗糙 度非常好。	BT50-SLK12-75 CS12-10-55 n: 6000 min⁻¹ V_f: 6000 mm/min V_c: 188 m/min f_z: 0.5 mm/t R5硬质合金球铣刀 2刃刀 提高表面粗糙度, 刀具寿命延长的3倍。
A63-SLK12-75 CF12-6-55 n: 16000 min⁻¹ V_f: 3200 mm/min V_c: 301 m/min f_z: 0.1 mm/t R3硬质合金球铣刀 2刃刀 偏差精度高, 刀具寿命延长的3倍。 精加工表面良好, 缩短手工加工。	A63-SLK12-75 CF12-6-80 n: 20000 min⁻¹ V_f: 4000 mm/min V_c: 377 m/min f_z: 0.1 mm/t R3硬质合金球铣刀 2刃刀 工具细长或轻了干涉检查。 旋转和进给增加1.5倍, 缩短了加工时间。 偏差精度高, 延长刀具寿命。	A63-SLK12-75 CS12-10-55 n: 20000 min⁻¹ V_f: 6000 mm/min V_c: 628 m/min f_z: 0.15 mm/t R4硬质合金球铣刀 2刃刀 偏差精度稳定, 深槽时, 横进 给刚性高, 振动少, 精加工表面良好。 与筒夹刀柄相比, 刀具寿命延长1.5~2倍。
A63-SLK12-75 CR12-10-55 n: 20000 min⁻¹ V_f: 6000 mm/min V_c: 628 m/min f_z: 0.15 mm/t ±10立铣刀 2刃刀 高速旋转时风噪声少安静。 夹具干涉少, 可以缩短设定刀长。 偏差精度高, 寿命延长了2倍。	A100-SLK12-105 CR12-4-55 n: 13000 min⁻¹ V_f: 700 mm/min V_c: 61 m/min f_z: 0.03 mm/t ±4硬质合金锥度铣刀 (1°) 2刃刀 偏差精度高, 比使用以 往筒夹刀柄时, 刀具寿命 延长了2倍。	BT40-SLSA6-95-M42 n: 2000 min⁻¹ V_f: 100 mm/min V_c: 38 m/min f_z: 0.025 mm/t ±6硬质合金立铣刀 2刃刀 提高了精加工面和偏差的 精度。
BT50-SLRB20-110-M42 n: 4500 min⁻¹ V_f: 4400 mm/min V_c: 283 m/min f_z: 0.489 mm/t R10硬质合金球铣刀 2刃刀 即使将Z方向切入增加2倍, 加工时刚性也充分保证。	BT40-SLSB12-180-M127 n: 2500 min⁻¹ V_f: 500 mm/min V_c: 94 m/min f_z: 0.1 mm/t R6硬质合金球铣刀 2刃刀 加工不产生振动, 精加工面良好。	BT50-SLSB16-225-M127 n: 5600 min⁻¹ V_f: 2000 mm/min V_c: 281 m/min f_z: 0.179 mm/t ±16硬质合金立铣刀 2刃刀 表面粗糙度和刀具 寿命提高。(2~3倍)
E40-SLRA6-50 n: 20000 min⁻¹ V_f: 1500 mm/min V_c: 377 m/min f_z: 0.038 mm/t R3硬质合金球铣刀 2刃刀 能得到以往筒夹刀柄无法 得到的表面粗糙度。	F63-SLSA4-75-M22 n: 16000 min⁻¹ V_f: 1200 mm/min V_c: 100 m/min f_z: 0.038 mm/t R1硬质合金球铣刀 2刃刀 刀具的偏差精度提高, 表面 粗糙度也提高了。同时, 加快 进给(切削条件), 缩短加工时 间, 刀具寿命延长了2倍。	A100-CTH25-195 ST25-SLSA6-320 n: 5000 min⁻¹ V_f: 150 mm/min V_c: 94 m/min f_z: 0.015 mm/t 硬质合金涂层立铣刀 2刃刀 相比传统强力铣刀筒夹式延长 杆支持刀具的方式, 前端使用热装式 延长杆不仅提高了刚性和精度, 也缩 短了加工时间(360分→300分)

HSK刀柄

作为高速和高效率加工用[两面拘束刀柄],
MST采用了在日本和世界广泛普及的HSK规格刀柄。

- ▷ HSK刀柄由于端面紧密接触(两面拘束) 横向进给刚性高, 抑制加工时产生的震动, 提高刀具寿命和精加工面的精度。
- ▷ 高速回转时空孔形状的锥部追随主轴扩张, 可维持高精度。



A型
标准使用型



E型
去除驱动键,
适合高速回转型



F型
锥体部和法兰部
不同尺寸结合型

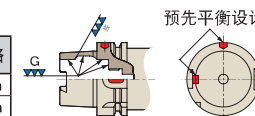


T型
复合加工中心
车削刀具用接口

预先平衡设计

HSK-A型刀柄, 在规格上虽然不平衡, 但通过MST独自の预先平衡加工, 可以对应高速回转。
刀柄锥度内孔处DIN规格仅要求对※ 符号处进行精加工, 但MST为了追求更好地平衡, 也对中空孔内部在热处理后进行精加工。

	MST	DIN 规格
A63	15 g·mm	75 g·mm
A100	28 g·mm	170 g·mm



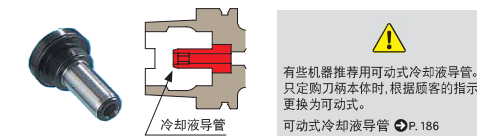
和BT刀柄的刚性比较

HSK在需要突出长度和横向进给刚性时发挥威力。高刚性, 高速和高效率加工时抑制振动, 对提高工具寿命和精加工面表面粗糙度作出很大贡献。



冷却液导管

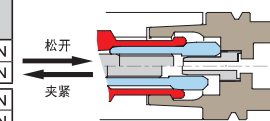
是HSK-A类型专用冷却液供给部件。
MST的HSK-A类型刀柄本体, 各标准附带1个冷却液导管。



夹紧力 3倍

HSK利用楔形效果的夹紧机构, 刀柄锁紧力达到拉钉方式(BT40, BT50)的2.5~3倍, 提高了刚性。

	拉杆的 拉力	刀柄 夹紧力
BT40	10~15 kN	10~15 kN
A63	5.8 kN	18.4 kN
BT50	20~25 kN	20~25 kN
A100	14.5 kN	45.9 kN



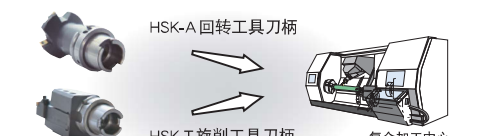
锥形量规

MST按照规格设定最适合的公差值
来生产制造刀柄锥度用基准量规和
主轴锥度用基准量规。



复合加工机用HSK-T刀柄

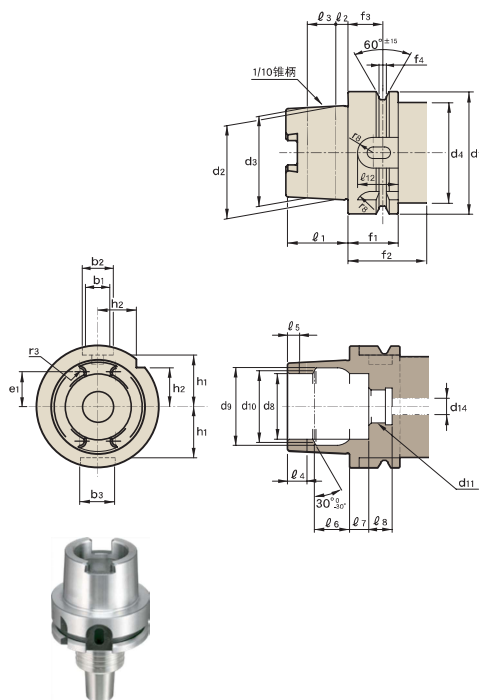
以HSK-A接口为基准, 同日本国内17家厂商共同开发了复合加工中心用车削工具接口。其作为ISO世界标准, 正被广泛使用。



柄锥详细图

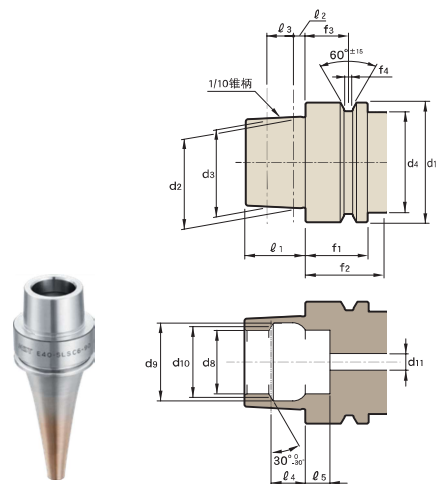
HSK-A (DIN 69893-1;1993-07 抽取)

柄径	A40	A50	A63	A100	A125
b1 (H10)	8	10.5	12.5	20	25
b2 (H10)	9	12	16	20	25
b3 (H10)	11	14	18	22	28
d1 (h10)	40	50	63	100	125
d2	30	38	48	75	95
	+0.007 -0.005	+0.009 +0.006	+0.011 -0.007	+0.015 +0.009	+0.018 -0.011
	29.05	36.9	46.53	72.6	91.95
d3	+0.005 -0.003	+0.006 +0.003	+0.007 +0.003	+0.009 +0.003	+0.011 +0.004
d4 (Max.)	34	42	53	85	105
d8 (H10)	21	26	34	53	67
d9 (H11)	25.5	32	40	63	80
d10	23	29	37	58	73
d11	M12 × 1	M16 × 1	M18 × 1	M24 × 1.5	M30 × 1.5
d14 (Max.)	5	6.8	8.4	12	14
e1	10.88	13.797	17.862	27.329	35.324
f1 (−0.1)	20	26	26	29	29
f2 (min.)	35	42	42	45	45
f3 (±0.1)	16	18	18	20	20
f4 (−0.15 0)	2	3.75	3.75	3.75	3.75
h1 (−0.02 0)	17	21	26.5	44	55.5
h2 (−0.02 0)	12	15.5	20	31.5	39.5
ℓ1 (−0.02 0)	20	25	32	50	63
ℓ2	4	5	6.3	10	12.5
ℓ3	9.5	11	14.7	24	30.5
ℓ4 (−0.02 0)	6	7.5	10	15	19
ℓ5 (−0.02 0)	3.5	4.5	6	10	12
ℓ6 (JS10)	11.42	14.13	18.13	28.56	36.27
ℓ7 (−0.01 −0.1)	8	10	10	12.5	16
ℓ8 (−0.01 −0.1)	8	10	12	16	18
ℓ12	12	19	21	24	24
r3 (−0.06 −0.05)	1.88	2.38	2.88	4.88	5.88
r8	4.5	6	8	10	5



HSK-E (DIN V 69893-5;1996-01 抽取)

柄锥	E25	E32	E40	E50
d₁ (h10)	25	32	40	50
d₂	19	24	30	38
	+0.006 +0.004	+0.007 +0.005	+0.007 +0.005	+0.009 +0.006
d₃	18.15	23.27	29.05	36.90
	+0.004 +0.002	+0.005 +0.003	+0.005 +0.003	+0.006 +0.003
d₄ (Max.)	20	26	34	42
d₈ (H10)	14	17	21	26
d₉ (H11)	16.4	21	25.5	32
d₁₀	15	19	23	29
d₁₁ (Max.)	3	4.2	5	6.8
ℓ₁ (− $\frac{S}{2}$)	13	16	20	25
ℓ₂	2.5	3.2	4	5
ℓ₃	8.5	7.3	9.5	11
ℓ₄ (JS10)	7.21	8.92	11.42	14.13
ℓ₅ (− $\frac{S}{5.1}$)	6	8	8	10
f₁ (− $\frac{S}{5.1}$)	10	20	20	26
f₂ (min.)	20	35	35	42
f₃ (± 0.1)	4.5	16	16	18
f₄ (± $\frac{0.15}{5}$)	2	2	2	3.75



40

403

辟瘟丹

热装装置

本型 3°

体型 3°
体型 CURVE

·休刑 系列

· 体型系列

155 156

体型系列

CIN

UNO

1. 型 槍枝刀械

1型 热装刀柄

極延長杆

栖延长杆

哈趣米

品商相

國

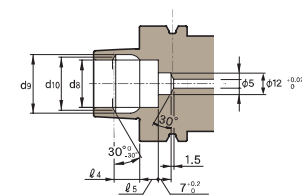
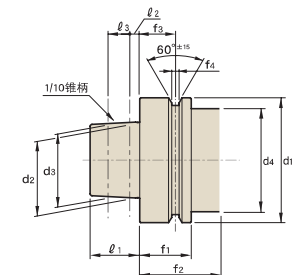
周边机器

参考资料

参考资料

HSK-F (DIN V 69893-6;1996-01 抽取)

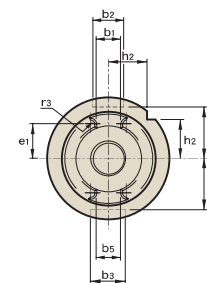
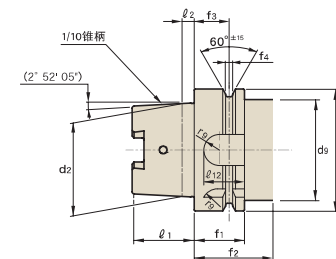
柄锥		F63	F80
d1	(h10)	63	80
d2		38	48
		+0.009 +0.006	+0.01 +0.007
		36.9	46.53
d3		+0.006 +0.003	+0.007 +0.003
	d4 (Max.)	53	67
	d8 (H10)	26	34
d9 (H11)		32	40
d10		29	37
f1	($-\frac{0}{-0.1}$)	26	26
f2	(min.)	42	42
f3	(± 0.1)	18	18
f4	($+\frac{0}{-0.15}$)	3.75	3.75
l1	($-\frac{0}{-0.2}$)	25	32
l2		5	6.3
l3		11	14.7
l4	(Js10)	14.13	18.13
l5	($-\frac{0}{-0.1}$)	10	10
f1	($-\frac{0}{-0.1}$)	26	26
f2	(min.)	42	42
f3	(± 0.1)	18	18
f4	($+\frac{0}{-0.15}$)	3.75	3.75



HSK-T (ISO 12164-3:2008 抽取)

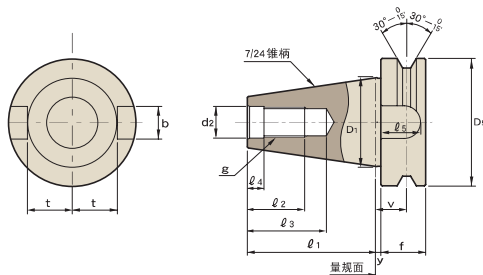
复合加工机的车削刀具用锥柄

納維	T40	T50	T63	T100	T125
b1 ($\frac{1}{2} \times 24$)	8.05	10.54	12.54	20.02	25.02
b2 (H10)	9	12	16	20	25
b3 (H10)	11	14	18	22	28
b5	7.932 +0.03 0	10.425	12.425 +0.035 0	19.91 -0.04 0	24.915
d1 (h10)	40	50	63	100	125
d2	30.007	38.009	48.010	75.013	95.016
d3 (H10)	21	26	34	53	67
d4 (H11)	25.5	32	40	63	80
d5	23	29	37	58	73
d6 (Max.)	5	6.8	8.4	12	14
d9 (Max.)	39	49	62	99	124
d15	M12 × 1	M16 × 1	M18 × 1	M24 × 1.5	M30 × 1.5
e1	11	13.88	17.99	27.37	35.37
f1 ($\frac{1}{2}$)	20	26	26	29	29
f2 (min.)	23	30	30	34	34
f3 (± 0.1)	16	18	18	20	20
f4 ($\frac{1}{2} \times 14$)	2	3.75	3.75	3.75	3.75
h1 ($\frac{1}{2} \times 2$)	17	21	26.5	44	55.5
h2 ($\frac{1}{2} \times 2$)	12	15.5	20	31.5	39.5
l1 ($\frac{1}{2} \times 2$)	20	25	32	50	63
l2	4	5	6.3	10	12.5
l3 ($\frac{1}{2}$)	6	7.5	10	15	19
l4 ($\frac{1}{2} \times 2$)	3.5	4.5	6	10	12
l5 (JS10)	11.42	14.13	18.13	28.56	36.27
l6 ($\frac{1}{2} \times 2$)	8	10	10	12.5	16
l9 ($\frac{1}{2} \times 2$)	8	10	12	16	18
l12	12	19	21	24	24
r3 ($\frac{1}{2} \times 0.005$ $\frac{1}{2} \times 0.005$)	1.88	2.38	2.88	4.88	5.88
r9	4.5	6	8	10	5



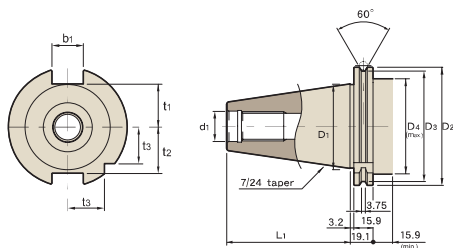
BT (MAS 403~抽取)

柄锥	BT30	BT40	BT50
D1	31.75	44.45	69.85
ℓ1 (±0.15)	48.4	65.4	101.8
d2 (H8)	12.5	17	25
g (6H)	M12	M16	M24
ℓ2 (min.)	24	30	45
ℓ3 (min.)	34	43	62
ℓ4	7	9	13
b (H12)	16.1	16.1	25.7
ℓ5 (min.)	17	21	31
t (-0.2)	16.3	22.6	35.4
D5 (h8)	46	63	100
f	20	25	35
v (±0.1)	13.6	16.6	23.2
y (±0.4)	2	2	3



DIN (DIN69871-1)

柄锥	DN40	DN50
D1	44.45	69.85
D2	63.55	97.5
D3	56.25	91.25
D4	50	80
L1	68.4	101.75
L3	3.75	6.495
b1	16.1	25.7
d1	17	25
t1	22.8	35.5
t2	25	37.7
t3	18.5	30



也备有HSK-A125/F80PD锥柄的产品系列。



备有专用目录，
请垂询贵司。

常用的镶套尺寸容许偏差 (JIS B 0401)

尺寸的区分 (mm)		孔的尺寸容许偏差 (μm)						轴的尺寸容许偏差 (μm)					
超过	以下	H4	H5	H6	H7	H8	H9	h4	h5	h6	h7	h8	h9
—	3	+3 0	+4 0	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	-3 -4	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25
3	6	+4 0	+5 0	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	0 -4	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30
6	10	+4 0	+6 0	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	0 -4	0 -6	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36
10	18	+6 0	+8 0	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	0 -5	0 -8	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43
18	30	+6 0	+9 0	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	0 -6	0 -9	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52
30	50	+7 0	+11 0	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	0 -7	0 -11	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62

SI 单位换算表

力量

N	kgf
1	1.01972 × 10 ⁻¹
9.80665	1

压力

Pa	kgf/cm ²
1	1.0197 × 10 ⁻⁵
9.80665 × 10 ⁴	1

应力

Pa	kgf/mm ²
1	1.0197 × 10 ⁻⁷
9.80665 × 10 ⁶	1





MST corporation
日本恩司迪公司
1738 Kita-tahara, Ikoma,
Nara 630-0142 Japan



本目录中记载内容,规格和外形可能会因产品改良或其他原因而变更,恕不预先通告,敬请谅解!



公司总部・工厂
1738 Kita-tahara, Ikoma,
Nara 630-0142 Japan
Tel : +81 743 78 1931
Fax : +81 743 78 3854
✉ : info@mst-corp.co.jp
东京 名古屋 长野 福岡

日本恩司迪公司
MST corporation
www.mst-corp.co.jp